



Конструктивно аппарат смонтирован на одной плате покрытой специальным лаком для защиты от пыли, пробоев, коррозии, что позволяет производить работы и хранить сварочный инвертор в неблагоприятных условиях

Широтно-Импульсный Модулятор (ШИМ), для преобразования выходного напряжения в заданную форму, для лучшего сваривания. Также предусмотрена функция горячий поджиг

Индикатор сети

Регулятор с градуировкой позволит четко установить необходимый сварочный ток

Индикатор перегрева

Схема принудительного обдува с 2-мя вентиляторами эффективно охлаждает транзисторы для обеспечения высокой продолжительности включения (ПВ)

Надежные IGBT транзисторы для долгого срока службы изделия

Надежная фиксация платы в корпусе предотвращает поломку в случае падения аппарата

Дроссель из медного провода большого сечения

Губки державки обеспечат надежное соединение, а специальные насадки позволят закрепить электрод в любом из 6 положений



Зажим массы благодаря вставкам специальной формы гарантирует уверенное зацепление со свариваемой деталью



Медный провод, благодаря своим пластичным свойствам и гибкости, не сломается на протяжении всего срока службы изделия



Штекеры сварочных кабелей с максимальной поверхностью контакта обезопасят пользователя и сварочный аппарат от возникновения искр в моменты перегузок



**Структура электросварочного аппарата инверторного типа**

Выпрямленное напряжение питающей сети (1) с помощью полупроводникового инвертора (2), и трансформатора (3) преобразуется в импульсы, следующие с частотой несколько десятков килогерц. Энергия этих импульсов преобразуется в постоянный ток сварочной дуги выходным выпрямителем (4). Ток можно регулировать изменением длительности импульсов (ШИМ) при помощи системы управления (5). Система управления, опрашивая датчик тока (6) и напряжения (6), позволяет задавать и стабилизировать сварочный ток, поддерживать оптимальный режим сварки, изменять наклон нагрузочной характеристики аппарата, осуществлять аварийные отключения. Дроссель (7) обеспечивает дополнительную стабилизацию процесса горения дуги.

