



**ПОЛИТЭК**  
ГРУППА КОМПАНИЙ



Труба полипропиленовая

**PPR PN10, PPR PN20**

Технический паспорт

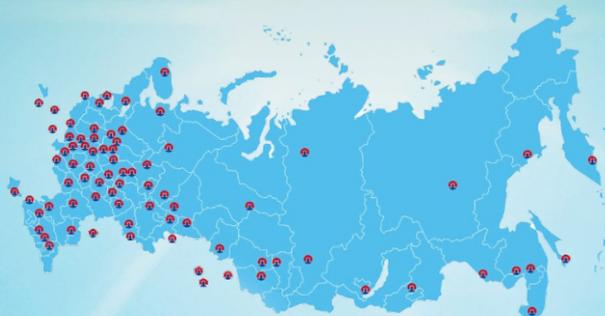
## О КОМПАНИИ

Группа компания ПОЛИТЭК основана в 1999 году для реализации программы ЖКХ и является лидером по производству полимерных трубопроводов для водоснабжения, отопления, канализации и дренажа.

Производственные комплексы размещены в г.Одинцово Московской области и в г.Тула. Общая площадь производственных площадей компании составляет более 40 тыс.м<sup>2</sup>.

На протяжении всей деятельности компания демонстрирует стремительный рост, многократно увеличивая выпуск уникальной продукции высокого качества, соответствующего лучшим мировым аналогам.

Заводы ГК ПОЛИТЭК оснащены самым современным оборудованием признанных европейских производителей. Проектная мощность оборудования – 56 тысяч тонн в год.



Наша система — это оптимальное соотношение цены и качества!

Продукция ГК ПОЛИТЭК застрахована одним из крупнейших страховщиков – компанией «ВСК».

Полис об ответственности за причинение вреда перед третьими лицами гарантирует партнерам и клиентам безопасную эксплуатацию нашей продукции.

(495) 789-32-76

Politek-ptk.ru

## Труба полипропиленовая PPR PN10, PN20\*



PN10



PN20

### 1. Сведения об изделии

Трубы из полипропилена относятся к классу полиолефинов, что делает их экологически чистыми. Монтаж труб осуществляется с помощью сварки нагретым инструментом в растроб, что значительно облегчает процесс монтажа, а качество сварных соединений – очень высокое в сравнении с другими способами соединения труб и не приводит к уменьшению внутреннего диаметра трубопровода.

Материал химически стоек к большинству растворителей кислотного и щелочного типа (СН550-82)

### 2. Назначение и область применения

Труба торговой марки ПОЛИТЭК применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам труб и фитингов.

Трубы PN10 рекомендуются к эксплуатации при температуре до +60°С.

Трубы PN20 рекомендуются к эксплуатации при температуре до +90°С.

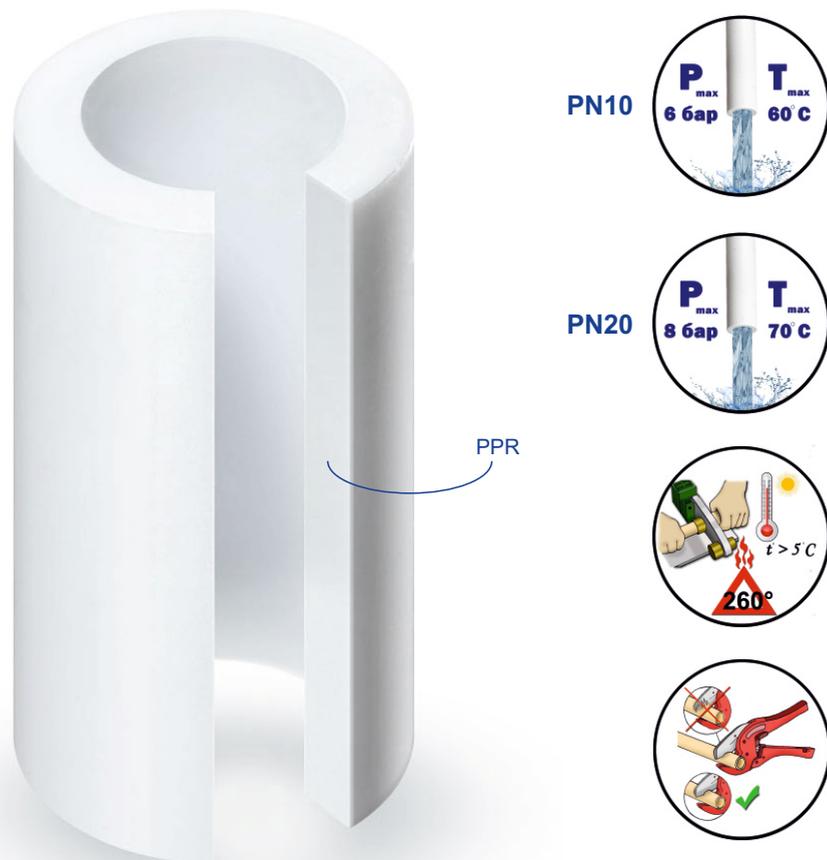
\*PN (номинальное давление) - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается установленный срок службы трубы 50лет, выраженное в бар (1 бар = 0,1 МПа)

Таблица 1 – Режимы эксплуатации трубы PN10 для установленного срока службы 50 лет.

Класс по ГОСТ 32415-2013	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60 °С	4-6
XB	Холодное водоснабжение	10

Таблица 2 – Режимы эксплуатации трубы PN20 для установленного срока службы 50 лет.

Класс по ГОСТ 32415-2013	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	12
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	8
XB	Холодное водоснабжение	20



### 3. Технические характеристики

Таблица 3 - Технические характеристики труб PPR PN10 SDR 11

Технические характеристики труб PPR PN10 SDR 11 Торговой марки ПОЛИТЭК производство Россия:						
Номинальный наружный диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Предельное отклонение наружного диаметра, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
Номинальная толщина стенки, мм	1,9	2,3	3	3,7	4,6	5,8
Предельное отклонение толщины стенки, мм	+0,4	+0,5	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8
Коэффициент линейного температурного расширения материала труб, мм/м град	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Предел прочности при растяжении материала труб, МПа	25-28	25-28	25-28	25-28	25-28	25-28
Группа горючести	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4
Дымообразующая способность	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3
Гарантийный срок хранения, лет	3	3	3	3	3	3



## Технические характеристики

Таблица 4 - Технические характеристики труб PPR PN20 SDR 6

Технические характеристики труб PPR PN20 SDR 6 Торговой марки ПОЛИТЭК производство Россия:						
Номинальный наружный диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Предельное отклонение наружного диаметра, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6
Номинальная толщина стенки, мм	3,4	4,2	5,4	6,7	8,4	10,5
Предельное отклонение толщины стенки, мм	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3
Коэффициент линейного термического расширения материала труб, мм/м град	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Предел прочности при растяжении материала труб, МПа	25-28	25-28	25-28	25-28	25-28	25-28
Группа горючести	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4	Г4
Дымообразующая способность	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3	Д3
Гарантийный срок хранения, лет	3	3	3	3	3	3



## Технические характеристики

Таблица 4 - Параметры сварки в раструб труб и соединительных деталей PPR

Параметры сварки труб и соединительных деталей из PPR						
Номинальный наружный диаметр, мм	20	25	32	40	50	63
Время нагрева при сварке, сек.	5	7	8	12	18	24
Максимальное время технологической паузы, сек.	4	4	6	6	6	8
Время остывания для фиксации, сек.	6	10	10	20	20	30
Время полного остывания, мин.	2	2	4	4	4	6
Глубина проникновения при разогреве, мм	14	16	18	20	23	27

#### 4. Условия по монтажу



- Перед монтажом поверхность труб должна быть проверена на наличие повреждений вследствие ненадлежащего хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ или по другим причинам. При обнаружении дефектов трубы следует отбраковать.
- Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°C.
- Соединения труб должны выполняться методом сварки нагретым инструментом в раструб с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.
- Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать времени указанному в таблице 5.
- Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, перед монтажом должны быть выдержаны в течение 2 часов при температуре не ниже +5°C.
- Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями СП 40-101-96 «Проектирование и монтаж трубопроводов из полипропилена Рандом сополимер»

#### 5. Транспортирование и хранение труб и фитингов ППР



Согласно ГОСТ 32415-2013 и СП 40-101-96 к транспортированию и хранению труб и фитингов PPR предъявляются следующие требования:

- Трубы и фитинги PPR транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта;
- При транспортировании следует оберегать трубы и фитинги от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин. Трубы в отрезках необходимо укладывать всей длиной на ровную поверхность платформы транспортных средств, предохраняя их от ударов по острым металлическим углам и ребрам платформы.
- Бросать трубы, а также перекатывать их по земле категорически запрещено.
- Трубы и фитинги PPR хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в не отапливаемых или отапливаемых складских помещениях, или под навесом. Высота штабеля не должна превышать 2 м. Складевать трубы и фитинги следует не ближе 1 метра от нагревательных приборов.
- При хранении трубы и фитинги PPR следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.
- Транспортировка, погрузка, разгрузка, хранение и монтаж труб, производимые при температуре наружного воздуха ниже -10°C, существенно повышают риск образования микротрещин и требуют повышенного внимания, так как в процессе эксплуатации возможно развитие данных микротрещин, что повлечет к выходу системы из строя.



**ПОЛИТЭК**  
ГРУППА КОМПАНИЙ