



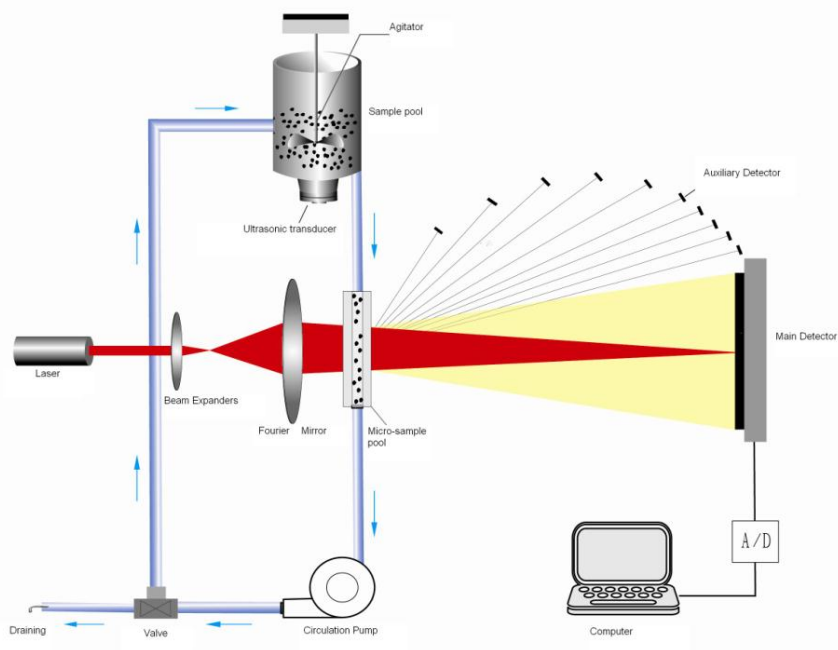
Анализатор измерения размера частиц 2000E

Область применения:

1. Неметаллические порошки, такие как карбонат кальция, порошок талька, каолин, силикат циркония, волластонит, графит, порошок кремнезема, турмалин, слюда, барит, гипс, бентонит, алмаз, кварц, диатомит, полевои шпат, каламит, глина, гранат, вермикулит, титан белый силовой и др.
2. Металлический порошок, такой как алюминиевый порошок, железный порошок, магниевый порошок, порошок молибдена, медный порошок, порошок цинка, другие виды редкоземельных металлов и порошок различных сплавов и т.д.
3. Фармацевтические, сельскохозяйственные пестициды, мелющие частицы, продукты питания, научные исследования, обучение, цементная, керамическая, стекольная, химическая промышленность, военная промышленность, почва, тонер, пигмент, разведка нефти, геологический анализ, речной ил и электронные частицы и т.д.

Принцип:

Используется техника лазерной дифракции для измерения размера частиц. Это достигается путем измерения интенсивности света, рассеянного при прохождении лазерного луча через дисперсных частиц образца. Эти данные затем анализируются для расчета размера частиц.



Обзор:

Лазерный анализатор размера частиц Winner2000E, выполняющий автоматическое тестирование, автоматическое выравнивание, автоматическое отбор проб, автоматический дренаж, автоматическое удаление пузырьков из проб, автоматическое ультразвуковое расщепление, автоматическую очистку и т.д. В нем применен полностью встроенную систему отбора проб, эффективно предотвращает проблемы седиментации крупных частиц в циркуляционном сосуде, обеспечивая хорошую точность. В нем применен комплексный принцип измерения размера частиц с помощью лазерной дифракции с высокочувствительным кольцевым фотозлектрическим детектором, который значительно повышает точность испытаний, разработанная в оригинальном виде технология программного обеспечения. Поэтому особенно подходит для лабораторий предприятий, колледжей и университетов, и научно-исследовательских институтов.

Основные технические характеристики:

| | |
|--------------------|---|
| Модель | Winner2000E |
| Стандарт | ISO13320-1: 1999, GB / T19077.1-2008, Q / JWN001-2009 |
| Принцип | Принцип рассеяния MIE |
| Диапазон измерения | 0.1 – 300 мкм |
| Количество каналов | 39 шт |

| | | |
|-------------------------------|----------------|--|
| Погрешность | | <1% (национальный стандартный образец D50) |
| Ошибка повторяемости | | <1% (национальный стандартный образец D50) |
| Источник света | | Высокопроизводительный He-Ne лазер ($\lambda = 632,8$ нм, $P > 2$ МВт) Срок годности >25000 часов |
| Метод рассеивание | Ультразвуковой | Частота: 40 кГц, мощность: 50 Вт, время: ≥ 1 с |
| | Перемешивание | Скорость вращения: 0 – 300 об/мин (регулируемая) |
| | Циркуляция | Номинальная мощность: 8 л/мин Номинальная мощность: 10 Вт |
| | Приемный | Объем: 350мл |
| | Микро-приемный | Объем: 10 мл (доступно) |
| Режим работы | | Управление цифровым дисплеем |
| Выходной параметр | | Параметры референта D10, D50, D90, D100, S/V |
| Оптическая система калибровки | | Ручной |
| Тест скорости | | <2 минуты за раз |
| Внешнее измерение (Д x Ш x В) | | 66 x 32 x 40 см |
| Вес | | 32 кг |

Функция программного обеспечения

1. Режим анализа

Свободное распределение, распределение R-R, нормальное распределение логарифмов, классификация номеров ячеек и т.д. Отвечают различным требованиям статистики размеров частиц в различных отраслях промышленности.

2. Статистический метод

Распределение объема, Распределение количества.

3. Сравнение Статистики

Статистика нескольких результатов тестирования для сравнения и анализа;

Получите разницу путем сравнения результатов испытаний различных партий образцов, образцов до и после обработки и разного времени;

Имеют большое практическое значение для контроля качества промышленного сырья.

4. Пользовательский анализ

Рассчитать процент в зависимости от размера частиц;

Определить размер частиц в соответствии с процентом;

Рассчитать процент в зависимости от размера частиц

Удовлетворить требования представления испытаний частиц в различных отраслях промышленности.

5. Протокол испытаний

Word, Excel, фото (bmp), текст и т.д.

6. Поддержка нескольких языков

Китайский и английский (доступны другие).

7. Интеллектуальный режим работы

Автоматически контролировать приток воды, диспергирование, тестирование, анализирование и лучшая повторяемость.