



Паспорт

Съёмник шкворней для грузовых
автомобилей.

код **02-03-075**



www.rustehnika.ru

Съемник шкворней Руководство по эксплуатации

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Съемник предназначен для выпрессовки, запрессовки шкворней, диаметром до 56 мм, поворотных цапф грузовых автомобилей без демонтажа передней балки.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие выпрессовки(запрессовки)	75 тонн
Максимальный ход поршня	126 мм
Диаметр выпрессовываемого шкворня	56 мм
Полная ёмкость бака	2,2 литра
Рабочая жидкость	масло индустриальное И-20А
Температура окружающей среды	--10 град. +50 град.
Масса комплекта	73 кг

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|-------|
| 1. Съемник в сборе | 1 шт. |
| 2. Насос плунжерный ручной | 1 шт. |
| 3. Рукав высокого давления | 1 шт. |
| 4. Адаптеры для установки на цилиндр..... | 4 шт. |

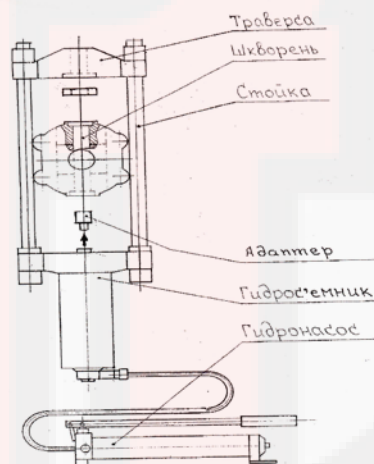


Рис.1

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА СЪЕМНИКА

4.1 Съемник в сборе состоит: гидроцилиндра, стоек, траверсы, гаек, контргаяк, подводящего штуцера с шариковым клапаном, ручного плунжерного насоса рис.1

Поршень цилиндра приводится в действие от ручного плунжерного насоса. Рабочая жидкость насоса передается к съемнику через рукав высокого давления и клапаны эксцентриковый и шариковый, образующие быстроразъемное соединение, дающее возможность подключения насоса без применения инструмента (от руки). Для облегчения направления шкворня вдоль оси штока гидроцилиндра применяются адаптеры

4.2 Выпрессовка шкворня производится следующим образом:

- снять стойки и траверсу с цилиндра (открутить 2 гайки ключом на 41 снять гидравлический цилиндр, открутить стопорные гайки).
- установить адаптер в полость гидравлического цилиндра
- установить гидравлический цилиндр под шкворнем
- установить стойки и траверсу над шкворнем, завернуть стопорные гайки установить гидравлический цилиндр и закрепить его с помощью гаек.

4.3 Отцентрировать траверсу и гидравлический цилиндр относительно шкворня при помощи адаптера. Верхними гайками на стойках выбрать зазор между шкворнем и штоком, визуально обеспечив перпендикулярность траверсы и штока. **Верхние гайки стоек должны быть на одинаковом расстоянии от верхней кромки стойки** Траверсу устанавливать строго параллельно крышке. **Перекося стоек не допустим.**

4.4 Подсоединить насос и закрыть перепускной клапан насоса, произвести выпressовку шкворня путем качательных движений рукоятки насоса. **Рукоятку насоса перемещать только от руки.** При этом происходит выдвижение штока гидравлического цилиндра с адаптером, и шкворень выталкивается во внутрь траверсы. Ход штока гидравлического цилиндра 125 мм.

4.5 После выпressовки открыть перепускной клапан (вентиль) насоса, шток цилиндра возвратиться в исходное состояние. Возврат штока происходит под воздействием сжатого воздуха в штоковой полости гидроцилиндра. ***Давление зарядки 1,2...1,5 атм.***

Примечание: Если при создании давления на шкворень он не выпressовывается, (на рукоятке насоса чувствуется усилия) можно в течение минуты, с помощью газовой горелки, погреть балку в месте посадки шкворня. Услышав щелчок (шкворень начал движение) прекратить нагрев. Закрывают перепускной клапан, отсоединяют насос и снимают съемник.

Запрессовка шкворня производится аналогичным способом

5 ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ

5.1 Для подготовки съемника к работе необходимо:

- ✓ проверить наличие рабочей жидкости в баке насоса;
- ✓ соединить съемник с насосом при помощи рукава высокого давления и быстроразъемного соединения;
- ✓ удалить, при необходимости, воздух из рабочей полости гидроцилиндра и насоса.

5.2 Удаление воздуха из полости нагнетания насоса производится следующим образом:

- ✓ насос располагают так, чтобы его корпус оказался внизу;
- ✓ отклоняя насос от вертикали в сторону рукоятки, производят несколько качательных движений.

5.3 Удаление воздуха из гидроцилиндра рукава высокого давления производится следующим образом:

- ✓ закрывают перепускной клапан насоса и, нагнетая рабочую жидкость, производят рабочий ход поршня;
- ✓ располагают съемник таким образом, чтобы разъемные клапана оказались вверх;
- ✓ устанавливают насос на уровне, превышающем уровень разъемного соединения и открывают перепускной клапан;
- ✓ возвращают поршень в исходное положение в п.4.5.

6 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Неисправность	Причина	Способ устранения
1	При работе насоса плунжер движется без сопротивления; перемещения поршня гидроцилиндра не происходит.	1. Отсутствие жидкости в баке насоса. 2. Наличие воздуха в гидросистеме. 3. Попадание посторонних частиц под шарик впускного клапана. 4. Перепускной клапан не закрыт.	1. Долить рабочую жидкость в бак. 2. Удалить воздух из гидросистемы. 3. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резкими движениями прокачать систему. Промыть седло впускного клапана. При необходимости промыть гидро систему и заменить рабочую жидкость. 4. Закрыть перепускной клапан.
2	При возвратно-поступательном движении плунжера насоса шток гидроцилиндра также совершает возвратно-поступательное движение.	1. Попадание посторонних частиц под шарик нагнетательного клапана насоса	1. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резким движениями прокачать систему 2. Разобрать и промыть нагнетательный клапан. 3. При необходимости заменить рабочую жидкость
3	Шток цилиндра не возвращается в исходное положение после открытия вентиля на насосе	1. Отсутствие давления воздуха в штоковой полости гидроцилиндра	1. Подсоединить насос к гидроцилиндру с помощью рукава высокого давления и быстроразъемного соединения. 2. Открыть вентиль . 3. Открыть колпачок в верхней части цилиндра и подсоединить к ниппелю воздушный шланг. 4. Создать давление зарядки 1,2...1,5 атм. (при этом шток вернётся в исходное положение - уберётся)

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу съемника в течение 1года со дня продажи, при соблюдении покупателем гарантийных обязательств (изделие не должно иметь следов грязи и механических повреждений).

Дата продажи:

Подпись продавца:

ООО Группа Компаний «РусТехника»
150049, г. Ярославль, ул. Магистральная, д.14, офис
№312.

<http://www.rustehnika.ru>

[Отдел автосервисного оборудования](#)

[e-mail: garo@rustehnika.ru.](mailto:garo@rustehnika.ru)

www.rustehnika.ru