

Большой вентилятор, расположенный за радиатором, обдувающий все элементы

IGBT транзисторы 45 класса, обеспечивающие удвоенный ресурс надежности и высокую ПВ (продолжительность включения), что позволит работать без остановки!

Выпрямительные мосты профессионального класса и мощные радиаторы

Надежная фиксация платы в корпусе предотвращает поломку в случае падения аппарата

Понижающий напряжение дроссель выполнен из медных проводов большого сечения, что предотвращает перегорание и обеспечивает дополнительную защиту

Полностью медные клеммы в сочетании со стандартным разъемом исключают возникновение искры

Контроллер платы, обеспечивающий ровную дугу, хороший поджиг, а также функции «горячий поджиг», «форсаж дуги» и «антизалипание» электрода

Цифровой дисплей, показывающий максимальный ток, с которым будут производиться работы

Медные губки державки обеспечат надежное соединение, а специальные насечки позволят закрепить электрод в любом из 6 положений



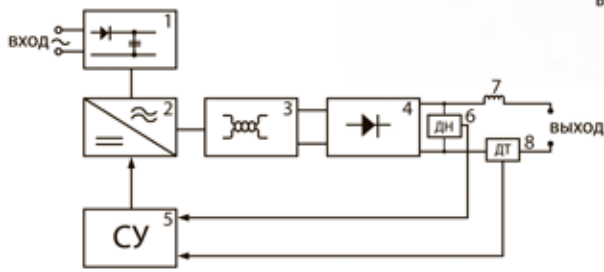
Зажим массы благодаря медным контактным вставкам гарантирует уверенный контакт со свариваемой деталью



Медный провод, благодаря своим пластичным свойствам и гибкости, не сломается на протяжении всего срока службы изделия



Штекеры сварочных кабелей с максимальной поверхностью контакта обезопасят пользователя и сварочный аппарат от возникновения искры в моменты перегрузок



### Структура электросварочного аппарата инверторного типа

Выпрямленное напряжение питающей сети (1) с помощью полупроводникового инвертора (2) и трансформатора (3) преобразуется в импульсы, следующие с частотой несколько десятков кГц. Энергия этих импульсов преобразуется в постоянный ток сварочной дуги выходным выпрямителем (4). Ток можно регулировать изменением длительности импульсов (ШИМ) при помощи системы управления (5). Система управления, опрашивая датчик тока (8) и напряжения (6), позволяет задавать и стабилизировать сварочный ток, поддерживать оптимальный режим сварки, изменять наклон нагрузочной характеристики аппарата, осуществлять аварийные отключения. Дроссель (7) обеспечивает дополнительную стабилизацию процесса горения дуги.