

STRUB INNOCUT серия



Жидкость для смазки высокотехнологичного инструмента в системах с минимальной подачей СОЖ - MMKS

Наилучшим путём достижения оптимальных результатов при механической обработке с применением технологии минимальной подачи СОЖ является:

- ☞ Применение правильно выбранного инструмента
- ☞ Настройка и регулировка режимов работы станка в соответствии с требованиями новой технологии
- ☞ Использование правильно подобранной системы распыления
- ☞ Использование правильно подобранной смазки

Преимущества технологии минимальной подачи СОЖ:

- ☞ значительное снижение затрат на СОЖ
- ☞ значительное снижение затрат на инструмент
- ☞ более высокие скорости обработки
- ☞ более высокое качество поверхности
- ☞ отсутствие затрат на утилизацию
- ☞ технологические преимущества против возражений
- ☞ чистота на рабочем месте
- ☞ сухая стружка
- ☞ экономия при очистке обработанных деталей
- ☞ после обработки детали сухие, без ржавчины и пятен
- ☞ экологическая безопасность
- ☞ улучшение имиджа компании
- ☞ безвредность для персонала
- ☞ повышение мотивации к труду

<p align="center">STRUB INNOCUT A 1000</p> <p align="center">Арт. 30772</p>	<p align="center">STRUB INNOCUT L 5000</p> <p align="center">Арт. 30396</p>
<p>Жидкость на основе специально синтезированного сырья, полученного из возобновляемых природных ресурсов. Особенно подходит для цветных металлов, которые в дальнейшем подвергаются термообработке.</p>	<p>Жидкость на основе специально синтезированного сырья, полученного из возобновляемых природных ресурсов. Рекомендован для стали, алюминия, медных сплавов, оцинкованных листов. Возможна термообработка деталей без их промывки.</p>

STRUB INNOCUT серия



Жидкость для смазки высокотехнологичного инструмента в системах с минимальной подачей СОЖ - ММКС

STRUB INNOCUT E 84 Арт. 30944	STRUB INNOCUT E 92 Арт. 30062	STRUB INNOCUT EM 46 Арт. 30479 STRUB INNOCUT EM 22 Арт. 30851 STRUB INNOCUT EM 2100 Арт. 31023
Жидкость на основе специально синтезированного сырья, полученного из возобновляемых природных ресурсов. Особенно подходит для стали и высокопрочной стали. Термообработка без предварительной очистки не всегда допустима.	Синтетическая жидкость на основе натуральных материалов созданная специально для платины, золота, серебра.	Жидкость имеющая синергетическую комбинацию присадок. Для широкого спектра особо тяжелых режимов обработки. Особенно рекомендуется для стали, высокопрочной стали, алюминия и желтых металлов. Операции термообработки деталей без их очистки ограничены. Очень хорошие деэмульгирующие свойства в случае контакта с эмульсией (на основе минерального масла!!)

Области применения	Innocut A 1000	Innocut L 5000	Innocut E 84	Innocut E 92	Innocut EM 2100	Innocut EM 46	Innocut EM 22
режим обработки от легкого до среднего	+++	+++	++	+++	+++	++	++
Тяжелый режим обработки	+	++	+++	++	++	+++	+++
Особо тяжелый режим обработки	--	+	+++	++	++	+++	+++
Высокоскоростное резание	--	+	++	++	+	+++	+++
Алюминий, магний, титан	+++	+++	++	++	+++	++	++
Цветные металлы	+++	+++	+	+++	+++	+	+
Сталь	+	++	+++	+	++	+++	+++
Чугун	+	+	++	+	+	++	++
Драгоценные металлы, платина, золото, серебро	--	--	+	+++	+	+	+

STRUB INNOCUT серия



Жидкость для смазки высокотехнологичного инструмента в системах с минимальной подачей СОЖ - MMKS

Технические данные		Innocut A 1000	Innocut L 5000	Innocut E 84	Innocut E 92	Innocut EM 2100	Innocut EM 46	Innocut EM 22
Внешний вид		прозрачный	прозрачный	прозрачный	прозрачно-голубой	прозрачный	прозрачный	прозрачный
Плотность	г/см ³	0.840	0.764	0.920	0.870	0.860	0.875	0.860
Вязкость при 40°C	мм ² /с	22	2,5	~ 43	~ 10	16	~ 45	~ 23
Вязкость при 100°C	мм ² /с	3	~ 1	~ 8	~ 3	3.8	~ 7	~ 4.1
Точка вспышки	°C	160	62	>250	~ 200	196	200	190

Возможна поддержка при переходе на эту новую технологию путем:

- ➔ Предложения систем распыления
- ➔ Предложения смазочно-охлаждающих жидкостей для систем с минимальной подачей СОЖ, в том числе специально разработанных под требования клиента.
- ➔ Поддержка при возникновении технических вопросов