

US 305E XC, US 305 XC, US 305HC XC

ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА

АКБ глубокого разряда – 6 Вольт



US 305E XC

US 305 XC

US 305HC XC



Применение: полуборочная техника, подъемное оборудование, гольф-кары и др.
Размеры ДхШхВ: 302 x 181 x 371 мм.
Тип: Аккумуляторная батарея свинцово-кислотная моноблочная с жидким электролитом (FLA).
Материал корпуса: Полипропилен.



ХАРАКТЕРИСТИКИ US 305E XC, US 305 XC, US 305HC XC

Размер по VCI	Модель	Емкость, Ач			Напряжение, В	Стандартный тип вывода	Резервная емкость, мин			Размеры, мм			Вес, кг
		5ч	20ч	100ч			@75A	@56A	@25A	д	ш	в	
902	US 305E XC	245	290	322	6	Offset "S"	182	256	660	302	181	371	39
	US 305 XC	261	310	345			195	276	715				41
	US 305HC XC	283	340	378			215	304	790				43

ТИПЫ ВЫВОДОВ:



ТИПЫ ПРОБОК:



ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАРЯДУ:

Ниже приводятся рекомендации по заряду и зарядный профиль с помощью 2-стадийных зарядных устройств.

* Выравнивающий заряд и поддерживающий заряд не считаются одними из стадий заряда!

1. Первая стадия заряда

Постоянный ток @~10% от емкости C/20 Ач до достижения напряжения 2.45 ± 0.05 В/эл-т (или 7.35 В ± 0.15 В/6В АКБ)

2. Вторая стадия заряда

Постоянное напряжение (2.45 ± 0.05 В/эл-т) до 3% от емкости C/20 Ач и далее поддержание его 2-3 часа и прекращение заряда

Прекращение заряда может быть по максимальному времени (2-4 ч) или dV/dt (4 мВ/эл-т в час)

• (Опциональный поддерживающий заряд)

Постоянное напряжение 2.17 В/эл-т (6.51 В ± 0.15 В/6В АКБ) в течение неограниченного времени

• Выравнивающий заряд

Постоянное напряжение (2.55 ± 0.05 В/эл-т) в течение 1-3 часов после обычного заряда (повторять каждые 30 дней)

Заметки:

Время заряда после полного разряда: 9-12 ч.
 Продолжительность заряда поглощения определяется батареей, но обычно составляет ~3 часа при 2.45 В/эл-т.
 Продолжительность поддерживающего заряда неограниченна при 2.17 В/эл-т.
 Удельная плотность электролита при полном заряде составляет минимум 1.270.

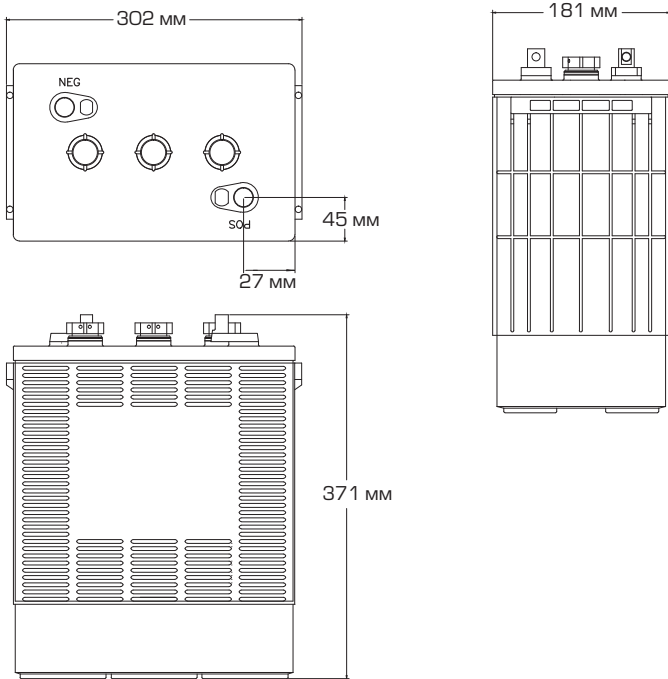
Поправка на температуру:

Понижайте напряжение на 0.028 В/эл-т на каждые 10°C выше 25°C и повышайте на 0.028 В/эл-т на каждые 10°C ниже 25°C

Для батарей глубокого разряда с жидким электролитом необходимо периодически проводить выравнивающий заряд. Это дополнительная стадия заряда малыми токами, проводящаяся после обычного цикла заряда. Этот процесс помогает поддерживать баланс всех элементов батареи – уравнивать напряжения элементов. Для активно используемых АКБ желательно проводить выравнивающий заряд раз в месяц. В зарядных устройствах с ручной регулировкой времени, добавляется 3 часа к времени заряда. Автоматические зарядные устройства должны быть отключены и подключены заново после окончания обычного цикла заряда.

US 305E XC, US 305 XC, US 305HC XC

ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА АКБ глубокого разряда – 6 Вольт



Рекомендуемые типы соединений и момент затяжки

Тип вывода U.S. Battery	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Рекомендуемые типы соединений
UT	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
UTL	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Flat Block	11-12	^{1/6} НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Dual	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
DC Marine	11-12	² НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Off-Set "S"	11-14	³ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Flag	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Large "L"	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Small "L"	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Bus Lug	14-21	⁵ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
SAE	6-8	⁶ Не требуется

Соединение правильное, когда шайба находится между гайкой и клеммой (НИКОГДА между клеммой и выводом!) и достигнут рекомендованный или достаточный момент затяжки, при котором шайба полностью прижата без деформации вывода.

¹ НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (5/16" (+) и (-))

² НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (3/8" (+) и 5/16" (-))

³ Квадратный НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Zn шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

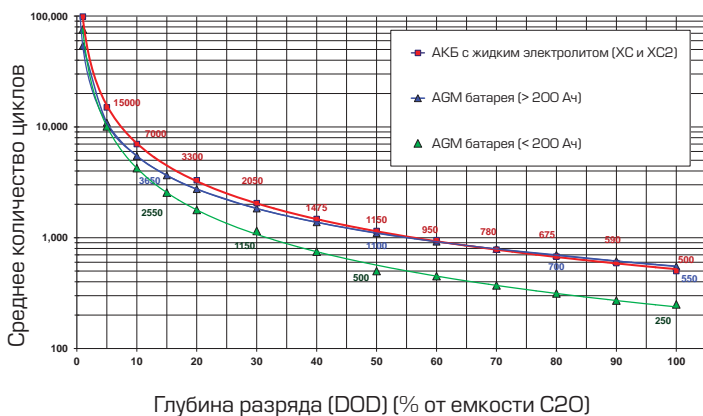
⁴ Квадратный или шестигранный, НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Zn шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

⁵ НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (1/2" или 3/8" (+) и 3/8" (-))

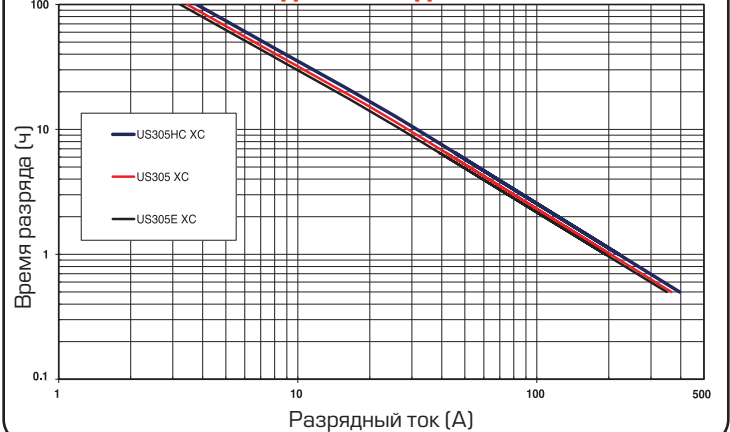
⁶ Не требуется соединителей. Используется клемма SAE для положительного и отрицательного конусных выводов

Примечание: Использование видов соединений, не перечисленных выше не рекомендуется U.S. Battery. Их использование может привести к прекращению гарантии на батарею.

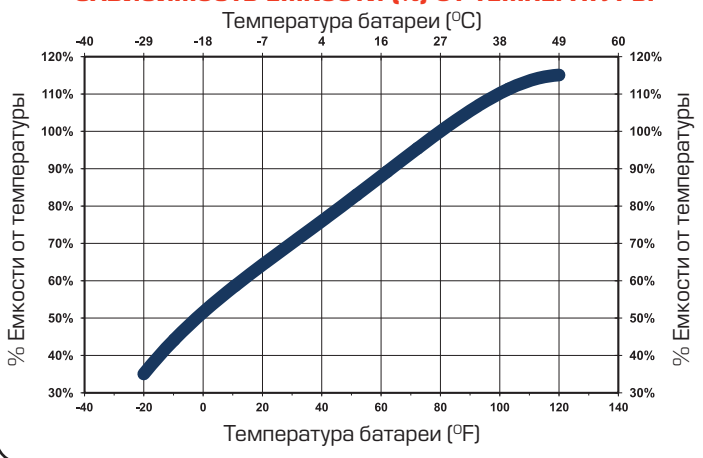
КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ VS. DOD (модели XC, XC2 & AGM)



US 305E XC, US 305 XC, US 305HC XC ВРЕМЯ РАЗРЯДА VS ЗАРЯДНЫЙ ТОК @ 25°C



ЗАВИСИМОСТЬ ЕМКОСТИ (%) ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



Рекомендации по рабочей температуре U.S. Battery

Для заряда, рекомендуется от 0°F до 120°F (от -18 до 49°C) во избежание замораживания батарей при низкой температуре и «терморазгона» при высокой температуре.

Для разряда, рекомендуется от -20°F до 120°F (от -29 до 49°C). Батареи разряженные при температурах ниже 32°F (0°C) должны быть НЕМЕДЛЕННО ЗАРЯЖЕНЫ во избежание замерзания.

Батареям, разряженным при температурах выше 120°F (49°C), необходимо дать остыть перед зарядом.

Экстремальные температуры могут существенно повлиять на производительность и заряд батареи. Низкая температура снижает емкость батареи и тормозит заряд. Высокая температура увеличивает расход воды и может привести к перезаряду. Очень высокие температуры могут привести к «терморазгону», что может привести к взрыву или возгоранию. Если экстремальная температура является неизбежной особенностью эксплуатации, обратитесь к специалисту по батареям/зарядным устройствам решения этой проблемы.