



### Средняя вязкость

#### Физические характеристики клея в жидком состоянии

Основа	метакрилатный эфир
Цвет	прозрачный
Вязкость 20°C	1.200-2.000 mPa.s
Удельный вес @ 25°C	1,10
Показатель преломления	1,48
Скорость отверждения	3 сек
Глубина отверждения при той же скорости	1,5 mm
Глубина отверждения при скорости x4	2,5 мм
Время фиксации	10 сек

#### Физические характеристики отвержденного клея

Полная прочность достигается после правильного воздействия ультрафиолета	
Коэффициент термического расширения, ASTM D696, 1/°K	100 x 10 <sup>-6</sup>
Коэффициент теплопроводности, ASTM C, W.mK	0,1
Температурный диапазон	-40°C до + 125°C
Электрические свойства	
Объемное сопротивление (ASTM D257), Ω cm	2x10 <sup>15</sup>
Предел диэлектрической прочности, ASTM D149) kv/m	50
Диэлектрическое постоянство и потери (ASTM D150, DIN 53483, IEC 250, BS 4542)	Постоянные значения/потеря
100-Hz	3,4/0,03
1-kHz	3,4/0,03
1-MHz	3,4/0,03

Значения являются средними и служат для информации.





# Технический лист

<p>Применения</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Электроника связи</li> <li>○ Бытовая электроника</li> <li>○ Автомобильная электроника</li> <li>○ Обработка/склеивание пластмасс и стекла</li> </ul>
<p>Описание</p>	
<p>УФ-клея MD полимеризуются под ультрафиолетовыми лучами. Затем он затвердевает в течение нескольких секунд, достигая четкого, высокопрочного соединения таких материалов, как стекло и металл. Техника УФ-отверждения дает возможность свободно выбирать время отверждения, а короткое время отверждения обеспечивает более высокую скорость производства. Определенные вязкости доступны для каждого типа применения.</p>	
<p style="text-align: center;"><b>Соответствует RoHS</b></p>	
<p><b>Упаковка</b></p>	<p><b>Артикул</b></p>
<p>10 флаконов по 50 гр.</p>	<p>MUV.20.F50</p>
<p>12 флаконов по 250 гр.</p>	<p>MUV.20.F250</p>

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)