

ECO



ECO







1 Ślizgi ze stali nierdzewnej AISI304. Blacha o grubości 2 mm kształtowana w technice CNC. Płyty boczne z polietylenu HDPE o grubości 15 mm, najwyższej jakości, całkowicie odpornego na wilgoć i UV.



2 Ślizg tubowy ze stali nierdzewnej AISI304. Blacha o grubości 2 mm, część wyjściowa zakończona opaską z rury fi: 33,7 mm. Powierzchnia polerowana.



3 Płyty ścianek z kolorowego trójwarstwowego polietylenu HDPE o grubości 15 mm, najwyższej jakości, całkowicie odporny na wilgoć i UV.



4 Płyty ścianek i podestów z kolorowego tworzywa HPL o grubości 13 mm (czarna płyta HPL o grubości 8 mm), najwyższej jakości, całkowicie odpornego na wilgoć i UV.



5 Antypoślizgowa płyta podestowa hpl hexa o grubości 10 mm w kolorze antracytowym cechująca się maksymalną odpornością na czynniki środowiskowe i wysokiej klasy odpornością na ścieranie.



6 Kamienie wspinaczkowe wykonane z mieszanki kruszyw i kolorowych żywic poliestrowych.



7 Drewno drzew iglastych o przekroju 90x90 mm, bezrzedziowe i bezszpeczne, klejone warstwowo klejami poliuretanowymi całkowicie odpornymi na wodę. Drewno impregnowane ciśnieniowo, dodatkowo pokryte warstwą impregnatu z woskiem.



8 Słupy gięte w tęk wykonane z drewna drzew iglastych o grubości 9 cm, szerokości 26 cm i długości 280 cm. Drewno jest bezrzedziowe, klejone warstwowo klejami poliuretanowymi całkowicie odpornymi na wodę. Drewno impregnowane ciśnieniowo, dodatkowo pokryte warstwą impregnatu z woskiem.



9 Słupy drewniane mocowane do gruntu za pośrednictwem stalowych kotew cynkowanych ogniu.



10 Solidna konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej AISI304 całkowicie odporna na warunki atmosferyczne.



11 Złączki aluminiowe zabezpieczone antykorozyjnie w procesie kateorezy oraz malowania proszkowego farbami poliesterowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT.



12 Solidna konstrukcja ze stali czarnej S235JR oczyszczona w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed korozją przez cynkowanie i malowanie proszkowe farbami poliesterowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT. 1 - stal; 2 - piaskowanie; 3 - fosforowanie żelazowe; 4 - podkład cynkowy; 5 - farba proszkowa poliesterowa



14 Elementy złączne takie jak śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Wandaloodporne zaślepki śrub wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



15 Liny polipropylenowe typu pp-multisplit o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym.



16 Krzyżowe, solidne i estetyczne połączenia lin wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



17 Połączenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wtryskiwanych stopów aluminium.



18 Zakończenia lin zaciśnięte w tulejach wykonanych z wtryskiwanych stopów aluminium.



19 Szczelne drabinek i węzły lin linowych z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



20 Moduł ksylofon wykonany z płyty HPL o grubości 13 mm i anodowanego aluminium. Umożliwia grę w gamie muzycznej w tonacji C-dur.



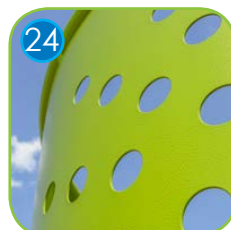
21 Gra OXO wykonana z polietylenu kształtowanego rotacyjnie z symbolami naniesionymi w formie. Estetyczne wykończenie pozbawione ostrych krawędzi. Tuleje o wysokości 16 cm i średnicy 15,5 cm wzbogacone o dodatkowe symbole, słońce i księżyc, urozmaicając zabawę.



22 Bulaj w kształcie połowy kuli o średnicy 400 mm. Materiał: Termoformowany poliwęglan o grubości 5mm, odporny na wandalizm.



23 Okna wykonane z bezpiecznego poliwęglanu o grubości 8 mm.



24 Perforowana blacha stalowa cynkowana i malowana proszkowo farbami poliesterowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT.



25 Tuba z polietylenu LDPE formowana rotacyjnie o wewnętrznej średnicy 53,5 cm i długości 125 cm.

