

- Изготовлены из быстрорежущей стали Р6М5 методом вышлифовки профиля по ГОСТ 10902-77 и соответствуют классу точности «А»
- Крестообразная заточка позволяет сверлить с высокой точностью без предварительного кернения и со скоростью на 30% выше обычной

- Угол заточки при вершине 135° для оптимального центрирования при засверливании
- Идеальны для сверления легированных и углеродистых сталей с пределом прочности при растяжении до 900 н/мм², цветных металлов, серого чугуна и пластмассы


29625-Н13-М

Используются с шуруповертами и электродрелями для сверления отверстий в металлических конструкциях и заготовках.

Артикул	Описание	Тип упаковки
29625-Н13-М	13 предм.: 1.5, 2, 2.5, 3, 3.2, 3.5, 4, 4.5, 4.8, 5, 5.5, 6, 6.5 мм	Металлический бокс с подвеской
29625-Н19-М	19 предм.: 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 мм	