

Свидетельство об оценке состояния измерений в лаборатории: № ЦСМ РБ. ОСИ. ПР.03001. Срок действия с 17.07.2017 г. по 17.07.2020 г.

Аттестат аккредитации № ААС.А.00431 действителен до 23.05.2022 г.



**ПАСПОРТ № 1001**

Смазка ЛИТОЛ-24  
 ГОСТ 21150-2017

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД11.В.05637/19. Срок действия с 09.08.2019 г. по 08.08.2022 г.

Код ОКП 02 5441 02

Дата изготовления: 11.03.2020 г.

Номер партии: 38

Количество: 159 штук

Дата анализа: 12.03.2020 г.

Вид тары: КНБ по 21 кг

Количество: 3339 кг

№	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по НТД	Фактически
1	Внешний вид	По п.3.2 настоящего ГОСТ		Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь темно-желтого цвета
2	Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793		185	202
3	Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм·10 <sup>-1</sup>	ГОСТ 5346		220-250	240
4	Вязкость, Па·с*: - при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не более - при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не более - при плюс 50°С и среднем градиенте скорости деформации 100 с <sup>-1</sup> , не менее	ГОСТ 7163		650 (6500) 280 (2800) 8 (80)	564 254 9
5	Предел прочности, Па (гс/см <sup>2</sup> ): - при 20°С - при 80°С, не менее	ГОСТ 7143		500-1000 (5,0-10,0) 200 (2,0)	607 313
6	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	ГОСТ 7142		12	8,03
7	Коррозионное воздействие на металлы*	ГОСТ 9.080		Выдерживает	Выдерживает
8	Испаряемость при 120°С, %, не более*	ГОСТ 9566		6	0,5
9	Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707		0,1	0,03
10	Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
11	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,03	0,025
12	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5) °С, не менее: - нагрузка сваривания (P <sub>с</sub> ), Н (кгс) - критическая нагрузка (P <sub>к</sub> ), Н (кгс) - индекс задира (И <sub>з</sub> )	ГОСТ 9490		1381 (141) 617 (63) 28	1381(141) 617(63) 29
13	Набухание резины марки 26-44, %*: - изменение объема - изменение твердости	ГОСТ 19295		± 8 ± 8	-0,6 -0,4

\*-вне области аккредитации.

Дополнительная информация: количество отогнанного продукта по методу ISO3405 при 250 °С и 350 °С – 0%

Заключение: Смазка ЛИТОЛ-24 по ГОСТ 21150-2017.

**соответствует требованиям:**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям»;  
 Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года №59);

- ГОСТ 21150-2017. «Смазка ЛИТОЛ-24»

**Дополнительная информация:**

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;

- изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям ГОСТ 21150-2017 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.

Начальник лаборатории - ОТК *Облегено* / Дьяченко А.У./

Лаборант хим. анализа *Прокофьев*

Дата выдачи паспорта: 12.03.2020 г.

