



## BUFA®-Firestop S 570

Огнестойкая смола для ламинирования

Продукт № 716-0570

### Описание продукта

BUFA®-Firestop S 570 — предускоренная, высоко тиксотропная смола для ламинирования с низкой вязкостью и средней реактивностью. Разработана на основе специальной ненасыщенной полиэфирной смолы растворенной в стироле и ММА. Смола без галогенов и содержит тригидрат алюминия. Смола содержит добавку, образующую защитный слой на поверхности.

### Применение

BUFA®-Firestop S 570 — разработана для производства огнестойких изделий.

### Спецификация

Свойство	Тест метод	Значение	Ед. измерения
Плотность при 20°C	DIN 53 217/2	1.5	гр/мл
Вязкость при 20°C Brookfield RV/DV-II шп.№5 при 20 об/мин	ISO 2555	700-1500	мПа*с
Содержание мономера		16-18	%
Точка вспышки	DIN 53 213	+29	°C

### Отверждение

Реактивность

BUFA метод в соответствии с DIN 16 945 6.2.2.1

( 100 гр смолы + 2 мл Butanox M-50)

20°C-30°C 25-35 минут

20°C-Tmax 45-60 минут

Tmax 100°C -130°C

### Внимание!

Информация, приведенная выше, относится исключительно к использованию названного катализатора, взятого в указанном количестве. Использование других продуктов или пропорций может приводить к различным результатам. Плотность зависит от пигментации.

### Механические свойства

Свойство*	Тест метод	Значение
Прочность на изгиб	DIN 53 452	180 мПа
Модуль упругости	DIN 53 457	8400 мПа
Прочность при растяжении	ISO 527-2	180 мПа
Модуль прочности при растяжении	ISO 3268	8300 мПа

\* измерено на пластинке с содержанием стекла 30% по весу после термообработки при 80°C в течении 8 часов.

**Цветность:** смола имеет синий оттенок цвета

### **Свойства отвержденной смолы**

<b>Свойство</b>	<b>Тест метод</b>	<b>Значение</b>
Температура тепловой деформации	ISO 75-A	90°C
Температура стеклования	DIN 53765	115°C

### **Рекомендации к применению**

Работа со стекломатериалами.

В связи с высокой тиксотропностью смолы, наполнитель в смоле практически не оседает. Вязкость хранения продукта около 3000-4000 мПа\*с. Избегайте длительных процедур перемешивания. Не более 0.5 часа перед использованием.

«Легкое перемешивание» понимается как перемешивание на медленной скорости, просто поместив мешалку в центр емкости со смолой. Для данной смолы лучше всего подходит эмульсионный стекломат, так как имеет хорошую смачиваемость.

### **Примечание**

Для достижения отличных механических и огнестойких свойств изделие должно быть выдержано в течении 8 часов при температуре 80°C.

Толщина ламината и состав конструкции, включая любые топкоуты, лаки, сэндвич наполнители, а также методы производства, имеют решающее влияние на огнестойкость изделия. Всегда помните что индивидуальные тесты всех компонентов обязательны!

### **Огнезащитные свойства**

Тестирование согласно DIN 5510/часть 2 — на образце , толщиной 3 мм с наполнением армирования 30%.

Воспламеняемость S4  
Дымообразование SR2  
Формирование жидких капель ST2

Образцы были сделаны в идеальных лабораторных условиях. Это информация не исключает проведение собственных испытаний.

### **Хранение**

Этот продукт должен храниться в прохладном помещении в закрытых емкостях, защищенных от солнечного света. Срок хранения составляет не менее 3 месяцев в закрытых оригинальных емкостях. Хранить при температуре до 20°C. Время перехода в гель и отверждения могут измениться с увеличением продолжительности хранения.

### **Прежнее название продукта 700-0570 BÜFA®-Firestop S 570**

Информация, представленная выше, основана на нашем текущем состоянии знаний и опыта. С учетом многих факторов, которые могут повлиять на рабочие условия и способы применения нашей продукции, пользователь не освобождается от проведения собственных испытаний и экспериментов. В данном документе нет юридически обязывающих гарантий определенных свойств продукта или пригодности его для конкретной цели.