



ЭКО-ИНТЕХ



экологические приборы и оборудование

Стационарная газоаналитическая система мониторинга выбросов в атмосферу и оптимизации процессов горения SGS - 100

- Одновременное измерение концентраций до 7-ми газов.
Измерительные сенсоры: O_2 , CO , CO_2 , NO , NO_2 , SO_2 , CH_4 (или C_3H_8).

- Прямое отображение концентрации измеряемых компонентов.

- Каждая система максимально адаптируется под задачи и место проведения измерений.

- Наиболее подходящие модули для проведения замеров установлены в шкаф.

- Обогреваемая система отбора предотвращает образование конденсата и обеспечивает точные измерения концентраций NO_2 и SO_2 .

- Охлажденная элементом Пельтье и сконденсированная влага автоматически удаляется с помощью дополнительного насоса.

- Автоматический мониторинг уровня конденсата.

- При работе системы вне помещения система при необходимости комплектуется обогревателем и / или кондиционером.

- Специальный пробоотборный зонд с предварительным фильтром для проведения измерений при высоком содержании пыли и сажи автоматически продувается сжатым воздухом.



SGS - 100 - стационарная газоаналитическая модульная система мониторинга выбросов в атмосферу токсичных газов от крупных котельных установок, ТЭЦ, газоперекачивающих станций, НПЗ (нефтеперерабатывающих заводов) и ГПЗ (газоперерабатывающих заводов), а также теплоэнергетического оборудования, включая низкоэмиссионные газотурбинные установки (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 11042-1-2001).

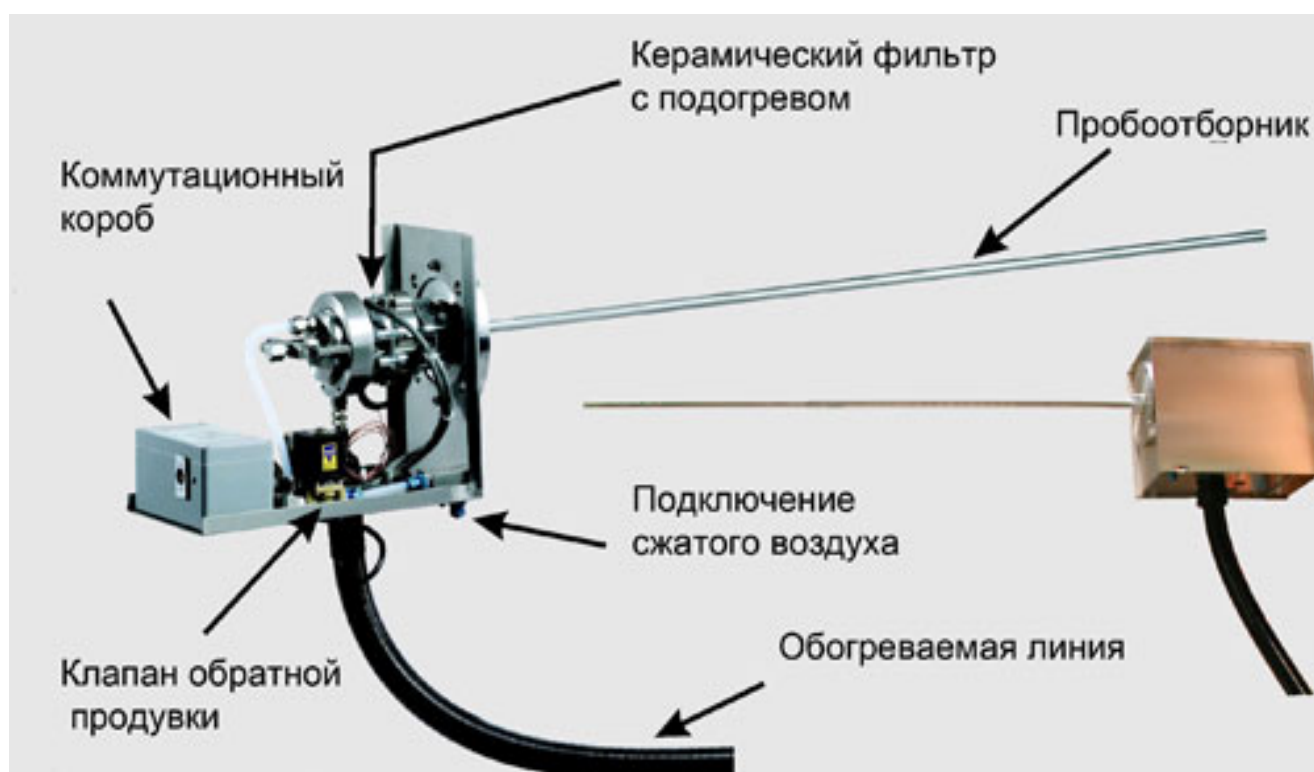
Система SGS - 100 специально спроектирована для непрерывных круглосуточных измерений, для чего в ней заложена функция периодической установки нуля по окружающему воздуху и калибровка чувствительности. Все операции производятся системой автоматически без участия персонала, по заранее заданной программе.

Система выпускается в трех исполнениях:

- SGS - 100.1 на базе газоаналитических модулей с использованием многоканальных ИК газоанализаторов фирмы ABB GmbH;
- SGS - 100.2 на базе газоаналитических модулей с использованием ИК-сенсоров и сенсоров кислорода различного типа;
- SGS - 100.3 на базе газоаналитических модулей с использованием электрохимических сенсоров и сенсоров кислорода различного типа.

По выбору заказчика система может быть укомплектована зондами отбора пробы, как в общепромышленном так и во взрывозащищенном исполнении. К одному анализатору может быть подключено от 1 до 3 линий отбора пробы.

Для подвода газа от зонда к аналитической системе применяются обогреваемые линии отбора пробы. По заказу могут поставляться линии отбора пробы различных типов, длин (до 50 м) и исполнений с легко заменяемыми фторопластовыми (PTFE) трубками.



Температура трубки поддерживается на заданном уровне (200-300 °С) с помощью специального электронного термостата. Питание обогревателя линии и зонда (220 В/50 Гц), поступает при подключении к аналитической системе. Внешний диаметр линии - не более 60 мм. По заказу газоаналитическая система может оснащаться системой кондиционирования, крепящейся на боковой стенке шкафа для работы при температурах окружающей среды не более 55 °С.

В зависимости от условий применения, системы поставляются в шкафах различного исполнения:

- для использования внутри помещения - от IP20 до IP52
- для наружной установки - IP65 (общепромышленное исполнение)
 - IP65 Eex (взрывозащищенное исполнение)
II 3G EEx nAC [pz] II T6.



Преимущества газоаналитической системы SGS - 100:

- Одновременное измерение концентраций до 7-ми газов. Измерительные сенсоры: O₂, CO, CO₂, NO, NO₂, SO₂, CH₄ (или C₃H₈).
- Русифицированная версия экранного меню прибора.
- Каждая система максимально формируется индивидуально под задачи и место проведения замеров. Для проведения измерений соответствующие модули устанавливаются в шкаф.
- Обогреваемая система пробоотбора предотвращает образование конденсата и обеспечивает точные измерения концентраций NO₂ и SO₂.
- Охлажденная элемент Пельтье и сконденсированная влага автоматически удаляется с помощью дополнительного насоса.
- Автоматический мониторинг уровня конденсата.
- При работе системы вне помещения система при необходимости комплектуется обогревателем и/или кондиционером.
- Специальный пробоотборный зонд с предварительным фильтром для проведения измерений при высоком содержании пыли и сажи автоматически продувается сжатым воздухом.
- Зонды с платиновыми термопарами позволяют осуществлять отбор газов при высоких температурах (до 1700 °С).
- Блок коммутации ПГС из баллонов обеспечивает возможность автоматической калибровки прибора поверочными газами для поддержания максимальной точности измерений.



Применение газоаналитической системы SGS-100:

- ТЭЦ
- Металлургическая промышленность
- Химическое производство
- Производство стекла
- Производство керамики
- Производство бумаги и картона
- Производство цемента
- Производство пива
- Нефтяная промышленность

Электрохимический метод	
Компонент	Диапазон*
O ₂	0-21%
CO	0-4000 ppm
NO	0-2000 ppm
NO ₂	0-500 ppm
SO ₂	0-2000 ppm

*(другие диапазоны измерения по запросу)

Инфракрасный метод	
Компонент	Диапазон*
CO	0-5000 ppm
CO	0-30%
CO ₂	0-80%
CH ₄	0-30000 ppm
CH ₄	0-5%
C ₃ H ₈	0-10000 ppm
NO	0-2000 ppm
NO ₂	0-500 ppm
SO ₂	0-5000 ppm

Технические характеристики

Электрическое питание	230+22/-43 В, частота (50 ±1) Гц
Потребляемая мощность	не более 1300 В•А (без обогреваемой линии пробоотбора)
Предел допускаемого времени установления показаний Т0,9д (без учета времени транспортирования и подготовки пробы)	20 с
Аналоговые токовые выходы	0 – 5 и 4 – 20 мА
Цифровые выходы	RS232 - RS485 с протоколом обмена MOD-BUS RTU
Реле	6х230 В переменного тока, 2,5 А
Время прогрева	не более 60 мин
Температура окружающей среды	от 5 до 45 °С
Атмосферное давление	от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)
Относительная влажность воздуха	до 95 % без конденсации влаги при 30°С
Габаритные размеры	- шкаф 19” 21U - 600х600х1140 мм - корпус 19” 3U - 510х500х140 мм - панель монтажная - 485х964 мм
Масса	не более 90 кг

ООО НПО “ЭКО-ИНТЕХ”
115230, г. Москва, Каширское ш. 13 к. 1
(495) 925-88-76, 978-02-94
(499) 611-03-25, 613-91-94
www.eco-intech.com
эко-интех.рф
info@eco-intech.com