

STRUB Vacuum Pump Oil STE 100

STRUB Vacuum Pump Oil STE 100 plus

Специализированное масло для ротационных пластинчатых и поршневых вакуумных насосов

Описание

STRUB Vacuum Pump Oil STE – специальные масла для ротационных пластинчатых и поршневых вакуумных насосов на основе особых базовых масел глубокой переработки и комплекса присадок премиум качества, обеспечивающими стойкость к старению и защиту оборудования от коррозии.

Применение

STRUB Vacuum Pump Oil Pharma предназначены для применения в качестве рабочих жидкостей ротационных пластинчатых и поршневых вакуумных насосов, при отсутствии коррозионно-активных газов/паров в атмосфере, в том числе пищевой и фармацевтической отраслях промышленности. Отвечают высочайшим требованиям, предъявляемыми к вакуумным маслам такими производителями оборудования как Leybold-Heeraeus, Busch, Rietschle и др.

Преимущества и выгоды

- ✓ Высокая антиокислительная стабильность
- ✓ Низкое давление паров масла обеспечивает безопасную работу в диапазоне среднего и низкого вакуума
- ✓ Неизменное значение давления паров в течение всего срока службы масла
- ✓ Совместимы с серийно производимыми типами уплотнительных материалов, например, резиновыми смесями на основе бутадиен-нитрильного каучука (NBR), витона (Viton) и т.д.

Спецификации

DIN 51506 VB, VC, (NZ < 0.15) VBL, VCL, VDL STE 100
 DIN 51506 VBL, VCL, VDL STE 100 plus

Технические данные

Наименование/ Vacuum Pump Oil	Ед. изм.	Метод	STE 100	STE 100 plus
Класс вязкости по ISO			100	100
Арт. №.			31615	31095
Цвет		ASTM D1500	L 0.5	L 0.5
Плотность при 20 °С	г/см ³	DIN 51757	0.870	0.870
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	DIN 51562	97	97
Кинематическая вязкость при 20 °С	мм ² /с	DIN 51562	316	316
Кинематическая вязкость при 100 °С	мм ² /с	DIN 51562	11.2	11.2
Индекс вязкости		DIN ISO 2902	101	101
Число нейтрализации (NZ)		DIN 51558	0.05	0.30

Транспортировка

ADR/SDR: Не является опасным грузом

Утилизация LVA VeVA / EAK: 13 02 08