

Эмаль ЭП-141 «АРМЕРОХ» 1К DTM

Антикоррозионная быстросохнущая естественной сушки
для окрашивания металлических поверхностей
ТУ ВУ 690655225.004-2013

Назначение. Эмаль антикоррозионная для окрашивания металлических поверхностей. При двухслойном нанесении может использоваться как самостоятельное антикоррозионное покрытие. Только для профессионального применения.

Показатели качества.

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия» и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	50-150
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70
Степень перетира, мкм, не более	35
Время высыхания до степени 3, ч не более, при температуре (20±2)°С	2
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру ФБ-2, %, для материала: – матового; – глянцевого	4-19 не менее 50
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	120
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,15
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию: воды индустриального масла 3 % раствора хлористого натрия	120 48 120
Плотность, г/мл	1,3
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с отвердителем), %	46,0-48,0

Состав. Суспензия наполнителей и пигментов, в т. ч. антикоррозионных, в растворе олигомера (содержащего эпоксидные группы) в органических растворителях с введением функциональных добавок.

Подготовка поверхности.

Перед нанесением эмали изделие тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка изделий к окрашиванию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Способ и условия нанесения. Перед применением эмаль тщательно перемешивают, при необходимости, разбавляют ксилолом или растворителем «ARMOPUR»Thinner 3.

Пневмораспыление.

Диаметр сопла 1,6-1,9 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 30-50 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 30-35 мкм.

Расход. На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 35 мкм) до 97 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.

Транспортировка и хранение. Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Более подробная информация по обращению грунтовок – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. 24 месяца с даты изготовления в невскрытой заводской таре (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Содержит органические растворители. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

01.12.2014