

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ, ПРОМЫШЛЕННОЙ,  
РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ  
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"**

\*ҮЛТТЫҚ САРАПТАУ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТТАУ  
ОРТАЛЫҒЫ\* АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ  
\*ҮЛТТЫҚ САРАПТАУ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТТАУ  
ОРТАЛЫҒЫ\* АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ  
АЛМАТИН ФИЛИАЛЫ  
СТН 800300517608, Ойыр кужура зал № 3  
АҚ «ЕТА-Банк», БСК 190501306,  
Есел а/ш 700609511 Резиденттік белгісі-1  
Экон.сект.коды - 6, төлем белгісінің коды - 890  
050035, Алматы қ., Алтынсарин д-лы, 83-үй  
20 ж.



**KZ.И.02.0498**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 6923 от "12" апреля 2018 г.**

Всего страниц: 4  
Страница: 1

Основание для испытаний (акт отбора образцов, дата, письмо)	Акт отбора образцов ОПС Алматы филиала АО "НаЦЭКС" от "05" апреля 2018 г.
Вид испытаний	Сертификационные испытания
Наименование продукции (тип, марка, серийный номер и т.д.)	Профили окрашенные из алюминиевых сплавов
Фирма, страна-изготовитель	ТОО "Aluminium of Kazakhstan"(Алюминий оф Казахстан), Республика Казахстан
Заказчик (наименование, адрес, БИН телефон для предприятий) (Ф.И.О., адрес, телефон, паспортные данные для ИП)	ТОО "Aluminium of Kazakhstan"(Алюминий оф Казахстан), Республика Казахстан, Алматинская обл., Илийский р-н, село Мухаметжан Туймебаева, ул. Без улицы, дом участок 177 БИН:130440011868
Количество представленных образцов продукции	СПЛ 01-001 П-80-RAL 9006 AlMgO, 7Si 6063 T6 - 3 шт. по 1 м.
Дата предъявления(поступления) объекта испытаний	"05" апреля 2018 г.
Начало проведения испытаний	"06" апреля 2018 г.
Окончание проведения испытаний	"12" апреля 2018 г.
Условия проведения испытаний: температура 22 °С относительная влажность 69 % атмосферное давление 691,1 мм.рт.ст.	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 6923 от "12" апреля 2018 г.**

**Страница 2**

Наименование определяемых (измеряемых) характеристик, (параметров) продукции, номер пункта НД/МИ	Норма по НД	Фактически полученные значения
1	2	3
ТР РК № 1202, р. 4; ГОСТ 22233-2001, п.4.1/7.2	Профили классифицируют по: - состоянию материала; - виду сечения; - точности изготовления; - виду защитно - декоративного покрытия.	T6 Полье Нормальной точности Декоративное покрытие
п.5.2.2; табл.1/7.2	Номинальная толщина полок и стенок профилей в зависимости от диаметра описанной окружности должна быть не менее 1,5+0,2мм	1,7 мм
п.5.2.7/7.5	Острые кромки профилей должны быть, как правило, закруглены. Рекомендуемая величина радиуса закругления острых кромок профилей, должна быть не более, 0,3 мм.	Не более 0,2 мм
п.5.2.9/7.3	Профили должны быть прямыми.Предельное отклонение от прямолинейности профиля любой точности не должно превышать значений приведенных в таблице 8: -предельное отклонение от прямолинейности профилей: До 1000 - 0,7 мм на 1 м длины.	0,2 мм
табл.8/7.3	Угол скручивания "γ" профилей вокруг продольной оси не должен быть более 1,2° на 1 м длины.	0,4°
п.5.2.12/7.3	Непараллельность наружной и внутренней сопрягаемых поверхностей составных элементов комбинированного профиля не должна быть более 0,5 мм.	Не превышает 0,2 мм
п.5.3.1,табл. 10/7.4	Механические показатели профилей при поставке потребителю должны быть: - обозначение состояния материала; - временное сопротивление при растяжении не менее 215,0 МПа; - предел текучести при растяжении не менее 170,0 МПа;	T6 242,6 МПа 196,5 МПа
п.5.3.1, таблица 10/7.4	- относительное удлинение не менее 8,0%.	9,8%
ГОСТ 22233-2001, п.5.3.2/7.5	На поверхности профиля-полуфабриката не должно быть следов расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и раковин, кратеров.	Следов расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и раковин нет

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 6923 от "12" апреля 2018 г.**

**Страница 3**

Наименование определяемых (измеряемых) характеристик, (параметров) продукции, номер пункта НД/МИ	Норма по НД	Фактически полученные значения
1	2	3
ТР РК № 1202, р. 4; ГОСТ 22233-2001, п.5.3.2/7.5	На поверхности профиля-полуфабриката не допускаются: - механические повреждения; - плены, пузыри глубиной более 0,07 мм; - продольные следы от матрицы,задиры и налипсы глубиной более 0,03мм; - следы от матрицы, образующиеся при остановке пресса.	Отсутствуют Отсутствуют Отсутствуют Отсутствуют
ГОСТ 22233-2001 п.5.3.5, табл.11/7.10;	Толщина покрытия, назначаемая в зависимости от климатического исполнения, мкм, не менее: - анодно-окисного - 15 мкм - порошково полимерного - 50 мкм - комплексным (К) - -	60 мкм
7.17;	Адгезия, баллы, не более: - анодно-окисного - - - порошково полимерного - 1 - комплексным (К) - -	1 балл
	Эластичность при изгибе, мм, не более: - анодно-окисного - - - порошково полимерного - 5 мм - комплексным (К) - -	4 мм
	Прочность при ударе, см, не менее: - анодно-окисного - - - порошково полимерного - 40 см - комплексным (К) - -	45 см
Маркировка ТР РК №724 от 15.10.2016 г. ГОСТ 22233-2001, п.5.6.1	Каждое упаковочное место должно иметь маркировку, которую наносят несмываемой краской на ярлыки, этикетки и прикрепляют к упаковочному месту. Маркировка профилей должна содержать: - условное обозначение профиля; - число профилей; - дату изготовления; - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование получателя; - массу (нетто, брутто);	Имеется Имеется Aluminium of Kazakhstan Алюминий оф Казахстан Имеется Имеется

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 6923 от "12" апреля 2018 г.**

**Страница 4**

Наименование определяемых (измеряемых) характеристик, (параметров) продукции, номер пункта НД/МИ	Норма по НД	Фактически полученные значения
1	2	3
ТР РК №724 от 15.10.2016 г. ГОСТ 22233-2001, п.5.6.1	- порядковый номер грузового места.  Ярлыки из бумаги и картона должны быть прикреплены к таре клеем и защищены от влаги, из фанеры и металла - прибиты к ящикам гвоздями.	Имеется  Ярлыки изготовлены из бумаги и прикреплены к таре клеем и защищены от влаги

\*ҮЛТТЫҚ САРАПТАУ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТТАУ  
ОРТАЛЫҒЫ\* АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ  
\*ҮЛТТЫҚ САРАПТАУ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТТАУ  
ОРТАЛЫҒЫ\* АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ  
АЛМАТИН ФИЛИАЛЫ  
СТН 800300517608, Ойыр кужура зал № 3  
АҚ «ЕТА-Банк», БСК 190501306,  
Есел а/ш 700609511 Резиденттік белгісі-1  
Экон.сект.коды - 6, төлем белгісінің коды - 890  
050035, Алматы қ., Алтынсарин д-лы, 83-үй  
20 ж.

Начальник ИЛ СПРИБП \_\_\_\_\_ А.С. Молдахметова

Ответственные исполнители:

Зав.сектором ИЛ \_\_\_\_\_ А.С. Смайлов

Протокол оформил:

Специалист I категории ИЛ \_\_\_\_\_ Ә.Б. Ниязбеков

Протокол испытаний распространяется только на образцы,  
подвергнутые испытаниям!

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории  
строительной, промышленной, радиоэлектронной и бытовой продукции,  
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!