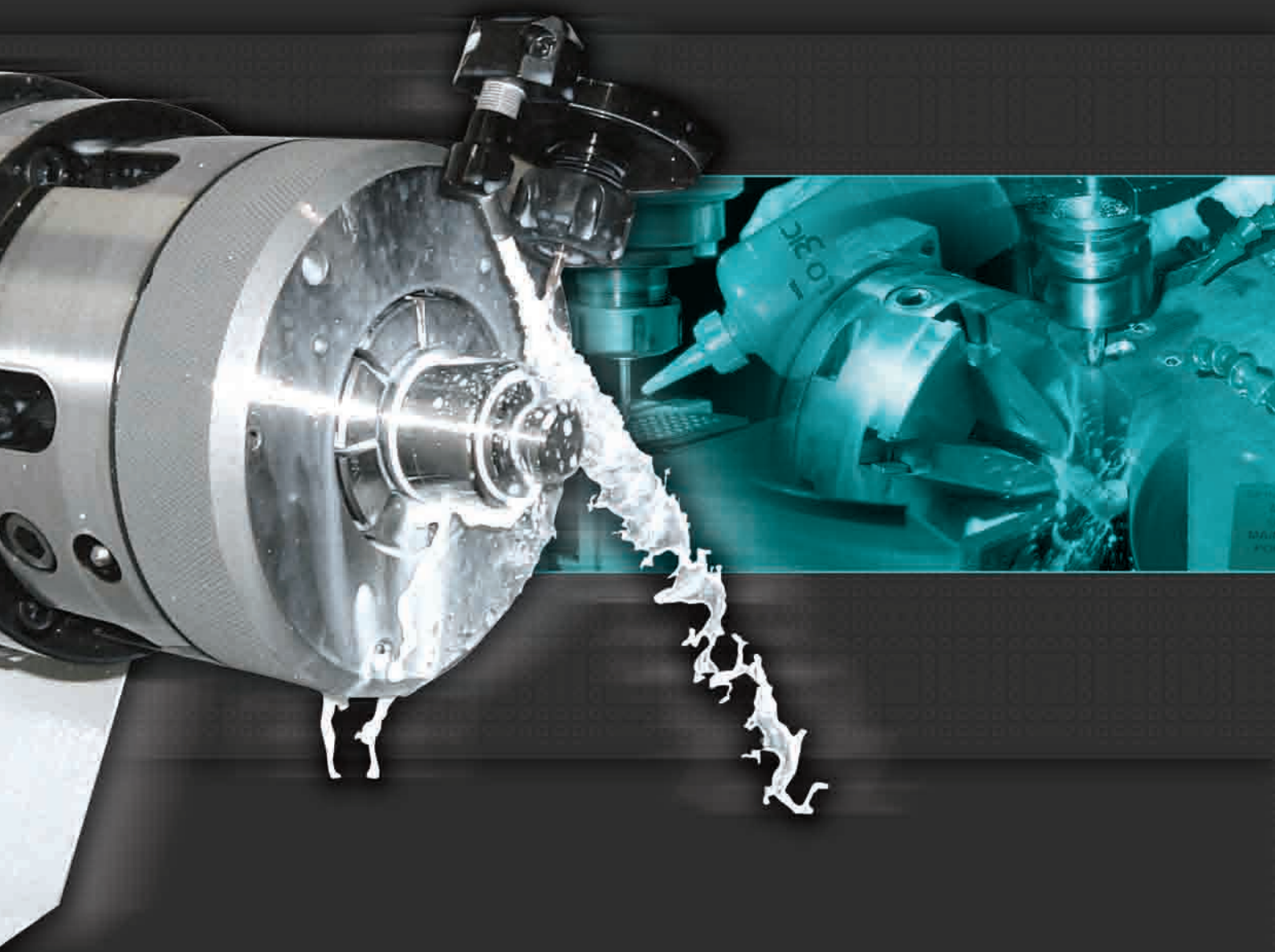


ROCOL®

обработка металлов

Высокотехнологичные смазки для решения любых задач в металлообработке



ИСТОРИЯ ROCOL

ROCOL осуществляет промышленное производство смазочных материалов с конца 1870'х годов, когда нефтяная компания Ragosine первой начала разработку и производство качественных смазочных материалов из традиционных минеральных масел. На протяжении всей своей истории, компания продолжает выстраивать и улучшать свою репутацию благодаря качеству своих продуктов.

Во всех отраслях промышленности продукты ROCOL используются с надежностью, приобретенной за годы производства продукции высочайшего качества. Сегодня торговая марка ROCOL означает превосходные характеристики, технические инновации и высочайшие стандарты качества и надежности, полученные за многие годы неуклонного внимания к деталям при разработке и производстве продукции.

В начале XX века крупные морские суда справедливо считались техническим достижением того времени. Компанией ROCOL были обеспечены специализированные смазочные вещества, переопределившие рабочие характеристики и надежность большей части машинного оборудования данных судов, необходимого для поддержки их на поверхности. Одинаково важную роль компания



ROCOL сыграла в поддержании работы первых самолетов, разработав революционные смазки на основе дисульфида молибдена. По мере развития промышленности, возникла потребность в смазочных материалах, соответствующих все возрастающим требованиям. Это привело к разработке продуктов, предназначенных для работы в наиболее жестких условиях в различных областях промышленности.

Всемирно известные компании и организации, такие как Unilever, Nestle, Black & Decker, General Motors, Du Pont, Coca Cola, Rolls Royce, Lucas, Toyota, British Aerospace, Rockwell, Airbus, Ministries of Defence, British Oxygen, Dunlop, Agip, FMC, VME (Volvo Michelin Euclid), JCB, ICI, Ford, Hughs Tools, Metal Box, Monsanto, Ciba Geigy пользуются ассортиментом смазочных средств ROCOL.

Развитие группы компаний ROCOL и расширение ассортимента продукции на протяжении всей ее долгой истории, стало результатом высокого качества продукции, уровня подготовки персонала и благодаря ее партнерам. Репутация, качество и надежность продуктов ROCOL, а также миллионы пользователей ее продукции по всему миру – вот в чем заключается источник силы компании ROCOL, и компания будет продолжать производить промышленные смазочные материалы в дальнейшем.

PRODUCT INDEX

Содержание

TRI-LOGIC СОЖ с максимальным сроком службы	4
TRI-LOGIC RTD смазка для направляющих и гидравлических систем	4
TRI-LOGIC RTD СОЖ с максимальным сроком службы	5
Ultracut минеральная смазочно-охлаждающая жидкость с длительным сроком эксплуатации	6
Ultracut полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для резки и шлифовки с длительным сроком эксплуатации	7
Ultracut смазочно-охлаждающая жидкость, не содержащая хлор	7
Ultragrind синтетическая шлифовальная жидкость	7
Таблица выбора смазочно-охлаждающей жидкости	8
Ultraglide смазка для направляющих	9
Регулирование разбавления	9
Ultraguard средства по техническому уходу за металлообрабатывающим оборудованием	9
Rtd смазочно-охлаждающие средства ручного нанесения	10
Средство защиты от брызг	11
Flawfinder дефектоскопия	11
Смазки для пресс-форм	11
Разметочные краски	11
Ultraform холодное прессование металла	12
Таблица выбора смазки для пресс-форм	13
Смазочные материалы Rocol по всему миру	14



ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



Бактерии и грибки – главные враги жидкостей для обработки металла. В течение нескольких поколений, специалисты работают над максимальным уменьшением негативного воздействия бактерий и грибов на смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ).

Компания ROCOL разработала новый подход, комплексная синергетическая система из СОЖ, направляющей смазки и жидкости для резьбы. Все 3 компонента работают совместно, максимально увеличивая срок службы жидкости и ее производительность.

TRI-LOGIC СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ С МАКСИМАЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

СОЖ TRI-Logic обладают максимальной устойчивостью к воздействию бактерий и грибов и защищены эффективными антибактериальными добавками.

TRI-Logic AL

СОЖ с максимальным сроком службы для работы с алюминием

Смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная для всех типов работ с алюминием и сплавами на его основе.

TRI-Logic ALX

СОЖ с максимальным сроком службы для резьбонакатки отверстий

СОЖ для резьбонакатки отверстий с высокими нагрузками. Предназначена для тяжелых операций и труднообрабатываемых материалов.

TRI-Logic BF

СОЖ с максимальным сроком службы, не содержащая бор и амины

Многофункциональная СОЖ, предназначенная для обработки черных и цветных металлов

TRI-Logic EP

СОЖ с максимальным сроком службы, предназначенная для работы при сверхвысоком давлении

СОЖ, предназначенная для тяжелых операций с высокими нагрузками и труднообрабатываемых материалов.

TRI-Logic FE

СОЖ с максимальным сроком службы для обработки черных металлов

Многофункциональная СОЖ, предназначенная для резки и шлифовки черных металлов, в особенности для литейного чугуна.

TRI-Logic ML

СОЖ с максимальным сроком службы

Многофункциональная СОЖ, предназначенная для обработки черных и цветных металлов.



Серийный код Упаковка

51884 60 л
51889 200 л

Серийный код Упаковка

51954 60 л
51959 200 л

Серийный код Упаковка

51549 200 л

Серийный код Упаковка

51894 60 л
51889 200 л

Серийный код Упаковка

52154 60 л
52159 200 л

Серийный код Упаковка

51804 60 л
51809 200 л

TRI-LOGIC СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Основной причиной стекающего масла являются суммарные потери смазки направляющих и гидравлических систем, содержащихся в большинстве современных металлообрабатывающих станков. В действительности, загрязнение стекающего масла и низкий срок службы СОЖ предусмотрены конструкцией металлообрабатывающего оборудования.

TRI-Logic VG68

Смазочное вещество для направляющих, увеличивающее срок службы оборудования.

Высококачественный смазочный материал, содержащий специальные добавки, предохраняющие от воздействия микроорганизмов. Кроме того, данные добавки попадают в смазочно-охлаждающую жидкость, интенсивно усиливая антимикробную защиту, и увеличивая срок службы смазочно-охлаждающей жидкости.

TRI-Logic VG68 уникальное запатентованное средство, защищаемое международным патентом..

TRI-Logic H032

Высокоэффективное гидравлическое масло для металлорежущих станков, разработанное для максимального снижения неблагоприятного воздействия на СОЖ протечек гидравлического масла. Содержит специальные добавки, предотвращающие развитие бактерий. Также пригодно для использования в устройствах подачи прутка, в которых требуется гидравлическое масло с коэффициентом вязкости 32.



Серийный код Упаковка

52123 20 л
52124 60 л
52129 200 л

Серийный код Упаковка

51949 200 л

TRI-LOGIC RTD СОЖ С МАКСИМАЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

При использовании совместно со смазочно-охлаждающей жидкостью на основе воды, жидкость для сверления создает еще один источник загрязнения при смывании с оборудования и обрабатываемой детали в смазочно-охлаждающую жидкость.

Во избежание обеспечения дополнительного питательного источника для развития бактерий и грибов, разработано средство TRI-Logic RTD, содержащее компоненты, уничтожающие микроорганизмы.

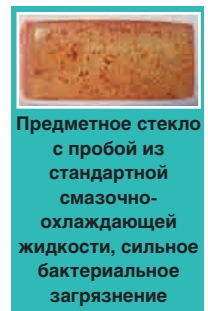
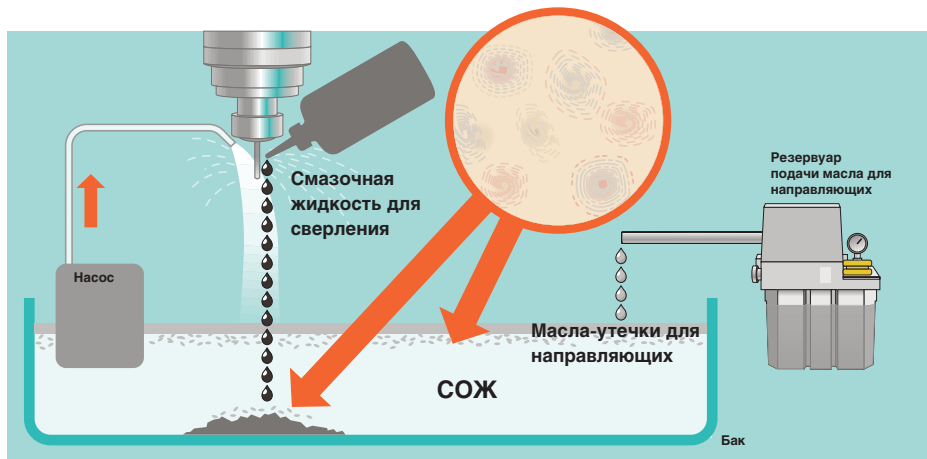


TRI-Logic RTD

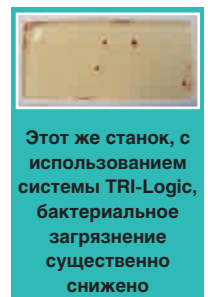
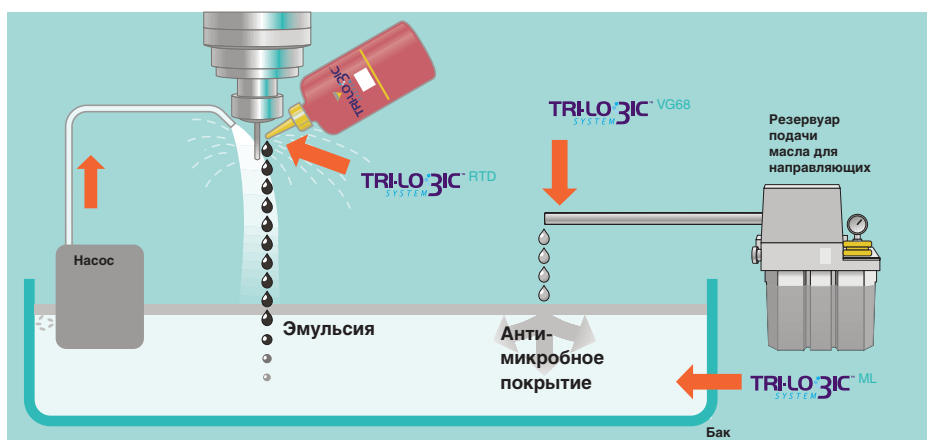
Жидкость для сверления, усиливающая смазочно-охлаждающую жидкость. Разработана для эмульгирования в смазочно-охлаждающие жидкости на водной основе, усиливая характеристики резки при сверхвысоком давлении, увеличения срока службы оборудования и улучшения качества обработки поверхности. Средство легко в использовании, обладает слабым запахом и светлой окраской, смывается водой. Может использоваться как непосредственно, так и автоматически, при помощи оборудования с программным управлением (ЧПУ).

Серийный код	Упаковка
53003	350 мл
53006	5 л
53008	20 л

Существующая проблема



Решение TRI-Logic



ULTRACUT МИНЕРАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Ассортимент смазочно-охлаждающих жидкостей на водной основе ULTRACUT обладают длительным сроком эксплуатации и обеспечивают превосходные характеристики металлорежущего оборудования, увеличивая срок его службы. Ассортимент продукции включает средства для всех видов резки/обработки большинства типов металлических материалов.

ULTRACUT 250 PLUS

Высококачественная, универсальная смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе, предназначенная для резки черных и цветных металлов легкой и средней нагрузки/толщины. Отводит стекающее масло, низкопенная жидкость, идеально подходит для использования в компаниях, занимающихся обработкой различных типов металлов.

Серийный код	Упаковка
51366	5 л
51363	20 л
51362	60 л
51369	200 л

ULTRACUT 250 HW

Обладает всеми характеристиками ULTRACUT 250 PLUS, предназначена для компаний, работающих с использованием воды высокой жесткости.

Серийный код	Упаковка
51483	20 л
51489	200 л

ULTRACUT 255

Высокоэффективная смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе, предназначенная для работы при сверхвысоких давлениях, для резки средней и высокой нагрузки/толщины. Сочетание работы при высоком давлении и длительного срока службы рабочей жидкости, обеспечивает увеличение производительности обработки и экономической рентабельности.

Серийный код	Упаковка
51336	5 л
51333	20 л
51334	60 л
51339	200 л

ULTRACUT 255 HW

Обладает всеми характеристиками ULTRACUT 255, предназначена для компаний, работающих с использованием воды высокой жесткости.

Серийный код	Упаковка
51473	20 л
51479	200 л

ULTRACUT 260

Чрезвычайно высокоэффективная смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе, предназначенная для работы при сверхвысоких давлениях, разработанная для обеспечения превосходных характеристик при резке/обработке максимальной нагрузки/толщины. Предназначена для обработки широкого спектра черных металлов, включая труднообрабатываемые сплавы, нержавеющую сталь, никелевые и титановые сплавы.

Серийный код	Упаковка
51263	20 л
51264	60 л
51269	200 л

ULTRACUT 280A PLUS

Смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе, предназначенная для резки/обработки алюминия и сплавов на его основе при средней и высокой нагрузке/толщине. Совместима с большинством сортов алюминия и сплавов на его основе, также может использоваться для обработки сплавов на основе железа и цветных металлов.

Серийный код	Упаковка
51686	5 л
51682	20 л
51681	60 л
51689	200 л

ULTRACUT 280A HW

Обладает всеми характеристиками ULTRACUT 280A PLUS, предназначена для компаний, работающих с использованием воды высокой жесткости.

Серийный код	Упаковка
51493	20 л
51499	200 л



ULTRACUT ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВКИ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ULTRACUT 370 PLUS

Сильно разбавленная, полусинтетическая, универсальная смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе для резки и шлифовки, разработанная для обеспечения оптимальной производительности при сильном разбавлении, для обработки широкого спектра черных и цветных металлов.

Серийный код	Упаковка
51376	5 л
51373	20 л
51372	60 л
51379	200 л

ULTRACUT 320

Высокоэффективный, полусинтетический продукт на водной основе, идеально подходящий для обработки при средней и высокой нагрузке, резке и шлифовке при сверхвысоком давлении широкого спектра черных и цветных металлов.

Серийный код	Упаковка
51323	20 л
51329	200 л

ULTRACUT 390H

Универсальная, полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе, с 40% содержанием масла. Предназначена для обработки широкого спектра черных и цветных металлов при легкой и средней нагрузке. Обеспечивает высокую степень защиты от коррозии и обладает длительным и поддающимся оценке сроком службы.

Серийный код	Упаковка
51296	5 л
51293	20 л
51294	60 л
51299	200 л

ULTRACUT СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ ХЛОР

ULTRACUT 620

Высокоэффективный, полусинтетический продукт на водной основе, не содержащий хлор, идеально подходит для обработки при сверхвысоком давлении широкого спектра черных и цветных металлов, для резки и шлифовки при средней и высокой нагрузке.

Серийный код	Упаковка
51383	20 л
51389	200 л

ULTRAGRIND СИНТЕТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

ULTRAGRIND PREMIUM

Высокоэффективная, синтетическая шлифовальная жидкость, содержащая ингибиторы коррозии, смачивающие агенты и смазывающие добавки. Предназначена для поверхностного, бесцентрового и круглого шлифования с помощью всех типов шлифовальных дисков, влажных абразивных лент и обрезных дисков. Поддерживает чистоту шлифовальных дисков.

Серийный код	Упаковка
51182	20 л
51189	200 л

ULTRAGRIND 430

Универсальная синтетическая шлифовальная жидкость, предназначенная для использования со всеми типами шлифовальных дисков. Используется для обработки поверхностей мягкой и средней жесткости, и для круглого шлифования.

Серийный код	Упаковка
51503	20 л
51509	200 л

ULTRAGRIND CARBIDE

Универсальная синтетическая шлифовальная жидкость, предназначенная для обработки твердых металлов, в особенности карбида вольфрама. Разработана для минимизации выщелачивания кобальта. Подходит для использования со всеми типами шлифовальных дисков, может использоваться для поверхностного, бесцентрового и круглого шлифования.

Серийный код	Упаковка
51713	20 л
51719	200 л



ТАБЛИЦА ВЫБОРА СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

TRI-Logic MI	TRI-Logic FE	TRI-Logic EP	TRI-Logic BF	TRI-Logic ALX	TRI-Logic AL	Ultra-grind Carbide	Ultra-grind Pre-mium	Ultra-grind 430	Ultracut 620	Ultracut 320	Ultracut 390 H	Ultracut 370 Plus	Ultracut 280A	Ultracut 280 Plus	Ultracut 260	Ultracut 255HW	Ultracut 255	Ultracut 250HW	Ultracut 250 Plus	
Синтетическая ЖИДКОСТЬ							Полусинтетическая Без Хлора				Полусинтетическая Эмульгирует Стекающее Масло				Смазочная Эмульсия – Отводит Стекающее Масло					

Резка

Мягкая (малоуглеродистая) сталь	***	***	***	***	***	~	~	~	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Среднеуглеродистая сталь	**	**	***	**	**	~	~	~	***	***	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
Высокоуглеродистая сталь	*	*	***	*	*	~	~	~	***	***	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Нержавеющая сталь	*	*	***	*	*	~	~	~	***	***	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Никелевые сплавы	*	*	***	*	*	~	~	~	***	***	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Титан	*	*	***	*	*	~	~	~	***	***	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Алюминий	**	**	***	**	**	~	~	~	***	***	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
Желтые металлы	**	**	***	**	**	~	~	~	***	***	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
Чугун	**	**	***	**	**	~	~	~	***	***	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**
Магний	*	*	***	*	*	~	~	~	***	***	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Пластики	***	***	***	***	***	~	~	~	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***

Шлифовка

Легкий / средний режим	~	**	**	**	~	~	~	~	**	**	**	**	~	~	~	~	~	~	~	~
Средний / тяжелый режим	~	*	*	*	~	~	~	~	*	*	*	*	~	~	~	~	~	~	~	~
Карбид вольфрама	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~	~

*** ОПТИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ** ОЧЕНЬ ХОРОШАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ * ХОРОШАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ~ ОБЫЧНО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

ULTRAGUARD СРЕДСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ УХОДУ ЗА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИМ ОБОРУДОВАНИЕМ

Правильный технический уход за металлообрабатывающим оборудованием может способствовать значительному увеличению эффективности и полному снижению издержек. Ассортимент продуктов ultraguard по техническому уходу за металлообрабатывающим оборудованием, дополняет ассортимент средств ultracut и ultragrind – смазочно-охлаждающих жидкостей для резки и шлифовки металла, позволяет осуществлять легкий технический уход и обслуживание металлообрабатывающего оборудования.



ULTRAGUARD SC СИСТЕМА ОЧИСТКИ

Система очистки, используемая со смазочно-охлаждаемыми жидкостями для резки и шлифовки на водной основе. Специально разработана для использования непосредственно перед заменой новой смазочной или шлифовальной жидкости в металлообрабатывающем оборудовании. Очищает и дезинфицирует за одну операцию. Может использоваться при работе оборудования в смеси со смазочно-охлаждающей жидкостью.

Серийный код	Упаковка
52024	1 л
52026	5 л
52023	20 л

ULTRAGUARD PF ПРОМЫВОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ

Промывочная жидкость, специально разработанная для очистки и дезинфекции наиболее сильно загрязненных емкостей металлообрабатывающего оборудования. Используется для очистки системы перед заполнением новой смазочно-охлаждающей жидкостью.

Серийный код	Упаковка
52056	5 л

ULTRAGUARD BX БАКТЕРИЦИДНЫЙ АГЕНТ

Биоцидная добавка, предназначенная для безопасного использования с водными, полусинтетическими и синтетическими продуктами на водной основе. Разработана для обеспечения длительной защиты от бактериального загрязнения.

Серийный код	Упаковка
52084	1 л

ULTRAGUARD FX ФУНГИЦИД

Противогрибковая добавка (фунгицид), предназначенная для использования со всеми типами смазочно-охлаждающих жидкостей для резки и шлифовки. Разработана для уничтожения грибковых спор и предотвращения роста грибов.

Серийный код	Упаковка
52094	1 л

ULTRAGUARD AF ПЕНОГАСИТЕЛЬ

Антипенное вещество (пеногаситель), не содержащее силикон, предназначенное для обработки синтетических, полусинтетических и водных смазочно-охлаждающих жидкостей для резки и шлифовки. Эффективно контролирует избыточное пенообразование.

Серийный код	Упаковка
52074	1 л

ULTRAGLIDE СМАЗКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ

ULTRAGLIDE X5

Обеспечивает превосходное смазывание и защиту от коррозии направляющих систем металлообрабатывающего оборудования. Разработано для предотвращения прерывистого скольжения направляющих. Iso vg68. Обладает превосходными деэмульсионными свойствами.

Серийный код	Упаковка
52086	5 л
52083	20 л
52089	200 л

ULTRAGLIDE Аэрозоль

Обеспечивает превосходное смазывание и защиту от коррозии направляющих систем металлообрабатывающего оборудования.

Серийный код	Упаковка
52041	Аэрозоль

РЕГУЛИРОВАНИЕ РАЗБАВЛЕНИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЖИДКОСТНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

Точно смешивает и распределяет водную смесь смазочно-охлаждающих жидкостей для резки и шлифовки из 200 литровых бочек.

Серийный код	Упаковка
52233	-

РЕФРАКТОМЕТР

Обеспечивает точное измерение концентрации и соотношения смеси смазочно-охлаждающих жидкостей на водной основе для резки и шлифовки.

Серийный код	Упаковка
52060	-

RTD СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ СРЕДСТВА РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ

Rtd может увеличить вдвое срок службы оборудования в сравнении со стандартными смазочно-охлаждающими средствами ручного нанесения.

Ассортимент продуктов ручного нанесения rtd – смазочно-охлаждающих средств для резки металла, разработаны для обеспечения максимального смазывания между оборудованием и обрабатываемой деталью, снижая силу резания и износ оборудования. Использование продукции rtd способствует уменьшению износа оборудования, улучшает качество обработки поверхности и увеличивает корость съема металла, даже при наиболее сложной и затрудненной обработке таких металлов, как нержавеющая сталь, титановые и никелевые сплавы.



RTD LIQUID (ЖИДКОСТЬ)

Вязкая жидкость, содержащая добавки для работы при сверхвысоких давлениях, используется при расширении отверстий, нарезки резьбы, сверления и других операций по резке металла. Предназначена для использования со всеми типами металлов, включая закаленные стали, титановые и никелевые сплавы. Данный продукт значительно снижает трение, обеспечивая превосходную резку и обработку металла. Может использоваться путем автоматического нанесения на оборудовании с программным управлением (чпу).

Серийный код	Упаковка
53072	400 г
53076	5 л
53078	20 л
53079	200 л

RTD COMPOUND (КОМПАУНД)

Мягкая, тягучая паста, содержащая добавки для работы при сверхвысоких давлениях, используется при расширении отверстий, нарезки резьбы, сверления и других тяжелых режимах обработки и резки металла. Предназначена для использования со всеми типами металлов, включая закаленные стали, титановые и никелевые сплавы. Средство разработано для прилипания к оборудованию, обеспечивая, таким образом, предельное качество обработки металла. Данный продукт значительно снижает трение, обеспечивая превосходную резку и обработку металла.

Серийный код	Упаковка
53020	50 г
53023	500 г
53026	5 кг
53028	18 кг
53029	185 кг

RTD SPRAY (АЭРОЗОЛЬ)

Средство обеспечивает все характеристики жидкого средства rtd liquid, поставляется в виде аэрозоля. Предназначено для использования во время резки, обработки, или в случаях затрудненного доступа к оборудованию.

Серийный код	Упаковка
	Аэрозоль

RTD FOAMCUT

Высокоэффективный аэрозоль, обеспечивающий нанесение пенистого смазочно-охлаждающего средства, прилипающего к обрабатываемой детали, и обеспечивающего прекрасное проникновение. Подходит для применения на труднодоступных обрабатываемых гранях детали.

Серийный код	Упаковка
53041	Аэрозоль

RTD CLEAN CUT

Прозрачное, не содержащее масла и серы смазочно-охлаждающее средство для резки и обработки металла, разработанное для улучшения качества резки в большинстве операций по обработке металла. Средство эмульгирует со смазочно-охлаждающими жидкостями на водной основе, улучшая их производительность. Идеально подходит для автоматического нанесения на оборудовании с программным управлением (чпу) и использования для обработки и резки нержавеющей стали.

Серийный код	Упаковка
53062	350 г
53066	5 л

RTD CHLORINE FREE (НЕ СОДЕРЖИТ ХЛОР)

Ассортимент продуктов rtd без содержания хлора, специально разработаны для удовлетворения все возрастающих потребностей сегодняшнего рынка в продуктах, безопасных для здоровья человека и окружающей среды. Данные продукты соответствуют аналогичным характеристикам производительности, как и стандартные продукты rtd.

Продукт	Серийный код	Упаковка
Жидкость	53521	350 мл
	53526	5 л
Компаунд	53513	450 г
	53516	4,5 кг
аэрозоль	53081	Аэрозоль



РАЗМЕТОЧНЫЕ КРАСКИ

РАЗМЕТОЧНАЯ КРАСКА В ВИДЕ АЭРОЗОЛЯ И ЖИДКОСТИ (СИНЯЯ/БЕЛАЯ)

Быстросыхающие чернила для разметки металла – не растрескиваются, не отслаиваются, устойчивы к смыванию смазочно-охлаждающих жидкостей на водной основе. Используются для разметки любых типов металлов перед обработкой. Белые – для темных поверхностей, синие для блестящих.

Серийный код	Упаковка
57015 (Синий)	Аэрозоль
57025 (Белый)	Аэрозоль
57034 (Синий)	1 л
57044 (Белый)	1 л

СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ ОТ БРЫЗГ

Разработано для предотвращения прилипания брызг расплавленного металла.

SPATTER RELEASE SPRAY (АЭРОЗОЛЬ)

Устойчивая к нагреву, не содержащая силикон защитная пленка. Не вызывает коррозию и не препятствует сварке. Легко удаляется тряпичными материалами и не оказывает воздействия на последующие операции оцинкования или окраски.

SPATTER RELEASE FLUID OIL FREE (НЕ СОДЕРЖИТ НЕФТЕПРОДУКТОВ)

Средство защиты от брызг на водной основе, не содержащее нефтепродуктов (масел). Не оказывает воздействия на последующие операции оцинкования или окраски, окраску деталей можно производить без дополнительной очистки от продукта.

WELDMATE SPATTER OFF SPRAY (АЭРОЗОЛЬ)

Средство защиты от брызг на водной основе, не содержащее нефтепродуктов (масел). Не оказывает воздействия на последующие операции оцинкования или окраски. Окраску деталей можно производить после очистки с помощью тряпичных материалов.

Серийный код	Упаковка
66080	Аэрозоль

Серийный код	Упаковка
66070	500 мл
66096	5 л

Серийный код	Упаковка
66145	Аэрозоль

FLAWFINDER ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Система дефектоскопии трещин без разрушения изделия, разработанная для обеспечения быстрого и надежного способа визуального контроля трещин или дефектов, не видимые невооруженным взглядом.

FLAWFINDER CLEANER SPRAY

Используется для очистки поверхности для проверки, и для удаления избытка индикаторной жидкости.

FLAWFINDER DYE PENETRANT SPRAY

Высокочувствительная краска для обнаружения трещин и дефектов при естественном освещении.

FLAWFINDER DEVELOPER SPRAY

Пленка из тонкодисперсного белого порошка, определяющая точное местонахождение дефектов, выявленных индикаторной краской.

Серийный код	Упаковка
63125	Аэрозоль

Серийный код	Упаковка
63151	Аэрозоль

Серийный код	Упаковка
63135	Аэрозоль

СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

Литейные технологические смазки, обеспечивающие высокую эффективность, экономичность и универсальность для вынимания всех типов пластиков и синтетических каучуков при инъекционном и компрессионном литье под давлением.

PR SILICONE RELEASE SPRAY

Силиконовая разделительная смазка в виде влажной пленки. Предназначена для выдувного, литьевого, инъекционного и компрессионного прессования. Рассчитана для работы при температуре до 200°C.

MOULD RELEASE SPRAY

Разделительная смазка в виде сухой пленки на основе политетрафторэтилена (птфэ), не содержащая силикон. Разработана для литья всех типов пластиков и каучуков, а также для литых деталей с последующей отпечаткой или покраской. Особенно подходит для высокоскоростного производства. Рассчитана для работы при температуре до 270°C.

RS7 SPRAY

Разделительная смазка в виде влажной пленки, не содержащая силикон. Особенно подходит для хрупких или сложных пластиковых деталей. Рассчитана для работы при температуре до 150°C.

Серийный код	Упаковка
72015	Аэрозоль

Серийный код	Упаковка
72021	Аэрозоль

Серийный код	Упаковка
72035	Аэрозоль

ULTRAFORM ХОЛОДНОЕ ПРЕССОВАНИЕ МЕТАЛЛА

Ассортимент смазок ultraform для холодного прессования металла разработаны для обеспечения повышенного срока службы оборудования, предотвращения зажимания и царапания металла, а также для увеличения

скорости производства.

Все продукты в ассортименте предназначены для вырубки, пробивки и формования труднообрабатываемых материалов в сложные и тяжелые/жесткие формы.



Ultraform 1030

Высокоэффективная смазка для холодного прессования металла, разработанная для универсального использования в разнообразных областях применения. Подходит для использования с нержавеющей сталью и широким спектром черных и цветных металлов, включая титановые и никелевые сплавы. Используется в чистом виде, или разбавляется минеральным маслом.

Серийный код	Упаковка
86083	20 л
86089	200 л

Ultraform 1050

Высокоэффективная смазка с низкой вязкостью для холодного прессования металла, разработана для использования с черными и цветными металлами, включая гальванизированную и оцинкованную сталь. Образует очень тонкую пленку, в некоторых случаях не требуется обезжиривание деталей. Используется в чистом виде, без разбавления (в поставляемой концентрации).

Серийный код	Упаковка
86103	20 л
86109	200 л

Ultraform 1060

Очень быстро высыхающая смазка для холодного прессования металла (облегченный режим) – разработана для использования с черными и цветными металлами, включая гальванизированную и оцинкованную сталь. Образует очень тонкую пленку, в некоторых случаях ультратонкая пленка освобождает от проведения обезжиривания. Используется в чистом виде, без разбавления (в поставляемой концентрации).

Серийный код	Упаковка
86213	20 л
86219	200 л

Ultraform 2010

Продукт на водной основе, предназначенный для холодного прессования металла в наиболее жестких условиях. Особенно подходит для использования с крупными деталями из черных и цветных металлов, включая нержавеющую сталь, титановые и никелевые сплавы.

Серийный код	Упаковка
86043	20 л
86049	200 л

Ultraform 2020

Высокоэффективная смазка для прессования при сверхвысоких давлениях, разработанная для прессования черных и цветных металлов в тяжелом/жестком режиме. Превосходные характеристики при высокой нагрузке снижают зажимание и царапание металла. Используется как в чистом виде, так и в разбавленном водой или минеральным маслом.

Серийный код	Упаковка
86113	20 л
86119	200 л

Ultraform 2030

Универсальная, высокоэффективная смазка на водной основе для холодного прессования металла, предназначена для прессования небольших и средних по размеру металлических деталей, включая титановые и никелевые сплавы, нержавеющую сталь, цинк и алюминий. При условии не разбавления, пригодна для прессования крупногабаритных деталей.

Серийный код	Упаковка
86013	20 л
86019	200 л

Ultraform 2530

Универсальная, высокоэффективная смазка на водной основе для холодного прессования металла, не содержащая хлора. Предназначена для прессования черных и цветных металлов с небольшой или средней нагрузкой. Пригодна для некоторых операций с высокой нагрузкой, при условии не разбавления.

Серийный код	Упаковка
86233	20 л
86239	200 л

Преимущества -*Ultraform

Высокоэффективный продукт без содержания хлора, обеспечивающий выдающуюся экономичность в эксплуатации и минимум отходов. Для операций с наиболее высокой нагрузкой, продукт следует использовать в неразбавленном виде, для обеспечения максимального уровня производительности. При потребности в экономии, продукт может быть разбавлен с помощью воды или масла в широком диапазоне концентраций. Пригоден для некоторых операций с высокой нагрузкой, при условии не разбавления.

Серийный код	Упаковка
86273	20 л
86279	200 л

ТАБЛИЦА ВЫБОРА СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

Ultraform 1030	Ultraform 1050	Ultraform 1060	Ultraform 2010	Ultraform 2020	Ultraform 2030	Ultraform Advantage	Ultraform 2530
ЧИСТЫЕ МАСЛА (БЕЗ ПРИМЕСЕЙ)			РАЗБАВЛЯЕМАЯ ВОДОЙ			РАЗБАВЛЯЕМАЯ ВОДОЙ, БЕЗ ХЛОРА	

Опреация

Штамповка	***	***	***	***	***	***	***	***
Перфорация	***	**	**	~	**	~	**	**
Извлечение	**	*	*	***	***	***	***	***
Выдавливание	~	~	~	***	**	***	**	*
Формовка	***	*	*	***	***	***	***	**
Пробивка	***	**	**	***	**	***	***	**
Ковка	**	~	~	***	**	***	***	**
Ротационное выдавливание	~	~	~	**	~	**	~	~
Прокатка	*	**	~	**	*	***	*	*

*** Превосходная эффективность ** очень высокая эффективность * высокая эффективность ~ обычно не рекомендуется

Нагрузка (режим)

Повышенная жесткость				*				
Жесткая	◆			*	*		*	
Тяжелая	◆			*	*	*	*	*
Средняя	◆	◆			*	*	*	*
Легкая	◆	◆	◆			*		

Тип металла

Сталь	◆	◆	◆	*	*	*	*	*
Нержавеющая сталь	◆			*	*		*	
Алюминий	◆	◆	◆		*	*		*
Медь		◆	◆			*		*
Латунь		◆	◆			*		*
Цинк	◆	◆	◆		*	*		*
Никелевый сплав	◆	◆		*	*	*		
Титан	◆			*	*	*		

◆ Применим * Применим, но со ссылкой на технический паспорт с определением соотношений разбавления

Метод нанесения

Система подачи смазки	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Роликовое устройство (валик)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Капельное	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Заливка	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✓
Вручную	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Очистка

Щелочь	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Пар	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Пригоден ✗ не пригоден





обработка металлов

Высокотехнологичные смазки для решения любых задач в металлообработке

Информация о дистрибьюторе



Almaty, Kazakhstan

+7 727 364 56 36

intekno@intekno.kz

