



## **Сверхпрочный гигиенический пол с высокой химической, механической и термостойкостью.**

### **ОПИСАНИЕ**

**Mapefloor CPU/HD** – двухслойная цементно-полиуретановая система, используется для создания промышленных полов с нескользящей поверхностью, с высокой химической и термостойкостью, а так же к нагрузкам от погрузчиков и тележек.

Полы, изготовленные с применением системы **Mapefloor CPU/HD**, имеют привлекательный внешний вид и максимальную температуру эксплуатации 120°C (сухая)/ 100°C (влажная).

Минимальная толщина нанесения 6 мм, максимальная – 9 мм.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Промышленные полы, подверженные интенсивному движению, повышенной химической агрессии и температурному шоку, такие как склады, все виды производственных площадей в пищевой, химической, фармацевтической промышленности и т.д.

Система **Mapefloor CPU/HD** используется в:

- в промышленных помещениях с повышенными нагрузками
- во влажных цехах пищевого производства
- в помещениях по переработке мяса и рыбы
- в цехах по переработке продуктов питания
- на молочных заводах
- на пивоварнях и винодельнях
- производство безалкогольных напитков
- сахарорафинадные и кондитерские фабрики
- химическое производство и склады.

### **СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА**

- минимальные временные затраты и быстрое твердение
- не пачкаются
- гигиеничность – отсутствие возможности роста бактерий

- легко очищаются (можно очищать паром)
- соответствует требованиям европейских норм для пищевой промышленности
- очень прочный и износостойкий
- повышенная ударо- и термостойкость
- стоек практически ко всем химическим реагентам
- не пылит

## **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ**

Полы, покрытые системой **Mapefloor CPU/HD** стойки ко всем обычным химическим реагентам, таким как разбавленные кислоты, щелочи, соли, масла, жиры, карбюраторное топливо, агрессивные газы и морской воздух. Для специального применения обратитесь за более полной информацией.

## **ЦВЕТОВАЯ ГАММА**

Доступен в стандартных цветах (серый, зеленый, бежевый, красный).

## **РАСХОД**

Значения расходов, приведенные ниже основаны на применении материала при температурах 15÷23°C на ровной компактной поверхности бетона, подготовленной дробеструйной обработкой. Неровная поверхность и низкая температура увеличивают расход материала и время отверждения. В частности расход грунтовки может варьироваться в зависимости от впитывающей способности основания и от способа его подготовки.

Mapefloor CPU/HD system:

Один слой:

Mapefloor CPU/HD

2 кг/м<sup>2</sup>/мм

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

### **1. ОСНОВАНИЕ**

1.1 Основанием может являться бетон, модифицированный полимерами бетон или стяжка, ангидрит или магнезит

1.2 Основание должно иметь прочность на растяжение не менее 1,5 МПа, измеряется в соответствии с нормативами.

1.3 Основание должно быть сухим. Систему можно наносить на бетон или модифицированный полимерами бетон с остаточной влажностью до 6%.

1.4 Основание должно быть чистым, очищенным от пыли и отслаивающихся частиц. Все следы загрязнений такие как: масла, жиры, остатки краски, химикаты и цементное молоко должны быть удалены.

### **2. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ**

2.1 Наиболее предпочтительный метод подготовки основания это фрезерование.

### **3. НАНЕСЕНИЕ ПОЛИУРЕТАНОВОГО СЛОЯ**

3.1 При нанесении **Mapefloor CPU/HD** температура основания должна быть выше точки росы как минимум на 3°.

3.2 **Mapefloor CPU/HD** должен перемешиваться с помощью механической бетономешалки. Однородную смесь распределяют по верх основания стальным шпателем. Расход материала составляет 2кг/м<sup>2</sup>/мм. Дополнительно смесь может быть слегка раскатана с помощью короткошерстного валика для получения более ровной поверхности.

3.3 При температуре 20°C на **Mapefloor CPU/HD** можно будет наступать через 8 часов, подвергнуть легким пешим нагрузкам через 24 часа, а через 96 часов материал набирает полную химическую и механическую прочность.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Финишный слой **Mapefloor CPU/HD** наносится с расходом 2000 г/м<sup>2</sup>/мм толщиной от 6 мм до 9мм.

## ОЧИСТКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Регулярная уборка и обслуживание увеличивают срок службы системы, улучшают внешний вид и делают полы более легкими в очистке от грязи.

Полы, изготовленные при помощи **MAPEFLOOR SYSTEM** обычно легко можно очистить нейтральными моющими средствами или щелочами, растворёнными в воде с концентрацией от 5 до 10 %. К тому же в настоящее время широко доступны моющие средства и оборудование, подходящее для очистки полимерных полов. Производители данных продуктов предоставляют всю необходимую информацию относительно правильного их применения. Для получения любых разъяснений, касательно применения **MAPEFLOOR CPU/HD**, вы также можете обратиться в Отдел технической поддержки компании.

Технические характеристики	
Прочность на сжатие:	65 Н/мм <sup>2</sup> ( DIN EN 196/ ASTM C 109 )
Прочность на изгиб:	16 Н/мм <sup>2</sup> ( DIN EN 196/ ASTM C 109 )
Прочность при растяжении:	7 Н/мм <sup>2</sup> ( ISO R 527/ ASTM D 638 )
Динамический модуль упругости:	20 000 N/mm <sup>2</sup> ( DIN EN 13412/ ASTM C 597-83 )
Устойчивость к истиранию (Табер Н 22):	950 мг/1000 циклов (DIN 53754 / ASTM D 4060 )
Коэффициент термического расширения:	2.1 x 10 <sup>-5</sup> / °C (DIN EN 1770 / ASTM C 531 )
Теплопроводность:	0.84 Вт/м °C
Водопоглощение:	0 мл ( CP.BM 2/67/2 )
Температура эксплуатации при толщине 9 мм:	от -40 °C до +120 °C
Температура эксплуатации при толщине 6 мм:	от -40 °C до +70 °C
Стойкость к продолжительному воздействию текущей горячей воды:	макс. 90°C
Соппротивление скольжению:	R12 (тест методом ВИА Германия)



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ

ЗАО «МАПЕИ». Коммерческий департамент: 115114 Москва, Дербеневская наб., д. 7, корп 4, этаж 3  
Тел: +7 (495) 258-5520, факс: +7 (495) 258-5521. E-mail: info@mapei.ru www.mapei.ru