



Суперпластификатор, ускоритель твердения на основе модифицированных акриловых полимеров для сборного бетона.

ОПИСАНИЕ

Dynamon NRG 205 представляет собой добавку на основе модифицированных акриловых полимеров, специально разработанную для производства сборного бетона и относящуюся к новой революционной системе DYNAMON SP компании MAPEI.

Система DYNAMON SP основана на использовании технологии DPP (англ. Designed Performance Polymer – полимер с заданными параметрами), представляющей собой инновационный химический процесс, который позволяет моделировать свойства добавки с точки зрения специальных характеристик, необходимых для производства бетона. Данный процесс разработан с использованием принципа интегрированной разработки и производства мономеров, являющегося эксклюзивным ноу-хау компании MAPEI.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Бетон с добавкой Dynamon NRG 205 обладает повышенной технологичностью (класс консистенции S4 или S5 по стандарту UNI EN 206-1) и, следовательно, легко

заливается в свежем виде. В то же самое время такой бетон обладает отличными механическими характеристиками после затвердевания.

Dynamon NRG 205 особенно подходит для производства сборного бетона в тёплом климате и во всех случаях, когда необходимо снизить количество воды затворения при сохранении высокой механической прочности на ранней стадии после затвердевания бетонов различных классов консистенции.

Свойства Dynamon NRG 205 делают его особенно подходящим для производства разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей, обеспечивая высокую технологичность и ускоренное развитие механической прочности.

Для производства разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей, Dynamon NRG 205 можно использовать вместе с добавками для модификации вязкости VISCOFLUID SCC или VISCOFLUID SCC/10 с целью снижения риска расслаивания и обеспечения однородности, даже в случае повышенной подвижности бетонной смеси.

Dynamon NRG 205 в основном применяется для:

- Для производства сборных железобетонных балок повышенной технологичности с минимальной прочностью на сжатие R_{ckj} для обрезки преднапряженных пучков арматуры, равной 35 Н/мм²;
- Для производства преднапряженных железобетонных блоков перекрытий повышенной технологичности с минимальной прочностью на сжатие R_{ckj} , равной 35 Н/мм², и улучшенным внешним видом;
- Для производства облицовочных панелей повышенной технологичности с привлекательным внешним видом;
- Для разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей, применяемых для изготовления сборных бетонных конструкций. В сочетании с добавкой для модификации вязкости VISCOFLUID SCC или VISCOFLUID SCC/10, добавка Dynamon NRG 205 подходит для производства самоуплотняющегося бетона, при заливке которого исключаются вибрации. Характеристики текучести и устойчивости к расслаиванию таких бетонных смесей, также позволяют использовать их для быстрой заливки бетона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Dynamon NRG 205 представляет собой 20 % водный раствор акриловых полимеров нового поколения. Данные полимеры способны эффективно измельчать зерна бетонной смеси и упрощать быстрое нагревание бетона.

Диспергирующие свойства добавки Dynamon NRG 205 можно также использовать для достижения следующих преимуществ:

- а) для снижения количества воды при такой же технологичности;
- б) для увеличения технологичности при том же водо-цементном отношении;

в) для снижения содержания и воды, при таком же водо-цементном соотношении и технологичности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Dynamon NRG 205 развивает максимальное диспергирующее действие при его добавлении в замес после других компонентов (цемента, заполнителей, минеральных добавок и не менее 80% воды), но перед введением VISCOFLUID SCC или VISCOFLUID SCC/10.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ МАТЕРИАЛАМИ

Dynamon NRG 205 совместим с другими материалами, используемыми для приготовления специальных бетонов, особенно со следующими:

- DYNAMON HAA – ускоритель твердения без содержания хлоридов для достижения механической прочности на ранних стадиях;
- VISCOFLUID SCC или VISCOFLUID SCC/10 – добавки, модифицирующие вязкость, применяемые для производства разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей;
- MAPELAST SF - порошкообразная добавка на основе микрокремнезёма для производства высококачественного бетона (по прочности, водонепроницаемости и долговечности);
- EXPANCRETE – расширяющаяся добавка для производства бетона с компенсированной усадкой;
- Золой-уносом – при производстве обычного бетона и разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей;
- Различными видами известковых заполнителей при производстве обычных и разжиженных самоуплотняющихся бетонных смесей;
- DMA 1000, DMA 2000 и DMA 3000 – опалубочные смазки;
- MAPECURE E и MAPECURE S – эмульсии для затвердевания бетона, защищающие вынутые из опалубок бетонные конструкции от быстрого испарения воды.

Отдел технической поддержки нашей компании поможет Вам определить, какая добавка наиболее подходит для производства бетонов, рассчитанных на повторные циклы замораживания-оттаивания в зависимости от типа цемента, используемого для приготовления раствора.

РАСХОД

Дозировка по объёму. Для традиционных систем – от 0,5 до 1,5 л на 100 кг цемента.

УПАКОВКА

Dynamon NRG 205 поставляется в ёмкостях по 200 л и 1000 л.

ХРАНЕНИЕ

Материал сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при хранении в закрытых ёмкостях, защищать от замораживания.

При прямом воздействии солнечного света может произойти изменение цвета добавки, что не оказывает влияния на окончательные характеристики материала.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с Европейскими действующими нормами классификации добавок Dynamon NRG 205 не является опасным материалом. Рекомендуется соблюдение обычных мер предосторожности при работе с химическими продуктами вручную. Паспорт безопасности материала предоставляется по запросу.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА	
Консистенция:	Жидкость
Цвет:	Янтарный
Плотность в соответствии с ISO 758 (г/см ³):	1,06±0,02 при +20°C
Твёрдый сухой остаток в соответствии с EN 480-8 (%):	22±1,1
Основное действие:	Увеличивает технологичность бетона и/или снижает количество воды затворения и ускоряет формирование механической прочности бетона на ранних стадиях затвердевания
Классификация в соответствии с EN 934-2:	Существенно снижает количество воды затворения, ускоритель твердения, суперпластификатор
Содержание растворимых в воде хлоридов в соответствии с EN 480-10 (%):	<0,1 (отсутствуют в соответствии с EN 934-2)
Содержание щелочей (эквивалентов Na ₂ O) в соответствии с EN 480-12 (%):	<2,0
рН в соответствии с ISO 4316:	6,5±1
Хранение:	12 месяцев, защищать от мороза
Классификация опасности в соответствии с ЕС 99/45	Не опасен. Перед использованием прочтите параграф «Инструкция по технике безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и паспорте безопасности данного материала.
Таможенный код:	3824 40 00