

LEISTER

PLASTIC WELDING



Общий каталог

Оборудование для сварки пластмасс

Правильный выбор для профессионалов

Мы знаем как



Здание корпоративного центра компании Leister Technologies AG, Кегисвиль, Швейцария



Завод компании Leister Technologies AG, Сарнен, Швейцария



Завод компании Leister Technologies AG, Кегисвиль, Швейцария



Leister Technologies Ltd.,
Шанхай, Китай



Leister Technologies GmbH,
Хаген, Германия



Leister Technologies Benelux BV,
Хоутен, Голландия



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Милан, Италия



Leister Technologies LLC,
Итаска, США



Leister Technologies KK,
Йокогама, Япония



Leister Technologies India Pvt,
Ченнай, Индия

Leister обеспечивает высокую производительность.

На протяжении более 65 лет компания Leister является мировым лидером в области сварки пластмасс и промышленного применения горячего воздуха. Кроме того, мы предлагаем инновационные и высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Компания Leister гордится тем, что разрабатывает и производит всю свою продукцию в Швейцарии, поэтому вы всегда

можете рассчитывать на знаменитое швейцарское качество. Более 98 процентов нашей продукции идет на экспорт. Благодаря обширной сети из 130 центров продаж и сервисного обслуживания, расположенных по всему миру, вы гарантированно найдете партнера компании Leister в вашем регионе. У нас есть местные представительства по всему миру.



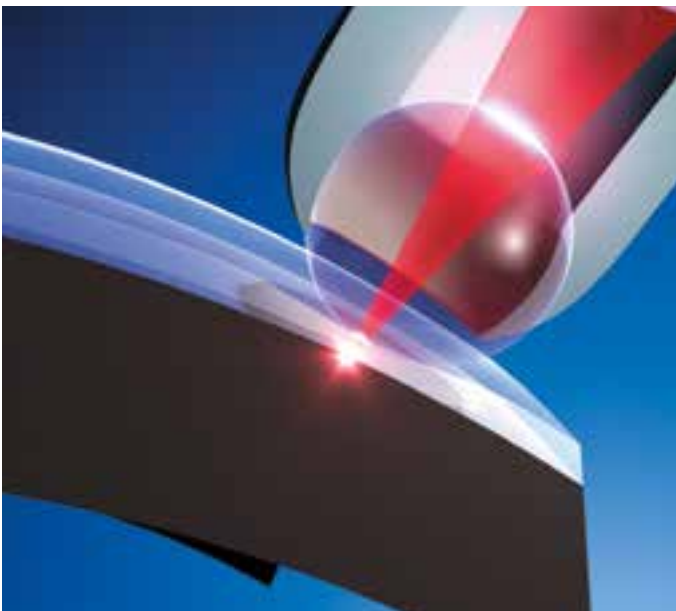
PLASTIC WELDING

Инновационные и запатентованные решения компании Leister в области сварки лазерным лучом обеспечивают альтернативные технологии производства для автомобилестроения, производства медицинской техники, сенсорных приборов, электроники и текстильных изделий, а также для производства в области нанотехнологий. Наша экологически чистая, точная и бесконтактная лазерная технология также может применяться для технологических процессов тепловой обработки.



PROCESS HEAT

Использование горячего воздуха становится все более востребованным в промышленных процессах. Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка и нагрев – это лишь часть возможных применений. Наши обширные технические знания – это залог прибыли для клиентов компании Leister, которые получают преимущество благодаря нашим рекомендациям по разработке концепций применения горячего воздуха в производстве.



PLASTIC WELDING

Использование горячего воздуха становится все более востребованным в промышленных процессах. Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка и нагрев – это лишь часть возможных применений. Наши обширные технические знания – это залог прибыли для клиентов компании Leister, которые получают преимущество благодаря нашим рекомендациям по разработке концепций применения горячего воздуха в производстве.

Сварка пластмасс с компанией Leister

В ассортименте компании Leister Technologies AG имеются подходящие высококачественные сварочные аппараты для всех отраслей промышленности, связанных с обработкой пластмасс. Наши инструменты и оборудование используются для сварки кровельных покрытий, полимерной пленки, напольных покрытий, в земляных работах, гидравлических разработках и строительстве тоннелей, производстве оборудования и при ремонте автомобилей. Какой бы требовательной ни была стоящая перед нами задача, мы всегда предоставляем подходящее решение.

Исследования и разработки

Имея многолетний опыт в области обработки пластмасс и промышленных технологий, мы станем идеальным партнером для работы в вашей сфере применения пластмасс. Мы посвятили себя постоянной разработке новой и улучшению существующей продукции. Мы стремимся предоставить нашим клиентам исключительное качество, надежность и производительность, а также продукцию, которая оправдывает все затраты.

Контроль качества

Являясь инновационной компанией, Leister взяла на себя обязательство обеспечивать прозрачный и постоянный контроль качества. Компания Leister Technologies AG сертифицирована в соответствии с международными стандартами качества ISO 9001. Все производственные процессы регулярно проверяются и совершенствуются, чтобы соответствовать всем критериям качества; поэтому наша продукция имеет репутацию, заслуженную надежной работой даже после многих лет эксплуатации в неблагоприятных условиях.

Проведение испытаний и сертификация

Наша продукция проектируется и разрабатывается в соответствии с общепринятыми национальными и международными стандартами. Эти стандарты включают как стандарты для конкретных продуктов, такие как ISO, IEC, EN или UL, так и стандарты для конкретного применения. Для обеспечения защиты наших клиентов, испытания проводятся аккредитованными и независимыми испытательными организациями. После этого продукцию сертифицируют и присваивают маркировку соответствия.

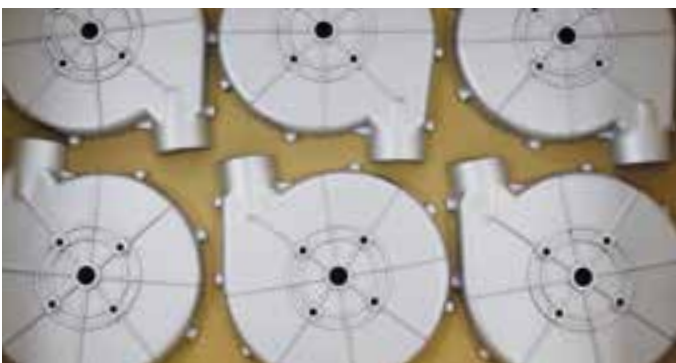
Применения и лабораторные испытания

Наша команда экспертов поможет вам сделать правильный выбор оборудования для вашего рабочего процесса. Проведение ряда испытаний же сейчас помогает оптимизировать процессы сварки. Оборудование испытательной лаборатории позволяет проводить всесторонние испытания для проведения анализа технологических процессов и документирования результатов.

Более 130 центров продаж и сервисного обслуживания в более чем 100 странах

Мы верим в то, что основой для удовлетворенности клиентов служит качество нашей продукции и бесперебойная работа сети сервисных центров по всему миру. Обширная сеть, состоящая из более чем 130 центров продаж и сервисного обслуживания в более чем 100 странах, гарантирует компетентное и оперативное обслуживание. Все дистрибьюторы и их персонал регулярно проходят обучение и сертификацию компании Leister; поэтому ноу-хау компании Leister доступно вам в любое время и в любой точке мира.







Кровельные покрытия
Технический текстиль и промышленные
ткани
Гражданское строительство / Тоннели /
Полигоны
Производство пластиковых изделий
Напольные покрытия и внутренняя
отделка помещений

Ручные аппараты горячего
воздуха
Вентиляторы
Общие принадлежности
Сварочные прутки

10-37



Ручные аппараты
горячего воздуха

Кровельные покрытия

Сварочные автоматы
Приборы для испытаний

40-49



Кровельные покрытия

Технический текстиль и
промышленные ткани

Рекламная продукция (вывески и
баннеры)
Тентовые ткани / чехлы для грузовых
автомобилей
Архитектура
Выдувные изделия / шланги и фильтры
Наружные покрытия и спецодежда

Сварочные автоматы

52-65



Технический текстиль и
промышленные ткани

Гражданское строительство

Тоннели / Полигоны
Прокладка тоннелей
Строительство полигонов для
захоронения отходов
Добыча полезных ископаемых
Пруды и водохранилища
Водоемы и рыболовство

Сварочные автоматы
Экструдеры
Приборы для испытаний

68-87



Гражданское
строительство /
Тоннели / Полигоны

Производство пластиковых
изделий

Экструдеры
Сварочные прутки

90-103



Производство
пластиковых изделий

Напольные покрытия и внутренняя
отделка помещений

Сварочный аппарат
горячего воздуха
Фрезерный станок

105-113



Напольные покрытия
и внутренняя отделка
помещений





TRIANC ST предназначен для использования в самых неблагоприятных условиях.



Hot-Jet S идеально подходит для работы с мелкими деталями на крыше.












DIODE S применяется для сварки прутком деталей резервуара.





Ручные аппараты горячего воздуха

Обзор продукции	10
TRIANC ST	12
TRIANC AT	13
ELECTRON ST	16
HOT JET S	18
SOLANO AT	20
GHIBLI AW	22
GHIBLI	25
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	26
FORTE S3	27
AIRSTREAM ST	28
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32
MINOR	33
LABOR S	34
Общие принадлежности	36
Сварочные прутки	37

Обзор продукции: Ручные аппараты горячего воздуха

								
Тип	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND
Напряжение, В	230 / 120	230 / 120	120 / 230	230 / 120	230	120 / 230	120 / 230	230
Мак мощность, Вт	1600	1600	2400/3400	460	2300	1800/2300	1500/2000	3700
Температура, С	40 - 700	40 - 620	40 - 650	40 - 600	50 - 650	65 - 620	40 - 600	20 - 650
Габариты, мм	338 x 90	338 x 90	338 x 90	235 x 70	270 x 75	280 x 90	195 x 85	332 x 106
Вес, кг (без шнура)	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2
Встроенный вентилятор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Цифровой дисплей		✓			✓	✓		✓
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак одобрения	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ		Ⓢ		
Класс защиты	□	□	□	□	□	□	□	□
Области применения								
Эксплуатация на открытом воздухе	✓	✓	✓	✓		✓		
Эксплуатация в помещении	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные покрытия	✓	✓	✓	✓				
Рекламные баннеры/тентовые ткани	✓	✓			✓			
Гражданское строительство	✓	✓	✓					
Производство пластиковых изделий	✓	✓		✓				
Напольные покрытия	✓	✓	✓	✓				
Термоусадка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Страница каталога	 12	13	16	18	20	22	25	26

Обзор продукции: Ручные аппараты горячего воздуха и вентиляторы

							
Тип	FORTE S3	AIRSTEAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Напряжение, В	3 x 230 / 3 x 400	230	3 x 230 / 3 x 400	230	230	230	230
Мак мощность, Вт	10 000	215	250	1000	1600/2000	100	800/900
Температура, С	20 - 650			20 - 600	20 - 600		20 - 600
Габариты, мм	390 x 132	600 x 250 x 362	255 x 221	270 x 43	265 x 57	250 x 95	180 x 54
Вес, кг (без шнура)	4.4	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Встроенный вентилятор	✓	✓	✓		✓	✓	✓
Цифровой дисплей				✓	✓		
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак одобрения							
Класс защиты							
Области применения							
Эксплуатация на открытом воздухе	✓						
Эксплуатация в помещении		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные покрытия							
Рекламные баннеры/тентовые ткани							
Гражданское строительство							
Производство пластиковых изделий		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Напольные покрытия							
Термоусадка	✓				✓		✓
Страница каталога	27	28	30	31	32	33	34

TRIAC ST – Дизайн, основанный на опыте эксплуатации

Новый TRIAC ST от компании Leister предназначен, прежде всего, для сварки и изготовления пластиковых изделий. Во время разработки был сделан взвешенный выбор в пользу конструкции без дополнительных технических функций. Благодаря чему, он отличается удобством в применении, оставаясь надежным, универсальным, прочным и ориентированным на пользователя, как и его предшественник TRIAC S. Отличительной особенностью в данном случае является двухкомпонентная рукоятка, которая не только имеет привлекательный вид, но и обеспечивает пользователю удобный хват. Небольшой вес, составляющий менее 1 кг обеспечивает идеальную весовую балансировку.

Преимущества продукта

1



Эргономичная рукоятка:

Двухкомпонентная рукоятка и идеальный баланс инструмента обеспечивают удобный хват и оптимальную работу даже при самых тяжелых условиях.

Идеальный вес:

При весе менее 1 кг, TRIAC ST еще легче, чем его предшественник.

2



Всегда холодное сопло:

Наличие защитной трубки с активным охлаждением обеспечивает еще большую безопасность работы.

3



Производительность сварки:

Благодаря оптимизированному, высокопрочному двигателю, TRIAC ST гарантирует высокую производительность сварки.

2



1

3

4

5

4



Надежность:

Новый температурный регулятор и высокая устойчивость к пыли обеспечивают длительный срок службы нагревательного элемента.

5



Швейцарская точность:

Воздушные фильтры, расположенные с обеих сторон, легко снимаются и чистятся. Это обеспечивает оптимальный поток воздуха и максимальную выходную мощность.

Оптимальная защита:

Фильтры обеспечивают активную защиту от влаги и пыли.

TRIAC AT: Надежный и интеллектуальный

TRIAC AT - это интеллектуальный ручной аппарат для сварки и термоусадки пластмасс, который подходит для использования на рабочей площадке. Он разработан с учетом запросов даже самых требовательных профессионалов. Каждый инструмент проходит строгие проверки качества перед отправкой с завода в Швейцарии. Этот высококачественный ручной аппарат горячего воздуха подходит для любых ситуаций. Универсальные сферы его применения практически безграничны. TRIAC AT продолжит демонстрировать свои достоинства при любых погодных условиях и является одинаково эффективным как при эксплуатации на открытом воздухе, так и в помещении, и все это в непрерывном режиме работы.

Ручной аппарат горячего воздуха

TRIAC ST



- Подходит для использования на рабочей площадке
- Функциональный дизайн: двухкомпонентная рукоятка и идеально сбалансированная конструкция обеспечивают оптимальную эргономику
- Быстрая очистка воздушных фильтров
- Автоматическое отключение щеток и защита нагревательных элементов обеспечивает автоматические защитные меры

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600 / 1600
Температура	°С	40 - 700
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	240 (550 при макс. темп.)
Динамическое давление	Па	3000
Держатель насадки	мм	31,15
Эмиссия	дБ (А)	67
Габариты (Д × Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	< 1 (без шнура питания)
Знак соответствия	CE	
Знак одобрения	S	
Класс защиты II	□	

Артикул №:

- 141.308 TRIAC ST, 120В/1600Вт, для насаживаемых насадок с британским разъемом
- 141.309 TRIAC ST, 230В/1600Вт, для насаживаемых насадок с британским разъемом
- 141.311 TRIAC ST, 230В/1600Вт, для насаживаемых насадок со швейцарским разъемом
- 141.227 TRIAC ST, 230В/1600Вт, для насаживаемых насадок с евроштекером
- 144.013 TRIAC ST, 230В/1600Вт, для навинчиваемых насадок с евроштекером

Ручной аппарат горячего воздуха

TRIAC AT



- Подходит для использования на рабочей площадке
- Температура регулируется замкнутым контуром
- Регулируемый расход воздуха
- Программируемое электронное устройство управления
- Эргономичная рукоятка
- Современный дизайн

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1600 / 1600
Температура	°С	40 - 620
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	120 - 240 (550 при макс. темп.)
Динамическое давление	Па	3000
Держатель насадки	мм	31,15
Эмиссия	дБ (А)	67
Габариты (Д × Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	< 1 (без шнура питания)
Знак соответствия	CE	
Знак одобрения	S	
Класс защиты II	□	

Артикул №:

- 141.319 TRIAC AT, 120В/1600Вт, с британским разъемом
- 141.320 TRIAC AT, 230В/1600Вт, с британским разъемом
- 141.314 TRIAC AT, 230В/1600Вт, с евроштекером
- 141.322 TRIAC AT, 230В/1600Вт, со швейцарским разъемом



Сварка внахлест

Принадлежности для TRIAC ST / TRIAC AT

	Широкая щелевая насадка, насаживаемая
	Широкая щелевая насадка
	Широкая щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая, с внутренним углом
	Широкая щелевая насадка 20 мм, угловая, угол 120° (вправо) с наклоном вперед 30°
	Широкая щелевая насадка (Ø32мм) 40 мм, изогнута на 60°
	Угловая насадка 20 мм, угол 60°, насаживаемая, для правши
	Угловая насадка 20 мм, угол 60°, насаживаемая
	Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	Сопло Ø 5 x 100 мм, насаживаемое
	Удлиненная насадка Ø 5 x 150 мм, насаживаемая
	Сопло Ø 5 мм, изогнутое на 90°
	Насадка для прихватки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм

	107.124 Угловая насадка 20 мм, угол 70°, насаживаемая
	105.431 Насадка быстрой сварки с зауженным выходом 3 мм, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	105.432 Насадка быстрой сварки с зауженным выходом 4 мм, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	105.433 Насадка быстрой сварки с зауженным выходом 5 мм, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	107.139 Насадка быстрой сварки для углового шва 4,5 × 12 мм, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	107.137 Насадка быстрой сварки для сварки прутком 8 мм, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	Насадка быстрой сварки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	106.992 5,7 мм, профиль А
	106.993 7 мм, профиль В
	106.989 Ø 3 мм
	106.990 Ø 4 мм
	106.991 Ø 5 мм
	156.470 Насадка быстрой сварки с изгибом Ø 5 мм, насаживаемая на сопло Ø 4/5 мм



Зеркальная сварка



Сварка прутком



Термоусадка

	105.622 Сопло Ø 5 мм, навинчиваемое
	106.988 Насадка для прихватки, навинчиваемая
	126.552 Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая для фторопласта
	113.666 Насадка для сварки с клином Ø 3 мм, навинчиваемая
	113.399 Насадка для сварки с клином Ø 4 мм, навинчиваемая
	113.876 Насадка для сварки без клина Ø 3 мм, навинчиваемая
	113.874 Насадка для сварки без клина Ø 4 мм, навинчиваемая
	Насадка для сварки треугольной формы
	113.670 С клином, навинчиваемая 5,7 мм, профиль А
	113.877 Без клина, навинчиваемая 5,7 мм, профиль А
	106.986 Без клина, навинчиваемая 7 мм, профиль В
106.987 Без клина 7 × 5,5 мм	
	107.344 Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	143.833 Адаптер для навинчиваемых насадок
	143.332 Защитная трубка для навинчиваемых насадок (только для TRIAC ST)
	141.375 Соединительный адаптер М14 для насадки 21 мм с разъемом

	107.324 Решетчатая рефлекторная насадка 12 × 10 мм, насаживаемая на сопло Ø 8 мм
	107.337 Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм, насаживаемая
	107.338 Решетчатая рефлекторная насадка 35 × 20 мм, насаживаемая
	107.326 П-образная рефлекторная насадка 25 × 150 мм, насаживаемая
	107.307 Ложковая рефлекторная насадка 27 × 35 мм, насаживаемая
	107.339 Паяльная рефлекторная насадка 17 × 34 мм, насаживаемая
	106.128 Паяльная рефлекторная насадка 7,5 мм
	Нагревательный элемент для TRIAC ST/TRIAC AT
142.717	230В/1550Вт
142.718	120В/1550Вт

По запросу доступны дополнительные варианты. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ELECTRON S: Прочный, компактный и удобный

Новый ELECTRON ST – это настоящий монстр среди ручных аппаратов компании Leister. Внешний вид этого инструмента был спроектирован по образцу новой линейки TRIAC. Для пользователя это означает усовершенствованную эргономичность и, как результат, повышенный комфорт при эксплуатации. Существующие насадки ELECTRON подходят для новой модели.

Преимущества продукта

1



Мощный:

Подходит для любого применения благодаря своей исключительно высокой мощности до 3400 Вт.

2



Идеальная эргономичность:

На 100 г легче и оснащен двухкомпонентной рукояткой, которая почти на 8 мм тоньше, чем у его предшественника.

3



Плавная регулировка:

Простая регулировка температуры воздуха до 650 °С.

1



2

3

4

5

4



Чистота:

Воздушные фильтры, расположенные с обеих сторон, можно легко снять и почистить с минимальными затратами времени.

5



Совместимость:

Все насадки от предшествующей модели подойдут для ELECTRON ST.



Термоусадка кабельных соединений – это еще одно из многих применений, для которых можно использовать ELECTRON ST

Ручной аппарат горячего воздуха

ELECTRON ST



- Подходит для строительных площадок
- Самый мощный ручной инструмент Leister
- Легко очищаемый воздушный фильтр
- Отключение щеток и защита нагревательных элементов обеспечивает автоматические защитные меры
- Прочный ящик для инструментов в комплекте







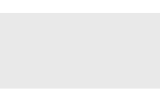
Технические данные

Напряжение	В ~	230 / 230 / 200 / 120
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	2300 / 3400 / 3000 / 2400
Температура	°С	40 - 650
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	320 (750 при макс. темп.)
Динамическое давление	Па	3000
Держатель насадки	мм	50
Эмиссия	дБ (А)	67
Габариты (Д × Ø)	мм	338 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1,1 (без шнура питания)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		Ⓢ
Класс защиты II		Ⓜ

Артикул №:

145.567 ELECTRON ST, 230В/3400Вт, для насаживаемых насадок с евроштекером
149.673 ELECTRON ST, 230В/2300Вт, для насаживаемых насадок с евроштекером

Принадлежности для ELECTRON ST

	107.258	Широкая щелевая насадка, насаживаемая 70 × 10 мм, для сварки внахлест битумных покрытий
	107.653	Широкая щелевая насадка 75 × 2 мм, насаживаемая
	151.068	Подставка для инструмента 107.653
	107.270	Широкая щелевая насадка 150 × 12 мм, насаживаемая
	107.229	Круглая насадка 20 мм
	107.331 107.328 107.330	Створчатая рефлекторная насадка насаживаемая 72 × 70 мм 60 × 75 мм 125 × 22 мм
	107.327 107.333 106.127	Решетчатая рефлекторная насадка насаживаемая 85 × 85 мм 130 × 150 мм Ø 65 мм
	107.340	П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм, насаживаемая
	107.346	Зеркальная насадка 270 мм, насаживаемая
	142.281	Скребок насадка
	107.134	Насадка для сварки прутком 40 мм
	148.933	Защитная трубка
	145.606 145.604	Нагревательные элементы 230В/3300 Вт 230В/2200 Вт

Общие принадлежности

34 / 35

HOT JET S: Компактный и мощный

HOT JET S – это самый компактный ручной аппарат горячего воздуха от Leister, он весит всего 600 граммов (включая шнур и тонкую рукоятку), при этом обеспечивая высокую мощность и непрерывный режим сварки.



Особенно хорошо подходит для точной работы.

Ручной аппарат горячего воздуха

HOT JET S



- Самый компактный ручной аппарат горячего воздуха от Leister
- Плавная регулировка температуры с электронным управлением
- Плавная регулировка воздушного потока с электронным управлением
- Низкий уровень шума
- Гибкая встроенная подставка для инструмента

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	460 / 460
Температура	°С	20 - 600
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	20 – 80 (180 при макс. темп.)
Статическое давление	Па	1500
Держатель насадки	мм	21,3
Эмиссия	дБ (А)	59
Габариты (Д × Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40
Вес	кг	0,4 (без шнура питания)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		GS
Класс защиты II		II

Артикул №:

100.648 HOT JET S, 230В/460Вт, с евроштекером
100.862 HOT JET S, 120В/460Вт, без штепсельной вилки

Принадлежности для HOT JET S

	Широкая щелевая насадка, насаживаемая 107.141 15 мм 107.142 20 мм 105.549 10 x 2 мм
	107.144 Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	105.567 Удлиненная насадка Ø 5 × 150 мм, прямая 105.566 Сопло Ø 8 мм, прямое 105.575 Сопло Ø 5 мм, прямое
	105.556 Угловая насадка 20 мм, угловая, угол 70°, насаживаемая
	106.996 Насадка для прихватки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	Насадка быстрой сварки насаживаемая на сопло Ø 5 мм 106.989 3 мм 106.990 4 мм 106.991 5 мм
	156.470 Насадка быстрой сварки с изгибом Ø 5 мм, насаживаемая на сопло Ø 4/5 мм
	106.992 Насадка быстрой сварки 5,7 мм, для профиля А, насаживаемая
	106.993 Насадка быстрой сварки 7 мм, для профиля В, насаживаемая
	Насадка быстрой сварки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм, с зауженным выходом 105.431 3 мм 105.432 4 мм 105.433 5 мм

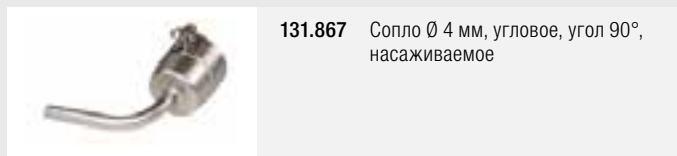


HOT JET S с угловой насадкой при сварке Т-образного соединения на крыше.



Установка термоусадочной муфты с помощью HOT JET S, оснащенного насаживаемой решетчатой рефлекторной насадкой.

	107.137 Насадка быстрой сварки для сварки прутком 8 мм, насаживается на сопло Ø 5 мм
	107.139 Насадка быстрой сварки для углового шва 4,5 × 12 мм, насаживается на сопло Ø 5 мм
	107.324 Решетчатая рефлекторная насадка 12 × 10 мм, насаживается на сопло Ø 5 мм
	Паяльная насадка 107.146 Ø 2 мм 107.151 Ø 4 мм 107.148 Ø 3 × 1,5 мм, овальная
	Решетчатая рефлекторная насадка, насаживаемая 107.310 35 × 20 мм 107.311 50 × 35 мм
	107.312 Ложечная рефлекторная насадка 25 × 30 мм, насаживаемая
	107.305 Заглаживающая насадка 15 × 25 мм
	143.831 Адаптер для навинчивающихся насадок
	114.734 Насадка для ремонта с опорной пластиной
	Нагревательный элемент 100.818 230 В/ 435 Вт 103.607 120 В/ 435 Вт



131.867 Сопло Ø 4 мм, угловое, угол 90°, насаживаемое

Компактный и удобный: HOT JET S идеально подходит для сварки сложных деталей баннеров и тентовых тканей.







SOLANO AT: легкий, тихий, долговечный

Новый инструмент горячего воздуха SOLANO AT легче, тише и долговечнее, чем любой другой фен. Окройте для себя его непревзойдённые преимущества

Ручной аппарат горячего воздуха

SOLANO AT

1		Практичный фильтр: Прочный, мелкоячеистый и простой в уходе пылевой фильтр (сменный).
2		Простота настроек: Мягкая клавиатура для удобного управления
3		Защита от ожогов: Специально разработанная конструкция против ожогов при работе с горячим соплом
4		Эргономичность: удобная и практичная ручка



Настраиваемая температура и предельные значения воздушного потока



Настраиваемая температура и предельные значения воздушного потока



Настраиваемая функция охлаждения



Настраиваемая функция охлаждения





SOLANO AT - сложные кожаные детали - безопасный и эффективный процесс

Ручной аппарат горячего воздуха

SOLANO AT



- Долговечный: благодаря бесщеточному двигателю и мощному нагревательному элементу
- Легкий и тихий: весит всего 750 г, выдает менее чем 65 дБ, работает очень мягко
- Экономичный: экономит до 40% энергии в режиме Eco
- Безопасный: благодаря многоуровневой системе защиты от перегрева
- Простой: благодаря интуитивному управлению
- Контролируемый: стабильная производительность благодаря интеллектуальному регулятору температуры
- Универсальный: подходит для многочисленных применений в различных отраслях промышленности

Технические данные

Напряжение	В ~	100 / 120 / 230
Эмиссия	дБ (А)	65
Мощность	Вт	1500 / 1800 / 2300
Температура	°С	50 - 650
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	160 – 300 (550 при макс. темп.)
Габариты Д x Ш x В (ручкаØ)	мм	270 x 75 x 240 (45)
Вес	кг	0,75
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		
Класс защиты II		

Артикул №:

162.269 SOLANO AT, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером

Комплект поставки: Solano AT, ящик для хранения, инструкция по эксплуатации

Принадлежности для SOLANO AT

	106.998	Широкая щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	106.999	Широкая щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.154	Сопло, 0,5 мм, насаживаемая
	107.006	Удлиненная насадка 0,5 x 130 мм, прямая
		Решетчатая рефлекторная насадка, насаживаемая
	107.308	50x35 мм
	107.309	35x20 мм
		Ложковая рефлекторная насадка 25 x 30 мм
	107.313	навинчиваемая
	107.314	насаживаемая
	107.319	Решетчатая рефлекторная душ-насадка 65 мм, насаживаемая
	158.474	Защитная насадка 23 мм, защитное кольцо 80 мм, насаживаемая
		Нагревательный элемент
	145.579	100 В / 1450 Вт
	145.580	120 В / 1700 Вт
	145.582	230 В / 2200 Вт

GHIBLI AW: Надежный и эргономичный

GHIBLI AW - это надежный и эргономичный тепловой пистолет, используемый для термоусадки в производстве кабелей, при разогреве и формовке в автомобильной промышленности, при сварке внахлест обшивки грузовых автомобилей и для снятия заусенцев на пластиковых деталях. Благодаря двухкомпонентной рукоятке, обеспечивающей удобный хват, GHIBLI AW идеально ложится в руку. Температуру и объем воздуха можно легко отрегулировать с помощью проверенного и интуитивно понятного программируемого

Тепловой пистолет

GHIBLI AW

1



Подставка:

Благодаря входящей в комплект подставке GHIBLI AW можно разместить в оптимальном положении на рабочей площадке, что помогает уменьшить усталость.

2



Практичный воздушный фильтр

Регулярная очистка воздушных фильтров гарантирует оптимальный поток воздуха и максимальную мощность.

3



Программируемое электронное устройство управления

С помощью проверенного программируемого электронного устройства управления можно легко регулировать и проверять температуру и объем воздуха

4



Работа без усталости

Благодаря встроенному подвесному ушку, GHIBLI AW можно подвесить для облегчения работы.

1

2

3

4

5

6



5



Совместимость

Все насадки от предшествующей модели также подойдут для GHIBLI AW, что гарантирует широкий выбор совместимых принадлежностей.

6



Эргономичная рукоятка

Двухкомпонентная рукоятка и идеальная сбалансированность устройства обеспечивают удобный хват и комфорт при работе даже в самых суровых условиях.

электронного устройства управления. Подставка, которая входит в комплект поставки и практичное подвесное ушко значительно облегчают работу. Воздушные фильтры можно легко снимать и чистить. Все насадки от предшествующей модели подойдут на новый GHIBLI AW.



GHIBLI AW идеально подходит для термоусадки при изготовлении кабелей.

Тепловой пистолет

GHIBLI AW



- Эргономичный тепловой пистолет
- Цифровой контроль температуры
- Пятиступенчатый контроль объема воздуха
- Программируемое электронное устройство управления для оптимального управления технологическим процессом
- на 100% сделано в Швейцарии

Технические данные

Напряжение	В ~	230 / 120
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	2300 / 1800
Температура	°С	65 - 620
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	140 – 270 (600 при макс. темп.)
Статическое давление	Па	3000
Держатель насадки Ø	мм	36,5
Эмиссия	дБ (А)	67
Габариты (Д x Ш x В)	мм	280 x 220 x 90, рукоятка Ø 45
Вес	кг	1,1 (без шнура питания)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		GS
Класс защиты II		□

Артикул №:

148.061 GHIBLI AW, 230В/2300Вт, евроштекер
 150.168 GHIBLI AW, 230В/2300Вт, британский разъем
 150.169 GHIBLI AW, 230В/2300Вт, швейцарский разъем
 150.170 GHIBLI AW, 120В/1800Вт, евроштекер CEE
 148.079 GHIBLI AW, 100В/1500Вт, японский разъем
 Комплект поставки: GHIBLI AW, ящик для инструментов, подставка, инструкция по эксплуатации

Принадлежности для GHIBLI AW

	106.998	Широкая щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	106.999	Широкая щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.154	Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	107.006	Удлиненная насадка Ø 5 × 130 мм, прямая
	107.308	Решетчатая рефлекторная насадка 50 × 35 мм
	107.309	35 × 20 мм
	107.313	Ложковая рефлекторная насадка 25 × 30 мм, с навинчивающимся соединением
	158.474	Защитная насадка 23 мм, защитное кольцо 80 мм, насаживаемая
	107.319	Решетчатая рефлекторная насадка Ø 65 мм
	107.345	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	107.007	Спиливающая насадка Ø 37 мм
	106.132	П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм, насаживаемая
		Нагревательный элемент
	145.582	230 В / 2200 Вт
	145.580	120 В / 1700 Вт

Общие принадлежности

34/35



GHIBLI: Пистолет горячего воздуха

GHIBLI, названный в честь горячего пустынного ветра, несомненно, соответствует своему названию. Благодаря двухступенчатой регулировке потока воздуха и плавной регулировке температуры, можно использовать для самых разнообразных применений.



Термоусадка кабельных соединений с помощью GHIBLI

Ручной аппарат горячего воздуха

GHIBLI



- Универсальный инструмент для сварки и термоусадки
- Результаты сварки не зависят от колебаний напряжения и температуры окружающей среды
- Двухступенчатая регулировка воздушного потока

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1500 / 2000
Температура	°С	20 - 600
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	300 + 350 (800 при макс. темп.)
Держатель насадки Ø	мм	36,5
Эмиссия	дБ (А)	70
Габариты (Д x Ш x В)	мм	195 x 85 x 160, рукоятка Ø 57
Вес	кг	0,9 (без шнура питания)
Знак соответствия	CE	
Знак одобрения	UL, ENEC	
Класс защиты II	□	

Артикул №:

101.881 GHIBLI 230В/2000Вт, с евроштекером
101.887 GHIBLI 120В/1500Вт, с американским разъемом

По запросу доступны дополнительные варианты.

Принадлежности для GHIBLI

	106.998	Широкая щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	106.999	Широкая щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.154	Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	107.006	Удлиненная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решетчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм
	107.309	35 x 20 мм
	107.313	Ложковая рефлекторная насадка 25 x 30 мм, с навинчивающимся соединением
	158.474	Защитная насадка 23 мм, защитное кольцо 80 мм, насаживаемая
	107.319	Решетчатая рефлекторная насадка Ø 65 мм
	107.345	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	107.007	Спиливающая насадка Ø 37 мм
	106.132	П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм, насаживаемая
		Нагревательный элемент
	115.513	230 В / 1800 Вт
	101.850	120 В / 1500 Вт

Общие принадлежности

34 / 35

HOTWIND: Новые габариты

HOTWIND весит всего 2,2 кг, его можно использовать как в качестве встроенного устройства, так и в качестве настольного. HOTWIND можно использовать множеством различных способов благодаря высокой максимальной температуре 650 °С.



HOTWIND идеально подходит для сушки и обжига печати на пластиковых деталях.

Аппарат горячего воздуха

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



HOTWIND PREMIUM

- Идеально подходит для подогрева, расплавки, формовки и сушки
- Плавная регулировка нагрева и вентилятора
- Встроенная защита устройства и нагревательных элементов
- Исключительно плавный ход
- Идеально подходит для круглосуточной работы

Технические данные

Напряжение	В ~	230
Мощность	Вт	3700
Температура	°С	650
Габариты (Д x Ш x В)	мм	332 x 106 x 179
Вес	кг	2.2 (без шнура питания)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		GS
Класс защиты II		II

Артикул №:

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230В/3700Вт, с евроштекером

142.645 HOTWIND SYSTEM, 230В/3700Вт, с евроштекером

По запросу доступны дополнительные варианты

Принадлежности для HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

	Широкая щелевая насадка, насаживаемая (a × b)
	<p>107.260 85 × 15 мм</p> <p>107.259 150 × 12 мм</p> <p>105.977 200 × 9 мм</p> <p>107.263 250 × 12 мм</p> <p>107.262 300 × 4 мм</p> <p>105.992 400 × 4 мм</p> <p>105.991 500 × 4 мм</p>
	125.317 Фланцевый соединитель, насаживаемая a = 90 мм
	107.335 Решетчатая рефлекторная насадка Ø 150 мм, насаживаемая
	107.248 Фильтр из нержавеющей стали, насаживается на воздухоприемник
	141.723 Комплект для ручных аппаратов (рукоятка и защитная трубка)
	143.530 Нагревательный элемент 230 В / 3600 Вт

FORTE S3: Термоусадка без использования открытого пламени

Самый мощный аппарат горячего воздуха от Leister. FORTE S3 чрезвычайно удобен для усадки термоусадочной пленки на паллетах и габаритных грузах без использования открытого пламени.



Термоусадка пленки на паллетах и габаритных грузах с помощью FORTE S3 без использования открытого пламени.

Ручные аппараты
горячего воздуха

Аппарат горячего воздуха

FORTE S3



- Мощный ручной аппарат для термоусадки термоусадочной пленки на паллетах
- Равномерная усадка
- Можно использовать в небольших закрытых помещениях
- Встроенная подставка для инструмента



	Широкая щелевая насадка, насаживаемая
106.028	220 x 12 мм
106.028	300 x 12 мм
106.028	400 x 10 мм
106.028	500 x 7 мм
106.028	500 x 15 мм
106.028	600 x 4 мм
106.028	600 x 9 мм

Технические данные

Напряжение	V ~	3 × 230	3 × 400
Мощность	кВт	10	10
Температура	°C	650	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	390 × 132 × 215	
Вес	кг	4,4 (без шнура питания)	
Знак соответствия		CE	
Знак одобрения		S	
Класс защиты II		□	

Артикул №:

102.027 FORTE S3, 3 × 400В/10 кВт с евроштекером CEE 16А

По запросу доступны дополнительные варианты

AIRSTREAM ST: Бесшумная и эффективная приточная вентиляционная установка

Благодаря функции быстрого подключения, Вам просто нужно подключить AIRSTREAM ST и он сразу готов к эксплуатации для постоянной подачи чистого сухого воздуха для сварки с самыми высокими требованиями к чистоте. Также идеально подходит для работы с наименьшим шумом. Необходимо параллельно работать с двумя ручными инструментами? Это легко осуществимо, благодаря одновременной подаче питания и

- 

Режим параллельной эксплуатации:
Два разъема предоставляют возможность параллельно использовать два инструмента, что обеспечивает дополнительную гибкость.
- 

Искусство быстро приспосабливаться:
Благодаря кубической форме, он легко встраивается в существующую обстановку помещения, а также может оснащаться дополнительными колесиками для простоты перемещения. Можно поворачивать, чтобы идеально вписаться в любой рабочий стол.
- 

Качество можно измерить:
Объемный расход имеет решающее значение для потребляемой мощности и оказывает непосредственное влияние на качество сварного шва.
- 

Логическое решение для продления срока службы:
Когда агрегат включен, ручные инструменты постоянно снабжаются одновременно воздухом и электроэнергией. В случае значительного перерыва в производстве предотвращает перегрев подключенных инструментов.



воздуха. Агрегат включает в себя подставку для ручного инструмента, легко вписывается в любое рабочее место, а также снабжен колесиками для простоты перемещения. Все это обеспечивает высокопрактичное решение для Ваших задач!



AIRSTREAM ST – это тихий блок подачи воздуха.

Вентилятор

AIRSTREAM ST



- Тихий режим работы
- Режим охлаждения
- Низкое потребление энергии
- Возможность подключить два ручных инструмента
- Совместимость с WELDING PEN, DIODE и LABOR
- Измеритель потока воздуха
- Бесщеточная технология

Технические данные

Напряжение	В ~	230
Мощность	Вт	215
Частота	Гц	50
Объем воздуха	л / мин	200 (Общий)
Эмиссия	LpA (Дб)	< 48 (со шлангом 3 м)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	600 x 250 x 362 (с рукояткой)
Вес	кг	24
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Комплект поставки:

Приточная вентиляционная установка, переходные элементы шланга, хомуты, инструкция по эксплуатации.

Артикул №:

158.822 AIRSTREAM ST, 230В/215Вт, с евроштекером

Принадлежности для AIRSTREAM ST

	159.535 Набор колесиков
	159.481 Набор соединений для шланга для подачи воздуха



Легко подключить параллельно два инструмента.



Надежный помощник.

ROBUST: Силовая установка

Этот универсальный вентилятор работает при высоких температурах окружающей среды до 60 °С. Несмотря на свой небольшой размер, ROBUST является настоящим монстром. Этот вентилятор способен одновременно подавать воздух до трех ручных аппаратов горячего воздуха.



Вентилятор ROBUST в качестве внешнего источника воздуха для WELDING PEN.

Вентилятор ROBUST



- Высокая производительность, компактный дизайн
- Подавление шума
- Можно объединить в любом положении
- Можно использовать в качестве внешнего источника подачи воздуха для одного WELDING PEN R или для максимум трех DIODE S / PID или для максимум трех LABOR S (с адаптером шланга 107.281)

Технические данные

Частота	Гц	50	60
Мощность	Вт	250	250
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	1200	1300
Статическое давление	кПа	8.0	10.5
Макс. температура окружающей среды	°С	60	60
Макс. температура воздуха на впуске	°С	60	60
Эмиссия (уровень шума)	дБ (А)	62	62
Защита (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Наружный D впускного отверстия для воздуха	Ø мм	38	38
Наружный D оттока воздуха	Ø мм	38	38
Вес	кг	8.0	8.0
Знак соответствия		CE	CE
Класс защиты I		⊕	⊕

Артикул №:

Напряжение В~	50 Гц	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Гц			3 × 440 – 480
Без шнура питания	Артикул №:	103.434		103.429
Шнур 3 м / евроштекер	Артикул №:	103.432		

Принадлежности для ROBUST

	107.354	Фильтр из нержавеющей стали, навинчивается на воздухоприемник
	107.281	Соединительный адаптер шланга Ø38 мм, 3 оттока воздуха, каждый 14 мм
	113.859	Воздушный шланг Ø 14 мм
	101.031	Хомут для воздушного шланга Ø 14 мм

WELDING PEN: Тонкий и гибкий

WELDING PEN – это оптимальный аппарат горячего воздуха для сварки прутком. Благодаря своей тонкой конструкции и поворотному соединению шланга, он обеспечивает простоту и удобство в работе.



WELDING PEN R в сочетании с угловыми насадками делают сварку возможной даже в очень узких местах.

Ручной аппарат наружного воздуха

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R)
- Поворотное соединение для шланга внешней подачи воздуха упрощает работу.
- Охлаждаемая трубка нагревательного элемента
- Используется в сочетании с вентилятором ROBUST или сжатым воздухом

Технические данные

Напряжение	V ~	230
Мощность	Вт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д × Ø)	мм	270 x 43, рукоятка Ø 32
Вес	кг	1.0 (со шнуром 3 м / воздушным шлангом и соединением звездой)
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		□

Артикул №:

- 114.275 WELDING PEN S, 120В/600Вт, с британским разъемом
 - 114.380 WELDING PEN R, 230В/1000Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
 - 113.81 WELDING PEN S, 230 В/1000Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- По запросу доступны дополнительные варианты

Принадлежности для WELDING PEN R / S

	105.622	Сопло Ø 5 мм, 15° навинчиваемое
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Круглая насадка для сварки навинчиваемая
	113.399	3 мм, с клином
	113.876	4 мм, с клином
	113.874	3 мм, без клина
	113.874	4 мм, без клина
	113.670	Насадка для сварки треугольной формы навинчиваемая
	113.877	с клином, 5,7 мм, профиль А
	106.986	без клина, 5,7 мм, профиль А
	106.987	без клина, 7 мм, профиль В
	106.987	без клина, 7×5,5 мм
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая для фторопласта
	127.726	Угловой адаптер для навинчиваемых насадок
	127.727	30°
	141.375	45°
	141.375	Соединительный адаптер М14 для насадки разъемом Ø 21.3 мм
	113.412	Нагревательный элемент 230 В / 1000 Вт

Поворотное соединение для шланга внешней подачи воздуха упрощает работу.



Общие принадлежности

DIODE PID / S: Два мощных инструмента

Эта линейка предоставляет вам два варианта высококачественной работы: DIODE PID с замкнутой схемой регулировки обеспечивает идеальную температуру сварки в любое время, а DIODE S предлагает вам простое управление при помощи ручного регулятора температуры.



Удобная сварка прутком при помощи мощного и легкого DIODE PID.

Ручной аппарат наружного воздуха DIODE PID / DIODE S



- Работает с вентилятором MINOR или ROBUST или со сжатым воздухом
- Цифровая регулировка температуры и отображение на дисплее (DIODE PID)
- Охлаждаемая трубка нагревательного элемента
- В сочетании с вентилятором MINOR подходит для применения в полевых условиях

Ручной аппарат и вентилятор

DIODE PID / DIODE S с MINOR



- Вентилятор MINOR и DIODE PID с навинчиваемой насадкой для сварки
- Идеально подходит для монтажных работ

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 600
Габариты (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40
Вес	кг	1.15 кг (со шнуром 3 м / воздушным шлангом 3 м)

Знак соответствия



Класс защиты II



Артикул №:

101.303 DIODE PID, 230 В / 1600 Вт, насаживаемая, с евроштекером
 101.281 DIODE S, 230 В / 1600 Вт, насаживаемая, с евроштекером
 101.304 DIODE PID, 230 В / 1600 Вт, навинчиваемая, с евроштекером
 101.282 DIODE S, 230 В / 1600 Вт, навинчиваемая, с евроштекером
 101.293 DIODE S, 120 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с британским разъемом

По запросу доступны дополнительные варианты

Технические данные

Напряжение	В ~	120 / 230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 600
Размер (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40
Вес	кг	2.5 кг (со шнуром 3 м и воздушным шлангом 1,5 м)

Знак соответствия



Класс защиты II



Артикул №:

108.880 DIODE PID с MINOR, 230 В / 1700 Вт, навинчиваемая, воздушный шланг 1.5, евроштекер
 101.441 DIODE S с MINOR, 230 В / 1700 Вт, насаживаемая, воздушный шланг 1.5, евроштекер

По запросу доступны дополнительные варианты

Общие принадлежности





Вентилятор MINOR в качестве источника воздуха для DIODE PID

MINOR: Портативный источник воздуха

Не смотря на компактные размеры и небольшой вес MINOR. Этот вентилятор подает достаточный объем воздуха для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID / DIODE S или LABOR S.

Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

С насаживаемой насадкой

	100.303 Сопло Ø 5 мм, для версий с насадкой, насаживаемое
	Насадка быстрой сварки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	106.992 5,7 мм, профиль А
	106.993 7 мм, профиль В
	106.989 3 мм
	106.990 4 мм
	106.991 5 мм
	156.470 5 мм с изгибом
	106.996 Насадка для прихватки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	143.833 Адаптер для навинчиваемых насадок
	100.296 Нагрев-ый элемент DIODE PID, 230В/1550Вт
	100.650 Нагрев-ый элемент DIODE PID, 120В/1600Вт
	100.689 Нагрев-ый элемент DIODE S, 230 В / 1550 Вт
	100.702 Нагрев-ый элемент DIODE S, 120 В / 1600 Вт

С навинчиваемой насадкой

	105.622 Сопло Ø 5 мм, навинчиваемое
	106.988 Насадка для прихватки, навинчиваемая
	Круглая насадка для сварки, навинчиваемая
	113.666 с клином Ø 3 мм
	113.399 с клином Ø 4 мм
	113.876 без клина Ø 3 мм
	113.874 без клина Ø 4 мм
	Насадка для сварки треугольной формы, навинчиваемая
	113.670 с клином, 5,7 мм
	113.877 без клина, 5,7 мм, профиль А
	106.986 без клина, 7 мм, профиль В
	106.987 7 × 5,5 мм
	126.552 Насадка для сварки 4 мм, навинчиваемая, для фторопласта
	141.375 Соединительный адаптер М14 для насадки с разъемом Ø 21,3 мм

Вентилятор MINOR



- Легкий и компактный
- Мощный
- Служит в качестве портативного источника воздуха для DIODE PID / DIODE S и LABOR S
- Подходит для работы на строительных площадках

Технические данные

Напряжение	В ~	230
Мощность	Вт	100
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	400
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)
Отток воздуха (наружный)	мм	14,5
Габариты (Д × Ø)	мм	250 x 95, рукоятка Ø 64
Вес	кг	1,15 (со шнуром питания 3 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		□

Артикул №:

108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером
109.988 MINOR, 120 В / 100 Вт, с британским разъемом

По запросу доступны дополнительные варианты

LABOR S: Компактный и удобный

Разработан специально для использования в помещении, но также прекрасно подходит для сварки мелких деталей, доступ к которым затруднен.



Аппарат LABOR S в сочетании с вентилятором MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха.

Ручной аппарат наружного воздуха

LABOR S



- Регулировка температуры с помощью поворотного регулятора
- Компактное и удобное устройство
- Идеально подходит для сварки прутком и сварки прихваточными швами
- Подача воздуха обеспечивается вентилятором ROBUST, MINOR или сжатым воздухом
- Идеально подходит для использования в качестве портативного устройства в сочетании с вентилятором MINOR

Технические данные

Напряжение	В ~	230
Мощность	Вт	800 / 900
Температура	°С	20 – 600
Габариты (Д × Ø)	мм	180, рукоятка Ø 32
Вес	кг	0,15 (без воздушного шланга и без шнура питания)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		®
Класс защиты II		□

Артикул №:

101.716 LABOR S с соединительным блоком, 230 В / 800 Вт, с евроштекером, воздушный шланг 3 м

101.754 LABOR с вентилятором MINOR, 230 В / 900 Вт, с евроштекером, воздушный шланг 1.5 м

По запросу доступны дополнительные варианты

Принадлежности для LABOR S

	107.144	Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	106.992 106.993 106.989 106.990 106.991 156.470	Насадка быстрой сварки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм 5.7 мм, профиль А 7 мм, профиль В 3 мм 4 мм 5 мм 5 мм с изгибом
	106.996	Насадка для прихватки, насаживаемая на сопло Ø 5 мм
	143.831	Адаптер для навинчиваемых насадок
	107.146	Паяльная насадка Ø 2 мм
	107.151	Паяльная насадка Ø 4 мм
	107.148	Паяльная насадка, овальная Ø 3 × 1.5 мм
	105.622	Сопло Ø 5 мм, навинчиваемое
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666 113.399 113.876 113.874	Круглая насадка для сварки навинчиваемая Ø 3 мм, с клином Ø 4 мм, с клином Ø 3 мм, без клина Ø 4 мм, без клина
	113.670 113.877 106.986 106.987	Насадка для сварки треугольной формы, навинчиваемая С клином, 5.7 мм Без клина, 5.7 мм, профиль А Без клина, 7 мм, профиль В 7 × 5.5 мм
	126.552	Насадка для сварки 4 мм, навинчиваемая, для фторопласта
	101.581	Нагревательный элемент 230 В / 800 Вт

Общие принадлежности

34/35





Новый инструмент для расшивки шва «Groovy» также идеально подходит для швов напольного покрытия.

Аппараты горячего воздуха

Общие принадлежности

	106.974 Силиконовый прикаточный ролик 80 мм
	140.160 Силиконовый прикаточный ролик 40 мм на шарикоподшипнике 140.599 Запасной ролик для 140.160
	140.161 Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силикон) 140.598 Запасной ролик для 140.161
	106.976 Прикаточный ролик 28 мм (ПТФЭ)
	106.972 Прикаточный ролик из латуни на шарикоподшипнике
	106.981 Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
	138.314 Пробник для проверки шва
	111.346 Нож для подрезки кромки с семью запасными лезвиями 111.348 Комплект из 10 запасных лезвий 106.966 Резак для расшивки шва перед сваркой
	106.968 Запасные лезвия для резака для расшивки шва перед сваркой
	151.188 Рубанок для снятия фасок для Т-образных соединений
	152.676 Шаблон сварного шва
	157.544 Универсальные ножницы Leister 260 мм со специальным шлифованием вала
	160.353 Катушка кабельного шнура 25 м ПУР 5 x 2.5 мм ² , с 1 х СЕЕ 400В и 2 х евроштекерами 230В 160.015 Удлинительный шнур 15 м ПУР 5 x 2.5 мм ² , с евроштекером СЕЕ 400В 159.339 Удлинительный шнур 15 м ПУР 3 x 2.5 мм ² , с евроштекером 230В

	106.997 Торцевая фреза Ø 6 мм, для ремонта автомобилей
	116.798 Латунная щетка 142.647 Латунная щетка Ø 3 мм
	107.348 Подставка для TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST 103.401 Подставка для HOT JET, LABOR S
	137.855 Нож «Leister Cutter» с четырьмя сменными лезвиями 138.902 Крючкообразное лезвие для ножа «Leister Cutter» (10 кассет по 10 шт=100 шт) 138.539 Трапециевидное лезвие для ножа «Leister Cutter» (10 кассет по 10 шт=100 шт)
	151.382 Инструмент для внутренних углов «Kehlflix»
	153.009 Инструмент для внутренних углов «Plastfix»
	154.259 Нож для контура
	154.026 Шаберный нож
	116.586 Ящик для хранения для TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST



Сварочные прутки

Артикул		Профиль	Цвет	кг
Сварочные принадлежности для ПЭ				
104.283	Сварочный пруток ПЭНД	A	■	3
104.294	Сварочный пруток ПЭНД	A	□	3
104.284	Сварочный пруток ПЭНД	B	■	5
104.299	Сварочный пруток ПЭНД	B	□	5
106.650	Сварочная лента ПЭНД	C	□	1
104.300	Сварочный пруток ПЭВД	A	■	3
161.612	Сварочный пруток ПЭНД	D	■	2
Сварочные принадлежности для ПП				
104.287	Сварочный пруток ПП	A	■	3
104.301	Сварочный пруток ПП	A	■	3
104.288	Сварочный пруток ПП	B	■	5
126.356	Сварочная лента ПП	C	□	2
161.611	Сварочный пруток ПП	D	■	2
Сварочные принадлежности для ПВХ				
104.296	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый)	A	□	3
104.278	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый)	A	■	3
106.641	Сварочный пруток ПВХ-Н	A	■	3
104.280	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый)	B	■	5
104.279	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый)	B	■	5
104.302	Сварочный пруток ПВХ-Н (мягкий)	A	□	3
Сварочные принадлежности для АБС				
104.295	Сварочный пруток АБС	A	□	3
113.587	Сварочный пруток АБС	A	■	3
107.027	Сварочная лента АБС	C	□	1

Артикул		Профиль	Цвет	кг
Разные сварочные принадлежности				
104.297	Сварочный пруток ПА	A	■	3
104.298	Сварочный пруток ПК	A	□	3
104.313	Сварочный пруток ПК/ АБС/ ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Сварочный пруток ПУР	A	■	3
106.654	Сварочная лента Xenoy	C	■	2
106.642	Сварочный пруток ПФС, огнестойкий	A	■	3
104.304	Сварочный пруток ПВДФ	A	□	3
104.303	Сварочный пруток ПОМ	A	□	3
Тестовые пучки				
107.036	Тестовый пучок с пруток для ремонта автомобилей, состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 6 шт. ПЭВД, 6 шт. ПП, 6 шт. ПА, 6 шт. ПК, 6 шт. АБС, 6 шт. ПКАБС/ ALPHA Honda, 6 шт. ПК / ПБТР / Xenoy			
107.037	Тестовый пучок "Стандарт", состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПП, 5 шт. АБС, 5 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК, 3 шт. ПА, 3 шт. РОМ, 3 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК / АБС / ALPHA Honda, 3 шт. ПК / ПБТР / Xenoy			
107.040	Тестовый пучок со сварочной лентой, состоит из кусков длиной по 37 см, профиль А, каждый из них подписан, 9 шт. ПЭВД 8 х 2 мм белый, 9 шт. ПП, 8 х 2 мм натуральный, 9 шт. АБС, 8 х 2 мм белый, 9х ПК / ПБТР / Xenoy серый			

Размеры профилей

Размеры в миллиметрах

Профиль А	Профиль В	Профиль С	Профиль D





Логистический центр Aldi , 50000 м2 покрытия материалом ТПО, Швейцария

Кровельные покрытия

Обзор сварочных аппаратов для кровли	40
UNIDRIVE 500	41
UNIROOF AT / ST	43
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46
BITUMAT B2	48
EXAMO / Инструмент для испытаний	49



Музей Exploration Place, Вичита, США

Аппараты горячего воздуха для кровли

TRIAC ST	12
TRIAC AT	13
ELECTRON ST	17
HOT JET S	18
Общие принадлежности	36








Транспортный центр Schöni, Швейцария



Простота эксплуатации в сочетании с высокой производительностью сварки.

Сварка модифицированного битума с помощью BITUMAT без использования открытого пламени.

Обзор сварочных аппаратов для кровли

				
Материалы	Полимерные кровельные покрытия			Модифицированный битум
Тип сварочного аппарата	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2	UNIDRIVE 500	BITUMAT B2
Основное применение	Парапет, края Жилые здания площадью менее 500 м ²	Сварка близко к краям. Промышленные поверхности площадью более 500 м ²	Тесные условия, вертикальные парапеты, скатные крыши	Первый слой битума
Конструкция кровли				
Плоская кровля	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Наклонная кровля	✓✓	✓	✓✓✓	✓
Базовые сварные швы	✓✓	✓✓✓	✓	✓✓✓
Работа с мелкими деталями	✓✓✓	✓	✓✓✓	✓
Толщина материала	до 1.8 мм	до 2 мм / 1.8 мм	до 1.8 мм	до 6 мм
Особые возможности	Идеально подходит для сварки по парапету	Двойная производительность сварки против конкурентов	Двусторонняя сварка, вращающееся сопло	Сварка без открытого пламени
Расстояние от парапета до стены мм	100	110	45	200
Работа генератора	Не менее 6 кВт для питания ручного аппарата горячего воздуха	Не менее 10 кВт для питания ручного аппарата горячего воздуха		
Электроника				
Контролируемая система с замкнутой схемой регулировки	UNIROOF AT	VARIMAT V2	× (вентилятор)	
Контролируемая система с открытой схемой регулировки	UNIROOF ST	VARIMAT S	× (привод)	×
Скорость м / мин.				
Привод	1 – 10	0.7 – 12	0.7 – 4,5	0.8 – 12
Скорость сварки (в зависимости от материала)	2 – 3	4 – 8	1 – 2,5	3 – 6
Рекомендуемый параметр начала сварки в зависимости от типа покрытия (проверяется при комнатной температуре 20 °С)	UNIROOF AT ПВХ: 2,0 м/мин, 520°С, объем воздуха 100% ТПО: 2,5 м/мин, 450°С, объем воздуха 100% UNIROOF ST ПВХ: 1,8 м/мин, 520°С, объем воздуха 100% ТПО: 2,0 м/мин, 450°С, объем воздуха 100%	VARIMAT V 2 ПВХ: 4,0 м/мин, 550°С, объем воздуха 85% ТПО: 5,0 м/мин, 500°С, объем воздуха 100% VARIMAT S: ПВХ: уровень температуры 8,5-9 (550°С) ТПО: нет заднего ролика, может использоваться только в ограниченной степени	ТПО: 2 м/мин, 420-470°С, объем воздуха 100% ПВХ: 2 м/мин 480-520°С, объем воздуха 100%)	насадка до 100 мм Модифицированный битум: 5,0 м/мин, 650°С, объем воздуха 100%
Вес кг	17.5	35 / 28	4	40
Тип вентилятора	Бесщеточный	Бесщеточный/щеточный двигатель	Щеточный двигатель	Щеточный двигатель
Страница каталога	 44	46	42	48

✓✓✓ = Отлично подходит, ✓✓ = Подходит, ✓ = Подходит с ограничениями

Надежный и многогранный - UNIDRIVE 500

Компактный полуавтоматический аппарат для сварки горячим воздухом UNIDRIVE 500 обладает многочисленными преимуществами. Две эргономичные рукоятки помогут правильно распределить давление на сварочный шов, что обеспечит безупречный по качеству результат. Изменить направление сварки легко с помощью вращающегося сопла и реверсивного привода. UNIDRIVE 500 в три раза производительнее ручного сварочного аппарата, незаменим при сварке в труднодоступных местах и для круговой сварки.

Тепловой пистолет

UNIDRIVE 500

- 

Надежный:
Эргономичные рукоятки для сбалансированного давления
- 

Безопасны:
Поддержание постоянных параметров сварки даже при пониженном напряжении
- 

Гибкий:
Сопло из нержавеющей стали для всех видов сварки с вращением на 180°
- 

Универсальный
Реверсивный привод позволяет выполнять сварку в любом направлении





Сварка близко к краю, сварка на парапете или в очень ограниченном пространстве - UNIDRIVE 500 докажет свою манёвренность.

Сварочный полуавтомат горячего воздуха

UNIDRIVE 500



- Постоянные параметры и надежное качество даже при пониженном напряжении
- Быстрый: до трех раз быстрее, чем ручная сварка
- Реверсивный привод позволяет выполнять сварку в любом направлении
- Практичный: компактный и легкий полуавтоматический аппарат для сварки горячим воздухом: 4,5 кг, высота 30 см.
- Экономичный: не требующий обслуживания бесщеточный двигатель

Технические данные

Напряжение	В ~	100 / 120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1500 / 1800 / 2200
Температура	°С	100 - 560
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	45 - 100
Скорость сварки	м/мин	0,7 - 4,5
Эмиссия	дБ (А)	70
Габариты (Д x В x Ш)	мм	297 x 173 x 275
Вес	кг	4,5
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		

Артикул №:

163.144 UNIDRIVE 500, 40 мм, 220-240Вт, 2200 В, силиконовые ролики, евроштекер

Комплект поставки: сварочный аппарат, кейс для хранения, шестигранный ключ, краткое руководство

Принадлежности для UNIDRIVE 500

	Сварочная насадка внахлест
	164.586 15 мм
	164.576 30 мм
	164.403 40 мм
	163.930 Прижимной ролик стальной, 15 мм
	163.357 Прижимной ролик стальной, 40 мм
	161.156 Силиконовый ролик, съемная, 40 мм
	162.551 Опорное колесико, силиконовый
	159.911 Стальное колесо для силиконового ролика, 40 мм
	156.531 Ремешок для переноски кейса Leister

UNIROOF AT / ST: Сварка близко к краю еще никогда не была такой простой


Новый сварочный аппарат для кровли UNIROOF AT / ST станет вашим гибким партнером при сварке термопластичных кровельных покрытий на плоских или наклонных крышах (до 30°). Благодаря тонкой конструкции и наличию съемной транспортной оси, вам больше не нужно переоборудовать аппарат. Теперь вы можете легко сваривать близко к краю (до 100 мм) на парапетах или в труднодоступных местах.

Сварочный аппарат горячего воздуха

UNIROOF AT/ST

1  **Больше не нужно тратить время на переоборудование:** Ультратонкий сварочный аппарат для кровли со съемной транспортной осью прекрасно сваривает близко к краю (до 100 мм) на парапете и во всех узких труднодоступных местах.

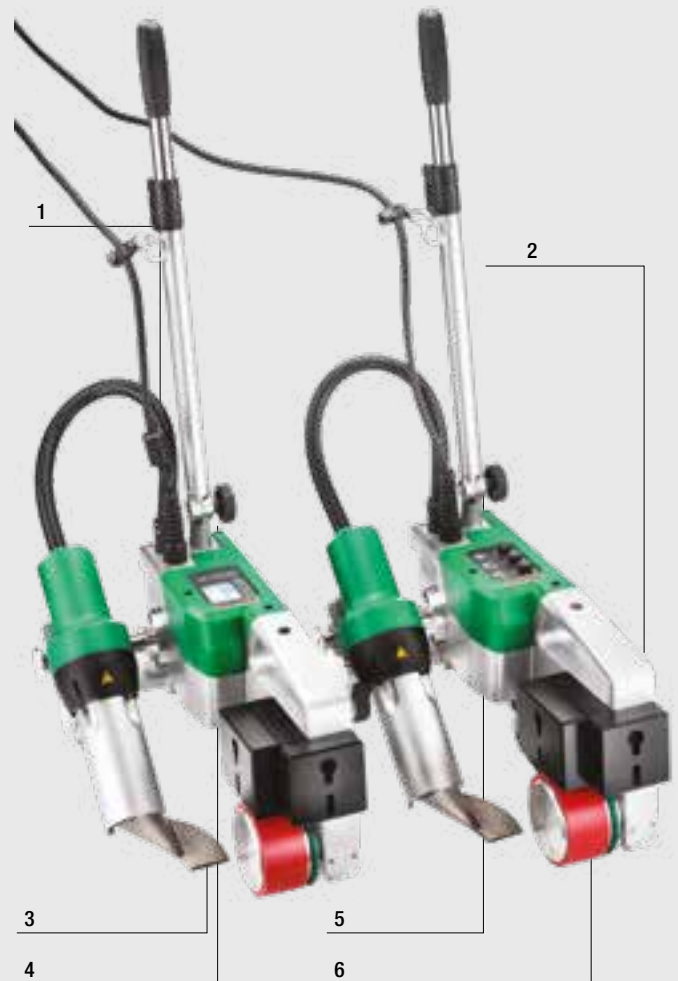
2  UNIROOF предлагает продуманное эргономичное решение по управлению аппаратом при помощи рулевого рычага и ручки: вы можете катить UNIROOF или нести, куда бы вы ни захотели, ведь это так удобно!

3  **UNIROOF AT:** Контролируемая система с замкнутой схемой регулировки работы двигателя, температуры и вентилятора поддерживает параметры сварки на постоянном уровне и, таким образом, обеспечивает надежную защиту от утечки, что является бесспорным преимуществом, когда дело касается надежности процесса сварки и рентабельности.

4  **UNIROOF AT:** Функциональная панель управления с дисплеем для индикации заданных значений и реальных параметров сварки и напряжения обеспечивает эффективный контроль. Программируемые настройки сварки для распространенных кровельных покрытий сэкономят ваше время.

5  **UNIROOF ST:** для тех, кто предпочитает классику: Система с замкнутой схемой для регулировки работы двигателя и система с открытой схемой для контроля температуры и вентилятора. Простота управления обеспечивается при помощи потенциометра и поворотных регуляторов.

6  **Оптимальная общая производительность и простота в эксплуатации:** Прямая передача с не требующим обслуживания прижимным роликом (бесщеточный приводной двигатель встроен в прижимной ролик) обеспечивает более высокое контактное давление, скорость сварки и, следовательно, нулевой износ цепи.



Благодаря своим характеристикам 3450 Вт, 230 В и 15 А, UNIROOF AT / ST предлагает быструю работу и максимальную производительность на любой кровле.



Ультратонкая конструкция UNIROOF позволяет сваривать без усилий даже в узких труднодоступных местах.

Сварочный аппарат горячего воздуха

UNIROOF AT



- Переоборудование больше не понадобится благодаря подставной оси для транспортировки
- Не требующий обслуживания прямой привод и технология с замкнутой схемой
- Эргономичная рукоятка, мобильность и оптимальное управление аппаратом
- Производительность сварки на 66% выше по сравнению с аналогичными аппаратами
- Типичные параметры для сварки кровельных покрытий

Сварочный аппарат горячего воздуха

UNIROOF ST



- Переоборудование больше не понадобится благодаря подставной оси для транспортировки
- Не требующий обслуживания прямой привод и технология с замкнутой схемой
- Эргономичная рукоятка, мобильность и оптимальное управление аппаратом
- Производительность сварки на 38% выше по сравнению с аналогичными аппаратами
- Типичные параметры для сварки кровельных покрытий

Технические данные		UNIROOF AT
Напряжение	В ~	100 / 220 - 240
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1500 / 3450
Температура, плавная регулировка	°С	100 - 620
Диапазон воздушного потока	%	45 - 100
Скорость привода	м/мин	1,0 – 10,0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	475 x 244 x 260
Вес	кг	17,5 (включает 3 дополнительных груза)
Материалы		ПП, ПВХ, ТПО, ЕСВ, СКЭП, ЭВА, ФПО, РО, ПИБ (другие материалы по запросу)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕
Вентилятор		Не требует ухода
Управление		Цифровое с дисплеем
Регулировка температуры		Система с замкнутой схемой
Артикул №:		
153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 В / 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером		
153.599 UNIROOF AT, 120 В / 1800 Вт, 40 мм (1.6 дюймов), с американским разъемом		
157.188 UNIROOF AT, 230 В / 3450 Вт, 30 мм с евроштекером		

Технические данные		UNIROOF ST
Напряжение	В ~	100 / 220 - 240
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1500 / 3450
Температура, плавная регулировка	°С	100 - 620
Диапазон воздушного потока	%	45 - 100
Скорость привода	м/мин	1,0 – 10,0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	475 x 244 x 260
Вес	кг	17,5 (включает 3 дополнительных груза)
Материалы		ПП, ПВХ, ТПО, ЕСВ, СКЭП, ЭВА, ФПО, РО, ПИБ (другие материалы по запросу)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕
Вентилятор		Щеточный двигатель
Управление		Потенциометр
Регулировка температуры		Система с открытой схемой
Артикул №:		
153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 В / 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером		
157.189 UNIROOF ST, 230 В / 3450 Вт, 30 мм с евроштекером		
153.601 UNIROOF ST, 120 В / 1800 Вт, 40 мм (1.6 дюймов), с американским разъемом		

Принадлежности для UNIROOF AT / ST

	155.414 Комплект для сварки кровельной конструкции
	155.325 Насадка с прихватом 40 мм
	149.597 Плоская пружина
	152.742 Дополнительный груз, передний
	152.741 Дополнительный груз, боковой
	154.462 Устройство для калибровки насадки
	132.429 Две сварочных пластины для удобства начала сварки
	138.817 Стальная щетка для чистки насадки
	154.522 Транспортная ось 300 мм
	152.706 Транспортная ось 220 мм для радиальной сварки
	154.827 Универсальный ящик для хранения
	155.577 Зажимная пластина для дополнительного груза
	137.843 Т-образная направляющая ручка

	108.129 Верхняя часть Т-образной направляющей ручки
	156.446 Комплект для сварки битумных покрытий UNIROOF AT/ST 80 мм
	Нагревательный элемент 155.473 230 В / 3300 Вт 153.947 120 В / 1800 Вт 154.231 100 В / 1500 Вт 145.604 120 В / 2300 Вт



Универсальный, простой в обслуживании, эффективный.

VARIMAT V2: Быстро и надежно

VARIMAT V2 позволяет быстрее сваривать полимерные кровельные покрытия, что способствует снижению затрат. Пользователи ценят его за рациональную эргономичность и простоту в эксплуатации. Кроме того, вы можете регулировать все соответствующие параметры сварки благодаря программируемому электронному устройству управления.



Надежный даже при работе с минимальным напряжением.

Сварочный аппарат горячего воздуха

VARIMAT V2



- Надежность процесса: аппарат отключается, если напряжение становится слишком низким
- Запатентованный сферический прижимной ролик разглаживает неровности
- Направляющая рукоятка обеспечивает эргономичное управление
- Не требующий обслуживания вентилятор означает меньше затрат на обслуживание
- Удобный интерфейс дисплея программируемого электронного устройства управления (нажмите и поверните регулятор) позволяет задать предустановленные и сохраненные параметры сварки
- Постоянный привод с регулируемой электроникой

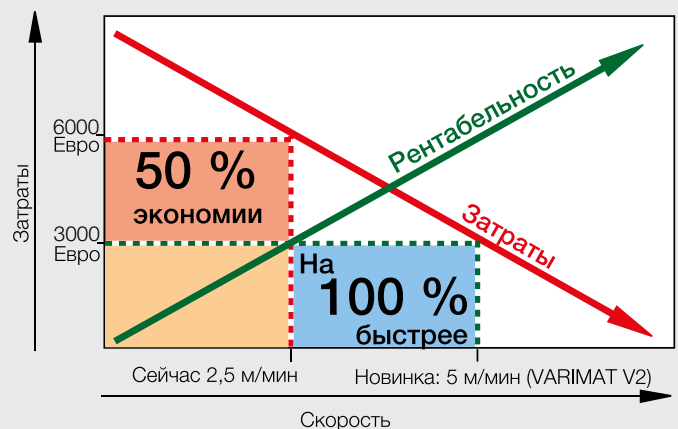
Технические данные

Напряжение	В ~	230 / 400
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°С	100 – 600
Скорость	м/мин	0,7 – 12
Диапазон воздушного потока	%	50 – 100
Ширина насадки для сварки	мм	40
Габариты (Д × Ш × В)	мм	640 × 430 × 330
Вес	кг	35
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		⊕

Артикул №:

- 138.108 VARIMAT V2, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером, с ящиком для хранения
- 137.821 VARIMAT V2, 400 В / 5700 Вт, с евроштекером CEE 16 А, с ящиком для хранения
- 141.572 VARIMAT V2, 230 В / 3680 Вт, с насадкой 80 мм для сварки битумных покрытий, с евроштекером, с ящиком для хранения
- 153.428 VARIMAT S, 230 В / 4600 Вт, с евроштекером
- 153.427 VARIMAT S, 400 В / 5700 Вт, с евроштекером CEE

1		Эргономичный Высота и угол наклона рулевого рычага можно легко регулировать
2		Не требует технического обслуживания Высокопроизводительный бесщеточный двигатель вентилятора без необходимости смены щеток
3		Интуитивно понятный Запатентованный дизайн. Удачно расположенный для просмотра дисплей программируемого электронного устройства управления и возможность просто сохранить настройки параметров сварки
4		Контроль сварки Зеленая воздушная заслонка направляет горячий воздух на сварной шов. Высокая скорость Новая насадка для сварки с запатентованной конструкцией обеспечивает надежное качество сварки
5		Больше стабильности Запатентованный прижимной ролик разглаживает любую неровность





Сварено при помощи стандартной насадки.



Сварено при помощи насадки с щеткой прочность сварного шва выше на 25%. Предназначено в основном для материала ТПО.

Принадлежности для VARIMAT V2

	113.995	Насадка с прихваткой 30 мм для однослойного ТПО покрытия
	113.600	Насадка с прихваткой 40 мм для однослойного ТПО покрытия
	110.805	20 мм насадка для сварки внахлест для термопластичного материала
	107.067	Дополнительный груз для обеспечения большего давления
	139.048	Транспортировочный ящик, 720 × 470 × 450 мм из многослойной фанеры, зеленый, в комплекте
	107.649	Сменные ролики
	132.429	Две сварочные пластины для удобства начала сварки в комплекте
	138.817	Стальная щетка для чистки насадки в комплекте
	143.162	Мягкий прижимной ролик для сложных поверхностей
	119.111	Зажимной конус для замены силиконового прижимного ролика
	151.530	Комплект для зеркальной сварки, правая насадка, для специальных сварочных задач
		Нагревательные элементы
	107.612	230 В / 4400 Вт
	107.613	400 В / 5500 Вт

	143.179	Полный комплект с насадкой-щеткой, 40 мм, и прижимной ролик, мягкий 40 мм Насадка-щетка предназначена для решения проблем, вызванных пузырями, образующимися на твердых поверхностях.
	116.323	Насадка-щетка, 40 мм
	143.163	Прижимной ролик, мягкий, 40 мм (только силикон)
	108.923	Комплект для сварки битумных покрытий 80 мм, 230 В
	108.924	Комплект для сварки битумных покрытий 100 мм, 230 В
	108.925	Комплект для сварки битумных покрытий 120 мм, 230 В
	108.927	Комплект для сварки битумных покрытий 100 мм, 400 В / 6100 Вт
	108.928	Комплект для сварки битумных покрытий 120 мм, 400 В / 6100 Вт
	115.892	Комплект для сварки битумных покрытий 80 мм, 400 В / 6100 Вт
	159.408	Направляющая для насадки VARIMAT V2

BITUMAT B2: Сварка без

использования открытого пламени

Сварка модифицированного битумного покрытия (SBS, APP) при помощи BITUMAT B2 без использования открытого пламени намного безопаснее сварки с открытым пламенем. Прочность сварного шва значительно лучше, а одноэтапный процесс делает сварку более экономичной.



Простое направление автомата и чистая сварка при использовании BITUMAT B2.

Сварочный аппарат горячего воздуха

BITUMAT B2



- Сварка модифицированного битума без использования открытого пламени
- Покрытие не морщится благодаря встроенной воздушной заслонке
- Равномерное качество работы
- Высокая рабочая скорость
- Требуется только один пользователь для эффективной сварки швов (газовая сварка требует двоих)

Технические данные

Напряжение	V~	230 / 400
Мощность	Вт	6700 / 6700
Температура	°C	20 – 650
Скорость	м/мин	0.8 – 12
Диапазон воздушного потока	%	85 – 100
Ширина насадки для сварки	мм	75 / 100 / 120
Габариты (Д × Ш × В)	мм	690 × 490 × 330
Вес (с кабелем 3 м)	кг	40 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак одобрения		Ⓢ
Класс защиты II		Ⓛ

Артикул №:

140.438 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 75 мм, с евроштекером CEE 16 A
 140.437 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 100 мм, с евроштекером CEE 16 A
 140.436 BITUMAT B2 230 В / 6700 Вт, 75 мм, с евроштекером CEE 32 A
 138.386 BITUMAT B2 230 В / 6700 Вт, 100 мм, с евроштекером CEE 32 A
 По запросу доступны дополнительные варианты.

Принадлежности для BITUMAT B2

	Насадка для сварки битумных покрытий
	138.048 75 мм 138.047 100 мм
	Прижимной ролик
	137.895 с зазором 100 мм 137.896 с зазором 75 мм 140.229 без зазора 100 мм 140.228 без зазора 75 мм 156.447 силиконовый 80 мм 158.222 силиконовый 100 мм
	140.476 Подъемное устройство
	155.328 Комплект для сварки битумных покрытий BITUMAT B2 120 мм
	140.489 Транспортировочный ящик, 750 × 555 × 450 мм (в комплекте)
	Нагревательные элементы
	126.594 400 В / 6500 Вт 126.386 230 В / 6500 Вт

Однозначно лучший результат по сравнению со сваркой открытым пламенем. Никаких повреждений материала покрытия благодаря встроенной воздушной заслонке.



С использованием открытого пламени



С использованием BITUMAT B2

EXAMO USB: Ваш надзиратель

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению?

Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.



Испытание сварного шва при помощи EXAMO USB.

Инструмент для испытаний

EXAMO USB



- Удобный, прочный и надежный
- Проверяет растяжение, пиковое усилие, усилие на разрыв, испытательную скорость и положение
- Подходит для использования на объекте строительства

Технические данные

Тип		300F	600F
Напряжение	В ~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Растягивающая нагрузка	Н	4000	4000
Диапазон	мм	300	600
Испытательная скорость	мм/ мин	20 – 550	20 – 550
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (доп. 60)	макс. 40 (доп. 60)
Габариты (Д × Ш × В)	мм	750 x 270 x 190 (ящик для хранения)	1050 x 270 x 190 (ящик для хранения)
Вес	кг	14	17,5
Знак соответствия		CE	CE
Знак одобрения		Ⓢ	Ⓢ
Класс защиты I		Ⓢ	Ⓢ

Артикул №:

139.59 EXAMO 300F USB, 230 В / 200 Вт, включает флеш-карту USB, с евроштекером

139.60 EXAMO 600F USB, 230 В / 200 Вт, включает флеш-карту USB, с евроштекером

Аксессуары EXAMO USB

	134.832	Набор для проверки и калибровки Предназначен для проверки и калибровки вашего EXAMO USB
	144.416	Флеш-карта USB

Кровельные покрытия

Leister предлагает услугу по созданию диапазона сварки. В частности, при работе с новыми типами покрытий важно задать правильные начальные параметры.



Типичный диапазон сварки для ТПО и ПВХ



Для испытания Т-образных угловых соединений

Артикул №:

153.026 ВАКУУМНЫЙ КОЛПАК 320 мм

153.024 ВАКУУМНЫЙ НАСОС 230В

153.025 ВАКУУМНЫЙ НАСОС 120В





Тенты для грузовых автомобилей



Тент



Защита от наводнений

Технический текстиль и промышленные ткани

Обзор продукции	52-53
HEMTEK ST	54
SEAMTEK 900 AT	56
VARIANT T1	59
VARIANT T1 TAPE	61
UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500	62
UNIPLAN E	64
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	65

Ручные аппараты горячего воздуха

TRIAC ST	12
TRIAC AT	13
HOT JET S	18
SOLANO AT	20
GHIBLI AW	22
Общие принадлежности	36






Тенты



Рекламные баннеры









Стационарный сварочный аппарат

		
Тип устройства	HEMTEK ST	SEAMTEK 900 AT
Макс. напряжение В ~	120 / 230	230 / 240
Макс. мощность Вт	1800 / 2350 / 3450	4500
Температура ° С	100 - 650	120 – 700
Скорость м / мин	0.8 - 12	0.1 – 30
Ширина сварки мм	20 / 30 / 40	8 - 64
Габариты (Д × Ш × В) см	433 × 350 × 600	150 × 70.2 × 150
Вес кг	27	268
Варианты сварки		
Сварка внахлест	✓	✓
Сварка с подворотом	✓	✓
Сварка с кедером	✓	✓
Сварка с лентой	✓	✓
Сварное соединение		✓
Кедер для подворота	✓	✓
Сварка встык с лентой		✓
Методы сварки		
Сварка горячим воздухом	✓	✓
Сварка горячим клином		
Функции		
Регулировка температуры		✓
Регулировка привода		✓
Плавная регулировка температуры и привода	✓	✓
Цифровой дисплей		✓
Страница каталога	 54	56



Надувные изделия (Картинка предоставлена © Marek Uliasz | Dreamstime.com)

Обзор сварочных аппаратов горячего воздуха для сварки технического текстиля и промышленных тканей

							
Тип аппарата	VARIANT T1 Нахлест	VARIANT T1 TAPE 50 мм	VARIANT T1 TAPE 25 мм	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 мм	TAPEMAT SPIEGEL 100 / 125 мм
Макс. напряжение В ~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	120 / 230	120 / 230	3 × 400	3 × 400
Макс. мощность Вт	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	1800 / 3450	1800 / 3450	10 000	10 000
Температура °С	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Скорость м / мин	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4.0 – 20	4.0 – 20
Ширина сварки мм	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Габариты (Д × Ш × В) мм	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Вес кг	22.5	28.0	28.0	15	16	35.0	40.0
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Схема сертификации	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Класс защиты	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Варианты сварки							
Сварка внахлест	✓			✓	✓		
Сварка с подворотом	✓			✓	✓		
Сварка с кедером	✓			✓	✓		
Сварка с лентой		✓	✓			✓	✓
Сварное соединение	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кедер для подворота	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Методы сварки							
Сварка горячим воздухом	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Сварка горячим клином							
Функции							
Регулировка температуры	✓	✓	✓	✓	✓		
Регулировка привода	✓	✓	✓	✓	✓		
Плавная регулировка температуры и привода	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Цифровой дисплей	✓	✓	✓	✓	✓		
Страница каталога	 60	59	61	62	62	65	66

Технический текстиль и промышленные ткани

HEMTEK ST: Сварка с подворотом никогда еще не была такой простой

HEMTEK ST предназначен для широкого спектра задач и отличается интуитивно понятным интерфейсом. Как только аппарат установлен, вы можете сразу приступить к сварке. Предварительная или последующая обработка ручными аппаратами горячего воздуха больше не требуется. С этого момента вы можете быстро и легко сваривать рекламные баннеры или тентовые ткани.

Сварочный аппарат горячего воздуха

HEMTEK ST

- 

Направляющая для подворота:
Одну и ту же направляющую для подворота можно использовать для трех разных задач: Подворот (20/30/40 мм); Карман до 100 мм; Трубка.
- 

Зажим для крепления к столу:
Быстрозажимной замок позволяет быстро и легко установить аппарат практически на любой рабочий стол.
- 

Панель управления:
Интуитивно понятный блок управления гарантирует комфортный процесс сварки. Температуру, скорость и поток воздуха можно легко отрегулировать. Встроенный режим охлаждения слегка охлаждает аппарат.
- 

Ножная педаль:
Управлять аппаратом HEMTEK ST при помощи ножной педали очень удобно, ведь это освобождает обе руки для того, чтобы направлять материал.
- 

Прижимной ролик:
Благодаря интегрированному грузу можно плавно регулировать давление. Прижимной ролик сочетает высокое контактное давление с интеллектуальной системой эксцентрика. Доступны насадки разной ширины и ролики для определенных задач.



Благодаря ножной педали обе руки свободны, чтобы направлять материал. Гарантируется высокое качество сварки и комфорт в работе.



Независимо от того, работаете вы сидя или стоя, HEMTEK ST можно использовать практически на любом рабочем столе.

Сварочный аппарат горячего воздуха

HEMTEK ST

- Скорость сварки до 12 м / мин
- Очень мощный вентилятор
- Установка направляющей для подворота без инструмента
- Одна направляющая для подворота, три применения:
- Подворот: 20/30/40 мм; Карман: до 100 мм; Трубка
- Простота эксплуатации: благодаря педали, руки свободны для направления материала
- Все в один этап: нет необходимости в дополнительной обработке ручным аппаратом горячего воздуха
- Все параметры сварки регулируются
- Режим охлаждения
- Можно установить практически на любой стол: свободно регулируемый быстрозажимный замок

Технические данные		120 В			220 – 240 В		
Напряжение	В ~	120	230	230			
Частота	Гц	50/60	50/60	50/60			
Мощность	Вт	1800	3450	2350			
Температура	°С	100 – 650					
Количество воздуха	%	1 – 10					
Привод	м/мин	0.8 – 12					
Ширина насадки	мм	20/30/40	30/40	20			
Эмиссия LpA (дБ)	LpA (дБ)	70 (K = 3 дБ)					
Габариты (Д × Ш × В)	мм	433 × 350 × 600					
Вес	кг	27 (Включая зажим для стола)					
Знак соответствия		CE	CE	CE			
Класс защиты I		⊕	⊕	⊕			

Комплект поставки:

Сварочный аппарат горячего воздуха, зажим для стола, направляющая для подворота, скребок, силиконовый буфер, инструкция по эксплуатации, общий каталог, папка

Артикул №:

157.862 HEMTEK ST, 230 В / 2350 Вт, 20 мм, с евроштекером
 157.861 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 30 мм, с евроштекером
 157.860 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 40 мм, с евроштекером
 157.868 HEMTEK ST, 230 В / 2350 Вт, 20 мм, с британским разъемом
 157.867 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 30 мм, с британским разъемом
 157.866 HEMTEK ST, 230 В / 3450 Вт, 40 мм, с британским разъемом

Принадлежности для HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Прижимной ролик, верхний 20 мм 30 мм 40 мм
	157.070 157.071 153.641	Прижимной ролик, нижний 20 мм 30 мм 40 мм
	157.707 157.706 157.705	Насадки 20 мм 30 мм 40 мм
	157.098	Направляющая для регулировки насадки
	156.472	Регулируемая направляющая для подворота
	157.879	Регулируемая направляющая для подворота для тяжелых материалов
	155.800	Направляющая для сварки внахлест
	159.780	Направляющая для сварочной ленты
	160.269	Груз опорного давления большой
	153.947 149.675 155.473	Нагревательные элементы 120 В/ 1800 Вт (20 / 30 / 40 мм) 230 В/ 2200 Вт (20 мм) 230 В/3300 Вт (30 / 40 мм)
	157.540	Резиновый буфер
	116.798	Латунная щетка

Технический текстиль и промышленные ткани

SEAMTEK 900 AT: Новое поколение

Продуманная конструкция SEAMTEK 900 AT делает возможным решение практически любых сварочных задач. Благодаря хорошо продуманной системе с несколькими направляющими аппарат можно настроить на определенную конфигурацию для выполнения конкретной задачи в рекордные сроки.

Огромный выбор различных прижимных роликов, насадок и направляющих гарантирует максимальную

Сварочный аппарат

SEAMTEK 900 AT

1		Интуитивно понятный Все параметры можно настраивать с помощью сенсорного экрана Полная настройка всех параметров
2		Легко настроить для выполнения конкретной задачи Регулировка насадок без инструмента Быстрая замена роликов
3		Подставка Сварка внахлест Сварка с подворотом и трубчатая Режим 3D / Плавающая сварка Сварка с лентой
4		Быстрая направляющая Непрерывная сварка труб и шлангов Сварка внахлест
5		Боковая направляющая Сварка окружности Сварка с лентой Запечатывание заглушек стыковой шов с накладкой
6		Система подачи ленты Применение ленты уплотняющей шов Сварка армированной ленты Сварка термоплавкой клеевой ленты



Leister SEAMTEK 900 AT

гибкость. Интуитивно понятный пользовательский интерфейс полностью основан на сенсорном экране и позволяет легко регулировать настраиваемые параметры.



Легкая, экономичная и безопасная сварка.

Сварочный аппарат

SEAMTEK 900 AT



- Система с несколькими направляющими гарантирует большую гибкость
- Цифровая система регулировки параметров сварки
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс
- Бесшумная работа
- Режим тестирования для быстрого определения параметров
- Быстрая замена роликов и направляющих
- Долговечен и не требует технического обслуживания

Технические данные

Напряжение	В ~	230 / 240
Мощность	Вт	4500
Температура	°С	120 – 700
Скорость		0.1 – 30
Габариты (Д × Ш × В)	мм	1500 × 702 × 1500
Вес	кг	238 кг основа
		268 кг полностью экипированный
Требуемое давление воздуха	бар	6.2
Ширина сварного шва	мм	8 – 64

Артикул №:

155.555 SEAMTEK 900 AT Базовая версия с пьедесталом, 2 стальных прижимных ролика 25 мм, стандартная насадка 25 мм

155.777 Быстрая направляющая

155.666 Боковая направляющая

155.888 Система подачи ленты (TDS)

156.314 Ящик для транспортировки

Принадлежности для SEAMTEK 900 AT









	Стальной ролик, Ø 63.5 мм
	155.392 8 мм
	155.393 13 мм
	155.863 19 мм
	154.593 25 мм
	155.864 38 мм
	155.394 50 мм
155.865 57 мм	
154.619 64 мм	
	Силиконовый ролик, 50 А, Ø 63.5 мм
	155.401 13 мм
	155.402 19 мм
	155.403 25 мм
	155.404 38 мм
	155.405 50 мм
	155.406 57 мм
155.407 64 мм	

Технический текстиль и промышленные ткани

Пример: Уплотнение шва для наружных принадлежностей.



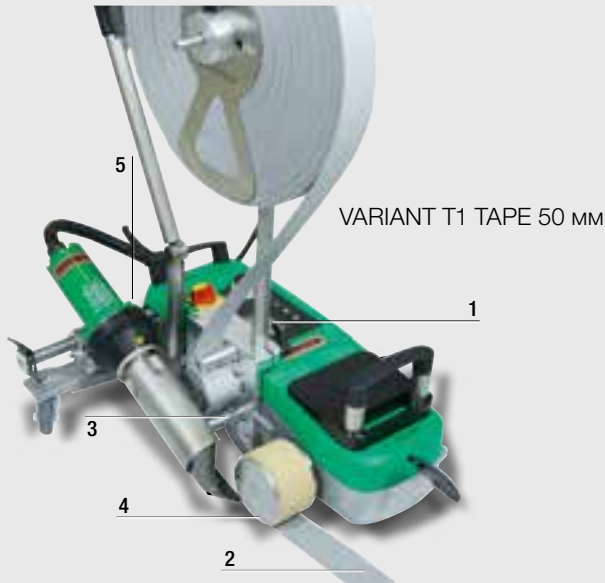
Принадлежности для SEAMTEK 900 AT

	<p>Насадка SEAMTEK</p> <p>157.808 8 мм (небольшой расход)</p> <p>157.799 13 мм (небольшой расход)</p> <p>151.598 13 мм</p> <p>151.601 19 мм</p> <p>151.597 25 мм</p> <p>151.608 38 мм</p> <p>151.599 50 мм</p> <p>151.850 55 мм</p> <p>151.600 64 мм</p>
	152.941 Закрывающая насадка с углом
	152.956 Насадка для подворота
	153.730 Насадка для сварной ленты 25 мм
	152.931 Регулируемая насадка для сварной ленты 50 мм
	155.660 Направляющая нахлеста, 0 - 64 мм
	155.530 Регулируемая направляющая для подворота 0 - 50 мм
	<p>Регулируемая направляющая для подворота 0-60 мм, для тяжелых материалов</p> <p>155.760</p>

	155.380 Открытая направляющая для подворота/кармана до 110 мм
	155.540 Модульная 3D направляющая
	156.760 Направляющая нахлеста слева
	156.770 Направляющая для акриловой ленты
	155.400 Вспомогательная система для направляющих
	156.780 Направляющая для быстрого нахлеста
	155.410 Соединительный адаптер для вытяжки
	158.789 Устройство для резки ленты 18 - 25 мм
	158.928 Утяжелитель

VARIANT T1: Качество, производительность, эргономичность

VARIANT T1 – это прочный и универсальный аппарат, предназначенный для решения различных задач при сварке с подворотом, внахлест и с применением ленты. VARIANT T1 заслуживает особого внимания благодаря высокой рабочей скорости, особенно при производстве тентовой ткани для автомобилей, при сварке внахлест, усилении шва или при производстве антивандалных лент. Благодаря концепции программируемого электронного устройства управления устанавливать параметры сварки чрезвычайно просто.



VARIANT T1

1		<p>Рентабельность: Скорость сварки до 18 м/мин., мощный вентилятор горячего воздуха, не требующий тех. обслуживания.</p>
2		<p>Надежность: Постоянное качество сварки без складок благодаря оптимизированной насадке.</p>
3		<p>Комплект для сварки подворота и кедера: Практичные принадлежности для удобства изготовления подворотов и кедера.</p>

Технический текстиль и промышленные ткани

VARIANT T1 ЛЕНТА

1		<p>Лёгкий в использовании: Простое управление благодаря проверенной концепции программируемого электронного устройства управления.</p>
2		<p>Высокая гибкость: Наборы сменных деталей позволяют работать с различными типами лент: 50-миллиметровые армированные и 25-миллиметровые антивандалные ленты</p>
3		<p>Идеальная подача материала: Новые направляющие ролики облегчают расположение материала и удерживают его натянутым вплоть до последнего сантиметра.</p>
4		<p>Двойное действие: Прижимной ролик можно легко приспособить с ширины 50 мм на 25 мм (антивандалная лента) или наоборот.</p>
5		<p>Дополнительно: Лазерная указка постоянно удерживает VARIANT T1 TAPE на правильном направлении.</p>



VARIANT T1: Компактный, быстрый и надежный

Максимальная скорость сварки данного аппарата до 18 м / мин, а его компактный дизайн делают его лучшим выбором.



Комплект для сварки подворота и трубной сварки делает работу чрезвычайно легкой.

Сварочный аппарат горячего воздуха

VARIANT T1 нахлест



- Максимальная скорость сварки до 18 м / мин
- Сварной шов видно со всех сторон
- Прочный и долговечный для профессионального использования
- Плавное подъемное устройство для точного позиционирования
- Простота эксплуатации благодаря концепции программируемого электронного устройства управления

Технические данные



Напряжение	В ~	230 / 400 (3LNPE)
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°С	100 – 620
Скорость	м/мин	1.5 – 18
Диапазон воздушного потока	%	40 – 100
Ширина сварного шва	мм	20 or 40
Габариты (Д × Ш × В)	мм	500 × 400 × 195
Вес	кг	22 (без шнура 1,5 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

141.891 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером
 141.892 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером
 141.893 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером CEE (3LNPE)
 141.894 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером CEE (3LNPE)
 156.145 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером CEE 3-16

По запросу доступны дополнительные варианты.

Принадлежности для VARIANT T1 нахлест

	142.650 Комплект для сварки подворота и кедера, включает в себя: 142.221 Прижимное устройство 141.326 Фланец для кедера 140.530 Навесную деталь
	148.961 Комплект для переоборудования VARIANT T1 в VARIANT T1 TAPE 25 мм 148.962 Комплект для переоборудования VARIANT T1 Overlap в VARIANT T1 TAPE 50 мм
	139.438 Дополнительный груз 3 кг
	116.798 Латунная щетка
	140.771 Насадка для сварки внахлест 20 мм 141.558 Насадка для сварки внахлест 40 мм
	140.429 Прижимной ролик 25 мм 138.938 Прижимной ролик 45 мм
	142.705 Транспортировочный ящик
	Нагревательные элементы 107.612 230 В 107.613 400 В



Экономичный, эргономичный инструмент для сварки армированных лент.

Сварочный аппарат горячего воздуха для сварочной ленты

VARIANT T1 TAPE



VARIANT T1 TAPE 25 мм,
антивандализм

- Самый быстрый, самый точный автоматический аппарат для сварки с лентой (до 18 м / мин)
- Программируемое электронное устройство управления
- Простота эксплуатации
- Направление натянутой ленты
- Комплекты для переоборудования VARIANT T1 Overlap на 25 или 50 мм TAPE

Технические данные

Напряжение	В ~	230 / 400
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°С	100 – 620
Диапазон воздушного потока	%	50 – 100
Скорость	м/мин	1.5 – 18
Ширина сварного шва	мм	50 или 25
Габариты (Д × Ш × В)	мм	700 × 415 × 85
Вес	кг	28 (со шнуром 3 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

148.963 VARIANT T1 TAPE 25 мм, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
 148.964 VARIANT T1 TAPE 50 мм, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
 148.965 VARIANT T1 TAPE 25 мм, 400 В / 5700 Вт, с евроштекером
 148.966 VARIANT T1 TAPE 50 мм, 400 В / 5700 Вт, с евроштекером

По запросу доступны дополнительные варианты.

Принадлежности для VARIANT T1 TAPE

	149.652 Набор для переоборудования VARIANT T1 TAPE, 25 мм в VARIANT T1 TAPE 50 мм: 1 насадка, 4 направляющих ролика, 1 направляющая
	149.653 Набор для переоборудования VARIANT T1 TAPE, 50 мм в VARIANT T1 TAPE 25 мм: 1 насадка, 4 направляющих ролика, 1 насадка
	149.654 Набор для переоборудования VARIANT T1 TAPE в VARIANT T1 Overlap 20 мм
	149.655 Набор для переоборудования VARIANT T1 TAPE в VARIANT T1 Overlap 40 мм
	149.100 Магнитный держатель инструмента
	149.344 Лазерная указка
	139.438 Дополнительный груз 3 кг
	116.798 Латунная щетка
	160.189 Антивандальная лента
	107.612 Нагревательные элементы 230 В 107.613 400 В






Технический текстиль и промышленные ткани

UNIPLAN 300 и UNIPLAN 500: Автоматический, удобный, безопасный

Если вы свариваете брезент, палатки или баннеры, то стоит остановить свой выбор на идеальном сварочном аппарате UNIPLAN 300 или 500. Интегрированный подъем брезента и автоматическое вращение сопла облегчают работу и повышают надежность сварочного шва. Благодаря плавно скользящему колесу аппарат легко проходит препятствия, в том числе заклепки и петли.

Аппарат для сварки горячим воздухом

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

1		Автоматический и безопасный: Поворотный механизм сопла
2		Практичный: Встроенный подъем брезента
3		Адаптируемый: Переход от нахлеста к направляющей для шва или сварного шва одной ручкой
4		Скользящее колесо: Чтобы избежать застревания и остановки аппарата, таких как петли, заклепки
5		Надежный: Контролируемая температура и скорость





Идеально подходит для сварки нахлеста, кромок и окантовки. Предназначен для сварки как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе

Аппарат для сварки горячим воздухом

UNIPLAN 300



- Двигатель вентилятора с щетками
- Сварочный аппарат горячего воздуха мощностью 12500 об / мин.
- Дисплей для настройки параметров сварки

Технические данные

Напряжение	В ~	120	230
Мощность	Вт	1800	3450
Температура	°С	100 – 620	
Ширина сварного шва	мм	20 / 30 / 40	
Скорость сварки	м/мин	1 – 16	
Скорость вентилятора	об/мин	12 500	
Мотор		щеточный	
Эмиссия	дБ	3	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	500 × 310 × 300	
Вес	кг	15	
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I		□	

Артикул №:

164.545 UNIPLAN 300, 40 мм, 230 В, с евроштекером
 164.546 UNIPLAN 300, 30 мм, 230 В, с евроштекером
 164.547 UNIPLAN 300, 20 мм, 230 В, с евроштекером
 Комплект поставки: UNIPLAN 300, направляющая для нахлеста, краткое руководство, транспортировочная коробка.

Аппарат для сварки горячим воздухом

UNIPLAN 500



- Малообслуживаемый бесщеточный мотор
- Воздуходувка горячего воздуха для более высокой сварочной мощности 18 000 об / мин.
- Дисплей для настройки и сохранения параметров сварки

Технические данные

Напряжение	В ~	120	230
Мощность	Вт	1800	3450
Температура	°С	100 – 620	
Ширина сварного шва	мм	20 / 30 / 40	
Скорость сварки	м/мин	1 – 16	
Скорость вентилятора	об/мин	18 000	
Мотор		бесщеточный	
Эмиссия	дБ	3	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	500 × 310 × 300	
Вес	кг	16	
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I		□	

Артикул №:

164.548 UNIPLAN 500, 40 мм, 230 В, с евроштекером
 164.549 UNIPLAN 500, 30 мм, 230 В, с евроштекером
 164.550 UNIPLAN 500, 20 мм, 230 В, с евроштекером
 Комплект поставки: UNIPLAN 500, направляющая для нахлеста, направляющая кромки, устройство для подъема материала, 2 груза (1,25 кг каждый), основание держателя веса, удлинитель держателя веса, латунная щетка, короткая ручка, датчик для сопла, краткое руководство, ящик для транспортировки

UNIPLAN E: Идеальный помощник

Компактный, легкий и удобный сварочный аппарат горячего воздуха гарантирует отличные результаты сварки. UNIPLAN E управляется электронным способом для получения воспроизводимых результатов.



Удобный аппарат для точной сварки: UNIPLAN E.

Сварочный аппарат горячего воздуха

UNIPLAN E



- Компактный, легкий и удобный
- Высокая скорость сварки
- Воспроизводимые результаты сварки (UNIPLAN E)
- Удобный, надежный кейс, входящий в комплект поставки
- Цифровой дисплей (UNIPLAN E)

Технические данные

Напряжение	В ~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°С	80 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Диапазон воздушного потока	%	50 – 100 (для плавной регулировки UNIPLAN E)
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д × Ш × В)	мм	420 × 270 × 210
Вес	кг	22 (со шнуром 3 м)
Знак соответствия	CE	
Класс защиты I	⊕	

Артикул №:

- 114.221 UNIPLAN E 20 мм, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
- 114.318 UNIPLAN E 30 мм, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
- 115.049 UNIPLAN S 20 мм, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
- 115.050 UNIPLAN S 30 мм, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
- 156.288 UNIPLAN E 30мм, 230 В / 2300 Вт, с британским разъемом

По запросу доступны дополнительные варианты.

Принадлежности для UNIPLAN E

	115.065	Принадлежности для сварки внахлест 20 мм
	115.066	Принадлежности для сварки внахлест 30 мм
	115.067	Груз с крепежом
	115.839	Рукоятка для переноски с крепежом и винтами
	119.933	Комплект для сварки с подворотом 20 мм
	119.934	Комплект для сварки с подворотом 30 мм
	122.013	Комплект для сварки с кедером с подъемным устройством (для аппаратов, до 2003 года)
	122.016	Комплект для сварки с кедером без подъемного устройства (для аппаратов, выпущенных начиная с 2004 года)
	147.836	Направляющая штанга, укомплектованная
	116.798	Латунная щетка для чистки насадки
	126.448	Транспортировочный ящик в комплекте
	103.604	Нагревательный элемент 230 В / 2100 Вт

ТАРЕМАТ: очень мощный

Для очень быстрой, экономной сварки с накладкой для тентов грузовых автомобилей и промышленных штор. Со скоростью сварки до 20 метров в минуту.



Сваривание ленты с максимальной скоростью.

Сварочный аппарат горячего воздуха для сварки с лентой ТАРЕМАТ



- Высокая скорость сварки
- Оптимизированная для процесса насадка
- Бесщеточный вентилятор, не требующий обслуживания
- Интуитивное управление и простая эксплуатация

Сварочный аппарат горячего воздуха Spiegel ТАРЕМАТ SPIEGEL



- Максимальная скорость сварки
- Высокоточная насадка, оптимизированная для процесса
- Бесщеточный вентилятор, не требующий обслуживания
- Противовесный ролик легко меняется
- Постоянное натяжение тентовой ткани

Технический текстиль и промышленные ткани

Принадлежности для ТАРЕМАТ / ТАРЕМАТ SPIEGEL

Технические данные		ТАРЕМАТ	ТАРЕМАТ SPIEGEL
Напряжение	В ~	3 × 400	3 × 400
Мощность	кВт	10	10
Температура	°С	~ 650	~ 650
Скорость	м/мин	4 – 20	4 – 20
Ширина сварного шва	мм	50	100 / 125
Габариты (Д × Ш × В)	мм	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Вес	кг	35	40
Знак соответствия		CE	CE
Класс защиты I		Ⓢ	Ⓢ
Класс защиты II		Ⓢ	Ⓢ

Артикул №:

129.757 ТАРЕМАТ 50 мм, 400 В / 10 кВт, с евроштекером CEE 16A
138.229 ТАРЕМАТ Spiegel 100 мм, 400 В / 10 кВт, с евроштекером CEE 16A
133.597 ТАРЕМАТ Spiegel 125 мм, 400 В / 10 кВт, с евроштекером CEE 16A

	138.242 Подъемное устройство
	131.690 ТАРЕМАТ Насадка для сварки 50 мм
	137.412 Насадка для сварки 100 мм, укомплектованная для сварочного шва 20 мм справа и слева
	135.392 Насадка для сварки 125 мм, укомплектованная для сварочного шва 20 мм справа и слева
	101.991 Нагревательный элемент 3 × 400 В / 3 × 3300 Вт





Ферма по выращиванию креветок из ПЭНД 0.5 мм



Тоннель из ПВХ 2.5 мм



Водоохранилище из ПЭНД 2.0 мм

Гражданское строительство / Тоннели / Полигоны

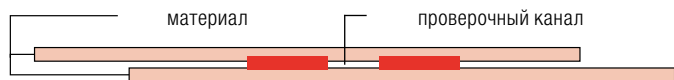
Обзор сварочных аппаратов для сварки горячим клином	68
Обзор экструдеров	69
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	70
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	72
COMET / COMET USB	74
TWINNY T5 / TWINNY T7	75
TWINNY S	78
WELDPLAST S6	80
WELDPLAST S4	81
WELDPLAST S2 / S2 ТПО	82
FUSION 3 / FUSION 3C	83
EXAMO USB	85
Система для проведения вакуумного испытания	86
Система для проведения испытания сжатым воздухом	87

Ручные аппараты

TRIANC ST	12
TRIANC AT	13
ELECTRON ST	16
HOT JET S	18
Общие принадлежности	36

Возможные сварные швы









Двойной шов с проверочным каналом



Двойной шов без проверочного канала



Обзор сварочных аппаратов для сварки горячим клином для гражданского строительства / тоннелей / полигонов

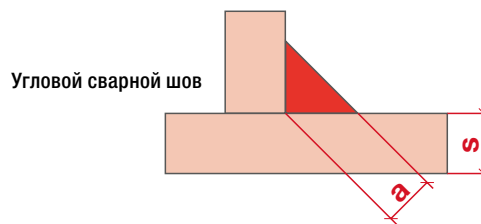
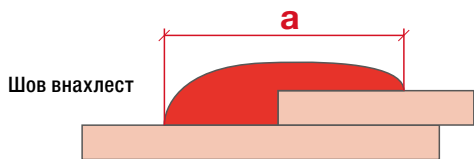
							
Тип аппарата	GEOSTAR G5	GEOSTAR G7	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Напряжение В~	120 / 230	230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Макс. Мощность Вт	1800 / 2800	2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Температура °С	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Скорость м/мин	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5	0.5 – 5.0
Макс. Прижимное усилие при сварке Н	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Ширина сварного шва мм	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	15 / 30 / 40
Толщина материала мм	0.8 - 3.0	1.0 - 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0		0.5 – 3.0	0.5 – 3.0
Макс. нахлест мм	150	150	125	125		125	
Запись данных	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Отображение данных	✓	✓	✓	✓			✓
Габариты (Д × Ш × В) мм	482×278×269	482×278×269	295×250×245	323×360×259	323×360×259	350×390×270	297×173×275
Вес кг	16.4	17.7	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4.1
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Класс защиты	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Метод сварки							
Сварка горячим клином	✓	✓	✓				
Сварка комбинированным клином				✓		✓	✓
Применение							
ПЭНД, ПЭВД, ТПО, ФПО, ПП	0.8 - 3.0 мм	1.0 - 3.0 мм	0.5 - 2.5 мм	0.5 - 2.5 мм	0.5 - 2.5 мм	0.5 - 2.5 мм	0.5 - 2.5 мм
ПВХ, ХСПЭ, ЭИС	0.8 - 3.0 мм *(только стальной клин)	*3	0.5 - 3.0 мм *(только стальной клин)			0.5 - 3.0 мм	
Страница каталога	 70	70	74	76	76	78	79

¹Подробности смотрите на стр. 73







Внимание! Здесь приводятся только рекомендации Leister, в зависимости от спецификации материала минимальная толщина материала может меняться. За дополнительной информацией обращайтесь к своему дистрибьютору Leister.

* Обратите внимание, что ПВХ, ХСПЭ и все хлорсодержащие изделия должны быть сварены только стальными клиньями.

a = размер шва s = толщина материала



Сравнение продуктов

	Экструдеры с цифровым управлением			Экструдеры с воздушным подогревом	
					
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Выработка (ПЭНД) кг / час	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина стенки мм	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Сварочный пруток мм	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Вес кг	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Длина мм	821	560	450	690	588
Напряжение В~	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да
Строительство контейнеров	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Полигоны / гражданское строительство	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Бесщеточный вентилятор	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	2	2
Страница каталога 	80	81	82	83	83

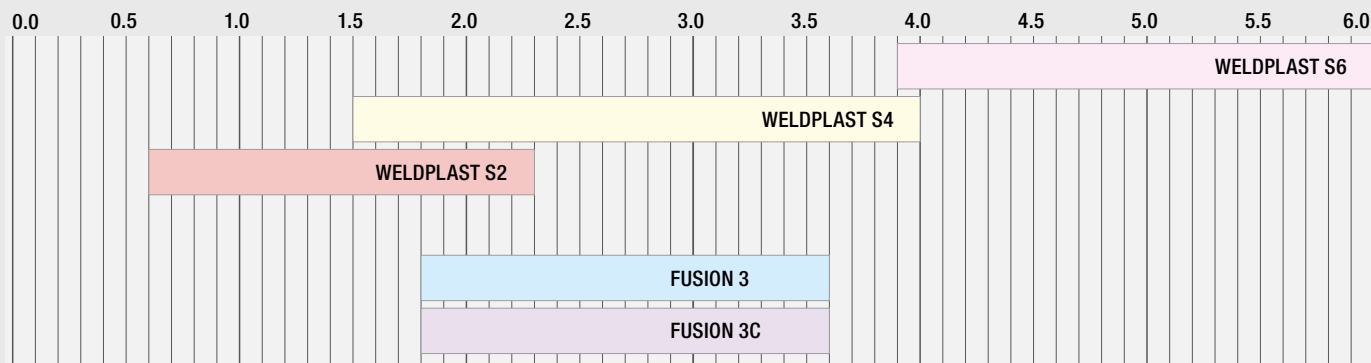
Гражданское строительство / Тоннели / Полигоны

✓✓ Очень подходит ✓ подходит

1: Температура воздуха и пластика отображается на дисплее и свободно регулируется.

2: Температура воздуха регулируется с помощью потенциометра (поворотный диск). Нагрев пластиковой массы осуществляется за счет предварительного нагрева воздуха

Обзор выработки экструдеров (кг / час)



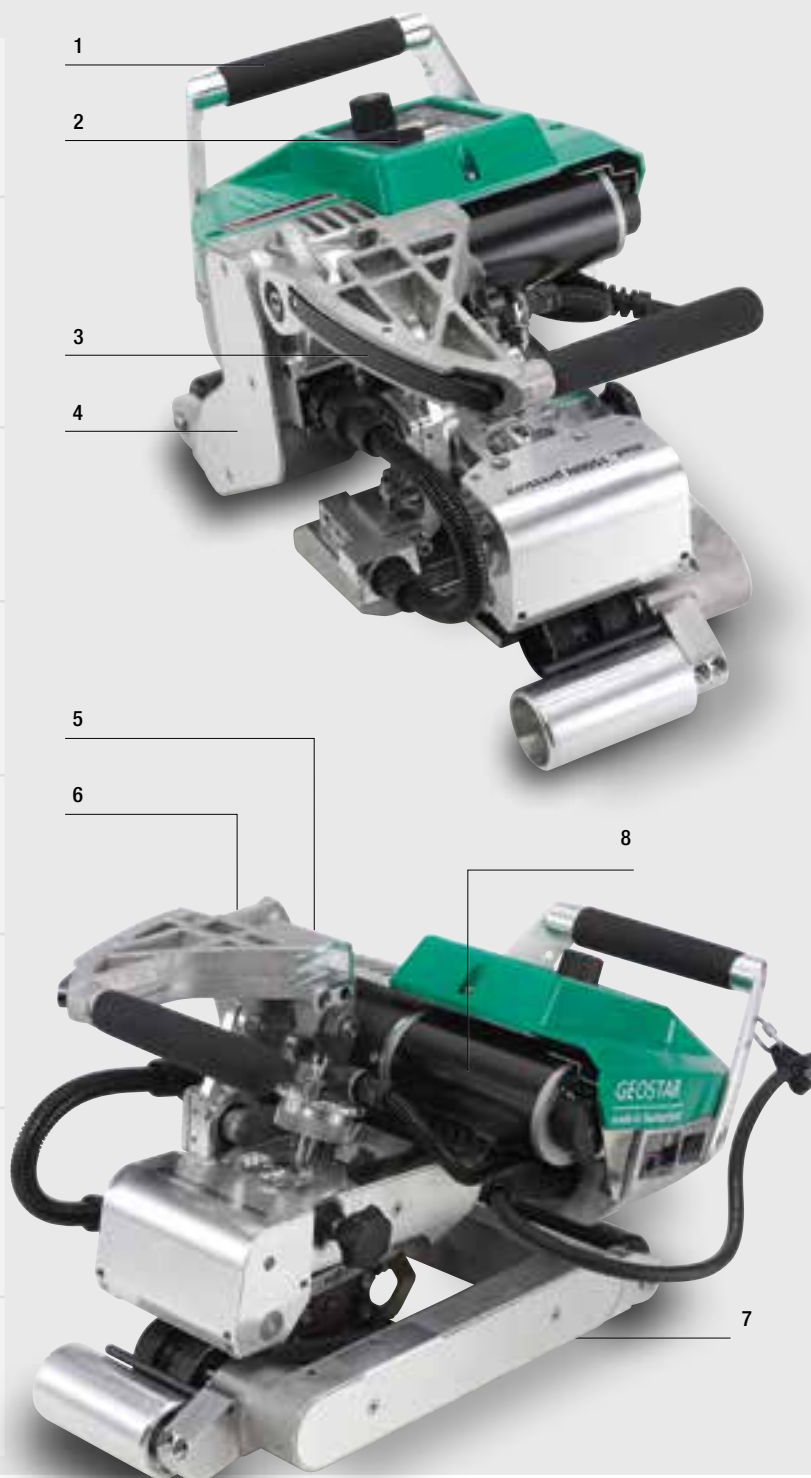
GEOSTAR G5 и GEOSTAR G7 – Быстрее, легче, умнее

Инновация в области сварки горячим клином: новые сварочные аппараты GEOSTAR от Leister меняют представление о строительстве зданий и сооружений. Этот сварочный аппарат среднего размера и небольшого веса имеет прочную алюминиевую раму для качественной сварки геомембран. GEOSTAR также снабжен уникальным цифровым дисплеем со всеми ключевыми параметрами сварки: температура, скорость, давление и напряжение сети. Новая конструкция позволяет снимать и заменять клинья в течение

Сварочные аппараты горячего клина

GEOSTAR G5/G7

1		Удобство обслуживания: Хорошо продуманная конструкция обеспечивает легкий доступ к механическим деталям для чистки или обслуживания.
2		Программируемое электронное устройство управления: Встроенный дисплей для отображения сварочного давления, скорости продвижения, температуры клина и напряжения сети обеспечивает постоянный контроль ключевых параметров сварки в процессе работы.
3		Эргономичный: Недавно разработанный зажимной механизм обеспечивает простое управление одной рукой, чтобы задействовать ролики и начать сварку.
4		Переключение передач: GEOSTAR оснащен двухступенчатой коробкой передач, которая может быть модифицирована в соответствии с условиями работы всего в несколько этапов.
5		Измерение сварочного давления: Постоянное измерение и отображение Сварочного давления.
6		Вместительный: Много места для легкой загрузки материала в аппарат для ускорения начала процесса сварки.
7		Новая форма клина: Новая форма поддерживает естественный поток геомембраны над клином. Интеллектуальный интерфейс позволяет заменить клин менее чем за одну минуту!
8		Мощный привод двигателя: G7 обеспечивает до 100% больше мощности, чем G5



минуты. Дополнительные функции включают в себя: легкую загрузку материала, естественный поток материала через аппарат, инновационную эргономичную рукоятку для удобного размещения и перемещения. GEOSTAR выпускается в двух классах производительности: стандартный GEOSTAR G5 и расширенный клин GEOSTAR G7.



GEOSTAR легко сваривает 240 м материала за один проход во время полевого испытания (Южная Африка).

Сварочные аппараты горячего клина

GEOSTAR G5/G7

- Скорость сварки до 12 м / мин
- Более длинный клин G7 означает сварку до 45% быстрее, чем G5
- Высокая тепловая мощность
- Цифровой дисплей, отображающий сварочное давление
- Встроенный дисплей напряжения
- Замена клина менее чем за одну минуту
- Регулируемая высота шасси

Технические данные		GEOSTAR G5 / G5 LQS	GEOSTAR G7 / G7 LQS
Напряжение	В~	120 / 220 - 240	220 - 240
Частота	Гц	50 / 60	50 / 60
Мощность	Вт	1800 / 2800	2800
Макс. температура нагрева	°С	460	460
Сварочный клин	мм	90 × 50	130 × 50
Макс. нахлест	мм	150	150
Макс. сила сваривания	Н	1500	1500
Толщина шва с проверочным каналом	мм	2 × 11 / 2 × 15	2 × 15
Скорость привода*1	м/мин	0.8 – 12	0.8 – 12
		Уровень 1: 0.8 – 6 Уровень 2: 1.5 – 12	Уровень 1: 2.6 – 23 Уровень 2: 1.5 – 12
Габариты (Д × Ш × В)	мм	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269
Вес	кг	16.4	17.7
Материалы		ПЭНД 0.8 – 3.0 мм ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО, ПВХ-П*2, ХСПЭ*2, ЭИС*2	ПЭНД 1.0 – 3.0 мм ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО
		Дополнительные материалы по запросу	
Знак соответствия		CE	CE
Класс защиты I		⊕	⊕

*1: Настройка шестерни 1-2 при помощи изменения положения цепных колес
*2: Требуется стальной клин.

Артикул №.

151.035 GEOSTAR G7, 230В / 2800Вт, Ширина ролика 50 мм, медный клин с проверочным каналом, с евроштекером

151.683 GEOSTAR G5, 230В / 2800Вт, Ширина ролика 50 мм, медный клин с проверочным каналом, с евроштекером

151.618 GEOSTAR G5, 120В / 1800Вт, Ширина ролика 50 мм, медный клин с проверочным каналом, без штепсельной вилки

Комплект поставки: сварочный автомат, транспортировочный ящик, 3 шт. ключи-шестигранники, щетка для чистки, инструкция по эксплуатации

Принадлежности для GEOSTAR G5 / G7

	148.489	Клин в комплекте для GEOSTAR G7, 130 x 50 мм, 230В/2500Вт, медный клин с проверочным каналом
	151.684	Клин в комплекте для GEOSTAR G5, 90 x 50 мм, 230В/2500Вт, медный клин с проверочным каналом
	153.557	Клин из нержавеющей стали с проверочным каналом 90 x 50 мм, 230В/2500Вт
	149.174	Клин в комплекте для GEOSTAR G5, 90 x 50 мм 120В/1600Вт, медный клин с проверочным каналом
	153.560	Клин из нержавеющей стали с проверочным каналом 90 x 50 мм 120В/1600Вт Другие клинья по запросу
	153.361	Прижимные ролики D50 мм x 50 (75) мм; стальные с насечкой, для шва с проверочным каналом
	153.338	Прижимные ролики D50 мм x 50 мм
	153.359	Стальные, с острым краем и насечкой, с проверочным каналом Стальные, с тупым краем и насечкой, с проверочным каналом Другие ролики по запросу
	155.568	Ролик прямого профиля с винтом 50 мм
	154.272	Силиконовые ролики с винтом 78 мм
	154.676	Силиконовые ролики с винтом 50 мм
	146.204	Сборная тележка для Geostar
	146.346	Боковая опора для сборной тележки (требуется 4 штуки)
	151.847	Латунная щетка

Больше принадлежностей смотрите по ссылке www.leister.com/geostar



GEOSTAR G5 / G7 LQS – Система качества Leister

Система качества Leister (LQS) позволяет вам составить полную качественную документацию для всех аспектов сварочных работ. Вы можете документировать каждый сварочный шов в виде таблицы, графика или даже с помощью GPS-координат. GEOSTAR G7 / G5 LQS предоставляет все преимущества самых современных технологий. Этот уникальный аппарат поможет вам завоевать вашего клиента!

Артикул №.:

155.152 GEOSTAR G7 LQS запись данных, 230 В / 2800 Вт, медный клин с проверочным каналом, с евроштекером

156.135 GEOSTAR G5 LQS запись данных, 230 В / 2800 Вт, медный клин с проверочным каналом, с евроштекером



GPS



GEOSTAR G5 / G7



Точность

- При активации функции GPS вы можете точно назначить сварочные швы на соответствующем участке (для формата GPS и ГЛОНАСС).



GEOSTAR G7 / G5 LQS

- Проверенная технология сварки Geostar
- Активация записи данных
- Контроль параметров сварки с помощью предупредительного сигнала
- Хранение данных для 10 000 сварных швов

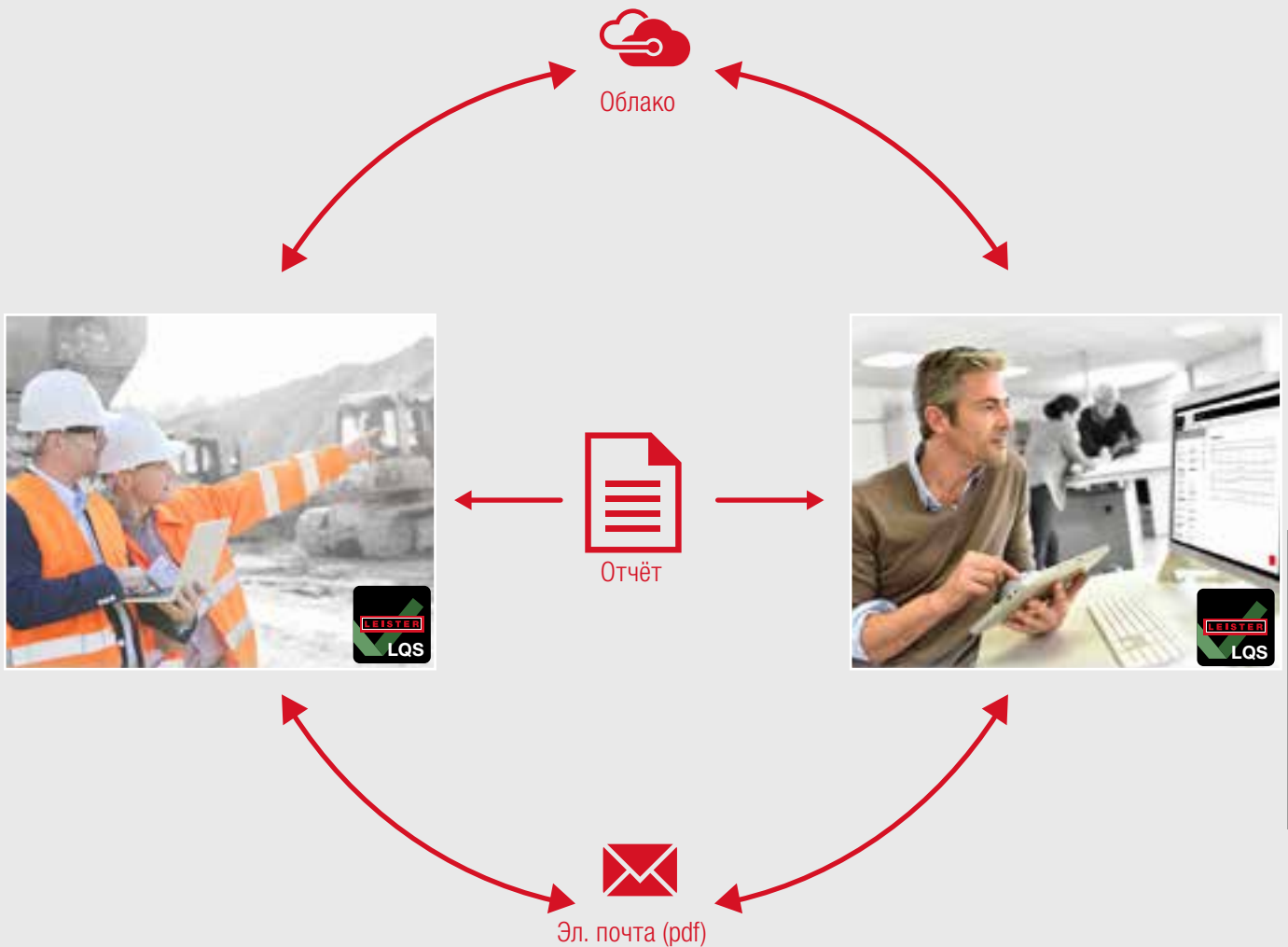


Беспроводная передача данных

- После процесса сварки данные могут быть легко переданы через WiFi. Процесс передачи занимает всего несколько секунд.



GEOSTAR G5 при работе в полевых условиях.



Гражданское
строительство /
Тоннели / Полигоны



Оценка данных на мобильных устройствах.

Данные оцениваются в цифровом виде через приложение LQS. Это приложение можно бесплатно скачать через Windows или Android Store. Меню LQS чрезвычайно простое в навигации и адаптировано для потребностей пользователей.



Облако данных

Облако данных открывает множество дополнительных возможностей:

- Резервное копирование внешних данных
- Управление разделами
- Управление пользователями
- Децентрализованный доступ к данным сварки, например, из бэк-офиса



Отчет о сварке

Приложение LQS можно использовать для создания записей во всех стандартных формах

- Отчет DVS
- Таблицы и графики
- Формат pdf и csv

COMET / COMET USB: Высокий стандарт

Этот компактный, сверхмощный сварочный аппарат используется во всем мире. Небольшой энергоблок специально разработан для строительства полигонов для захоронения мусора, шахт и тоннелей. Система памяти COMETUSB предназначена для использования на строительных площадках, что облегчает составление документации. Поскольку этот компактный сварочный аппарат с горячим клином записывает все соответствующие параметры сварки, передача данных стала проще простого.

Сварочный аппарат горячего клина

COMET



- Легкий и компактный
- Цифровой дисплей температуры и скорости
- Контроль температуры и скорости при помощи замкнутой схемы
- Информативный интерфейс

Сварочный аппарат горячего клина

COMET USB



- Цифровой дисплей сварочного давления
- Полная запись всех соответствующих параметров сварки
- Система памяти USB, предназначенная для использования на строительных площадках
- Удобная передача данных

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1850 / 1500 / 1200
Температура	°С	80 – 420
Макс. нахлест	мм	125
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Сварочное давление	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 × 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д × Ш × В)	мм	295 × 250 × 245
Вес	кг	7.5
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №.

107.547 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт *
 107.538 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт * 145.893 COMET, с клином 95 мм для ПЭ, 230 В / 1850 Вт *
 107.558 COMET, с клином 50 мм для ПВХ, 230 В / 1200 Вт *
 107.553 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 120 В / 1200 Вт *
 107.539 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 120 В / 1500 Вт *

* с проверочным каналом, евроштекером

Комплект поставки: Сварочный аппарат, инструкция, направляющая рукоятка короткая, ящик для хранения

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1850 / 1500 / 1200
Температура	°С	80 – 420
Макс. нахлест	мм	125
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Сварочное давление	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 × 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д × Ш × В)	мм	295 × 250 × 245
Вес	кг	7.5
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №.

137.626 COMET USB, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт *
 138.088 COMET USB, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт *
 146.052 COMET USB, с клином 95 мм для ПЭ, 230 В / 1850 Вт *
 *с проверочным каналом, евроштекером

Комплект поставки: Сварочный аппарат, инструкция, флешка, ящик для хранения



Comet при работе в тоннеле...



... или на площадке строительства полигона.

Принадлежности для COMET и COMET USB

	112.974	Поперечная рукоятка, очень легкая 145 грамм, материал: алюминий
	129.224	Направляющая рукоятка, укомплектована
	144.416	USB флеш-карта



Идеально защищен в ящике для хранения.
126.448
(в комплекте)

	100.327	Прижимной ролик 50 мм, стальной, с острым краем и насечкой, с проверочным каналом
	100.328	Прижимной ролик 50 мм, стальной, с острым краем и насечкой, без проверочного канала
	100.329	Прижимной ролик 50 мм, стальной, с тупым краем и насечкой, с проверочным каналом
	100.330	Прижимной ролик 50 мм, стальной, с тупым краем и насечкой, без проверочного канала
	100.331	Прижимной ролик 50 мм, силиконовый, с проверочным каналом
	100.332	Прижимной ролик 50 мм, силиконовый, без проверочного канала

Ролики совместимы со сварочными аппаратами COMET и TWINNY T и S.

Сферы применения COMET / COMET USB

Мощность	1850 Вт		1500 Вт		1200 Вт	
	Клин	Толщина материала	Клин	Толщина материала	Клин	Толщина материала
ПЭНД, ХПЭ, ПП	95 мм медный	1.5 – 3.0 мм	70 мм медный	1.0 – 2.5 мм	50 мм медный	0.5 – 1.5 мм
ПЭЛД	95 мм медный	1.5 – 3.0 мм	70 мм медный	1.0 – 2.5 мм	50 мм медный	0.5 – 1.5 мм
ПВХ-П			70 мм стальной	2.0 – 3.0 мм	50 мм стальной	1.0 – 2.0 мм

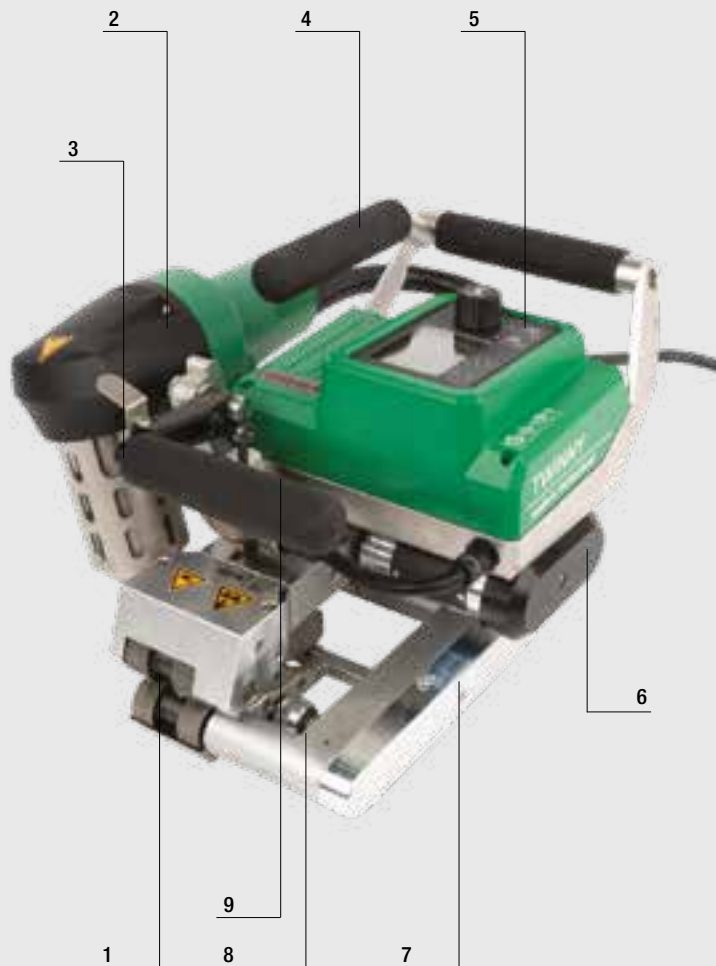
Подключи и сваривай TWINNY T7 и TWINNY T5

Если вы хотите быстро, легко и безопасно сварить тонкие или толстые листы геомембраны (от 0,5 до 2,5 мм), TWINNY T7 или TWINNY T5 - ваши автоматические сварщики. Оба инструмента хорошо зарекомендовали себя благодаря практичному дизайну и интуитивно понятному управлению. TWINNY T7 оснащен высокоэффективной возможностью записи данных благодаря функции LQS, GPS, Wi-Fi и подключению к приложению myLeister. Подключи и сваривай - TWINNY T7 и T5.

Сварочный аппарат горячим воздухом

TWINNY T7 и TWINNY T5

1		Быстрый: скорость сварки от 0,8 до 8 м/мин
2		T7: бесщеточный вентилятор Невероятно большой объем подачи воздуха
3		Сухой и чистый: горячий воздух высушивает влагу, а также сдувает пыль и песок
4		Оптимальное управление благодаря различным вариантам захвата ручки
5		а. T7: Модуль связи myLeister с WiFi, GPS, LQS, вольтметр, электронный привод б. T5: Основные функции с цифровой точностью
6		Коробка передач и мотор разделены надежным ремнем ГРМ
7		Усиленные двухрядные приводные цепи
8		Полевой комплект для увеличения просвета
9		а. T7: цифровой дисплей силы соединения б. T5: силовой модуль с защитой от перегрузки





Дисплей TWINNY T7



Дисплей TWINNY T5

Сварочный аппарат горячим воздухом

TWINNY T7 / TWINNY T5



- Мощный: 3300 Вт, что обеспечивает большую мощность нагрева
- TWINNY T7 и T5 долговечны и просты в сервисном обслуживании

Технические данные		TWINNY T7	TWINNY T5
Напряжение	В~	230	230 / 120
Мощность	Вт		3450
Температура	°C		560
Двигатель вентилятора	об/мин	бесщеточный двигатель, 18000	щеточный двигатель, 12000
Объем воздуха	%		45-100
Максимальный нахлест	мм		125
Макс. давление на шов	N		1000
Скорость сварки	мм		0,8 - 8
Габариты (Д × Ш × В)	м/мин	350 x 360 x 260	
LQS, Wi-Fi, GPS		да	нет
Цифровой дисплей: давление		да	нет
Цифровой дисплей: напряжение		да	нет
Звуковая/Визуальная Сигнализация		да	нет
Защита от перегрузки		визуальное, звуковое	механическое
Вес	кг	10,5	9,9
Знак соответствия			CE
Класс защиты I			⊕

	155.629	Комбинированный клин длинный, 50 мм, с тестовым каналом
	155.630	Комбинированный клин длинный, 50 мм, без тестового канала
	155.634	Комбинированный клин короткий, 50 мм, с тестовым каналом
	155.637	Комбинированный клин короткий, 50 мм, без тестового канала
	159.135	Длинная ручка в комплекте
	164.025	Набор с роликом

Артикул №.

TWINNY T7, 230Вт / 3450В, ширина ролика 50мм, евровилка
 164.197 длинный клин, острые металлические ролики, w/ts
 164.214 укороченный клин, острые металлические ролики, w/ts
 164.216 длинный клин, плоские металлические ролики, wo/ts
 164.218 укороченный клин, плоские металлические ролики, wo/ts
 164.220 укороченный клин, силиконовые ролики, wo/ts

TWINNY T5, 230Вт / 3450В, ширина ролика 50мм, евровилка
 164.222 TWINNY T5, длинный клин, острые металлические ролики
 164.224 TWINNY T5, укороченный клин, острые металлические ролики
 164.226 TWINNY T5, длинный клин, плоские металлические ролики
 164.228 TWINNY T5, укороченный клин, плоские металлические ролики
 164.230 TWINNY T5, укороченный клин, силиконовые ролики

w/ts - с проверочным каналом, wo/ts - без проверочного канала

Комплектация: Twinny, кейс, щетка для клина, инструкция

TWINNY S: Идеальный вес

Вариант для тоннелей представляет собой облегченный аппарат, разработанный специально для сварки под потолком. TWINNY S также отлично подходит для сварки тонких материалов. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.



TWINNY T, с практичной поперечной рукояткой во время сварки под потолком в тоннеле

Сварочный аппарат комбинированного клина TWINNY S



- Простота эксплуатации
- Небольшой вес
- Высокая скорость сварки
- Плавная регулировка температуры и скорости
- Благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях.

Технические данные

Напряжение	В~	120 / 230
Мощность	Вт	2900 / 1900
Температура	°С	80 – 600
Макс. нахлест	мм	125
Скорость привод 256:1 привод 144:1	м/мин	0.2 – 2.5 1.4 – 4 (6)
Сварочное давление	Н	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Габариты (Д × Ш × В)	мм	350 × 390 × 270
Вес	кг	6.5 – 6.9
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		□

Артикул №.

119.031 TWINNY S для строительства тоннелей, привод 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, комбинированный клин длинный, с евроштекером

119.027 TWINNY S для гражданского строительства, привод 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, комбинированный клин длинный, с евроштекером

119.008 TWINNY S для гражданского строительства, привод 144:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, комбинированный клин короткий, с евроштекером

128.808 TWINNY S для гражданского строительства, привод 144:1, 6 м/мин, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, комбинированный клин короткий, с евроштекером

119.039 TWINNY S для строительства тоннелей, привод 256:1, 120 В / 1900 Вт, с проверочным каналом, комбинированный клин длинный, без штепсельной вилки

Принадлежности для TWINNY T / T USB / TWINNY S

	112.974 Поперечная рукоятка очень легкая 145 грамм, материал: алюминий
	129.224 Направляющая рукоятка, укомплектованная
	Комбинированный клин короткий 100.517 50 мм, с проверочным каналом 100.519 30 мм, с проверочным каналом 100.518 50 мм, без проверочного канала 100.520 30 мм, без проверочного канала
	Комбинированный клин длинный, укомплектованный, 50 мм с проверочным каналом без проверочного канала, с пазами, с отверстиями 100.525 100.526
	144.416 USB флеш-карта TWINNY T USB
	126.448 Ящик для хранения (в комплекте)
	Нагревательный элемент 103.604 230 В / 2100 Вт, TWINNY T / T USB 103.602 120 В / 1800 Вт, TWINNY T / T USB 101.905 230 В / 2750 Вт, TWINNY S 101.910 230 В / 2100 Вт, TWINNY S 101.913 120 В / 1800 Вт, TWINNY S

Информацию о роликах смотрите в разделе COMET.

Версия для гражданского строительства: Сварочный аппарат, инструкция, длинная направляющая рукоятка (129.224), ящик для хранения

Версия для строительства тоннелей: сварочный аппарат, инструкция, короткая направляющая рукоятка, ящик для хранения

UNIDRIVE 500: Надежный и многогранный

Компактный полуавтоматический аппарат для сварки горячим воздухом. UNIDRIVE 500 в три раза производительнее ручного сварочного аппарата, незаменим при сварке в труднодоступных местах и для круговой сварки.



Идеальный выбор для сварки стыковой уплотнительной ленты

Сварочный полуавтомат горячего воздуха

UNIDRIVE 500



- Постоянные параметры и надежное качество даже при пониженном напряжении
- Быстрый: до трех раз быстрее, чем ручная сварка
- Реверсивный привод позволяет выполнять сварку в любом направлении
- Практичный: компактный и легкий полуавтоматический аппарат для сварки горячим воздухом: 4,5 кг, высота 30 см.
- Экономичный: не требующий обслуживания бесщеточный двигатель

Технические данные





Напряжение	В ~	100 / 120 / 230
Частота	Гц	50 / 60
Мощность	Вт	1500 / 1800 / 2200
Температура	°С	100 - 560
Объем воздуха (20 °С)	л/мин	45 - 100
Скорость сварки	м/мин	0,7 - 4,5
Эмиссия	дБ (А)	70
Габариты (Д x В x Ш)	мм	297 x 173 x 275
Вес	кг	4,5
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

163.144 UNIDRIVE 500, 40 мм, 220-240Вт, 2200 В, силиконовые ролики, евроштекер

Комплект поставки: сварочный аппарат, кейс для хранения, шестигранный ключ, краткое руководство

Принадлежности для UNIDRIVE 500

	Сварочная насадка внахлест
164.586	15 мм
164.576	30 мм
164.403	40 мм
	163.930 Прижимной ролик стальной, 15 мм
	163.357 Прижимной ролик стальной, 40 мм
	161.156 Силиконовый ролик, съемная, 40 мм
	162.551 Опорное колесико, силиконовый
	159.911 Стальное колесо для силиконового ролика, 40 мм
	156.531 Ремешок для переноски кейса Leister

Городское
строительство /
Тоннели / Полигоны

WELDPLAST S6: Рабочая лошадка

При производительности 6 кг/ч он способен удивить своей маневренностью. Оснащен бесщеточным двигателем с предварительным подогревом, многофункциональным дисплеем и удобной эргономичной рукояткой что делает экструдер S6 флагманом компании Leister.



WELDPLAST S6, Золотодобывающая шахта в Мексике.

Экструдер с цифровым управлением

WELDPLAST S6



- Производительность 6 кг в час
- Наивысшая производительность предварительного подогрева
- Настраиваемый регулятор управления
- Не требующий обслуживания вентилятор подачи горячего воздуха
- Многофункциональный дисплей

Технические данные

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Пруток	мм	Ø 4 – 5
Выработка	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	821 × 116 × 240
Вес	кг	14
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №.

134.318 Экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с евроштекером CEE 32A

Комплект поставки: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест, ящик для хранения

Принадлежности для WELDPLAST S6

Насадки для сварки	
	146.239 54 × 40 × 52 мм заготовка
	146.240 74 × 50 × 58 мм заготовка
	146.241 25 мм нахлест
	146.242 35 мм нахлест
	145.899 40 мм нахлест
	146.245 20 мм V-образный шов
	146.246 25 мм V-образный шов
	146.247 30 мм V-образный шов
	146.232 20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
	146.233 25 мм угловой шов (a = 17.5 мм*)
	146.234 30 мм угловой шов (a = 21 мм*)
	146.230 Для сварки в углах Ø 14 мм
	146.218 Для сварки в углах Ø 20 мм
	144.905 Угловая насадка 45°
	145.705 Угловая насадка 90° Внимание: Для этого вы должны использовать насадки для сварки со встроенной направляющей воздуха.
	117.055 Насадка предварительного нагрева 35 мм, большая
	136.859 Насадка предварительного нагрева 50 мм, XL большая
	117.790 Направляющая для горячего воздуха (Позиция 9h/3h)
	116.367 Прочный ящик для хранения WELDPLAST S6 (в комплекте)
	149.744 Изоляционный рукав

* a = толщина сварного шва

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для подачи горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



Мощный WELDPLAST S4 в работе.

Экструдер с цифровым управлением

WELDPLAST S4



- Компактная конструкция корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение для электроники и привода.
- Микропроцессор для регулирования процесса сварки и управления аппаратом
- Меню с функциональными программами
- Двухсторонний вход для шнура без скручивания
- Вентилятор, не требующий обслуживания

Технические данные

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Пруток	мм	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5
Выработка	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	560 × 110 × 300
Вес	кг	8.7
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №.

146.812 WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, 4–5 мм, верхняя направляющая для горячего воздуха, насадка для сварки внахлест 40 мм, насадка предварительного подогрева большая, с евроштекером, ящик для хранения
116.948 WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, 3–4 мм, боковая направляющая для горячего воздуха, заготовка, насадка предварительного подогрева большая, средняя и маленькая, с евроштекером, ящик для хранения

Принадлежности для WELDPLAST S4

Насадка для сварки	
	146.239 54 × 40 × 52 мм заготовка
	146.240 74 × 50 × 58 мм заготовка
	146.241 25 мм нахлест
	146.242 35 мм нахлест
	145.899 40 мм нахлест
	146.243 12 мм V-образный шов
	146.244 15 мм V-образный шов
	146.245 20 мм V-образный шов
	146.246 25 мм V-образный шов
	146.247 30 мм V-образный шов
	146.231 15 мм угловой шов (a = 10 мм)
	146.232 20 мм угловой шов (a = 14 мм)
	146.233 25 мм угловой шов (a = 17.5 мм)
	146.234 30 мм угловой шов (a = 21 мм)
	146.230 Для сварки в углах ∅ 14 мм
	146.218 Для сварки в углах ∅ 20 мм
	144.904 Угловая насадка 45°
	145.704 Угловая насадка 90° Внимание: Для этого вы должны использовать насадки для сварки со встроенной направляющей воздуха
	117.064 Боковая направляющая для горячего воздуха
	117.065 Верхняя направляющая для горячего воздуха
	117.053 Насадка предварительного подогрева маленькая, 20 мм
	117.518 средняя, 25 мм
	141.177 большая, 35 мм
	136.231 Рефлектор предварительного подогрева
	149.723 Изоляционный рукав

** a = толщина сварного шва

WELDPLAST S2: Шедевр

WELDPLAST S2 – это компактный, эргономичный и высокопроизводительный аппарат. Экструдер удобного размера с выработкой два килограмма в час может сваривать без труда даже материалы ТПО.



Мощный WELDPLAST S2 наваривает заплатку в тоннеле.

Экструдер с цифровым управлением

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Вентилятор, не требующий обслуживания
- Отличное качество сварного шва
- Многофункциональный дисплей
- Эргономичный и удобный
- Успешно используется во всем мире

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Стандартный материал		ПЭ / ПП
Пруток	мм	∅ 3 – ∅ 4
Выработка ∅ 3 мм	кг/ч	РЕ: 0.6 – 1.3 ПП: 0.5 – 1.2
Выработка ∅ 4 мм	кг/ч	РЕ: 1.0 – 2.3 ПП: 0.9 – 2.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450 × 98 × 260
Вес	кг	5.8
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №.

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером Комплект поставки: WELDPLAST S2, заготовка, ящик для хранения
136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТПО, с евроштекером Комплект поставки: WELDPLAST S2, UBL-заготовка, ящик для хранения

Принадлежности для WELDPLAST S2 / S2 TPO

	Насадка для сварки укомплектованная
145.945	45 × 30 × 54 мм заготовка
145.946	74 × 50 × 58 мм заготовка
145.896	25 мм нахлест
145.947	30 мм нахлест
145.897	35 мм нахлест
145.915	8 / 10 мм V-образный шов
145.907	12 мм V-образный шов
145.903	15 мм V-образный шов
145.909	20 мм V-образный шов
145.944	8 / 10 мм угловой шов (a = 7 мм*)
145.812	15 мм угловой шов (a = 10*)
145.940	20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
146.645	Для сварки в углах 10 мм
146.649	Для сварки в углах 12 мм
146.651	Для сварки в углах 15 мм
145.811	Для сварки в углах ∅ 14 мм
145.488	Для сварки в углах ∅ 20 мм
139.460	Угловая насадка 45°
139.461	Угловая насадка 90°
134.361	Воздушный фильтр (в комплекте)
143.776	Тканевый пылевой фильтр (не входит в комплект)
155.829	Воздушный фильтр
131.451	Подставка
136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
154.002	Изоляционный рукав

* a = толщина сварного шва

FUSION 3 / 3C

Благодаря своей длинной и узкой форме, FUSION 3 обеспечивает комфортную работу даже на земле. Немного более короткая модель 3C обеспечивает поразительный объем выработки до восьми фунтов в час.



Благодаря своей длине, FUSION 3 особенно подходит для задач гражданского строительства.

Экструдер с воздушным подогревом

FUSION 3



- Высокая производительность сварки
- Компактный и удобный
- Защита двигателя предотвращает холодный запуск
- Двухсторонний вход для шнура без скручивания
- Насадка для сварки поворачивается на 360°

Технические данные

Пруток Ø	мм	Версия Ø 3 – 4		Версия Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Выработка ПЭ	кг/ч	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Выработка ПП	кг/ч	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	3500			
Материал		ПЭ / ПП			
Габариты (Д × Ш × В)	мм	670 × 90 × 180			
Вес	кг	7.2			
Знак соответствия		CE			
Класс защиты II		□			

Артикул №:

118.300 FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, Пруток 3 – 4 мм, с евроштекером 1
44.615 FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, Пруток 4 – 5 мм, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3, заготовка, ящик для хранения

Экструдер с воздушным подогревом

FUSION 3C



- Высокая производительность сварки
- Компактный и удобный
- Защита двигателя предотвращает холодный запуск
- Двухсторонний вход для шнура без скручивания
- Насадка для сварки поворачивается на 360°

Технические данные

Пруток Ø	мм	Версия Ø 3 – 4		Версия Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Выработка ПЭ	кг/ч	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Выработка ПП	кг/ч	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	3200			
Материал		ПЭ / ПП			
Габариты (Д × Ш × В)	мм	588 × 98 × 225			
Вес	кг	6.9			
Знак соответствия		CE			
Класс защиты II		□			

Артикул №:

123.866 FUSION 3C, 230 В / 3200 Вт, Пруток 3 – 4 мм, с евроштекером
144.826 FUSION 3C, 230 В / 3200 Вт, Пруток 4 – 5 мм, с евроштекером

Комплект поставки: FUSION 3C, заготовка, ящик для хранения



FUSION 3 при комфортной работе в вертикальном положении.

Принадлежности для FUSION 3 / FUSION 3C

	145.945	Насадка для сварки укомплектованная
	145.946	45 × 30 × 54 мм заготовка 74 × 50 × 58 мм заготовка
	145.896	25 мм нахлест
	145.947	30 мм нахлест
	145.897	35 мм нахлест
	145.915	8 / 10 мм V-образный шов
	145.907	12 мм V-образный шов
	145.903	15 мм V-образный шов
	145.909	20 мм V-образный шов
	145.916	25 мм V-образный шов
	145.905	30 мм V-образный шов
	145.944	8 / 10 мм угловой шов (α = 7 мм*)
	145.812	15 мм угловой шов (α = 10 мм*)
	145.940	20 мм угловой шов (α = 14 мм*)
	145.816	25 мм угловой шов (α = 17.5 мм*)
	145.817	30 мм угловой шов (α = 21 мм*)
	146.643	Для сварки в углах 8 мм
	146.645	Для сварки в углах 10 мм
	146.649	Для сварки в углах 12 мм
	146.651	Для сварки в углах 15 мм
	145.811	Для сварки в углах ∅ 14 мм
	145.488	Для сварки в углах ∅ 20 мм
	148.817	Угловая насадка 45°
	148.816	Угловая насадка 90°
	135.082	Воздушный фильтр из нержавеющей стали FUSION 3C
	131.451	Подставка WELDPLAST S2 / S2 PBX / FUSION 2 FUSION 3C
	160.454	WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	149.421	Изоляционная трубка FUSION 3
	149.420	Изоляционная трубка FUSION 3C

Общие принадлежности

	144.095	Подставка-катушка для сварочного прутка
	123.173	Ящик для хранения WELDPLAST S4 / FUSION 3
	119.540	WELDPLAST S2 / S2 ТПО / FUSION 3C (в комплекте)
		Нагревательный элемент
	134.567	230В/2600Вт, для WELDPLAST S6
	109.984	230В/2200Вт, для WELDPLAST S4/S2
	113.268	230В/1100 + 1100 Вт, для FUSION 3
	123.561	230В/1750Вт, для FUSION 3C

FUSION 3C с теплоизоляционной оболочкой



EXAMO: Ваш надзератель

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.



Заготовка универсального размера, быстро изготавливаемая инструментом для вырезания образца COUPON CUTTER

Тензиометр

EXAMO 300F USB, 600F USB



- Подходит для использования на объекте строительства
- Удобный, прочный и надежный
- Проверяет растяжение, пиковое усилие, усилие на разрыв, испытательную скорость и положение
- При использовании зажимов также подходит для геотекстиля (смотрите принадлежности)
- Запись результатов испытания на электронный носитель

Технические данные

Тип		300F USB	600F USB
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие растяжения	Н	4000	4000
Расстояние зажимов	мм	5 – 300	5 – 600
Диапазон	мм	300	600
Испытательная скорость	мм/мин	20 – 550	20 – 550
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 доп.)	макс. 40 (60 доп.)
Габариты (Д × Ш × В)	мм	750 × 270 × 190 (ящик)	1050 × 270 × 190 (ящик)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия		CE	CE
Класс защиты I		⊕	⊕

Артикул №.:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 В / 200 Вт, включает USB флеш-карту, с евроштекером

139.060 EXAMO 600F USB, 230 В / 200 Вт, включает USB флеш-карту, с евроштекером

Принадлежности для EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832	Набор для проверки и калибровки вашего EXAMO USB
	108.185	Набор зажимов для геотекстиля 60 мм, включает две пары зажимов
	144.416	USB флеш-карта
	161.540	COUPON CUTTER 500 для стандартных образцов: 15/20/25 × 150 мм
	160.576	Режущая пластина
	137.855	Нож «Leister Cutter» с 4 запасными лезвиями
	138.902	Крючкообразное лезвие для ножа «Leister Cutter» (100 шт)
	138.539	Трапециевидное лезвие для ножа «Leister Cutter» (100 шт)

Гражданское
строительство /
Тоннели / Полигоны

ВАКУУМНЫЙ НАСОС/ ВАКУУМНАЯ КАМЕРА: Быстрый и надежный

Простой, безопасный и неразрушающий способ проверки герметичности сварных швов с нахлестом при помощи Leister ВАКУУМНОЙ КАМЕРЫ / КОЛПАКА. Мыльная вода подается на проверяемый участок сварки. После подключения к ВАКУУМНОМУ НАСОСУ, создается вакуум над участком с помощью ВАКУУМНОЙ КАМЕРЫ / КОЛПАКА. Благодаря своему большому размеру и практичному дренажному клапану, даже длинные сварные швы можно быстро и надежно протестировать.

Инструмент для испытаний

ВАКУУМНЫЙ КОЛПАК



- Простое и точное испытание прочности шва
- Круглая форма конструкции идеально подходит для мелких деталей и неровных поверхностей.
- Манометр со шкалой бар и фунт-силы на кв. дюйм

Инструмент для испытаний

ВАКУУМНАЯ КАМЕРА



- Большой участок испытания
- Простое управление
- Четкое расположение фитингов
- Манометр со шкалой бар и фунт-силы на кв. дюйм

Инструмент для испытаний

ВАКУУМНЫЙ НАСОС



- Долговечный ВАКУУМНЫЙ НАСОС
- Удобно хранить
- Гибкий прочный шланг

Артикул №.:

153.026 ВАКУУМНЫЙ КОЛПАК 320 мм
152.981 ВАКУУМНАЯ КАМЕРА 830 x 320 x 150 мм
153.024 ВАКУУМНЫЙ НАСОС 230В
153.025 ВАКУУМНЫЙ НАСОС 120В

Внимание: Полный комплект для испытания должен состоять из одной ВАКУУМНОЙ КАМЕРЫ или ВАКУУМНОЙ КАМЕРЫ в сочетании с одним ВАКУУМНЫМ НАСОСОМ.

Прибор для испытания сжатым воздухом

Надежное и удобное устройство для проведения испытания сжатым воздухом от Leister – это идеальное решение для проверки герметичности двойных швов с проверочными каналами. Усовершенствованная модель теперь предлагает еще более надежные результаты - не только во время работы, но и для обнаружения утечек.



Испытание на утечку шва с нахлестом с проверочным каналом.

Инструмент для испытания Прибор для проведения испытания сжатым воздухом с тонкой иглой



- Тонкая, гибкая игла
- Простое и точное испытание на герметичность
- Безопасность пользователя обеспечивается защитой рук и иглы
- Манометр со шкалой бар и фунт-силы на кв. дюйм
- Практичный ящик для хранения прибора



Манометр стандарт (бар/пси)

Артикул №.:

142.475 Гибкая игла для инъекции с манометром

Принадлежности



142.569 Гибкая запасная игла (также подходит для 150.720)

Инструмент для испытания Прибор для проведения испытания сжатым воздухом с толстой иглой



- Очень прочная конусовидная игла
- Простое и точное испытание на герметичность
- Безопасность пользователя обеспечивается защитой рук и иглы
- Манометр со шкалой бар и фунт-силы на кв. дюйм
- Практичный ящик для хранения прибора



Манометр ASTM (пси/кПа)

Артикул №.:

150.720 Конусовидная инъекционная игла с манометром (стандарт)
158.374 Конусовидная инъекционная игла с манометром PSI (ASTM)

Принадлежности



150.142 Конусовидная запасная игла (также подходит для 142.475)





Системы очистки воздуха, Испания. Материал: ПЭНД



The Wave House, Сан-Диего. Материал: ПВХ



Гальваническая установка, Турция. Материал: ПП

Производство изделий из пластмасс

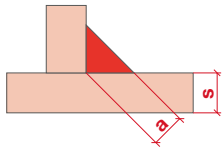
Обзор ручных экструдеров	90
FUSION 1	92
WELDPLAST S6	94
WELDPLAST S4	95
WELDPLAST S2 / S2 PVC	96
WELDPLAST S1	98
FUSION 3 / 3C	99
FUSION 2	101
Сварочные прутки	103

Ручные аппараты

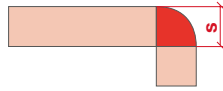
TRIAC ST	12
TRIAC AT	13
HOT JET S	18
AIRSTREAM ST	28
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
ROBUST	30
DIODE PID / DIODE S	32
MINOR	33
LABOR S	34
Принадлежности	36

Варианты сварочных швов

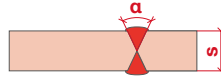
a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза



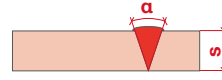
Угловой сварочный шов



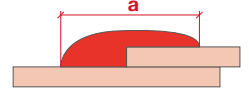
Угловой наружный шов



X-образный шов
 $s = 10 - 40 \text{ мм} = \alpha 60^\circ$
 $s = 50 - 60 \text{ мм} = \alpha 50^\circ$



V-образный шов
 $s = 5 - 20 \text{ мм} = \alpha 60^\circ$
 $s = 25 - 30 \text{ мм} = \alpha 50^\circ$



Нахлест

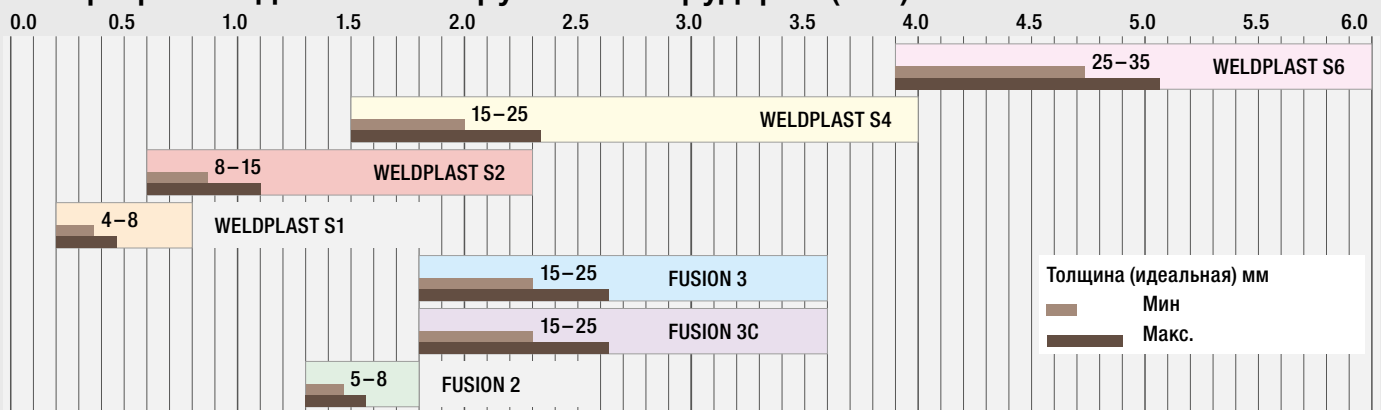
Сравнительная таблица

	Экструдеры с цифровой регулировкой				Экструдеры с аналоговой регулировкой			
Тип устройства	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Произв-сть (ПЭНД) кг/ч	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХ	ПЭ, ПП, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Сварочный пруток, мм	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Вес, кг	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Длина, мм	821	560	450	435	690	588	450	435
Напряжение, В~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да	да
Произв-во резервуаров	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строи-во рупопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Подзем.строит-во	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Бесщеточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	нет	нет	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	2	2	2	3
Стр. в каталоге	94	95	96	98	99	99	101	92

✓✓ отлично подходит ✓ подходит ○ не подходит

1: Температура воздуха и массы отображаются на дисплее, возможна раздельная плавная регулировка. 2: Температура воздуха и массы устанавливаются при помощи потенциометра (поворотного регулятора). Нагрев массы происходит за счет горячего воздуха для предварительного подогрева

Обзор производительности ручных экструдеров (кг/ч)





Компактная модель FUSION 1

Экструзионная компактная модель Fusion 1 обеспечивает уникальную маневренность и работу даже в очень труднодоступных местах. Экструзионная сварка прежде не была такой легкой! Высокое качество гарантируемое Leister!

Экструзионный аппарат с цифровой регулировкой

FUSION 1

1		Корпус: Уменьшенный дизайн для повышенной маневренности в небольших помещениях
2		Двусторонняя подача прутка: Для вашего удобства при сварке
3		Лэд подсветка: Для подсветки рабочей области
4		Рукоятка: Комплектуется дополнительной рукояткой для сварки одной рукой





FUSION 1 больше гибкости при сварке благодаря тонкому дизайну.

Экструзионный аппарат с цифровой регулировкой

FUSION 1



- Контролируемый: автоматически контролируемая температура воздуха
- Подвесное устройство: легко сварить дольше, подвесив аппарат
- Компактный и тонкий благодаря встроенному воздуховоду

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1200
Материал		ПЭНД, ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 – 4
Выход Ø 3 ПЭНД	кг/ч	0.2 – 0.5
Выход Ø 4 ПЭНД	кг/ч	0.2 – 0.8
Габариты (Д × Ш × В)	мм	435 × 92 × 133
Вес	кг	3.4
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

162.799	FUSION 1, 120 В / 1450 Вт,	3 – 4 мм, с евроштекером
162.800	FUSION 1, 230 В / 1200 Вт,	3 – 4 мм, с евроштекером
163.165	FUSION 1, 230 В / 1200 Вт,	3 – 4 мм, промышленный CEE-штекер

Комплектация: FUSION 1, чехол, сварочная заготовка, шестигранный ключ, краткое руководство, рукоятка

Принадлежности FUSION 1

	163.793 Сварочная насадка CL14 IA
	163.778 Сварочная насадка K5/6 IA
	163.779 Сварочная насадка K8/10IA
	163.780 Сварочная насадка K12 IA
	163.782 Угловая насадка AK-10 70°
	163.784 Угловая насадка AK-10 30°
	163.785 Угловая насадка AV-10 30°
	163.786 Сварочная заготовка
	162.665 Теплоизоляционный рукав

WELDPLAST S6: Рабочая лошадка

WELDPLAST S6 является самым мощным ручным сварочным экструдером. С производительностью 6 кг/ч он обладает удивительной маневренностью. Бесщеточный двигатель с предварительным подогревом, многофункциональный дисплей и удобная эргономичная рукоятка делает S6 самым популярным сварочным экструдером Leister.



WELDPLAST S6 легко управляется с помощью колеса управления, размещенного на рукоятке.

Экструдер с цифровой регулировкой

WELDPLAST S6



- Производительность 6 кг в час
- Максимально возможная мощность предварительного нагрева
- Регулируемое колесо управления
- Не требующий обслуживания аппарат горячего воздуха
- Многофункциональный дисплей

Технические данные

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	821 × 116 × 240
Вес	кг	14
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

134.318 WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с евроштекером CEE 32A

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест, ящик для хранения

Принадлежности WELDPLAST S6

Комплекты насадок	
	146.239 54 × 40 × 52 мм заготовка
	146.240 74 × 50 × 58 мм заготовка
	146.241 25 мм нахлест
	146.242 35 мм нахлест
	145.899 40 мм нахлест
	146.245 20 мм V-образный шов
	146.246 25 мм V-образный шов
	146.247 30 мм V-образный шов
	146.232 20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
	146.233 25 мм угловой шов (a = 17,5 мм*)
	146.234 30 мм угловой шов (a = 21 мм*)
	146.644 Внешний угловой шов 10 мм
	146.646 Внешний угловой шов 12 мм
	146.652 Внешний угловой шов 15 мм
	146.230 Угловой шов 14 мм
	146.218 Угловой шов 20 мм
	144.905 Угловая насадка 45°
	145.705 Угловая насадка 90° Осторожно: Используйте насадки со встроенным воздушным каналом для работы
	117.055 Насадка предварительного нагрева, большая 35 мм
	136.859 Насадка предварительного нагрева 50 мм, размер XL
	117.790 Направляющая для горячего воздуха, боковая
	149.744 Теплоизоляционный рукав WELD-PLAST S6

*a = Толщина сварного шва

Общие принадлежности



WELDPLAST S4: Напарник

WELDPLAST S4 оснащен бесщеточным двигателем для производства воздуха предварительного нагрева, не требующий тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



Мощный WELDPLAST S4 в работе.

Экструдер с цифровой регулировкой

WELDPLAST S4



- Компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода.
- Микропроцессор управляет процессом сварки и контролирует работу инструмента
- Меню с функциональными программами
- Двусторонняя подача прутка без закручивания
- Не требующий обслуживания аппарат горячего воздуха

Технические данные

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	∅ 3 – 4 / ∅ 4 – 5 мм
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	560 × 110 × 300
Вес	кг	8.7
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

116.948 WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, 3 – 4 мм, с евроштекером, заготовка

146.813 WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, 4 – 5 мм, с евроштекером, насадка К 15

Комплектация: WELDPLAST S4, насадка предварительного нагрева (большая, средняя и малая), ящик для хранения

Принадлежности для WELDPLAST S4

	Комплекты насадок
	146.239 54 × 40 × 52 мм заготовка
	146.240 74 × 50 × 58 мм заготовка
	146.241 25 мм нахлест
	146.242 35 мм нахлест
	145.899 40 мм нахлест
	146.243 12 мм V-образный шов
	146.244 15 мм V-образный шов
	146.245 20 мм V-образный шов
	146.246 25 мм V-образный шов
	146.247 30 мм V-образный шов
	146.231 15 мм угловой шов (a = 10 мм*)
	146.232 20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
	146.233 25 мм угловой шов (a = 17.5 мм*)
	146.234 30 мм угловой шов (a = 21 мм*)
	146.642 Внешний угловой шов 8 мм
	146.644 Внешний угловой шов 10 мм
	146.646 Внешний угловой шов 12 мм
	146.652 Внешний угловой шов 15 мм
	146.230 Угловой шов 14 мм
	146.218 Угловой шов 20 мм
	144.904 Угловая насадка 45°
	145.704 Угловая насадка 90° Осторожно: Используйте насадки со встроенным воздушным каналом для работы с ними.
	117.064 Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065 Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053 Насадка предварительного нагрева 20 мм, малая
	117.518 25 мм, средняя
	141.177 35 мм, большая
	149.723 Теплоизоляционный рукав для WELDPLAST S4

* a = Толщина сварного шва

Производство
пластиковых изделий

Общие принадлежности



WELDPLAST S2 / S2 PVC: Шедевры

WELDPLAST S2 и S2 PVC являются истинными шедеврами современной технологии. Эти аппараты сочетают в себе функциональный дизайн внешнего корпуса с внутренним оснащением, которое удовлетворяет самые высокие требования, связанные с обрабатываемым материалом. WELDPLAST S2 PVC имеет встроенную антикоррозионную защиту и предназначен специально для экструзионной сварки ПВХ. Как WELDPLAST S2, так и WELDPLAST S2 PVC, обеспечивают идеальное качество шва, что делает их надежными аппаратами в сегодняшних условиях и с перспективой на будущее.

Экструдер с цифровой регулировкой

WELDPLAST S2



Экструдер с цифровой регулировкой

WELDPLAST S2 PVC



- Не требующий обслуживания аппарат горячего воздуха
- Высокое качество сварного шва
- Многофункциональный дисплей
- Эргономичный и удобный
- Успешно используется во всем мире

- Оптимизирован для работы с НПВХ
- Высокое качество сварного шва
- Специальное меню для работы с ПВХ
- Защита от коррозии
- Режим ожидания

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП Другие материалы по запросу
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0,6 – 1,3 ПП: 0,5 – 1,2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1,0 – 2,0 ПП: 0,9 – 2,0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450 × 98 × 260
Вес	кг	5.8
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для насадки, ящик для хранения

Технические данные

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		НПВХ, ПЭ, ПП Другие материалы по запросу
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	НПВХ: 0,9 – 1,7 ПЭ: 0,6 – 1,3
Выход Ø 4 мм	кг/ч	НПВХ: 1,5 – 2,7 ПЭ: 1,0 – 2,3
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450 × 98 × 260
Вес	кг	5.8
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2 PVC, 3 насадки предварительного нагрева, насадка К 8 / 10 мм (Кат. № 146.236), ящик для хранения



Удобный WELDPLAST S2 в действии.



Даже внутренние углы легко сваривать.

Принадлежности для WELDPLAST S2

Комплекты насадок	
	145.945 45 × 30 × 54 мм заготовка
	145.946 74 × 50 × 58 мм заготовка
	145.896 25 мм нахлест
	145.947 30 мм нахлест
	145.897 35 мм нахлест
	145.912 5 / 6 V-образный шов
	145.915 8 / 10 V-образный шов
	145.907 12 мм V-образный шов
	145.903 15 мм V-образный шов
	145.909 20 мм V-образный шов
	145.916 25 мм V-образный шов
	145.943 5 / 6 мм угловой шов (a = 4.2 мм*)
	145.944 8 / 10 мм угловой шов (a = 7 мм*)
	145.812 15 мм угловой шов (a = 10*)
	145.940 20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
	145.816 25 мм угловой шов (a = 17,5 мм*)
	146.643 Внешний угловой шов 8 мм
	146.645 Внешний угловой шов 10 мм
	146.649 Внешний угловой шов 12 мм
	146.651 Внешний угловой шов 15 мм
	145.811 Угловой шов Ø 14 мм
	145.488 Угловой шов Ø 20 мм
	139.460 Угловая насадка 45°
	139.461 Угловая насадка 90°
	154.002 Теплоизоляционный рукав для WELDPLAST S2

* a = Толщина сварного шва



С помощью WELDPLAST S2 швы становятся идеальными

Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

Комплекты насадок	
	146.239 54 × 40 × 52 мм заготовка
	146.240 74 × 50 × 58 мм заготовка
	146.241 25 мм нахлест
	146.242 35 мм нахлест
	146.248 5 / 6 мм V-образный шов
	146.249 8 / 10 мм V-образный шов
	146.243 12 мм V-образный шов
	146.244 15 мм V-образный шов
	146.235 5 / 6 мм угловой шов (a = 4.2 мм*)
	146.236 8 / 10 мм угловой шов (a = 7 мм*)
	146.231 15 мм угловой шов (a = 10 мм*)
	146.642 Внешний угловой шов 8 мм
	146.644 Внешний угловой шов 10 мм
	146.646 Внешний угловой шов 12 мм
	146.652 Внешний угловой шов 15 мм
	146.230 Угловой шов Ø 14 мм
	146.218 Угловой шов Ø 20 мм
	133.850 Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	154.002 Теплоизоляционный рукав для WELDPLAST S2

* a = Толщина сварного шва



Угловая насадка 45° для WELDPLAST S2 облегчает сварку в труднодоступных местах (принадлежность)



Сварка под углом 45 ° и 90 ° с помощью новых угловых насадок

Экструдер с цифровой регулировкой

WELDPLAST S1



- Функциональный, эргономичный дизайн обеспечивает удобный хват
- Чрезвычайно высокая производительность 0,8 кг/ч (ПЭНД)
- Встроенная светодиодная подсветка и подвесное ушко
- Работает со всеми основными видами пластика
- Многофункциональная панель с заданными параметрами
- Вентилятор, регулируемый поток воздуха

Технические данные

Напряжение	В~	230 / 120 / 100
Мощность	Вт	1600 / 1800 / 1500
Материал		ПЭНД, ПЭВД, ПП, НПВХ ПВХ-Х, ПВДФ, ХТФЭП, ПА
Сварочный пруток	мм	∅ 3 – 4
Выход	кг/ч	0.2 – 0.8 (ПВХ до 1,15 кг/ч)
Габариты (Д × Ш × В)	мм	435 × 91 × 264
Встроенные профили		ПЭНД, ПП, НПВХ, ПВХ-Х, ПВДФ 10 заготовок для насадок
Вес	кг	4.7
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Артикул №:

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 В / 1600 Вт, 3 – 4 мм, с евроштекером
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 В / 1800 Вт, 3 – 4 мм, без вилки
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 В / 1500 Вт, 3 – 4 мм, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S1, руководство пользователя, 4 насадки для предварительного прогрева ∅ 14мм, сварочный клин K10, ящик для хранения

Принадлежности для WELDPLAST S1

Комплекты насадок	
	149.430 Заготовка
	149.402 Угловой шов 5 / 6
	148.627 Угловой шов 8 / 10
	149.401 Угловой шов 12
	149.388 V-образный шов 3 / 4
	149.383 V-образный шов 5 / 6
	149.385 V-образный шов 8 / 10
	149.364 Для сварки в углах Дополнительные насадки см. Weldplast S2 PVC на стр. 84
	152.720 Удлинительная насадка
	153.143 Угловая насадка 45°
	153.236 Угловая насадка 90°
	149.600 Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	149.456 Направляющая для горячего воздуха, угол 6ч ∅14 мм
	149.461 Направляющая для горячего воздуха, угол 6ч ∅16 мм
	149.467 Направляющая для горячего воздуха, угол 9ч/3ч ∅14 мм (стандарт)
	149.469 Направляющая для горячего воздуха, угол 9ч/3ч ∅16 мм
	154.107 Набор воздушных насадок ∅14 мм (стандарт)
	154.106 Набор воздушных насадок ∅16 мм
	154.002 Теплоизоляционный рукав для WELDPLAST S1/S2

Общие принадлежности



FUSION 3: Длинный и узкий

Обладая длинной и узкой формой, FUSION 3 облегчает работу даже при работе с напольным покрытием.

FUSION 3C: Короткий и удобный

Более короткий FUSION 3C обеспечивает поразительный объем выработки на уровне до 3,6 килограмма в час.

Ручной экструдер с аналоговой регулировкой

FUSION 3



- Высококачественная сварка
- Компактный и удобный
- Защита двигателя предотвращает холодный запуск
- Простое управление
- Двусторонняя подача прутка без закручивания
- Насадка с вращением на 360°

Технические данные		Версия Ø 3 – 4		Версия Ø 4 – 5	
Сварочный пруток Ø	мм	3	4	4	5
Выход ПЭ	кг/ч	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Выход ПП	кг/ч	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	3500			
Материал		ПЭ / ПП			
Габариты (Д × Ш × В)	мм	670 × 90 × 180			
Вес	кг	7.2			
Знак соответствия		CE			
Класс защиты II		□			
Артикул №:					
118.300 FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, сварочный пруток Ø 3 – 4 мм, с евроштекером					
144.615 FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, сварочный пруток Ø 4 – 5 мм, с евроштекером					
Комплектация: FUSION 3, заготовка, ящик для хранения					

Ручной экструдер с аналоговой регулировкой

FUSION 3C



- Высококачественная сварка
- Компактный и удобный
- Защита двигателя предотвращает холодный запуск
- Простое управление
- Двусторонняя подача прутка без закручивания
- Насадка с вращением на 360°

Технические данные		Версия Ø 3 – 4		Версия Ø 4 – 5	
Сварочный пруток Ø	мм	3	4	4	5
Выход ПЭ	кг/ч	2.0 - 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Выход ПП	кг/ч	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Напряжение	В~	230			
Мощность	Вт	3200			
Материал		ПЭ / ПП			
Габариты (Д × Ш × В)	мм	588 x 98 x 225			
Вес	кг	6.9			
Знак соответствия		CE			
Класс защиты II		□			
Артикул №:					
123.866 FUSION 3C, 230 В / 3200 Вт, сварочный пруток Ø 3 – 4 мм, с евроштекером.					
144.826 FUSION 3C, 230 В / 3200 Вт, сварочный пруток Ø 4 – 5 мм, с евроштекером.					
Комплектация: FUSION 3C, заготовка, ящик для хранения					



Отлично размещается в ящике для хранения.



FUSION 3C выполняет V-образный шов

Принадлежности для FUSION 3 / 3C

Комплекты насадок	
	145.945 45 × 30 × 54 мм заготовка
	145.946 74 × 50 × 58 мм заготовка
	145.896 25 мм нахлест
	145.947 30 мм нахлест
	145.897 35 мм нахлест
	145.912 5 / 6 V-образный шов
	145.915 8 / 10 мм V-образный шов
	145.907 12 мм V-образный шов
	145.903 15 мм V-образный шов
	145.909 20 мм V-образный шов
	145.916 25 мм V-образный шов
	145.943 5 / 6 мм угловой шов (a = 4.2 мм*)
	145.944 8 / 10 мм угловой шов (a = 7 мм*)
	145.812 15 мм угловой шов (a = 10 мм*)
	145.940 20 мм угловой шов (a = 14 мм*)
	145.816 25 мм угловой шов (a = 17.5 мм*)
	146.643 Внешний угловой шов 8 мм
	146.645 Внешний угловой шов 10 мм
	146.649 Внешний угловой шов 12 мм
	146.651 Внешний угловой шов 15 мм
	145.811 Угловой шов 14 мм
	145.488 Угловой шов 20 мм
	148.817 Угловая насадка 45°
	148.816 Угловая насадка 90°
	149.421 Теплоизоляционный рукав для FUSION 3
	149.420 Теплоизоляционный рукав для FUSION 3C

Теплоизоляционный рукав защищает аппарат от потери тепла, а также оператора от прямого контакта с экструдером.



* a = Толщина сварного шва

FUSION 2: Компактный и мощный

Эргономичная конструкция FUSION 2 заслуживает особого внимания. Благодаря простому управлению и первоклассному качеству сварки этот аппарат является настоящим технологическим прорывом.



Изготовление контейнеров в Китае

Ручной экструдер с аналоговой регулировкой FUSION 2



- Имея длину 450 мм, он является самым коротким экструдером в своем классе.
- Защита двигателя предотвращает холодный запуск
- Простое управление
- Двусторонняя подача прутка без закручивания
- Насадка с вращением на 360°
- Встроенная электроника обеспечивает плавную регулировку температуры предварительного нагрева

Технические данные

Напряжение	В~	230 / 120
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Температура воздуха	°С	до 340
Температура пластификатора	°С	до 300
Пруток	мм	∅ 4
Выход ПЭ	кг/ч	1.3 – 1.8
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450 × 98 × 225
Вес	кг	5.9
Знак соответствия		CE
Класс защиты II		□

Артикул №:

119.200 FUSION 2, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером
150.102 FUSION 2, 120 В / 2800 Вт, с евроштекером CEE

Комплектация: FUSION 2, заготовка, ящик для хранения

Принадлежности для FUSION 2

Комплекты насадок	
	145.945 45 × 30 × 54 мм заготовка
	145.946 74 × 50 × 58 мм заготовка
	145.896 25 мм нахлест
	145.947 30 мм нахлест
	145.897 35 мм нахлест
	145.912 5 / 6 V-образный шов
	145.915 8 / 10 мм V-образный шов
	145.907 12 мм V-образный шов
	145.903 15 мм V-образный шов
	145.943 5 / 6 мм угловой шов (a = 4.2 мм*)
	145.944 8 / 10 мм угловой шов (a = 7 мм*)
	145.812 15 мм угловой шов (a = 10 мм*)
	146.643 Внешний угловой шов 8 мм
	146.645 Внешний угловой шов 10 мм
	146.649 Внешний угловой шов 12 мм
	146.651 Внешний угловой шов 15 мм
	145.811 Угловой шов ∅ 14 мм
	145.488 Угловой шов ∅ 20 мм
	147.602 Угловая насадка 45°
	147.601 Угловая насадка 90°
	166.524 Теплоизоляционный рукав для FUSION 2

* a = Толщина сварного шва



Контурная сварка ПЭ контейнера с помощью DIODE PID.



Наружное использование WELDPLAST S4 в Испании.

Принадлежности для ручного экструдера

	131.451 Подставка WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	148.923 WELDPLAST S1
	160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	136.231 Рефлектор для предварительного нагрева WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 / FUSION 2 / 3 / 3C
	134.361 Воздушный фильтр WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (входит в комплект поставки)
	143.776 Тканевый фильтр WELDPLAST S1 / S2 PVC (используется с воздушным фильтром) (не входит в комплект поставки)
	135.082 Воздушный фильтр FUSION 2 / 3C
	155.829 Воздушный фильтр WELDPLAST S2
	153.009 Инструмент для внутренних углов
	152.676 Сварочный шаблон
	144.095 Держатель сварочного прутка
	116.367 Ящик для хранения (входит в комплект поставки) WELDPLAST S6
	123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3
	119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2/ 3C
	162.060 FUSION 1

	154.259 Нож для контура
	154.026 Шаберный нож
	Нагревательный элемент
	134.567 230 В / 2600 Вт, WELDPLAST S6
	109.984 230 В / 2200 Вт, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC
	113.268 230 В / 1100 + 1100 Вт, FUSION 3
	123.561 230 В / 1750 Вт, FUSION 2 / 3C
	149.265 230 В / 1000 Вт, WELDPLAST S1
149.529 120 В / 1100 Вт, WELDPLAST S1	
149.530 100 В / 1050 Вт, WELDPLAST S1	
151.026 120 В / 1750 Вт, FUSION 2	

PLASTFIX придает сварному шву необходимое удерживающее давление.





Сварочные прутки

Артикул	Профиль	Цвет	кг
Сварочные принадлежности для ПЭ			
104.283 Сварочный пруток ПЭНД	A	■	3
104.294 Сварочный пруток ПЭНД	A	□	3
104.284 Сварочный пруток ПЭНД	B	■	5
104.299 Сварочный пруток ПЭНД	B	□	5
106.650 Сварочная лента ПЭНД	C	□	1
104.300 Сварочный пруток ПЭНД	A	■	3
161.612 Сварочный пруток ПЭНД	D	■	2
Сварочные принадлежности, для ПП			
104.287 Сварочный пруток ПП	A	■	3
104.301 Сварочный пруток ПП	A	■	3
104.288 Сварочный пруток ПП	B	■	5
126.356 Сварочная лента ПП	C	□	2
161.611 Сварочный пруток ПП	D	■	2
Сварочные принадлежности, для ПВХ			
104.296 Сварочный пруток ПВХ-П (твердый)	A	□	3
104.278 Сварочный пруток ПВХ-П (твердый)	A	■	3
106.641 Сварочный пруток ПВХ-П	A	■	3
104.280 Сварочный пруток ПВХ-П (твердый)	B	■	5
104.279 Сварочный пруток ПВХ-П (твердый)	B	■	5
104.302 Сварочный пруток ПВХ-П (мягкий)	A	□	3
Сварочные принадлежности для АБС			
104.295 Сварочный пруток АБС	A	□	3
113.587 Сварочный пруток АБС	A	■	3
107.027 Сварочная лента АБС	C	□	1

Артикул	Профиль	Цвет	кг
Разные сварочные принадлежности			
104.297 Сварочный пруток ПА	A	■	3
104.298 Сварочный пруток ПК	A	□	3
104.313 Сварочный пруток ПК/ АБС / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308 Сварочный пруток ПУР	A	■	3
106.654 Сварочная лента Xenoy	C	■	2
106.642 Сварочный пруток ПФС, огнестойкий	A	■	3
104.304 Сварочный пруток ПВДФ	A	□	3
104.303 Сварочный пруток ПОМ	A	□	3
Тестовые пучки			
107.036	Тестовый пучок с прутком для ремонта автомобилей, состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 6 шт. ПЭВД, 6 шт. ПП, 6 шт. ПА, 6 шт. ПК, 6 шт. АБС, 6 шт. ПКАБС/ ALPHA Honda, 6 шт. ПК / ПБТР / Xenoy 		
107.037	Тестовый пучок "Стандарт", состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПП, 5 шт. АБС, 5 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК, 3 шт. ПА, 3 шт. РОМ, 3 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК / АБС / ALPHA Honda, 3 шт. ПК / ПБТР / Xenoy 		
107.040	Тестовый пучок со сварочной лентой, состоит из кусков длиной по 37 см, профиль А, каждый из них подписан, 9 шт. ПЭВД 8 х 2 мм белый, 9 шт. ПП, 8х 2 мм натуральный, 9 шт. АБС, 8 х 2 мм белый, 9х ПК / ПБТР / Xenoy серый 		

Размеры профилей

Размеры в миллиметрах

Профиль А	Профиль В	Профиль С	Профиль D





Повышает срок службы пола.



Для чувствительного покрытия.



Пригоден для частой мойки.

Напольные покрытия и внутренняя отделка помещений

Обзор продукта	106
MINIFLOOR Приводной блок	108
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	110
GROOVER	111
GROOVY	112
Принадлежности	113

Ручные аппараты

TRIAC ST	12
TRIAC AT	13
ELECTRON ST	16
HOT JET S	18
GHIBLI AW	22
Принадлежности	36

Обзор аппаратов



Тип		GROOVY	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR
Область применения		Резак для разделки шва в коммерческом покрытии	Фреза для разделки шва в коммерческом покрытии	Привод для сварки напольного покрытия	Аппарат для сварки напольного покрытия
Ширина шва	мм	2.5 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0
Глубина шва	мм	0.5 - 2.5	0.0 - 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0
Скорость	м/мин	-	Фаза 1 (Линолеум) 4 - 6 Фаза 2 (ПВХ, ТПЭ, ПУ), 8 - 12	0.5 - 4.5	1.0 - 7.5
Температура	°С	-	-	40 - 620 (с TRIAC AT)	80 - 620
Расход воздуха	%	-	-	20 - 100 (с TRIAC AT)	50 - 100
Напряжение	В	-	120 / 230	100 - 230	120 / 230
Частота:	Гц	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Мощность	Вт	-	Фаза 1, Линолеум 350 Фаза 2 (ПВХ, ТПЭ, ПУ), 700	Приводной агрегат, 5 с TRIAC AT 1605	2300
Вес	кг	0.29	6.7	5.3 6.6	11.5
Габариты	мм	180 x 42 x 92	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245 495 x 225 x 295	420 x 270 x 215
Длина кабеля	м	-	3	3	3

Исходные параметры*

Материалы		Линолеум (Фаза 1)	ПВХ, ТПЭ, ПУ (Фаза 2)	Линолеум	ПВХ, ТПЭ, ПУ	Линолеум	ПВХ, ТПЭ, ПУ
Скорость	м/мин	-	5 10	1.5	1.5	3	3
Температура	°С	-	-	400 - 450	500 - 550	400 - 450	500 - 550
Расход воздуха	%	-	-	100%	100%	100%	100%

Стр. в каталоге



112

111

108

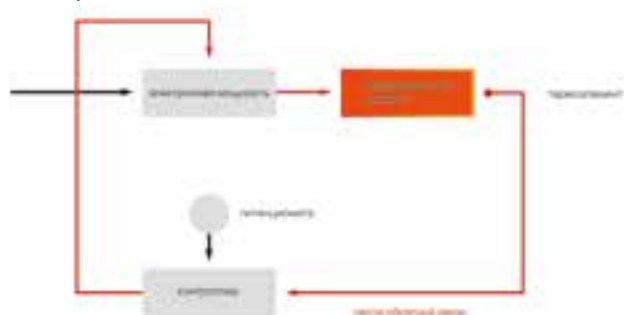
110

*Перечисленные параметры представляют собой контрольные значения (при комнатной температуре 20°C). Выполнение тестового сварного шва с учетом информации, предоставленной производителем материала, обязательно.

Замкнутая кольцевая система

Замкнутая кольцевая система означает, что все параметры сохраняются постоянными даже в случае скачков напряжения, обеспечивая надежную сварку на строительной площадке.

Замкнутая кольцевая система



Не замкнутая кольцевая система



Порядок сварки напольного покрытия



Шаг 1:
Фрезерование канавки с помощью GROOVER



Шаг 2:
Сварка прутком с помощью аппарата UNIFLOOR E.



Шаг 3:
Снятие избытка сварочного прутка при помощи триммера и Спатула-ножа



Шаг 4:
Выравнивание выступающего сварочного прутка при помощи Спатула-ножа

MINIFLOOR – эффективный аппарат, доступный для каждого!

MINIFLOOR в течение нескольких секунд превращает ваш ручной аппарат горячего воздуха в сварочный автомат; увеличивает качество сварного шва, облегчает работу и значительно сокращает затраченное время. Этот инструмент используется для сварного шва длиной от 1,20 м / 4 фута, а его легкая конструкция весом 5,3 кг / 12 фунтов позволяет транспортировать MINIFLOOR без особых усилий.

Аппарат горячего воздуха

MINIFLOOR

- | | |
|---|---|
|  | <p>Обратная совместимость:
Благодаря взаимозаменяемым вставкам, даже более старые модели TRIAC можно легко соединить с аппаратом.</p> |
|  | <p>Установка подставки-катушки для сварочного прутка без инструментов: даже при отсутствии подставки-катушки для сварочного прутка, вы можете рассчитывать на качество шва, а также на плавную подачу сварочного прутка в «зауженный выход» насадки быстрой сварки.</p> |
|  | <p>Высокая скорость работы:
Несмотря на свою легкую конструкцию, скорость сварки MINIFLOOR составляет примерно 2 м/6,5 фута в минуту, что почти вдвое превышает скорость ручной сварки.</p> |
|  | <p>Быстросъемная система крепления позволяет устанавливать/снимать TRIAC в считанные секунды. Блок питания ручного инструмента встроен в привод MINIFLOOR, и у вас есть возможность надежно закрепить кабель.</p> |
|  | <p>Индивидуально настраиваемое время задержки запуска привода MINIFLOOR позволяет выбрать наиболее приемлемый режим работы. Длинная направляющая штанга обеспечивает высокую точность размещения шва.</p> |
|  | <p>Минимальный зазор от стенки 51 мм/2 дюйма позволяет выполнить сварку вокруг соединительных труб и загибов на стену. Небольшая высота позволяет MINIFLOOR выполнять неразрывные швы под различными предметами при зазоре в 295 мм/12 дюймов.</p> |



MINIFLOOR является идеальным аппаратом для небольших объектов и создания коротких швов.



Профессиональный, недорогой, универсальный. Новый MINIFLOOR (TRIAC с приводным блоком) для профессионалов.

Привод для аппарата горячего воздуха MINIFLOOR Приводной блок



- Единственный сварочный аппарат с простой установкой ручного аппарата горячего воздуха.
- Пригоден для сварки швов от 1,20 м/4 фута.
- Швейцарское качество, на которое вы можете положиться.
- Короткое расстояние (51 мм/2 дюйма) до стены позволяет обойтись одним швом, что значительно сокращает время работы!
- При весе всего 6,6 кг/15 фунтов (включая TRIAC AT и насадки), MINIFLOOR представляет собой легкий транспортируемый аппарат.
- Высокая точность вдоль линии соединения.

Технические данные		Только привод	с TRIAC AT
MINIFLOOR			
Напряжение	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Частота	Гц	50/60	50/60
Мощность	Вт	5	1600
Температура	°C		40 – 620
Расход воздуха	%		20 – 100%
Скорость привода	м/мин	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Управление		Замк.система	Замк.система/ Дисплей
Вентилятор			Щеточный мотор
Сварочный шов	мм		2.5 / 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Вес	кг	5.3	6,6 (вкл. насадки)
Знаки соответствия		CE	CE
Класс защиты I		⊕	⊕ ⊞

Принадлежности для MINIFLOOR Приводной блок

	TRIAC AT / TRIAC ST Все модели и номера деталей можно найти по адресу: www.leister.com.kz
	154.266 Ящик для хранения MINIFLOOR
	156.531 Ремень для переноски ящика для хранения Leister
	154.723 Резиновые прокладки для крепления TRIAC (для старых моделей Ø 64 мм)
	100.303 Сопло Ø 5 мм, насаживаемое
	Насадка быстрой сварки с зауженным выходом, насаживаемая на сопло Ø 5 мм 105.432 Ø 4 мм 105.433 Ø 5 мм (рекомендовано)
	Запасное направляющее колесо 154.425 Направляющее колесо 0,5 мм 159.436 Направляющее колесо 2,0 мм

MINIFLOOR Приводной блок

Артикул №:

154.330 MINIFLOOR привод, с евроштекером; 230 В
154.334 MINIFLOOR привод, со швейцарским разъемом 230 В
154.337 MINIFLOOR привод, с британским разъемом; 110 В
154.338 MINIFLOOR привод, с австралийским разъемом; 230 В
Комплект поставки: Пластиковый ящик для хранения, держатель прутков, комплект резиновых прокладок Ø 57 - 60 мм, Фиксатор Velcro 2 шт., Руководство по эксплуатации

154.335 MINIFLOOR привод, с американским/японским разъемом; 120 В
154.336 MINIFLOOR привод, без вилки; 230В

Комплект поставки: Пластиковый ящик для хранения, держатель прутков, комплект резиновых прокладок Ø 57 - 60 мм, комплект резиновых прокладок 64 - 65 мм, фиксатор Velcro 2 шт., руководство по эксплуатации

UNIFLOOR E / S: Мастер на все руки

С помощью UNIFLOOR E вы можете сваривать напольные покрытия из ПВХ-П, ПЭ, линолеума и модифицированного термопластика без перенастройки аппарата со скоростью до 7,5 метров в минуту.



UNIFLOOR E, надежный помощник для работы с напольным покрытием.

Аппарат горячего воздуха

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S



- Воспроизводимые результаты благодаря постоянному регулированию РАСЧЕТНЫХ и ТЕКУЩИХ значений
- Температура и скорость работы имеют электронное управление
- Плавная регулировка потока воздуха (только UNIFLOOR E)
- Работа с любыми покрытиями без перенастройки аппарата
- Автоматический запуск
- Автоматическое отключение при наезде на стену

Технические данные

Напряжение	V~	120 / 230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	80 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расход воздуха	%	50 – 100
Габариты (Д × Ш × В)	мм	420 × 270 × 215
Вес (без устройства подачи, кг)	кг	11,5 (с 3 м кабелем)
Маркировка соответствия		CE
Класс защиты I		⊕

Принадлежности для UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	115.054	Подставка-катушка для сварочного прутка
	115.057	Приспособление для подъема
	114.224	Насадка для сварки напольных покрытий, оптимизированная для ПВХ
	115.342	Сплюснутая насадка для сварки напольных покрытий, оптимизированная для ПВХ + ПУР
	103.394	Насадка для сварки напольных покрытий Air-Knife, оптимизированная для ПУР
	115.216	3/3 воздушная заслонка для сварки натурального линолеума
	117.235	2/3 воздушная заслонка для сварки ПУР из натурального линолеума
	126.448	Ящик для хранения 605 x 486 x 312 мм пластиковый зеленый (входит в комплект поставки)
	103.604	Нагревательный элемент 230 В / 2100 Вт
	103.602	120 В / 1800 Вт

Артикул №:

138.493 UNIFLOOR E, 230 В, включая подставку-катушку для сварочного прутка, сплюснутая насадка (ПВХ и ПУР), с евроштекером, ящик для хранения

115.345 UNIFLOOR E, 230 В, сплюснутая насадка (ПВХ и ПУР), с евроштекером, ящик для хранения

138.494 UNIFLOOR S, 230 В, включая подставку-катушку для сварочного прутка, сплюснутая насадка (ПВХ и ПУР), с евроштекером, ящик для хранения

115.032 UNIFLOOR S, 230 В, сплюснутая насадка (ПВХ и ПУР), с евроштекером, ящик для хранения

139.217 UNIFLOOR E, 230 В, включая подставку-катушку для сварочного прутка, насадка Air-Knife, 2/3 воздушная заслонка (ПУР), с евроштекером, ящик для хранения

115.024 UNIFLOOR E, 120 В, сплюснутая насадка (ПВХ и ПУР), без вилки, ящик для хранения

GROOVER: Не пыльная работа

Фрезерный станок GROOVER разделяет кромки под сварку в толстых жестких напольных покрытиях из ПВХ-П, ПЭ и линолеума. Инструмент скользит на трех роликах и прорезает канавки с равномерной глубиной даже на высоких скоростях.



Мощный привод подходящий для ПВХ ПУР и линолеума.

Фрезерный станок

GROOVER



- Расшивка швов в любых напольных покрытиях
- Чрезвычайно высокая, двухступенчатая расшивка
- Регулируемый направляющий ролик для отслеживания точности
- Мешок для сбора пыли гарантирует чистоту работы
- Возможна расшивка швов вплотную к стене

Технические данные

Напряжение	В~	120 / 230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 уровня)
Скорость резания	об/м	Уровень 1: 14 500 (350 Вт) Уровень 2: 18 500 (700 Вт)
Регулировка глубины канавки	мм	0 – 4
Габариты (Д × Ш × В)	мм	240 × 205 × 255
Вес	кг	6,7 (с 3 м кабелем)
Маркировка соответствия		CE
Маркировка соответствия		Ⓢ
Класс защиты I		Ⓜ

- Предусмотрена поставка версии GROOVER 500-LP без шнура, с блоком питания

Принадлежности для GROOVER

	102.401	Твердосплавный диск трапециевидной формы, Ø110 × 3,5 мм,
	102.402	Твердосплавный диск круглой формы, Ø110 × 4 мм
	102.404	Твердосплавный диск круглой формы, Ø110 × 2,5 мм
	102.403	Твердосплавный диск круглой формы, Ø110 × 2,8 мм
	102.405	Твердосплавный диск круглой формы, Ø110 × 3,5 мм
	102.406	Алмазный круг полукруглой формы, Ø110 × 3,5 мм
	126.448	Ящик для хранения (входит в комплект поставки)

Артикул №:

- 108.393 GROOVER 230 В, твердосплавный диск трапециевидной формы Ø110×3,5 мм, с евроштекером, ящик для хранения
- 111.032 GROOVER 230В, твердосплавный диск круглой формы Ø110×3,5 мм, с евроштекером, ящик для хранения
- 108.397 GROOVER 120 В, твердосплавный диск трапециевидной формы Ø110×3,5 мм, с британским разъемом желтым, ящик для хранения
- 108.395 GROOVER 120 В, твердосплавный диск трапециевидной формы Ø110×3,5 мм, с американским разъемом поляризованным, ящик для хранения
- 108.396 GROOVER 120 В, твердосплавный диск круглой формы Ø110×2,5мм, с американским разъемом неполяризованным, ящик для хранения

GROOVY: Легкий и удобный

Новый ручной инструмент для расшивки шва «GROOVY» является легким и удобным инструментом, который предназначен для укладки пластиковых напольных покрытий из ПВХ или линолеума. Его эргономичная форма позволяет достичь желаемой ширины и глубины канавок вплоть до стыка со стеной, обеспечивает четкие линии при небольшом давлении.

Инструмент для расшивки швов

GROOVY



- Легкий и удобный
- Подготовка канавок без фрезерования
- Чистый переход от подготовки канавки к заполнению
- Идеально подходит для небольших и труднодоступных поверхностей
- Точная работа благодаря наличию направляющего колеса
- Расшивка швов вплотную к стене
- Регулируемая глубина канавок

Технические данные

Ширина канавки	мм	3,5
Глубина канавки	мм	0,5 – 2,5
Габариты (Д × Ш × В)	мм	180 × 42 × 92
Вес	кг	0,290

Артикул №:

150.809 Инструмент для расшивки швов «GROOVY» 3,5 мм для эластичных покрытий

Принадлежности для GROOVY

	151.394 Защитная пробка
	150.815 Лезвие Ø 3,5 мм
	154.717 Лезвие Ø 2,5 мм
	Колесо заменяющей направляющей
	154.279 Колесо направляющей 1,8 мм
	151.453 Колесо направляющей заостренное

Идеально подходит для небольших и труднодоступных поверхностей




























Выполнение чистых канавок до соединительных стенок



Точное и простое управление благодаря встроенным направляющим роликам



Принадлежности

	100.303 Ø 5 мм, сопло, угловое 15°, насаживаемое (TRIAC)		107.144 Ø5 мм, сопло, угловое 15°, насаживаемое (HOT JET S)		148.933 Защитная трубка (ELECTRON)
	105.576 Ø 5 мм, сопло, угловое 90°, насаживаемое (TRIAC)		131.867 Ø 5 мм, сопло, угловое 90°, насаживаемое (HOT JET S)		106.970 Прикаточный ролик для сварочного прутка Ø 4 – 5 мм
	105.567 Ø 5 мм, сопло, 150 мм, прямое (HOT JET S)		105.575 Ø 5 мм, сопло, 100 мм, прямое (TRIAC)		106.966 Резак для разделки шва перед сваркой
	Насадка быстрой сварки с зауженным выходом, насаживаемая на сопло Ø 5 мм		105.431 3 мм	106.968 Запасные лезвия для резака для разделки шва	106.968 Запасные лезвия для резака для разделки шва
	105.432 4 мм		105.433 5 мм	150.809 Ручной инструмент для расшивки шва «Groovu» для напольных покрытий	
	107.139 4,5 × 12 мм насадка быстрой сварки для углового шва, насаживаемая на сопло Ø 5 мм		107.137 8 мм насадка быстрой сварки для углового шва, насаживаемая на сопло Ø 5 мм	106.969 Месяцевидный нож с кожаным чехлом	157.544 Универсальные ножницы Leister 260 мм со специальной накаткой вала
	159.848 насадка быстрой сварки Ø 5 мм, с зауженным выходом, изогнутая, насаживаемая на сопло Ø 5 мм		160.550 насадка быстрой сварки Ø 3 мм, с зауженным выходом, изогнутая, насаживаемая на сопло Ø 5 мм	122.541 Насадка для удержания прутка, применяется с месяцевидным ножом (106.969)	
	107.270 Широкая щелевая насадка 150 × 12 мм, насаживаемая (ELECTRON)		142.281 Насадка-скребок (ELECTRON)	137.855 Нож Leister с четырьмя запасными лезвиями	138.902 Изогнутые лезвия для ножа LEIS- TER (10 наборов по 10 шт.)
	142.281 Насадка-скребок (ELECTRON)			138.539 Прямые лезвия для ножа LEISTER (10 наборов по 10 шт.)	
				116.798 Щетка латунная	142.647 Щетка латунная Ø 3 мм

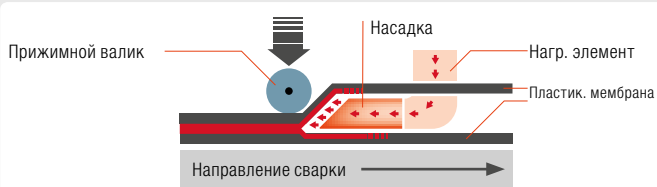
Leister. Мы знаем как

Leister является мировым лидером в своей отрасли и одним из новаторов в области сварки горячим воздухом, горячим клином и экструзионной сварки.

Leister Technologies AG производит высококачественные сварочные аппараты для работы во всех отраслях промышленности, связанных с обработкой пластмасс.

Секреты производства

Методы сварки

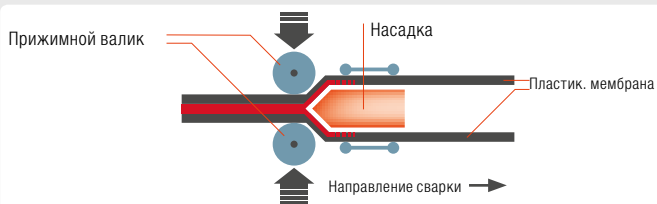


Сварка горячим воздухом



Ручные инструменты, автоматические сварочные аппараты, стационарные сварочные аппараты

При сварке горячим воздухом контролируется тепловая энергия. Нагретый воздух подается в заготовку, а необходимое количество давления воздействует на колеса.

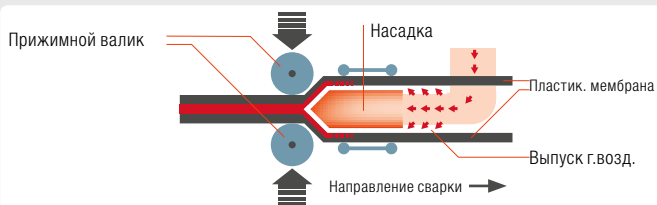


Сварка горячим клином



Аппараты для сварки горячим клином

В данном процессе клин нагревается непосредственно плавкой предохранительной вставкой. Полученное тепло передается непосредственно на заготовку. Этот метод также подходит для более толстых материалов.

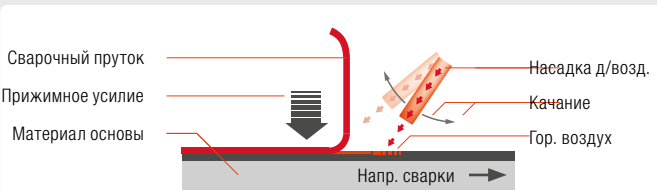


Сварка горячим комбинированным клином



Аппараты для сварки горячим комбинированным клином

При комбинированной сварке (сочетание горячего клина и горячего воздуха) предварительный нагрев воздуха и фактический процесс сварки выполняются над клином. Подогреваемый воздух также выполняет частичную очистку заготовок.

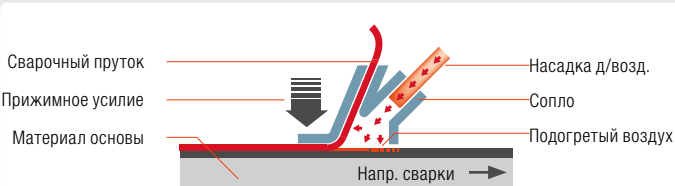


Маятниковая сварка



Ручные аппараты

Маятниковая сварка требует, чтобы сварочный пруток и основание были из одного материала. Обе поверхности нагревают с помощью горячего воздуха. Выполняя маятниковые движения аппаратом и придавливая верхнюю полосу, выполняется сварка материалов.

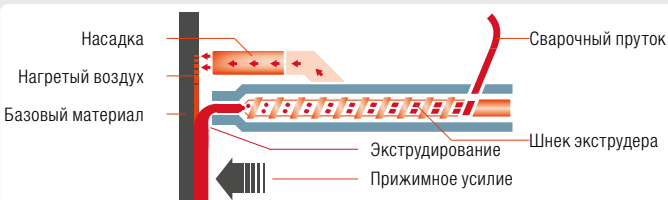


Контурная сварка (Быстрая сварка)



Ручные аппараты

Этот метод сварки требует использования насадки для быстрой сварки. Нагрейте поверхности до соответствующей температуры. Поверхности размягчаются под действием горячего воздуха и соединяются постоянным прижимным усилием.



Экструзионная сварка



Экструзионные сварочные аппараты (FUSION и WELDPLAST)

При экструзионной сварке основание предварительно нагревают горячим воздухом и присоединяют к выдавливаемому материалу. Сварочный пруток подается в нагревательный барабан и выталкивается шнеком экструдера.







Сварка пластмасс с Leister

При сварке пластмасс термопластичные материалы соединяются посредством тепловой энергии, давления и скорости сварки. Эти ключевые факторы, объединившись, являются основными переменными для выполнения сварочных работ в различных отраслях, включая кровельные покрытия, гражданское строительство, прокладывание тоннелей, сварку тентовых тканей и брезента, изготовление указателей и баннеров, напольных покрытий, ремонта транспортных средств, изготовления изделий из пластмасс и многое другое.

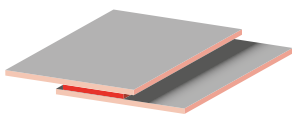
Секреты производства

Типы сварки / сварочная геометрия

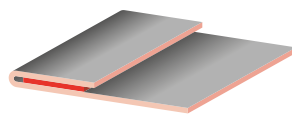
Сварка без заполняющего материала

-  Специальное применение
-  Кровельные работы
-  Технический текстиль
-  Гражданское стр-во / GEO
-  Пластик
-  Напольные покрытия

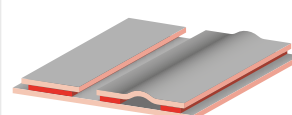
Перекрытие



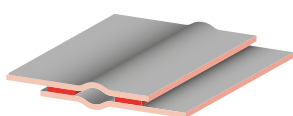
Подрубочный шов



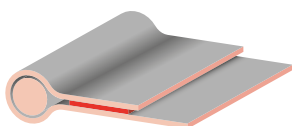
Полоса



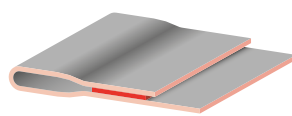
Двойной шов с тестовым каналом



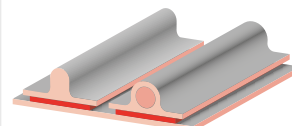
Кантование



Кулисный шов

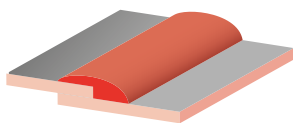


Антивандальный шов

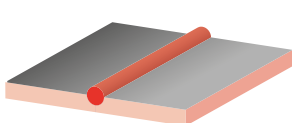


Сварка с дополнительным материалом

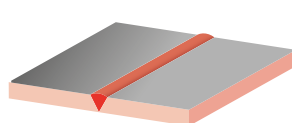
Нахлест



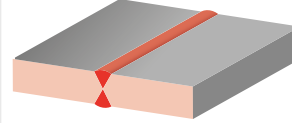
Напольный шов



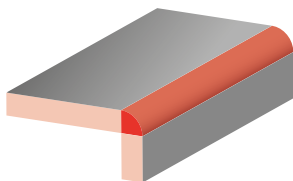
V-образный шов



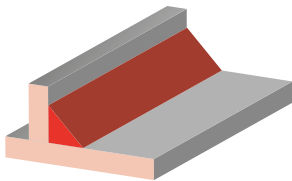
X-образный шов



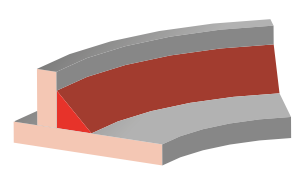
Внешний угловой шов



Угловой сварочный шов



Угловой шов



Юридическая информация

Содержание

Мы были предельно внимательны при представлении правильной, полной и актуальной информации. Однако мы не можем нести ответственность за информацию, представленную в этом каталоге. Мы оставляем за собой право изменять или обновлять любую информацию в любое время без предварительного уведомления.

Авторские права и товарные знаки

Весь текст, изображения, графика, а также их расположение защищены авторскими правами и другими законами об охране интеллектуальной собственности. Воспроизведение, изменение, передача или публикация этого каталога частично или полностью, за исключением личного некоммерческого использования, запрещена во всех возможных формах.

Все торговые знаки, представленные в этом каталоге (включая названия моделей, логотипы и названия компаний), являются собственностью Leister Technologies AG или третьих лиц и не могут использоваться, загружаться, копироваться или распространяться без предварительного письменного согласия.

Технические характеристики

Технические характеристики могут быть изменены в любое время без предварительного уведомления.
© Все права принадлежат Leister.



См. также:

www.youtube.com/user/Leisterswitzerland



Читайте и делитесь информацией на:

www.facebook.com/leistertechnologies



Следите за нами в Twitter


twitter.com/LeisterCorp



Присоединяйтесь к нам в LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





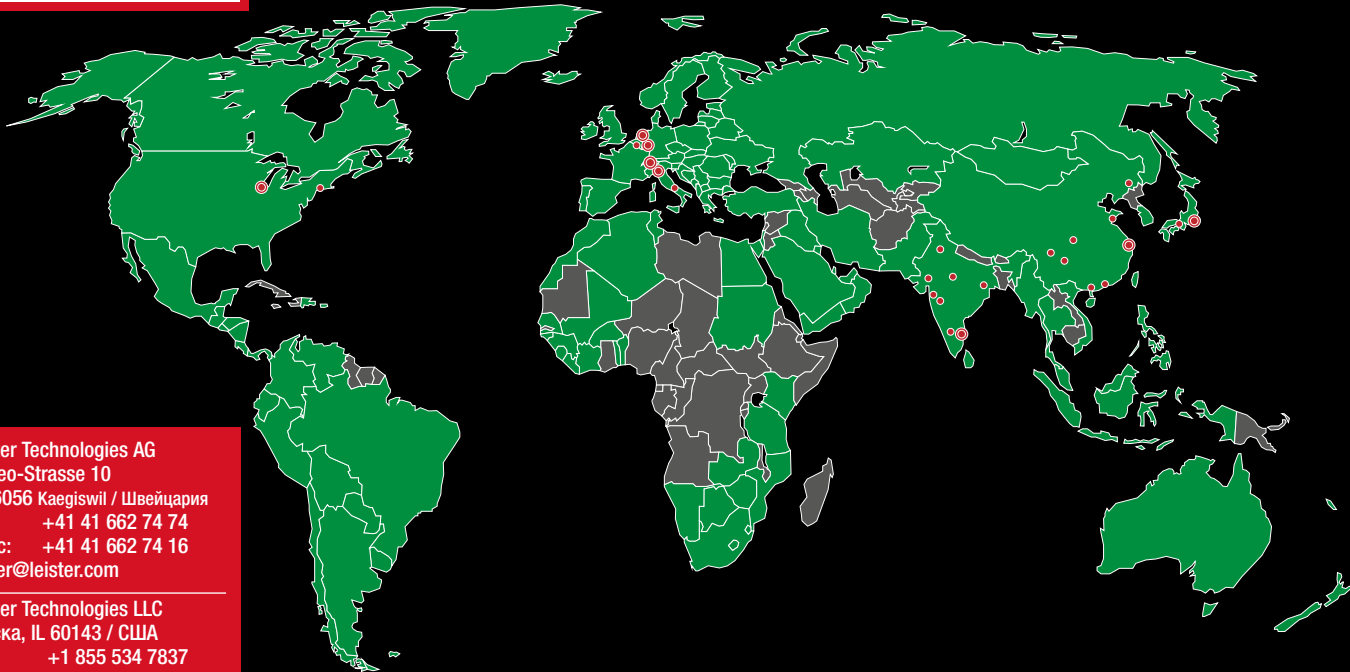
«Leister – синоним качества,
инноваций и технологий»»

«Сильное техническое обеспечение и конкурентоспособность позволяет Leister поставлять стандартные и изготовленные по отдельным заказам продукты во все основные отрасли производства.»»

«Компания признана мировым лидером в разработке и производстве качественных продуктов.»»

«Leister Group, ее сотрудники и дистрибьюторы стремятся быть сильными и надежными партнерами, предоставляя вам возможность продвигать свой бизнес вперед.»»

«Выйдя на мировой рынок в 1949 году, в настоящее время мы имеем свои представительства в более чем 100 странах в непосредственной близости от наших клиентов.»»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Итаска, IL 60143 / США
Тел.: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Шанхай 201 109 / PRC
Тел.: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Осака 564-0051 / Япония
Тел.: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Хаутен / Нидерланды
Тел.: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Сеграте /Италия
Тел.: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Ченнай / Индия
Тел.: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Хаген / Германия
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

**Наша всемирная сеть насчитывает более 130
Центров продаж и обслуживания в более чем 100 странах.**

Европа:	Великобритания	Польша	Эквадор Перу	Лесото	Корея
Андорра	Швеция	Румыния	Венесуэла	Ливия	Макао
Австрия	Швейцария	Россия Сербия	Центральная Азия:	Малави	Малайзия
Бельгия	Турция	Словакия Словения	Казахстан	Марокко	Монголия
Кипр	Ватикан	Украина	Кыргызстан	Мозамбик	Филиппины
Дания	Албания	Америка:	Таджикистан	Намибия	Сингапур
Финляндия	Армения	Канада	Туркменистан	Северный	Шри-Ланка
Франция	Азербайджан	Мексика	Узбекистан	Судан Южная	Тайвань
Германия	Беларусь	США	Ближний Восток:	Африка	Таиланд
Греция	Босния и	Белиз	Бахрейн Иран	Свазиленд	Вьетнам
Исландия	Герцеговина	Коста-Рика	Ирак Израиль	Тунис	
Ирландия	Болгария	Сальвадор	Иордания Катар	Замбия	Океания:
Италия	Хорватия	Гватемала	Саудовская Аравия	Зимбабве	Австралия
Люксембург	Чешская	Гондурас	ОАЭ	Тихоокеанский	Новая Зеландия
Мальта	Республика	Никарагуа		регион:	
Монако	Эстония	Панама	Африка:	Бангладеш	
Нидерланды	Грузия Венгрия	Аргентина	Алжир	Китай	
Норвегия	Косово	Боливия	Ботсвана	Гонконг	
Португалия	Латвия Литва	Бразилия	Египет	Индия	
Лихтенштейн	Македония	Чили	Кот-д'Ивуар	Индонезия	
Сан-Марино	Молдова	Колумбия	Кения	Япония	
Испания	Черногория				

Все права принадлежат Leister, Швейцария

Ваш торговый и сервисный центр Leister:

Адрес дилера:
ТОО „РИКАЗ“
ул. Кошек Батыра, 25/1
050043, Алматы, Казахстан
тел. +7-727-391-26-96
+7-727-391-26-97
+7-727-391-47-59
e-mail: info@rikaz.kz
www.rikaz.kz, www.leister.com.kz, www.rikaz-shop.kz

Leister Tehnologies AG сертифицирован по стандарту ISO 9001

Сделано в Швейцарии. Leister Technologies AG является предприятием с сертификатом ISO 9001.

