

MULTIWELD 250T - трехфазный полуавтомат, работающий в режимах МИГ/МАГ, сварка порошковой проволокой и ММА. Интуитивно понятный интерфейс с цифровой индикацией позволяет производить простую и четкую настройку. Рекомендуется для сварки стали, нержавеющей и алюминия. **MULTIWELD 250T** - идеальный аппарат для слесарных и ремонтных цехов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

■ Сварка МИГ/МАГ:

- проволока из стали и нержавеющей: Ø от 0.6 до 1.2 мм
- алюминиевая и порошковая проволока (инверсия полярности): Ø от 0.9 до 1.2 мм

■ Сварка ММА : электроды с основной обмазкой и рутиловые (до Ø 5 мм).

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Выбор поведения триггера** : 2Т или 4Т.
- **Помощь при настройке** : вспомогательная таблица на передней панели, подсказывающая как настроить напряжение и диаметр проволоки в зависимости от толщины свариваемой детали.

ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНЫЙ

- **Чёткая индикация** даже при сильной яркости.
- **Простой интерфейс** с нажимными и крутящимися кнопками для работы в перчатках упрощает настройки.

ВСТРОЕННОЕ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- Подходящие катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм
- 2х роликовый подающий механизм
- Разъем европейского стандарта позволяет быструю сборку/разборку.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГАЗА CO2

- Разъем (36 В - 4.2 А) для подогревателя газа для сварки в защитной среде CO2 (подогреватель газа в наборе не поставляется).
- Подходит к американским (тип А) и европейским розеткам (типы C/E/F).

ПРОЧНЫЙ

- Усиленный корпус.
- Прочные колеса для большей стабильности и маневренности.
- Подставка для газового баллона объемом до 4 м³.

АКСЕССУАРЫ (опция)

250 A

СТАЛЬ / НЕРЖАВЕЙКА		АЛЮМИНИЙ	
200 A (60%)	200 A (60%)	200 A (60%)	200 A (60%)
3 м	4 м	3 м	4 м
040700	040922	040724	040939

Зажим массы

250 A - 4 м - 25 мм²

043794

Электрододержатель

300 A - 4 м - 35 мм²

043862



Ролики типа А

Сталь/ нержавеяка	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Алюминий	Ø 0.8 / 1.0	x1 041196
Порошковая проволока	Ø 0.9 / 1.2	042346

Манометр



30 л/мин
041622
041219
041646



Поставляется без
аксессуаров



Сварочное напряжение

Динамика дуги

МИГ/МАГ: Скорость подачи проволоки (2 > 15 м/мин)

ММА : Сила тока сварки

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm	Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8 1.0	X (40°C)	V	cm	kg	IP	10 kVA	
400V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5	⊕	2.0 - 15.0	0.8 1.0	200A @ 60% 180A @ 100%	59	77 x 79 x 47	40	IP 21	10 kVA