

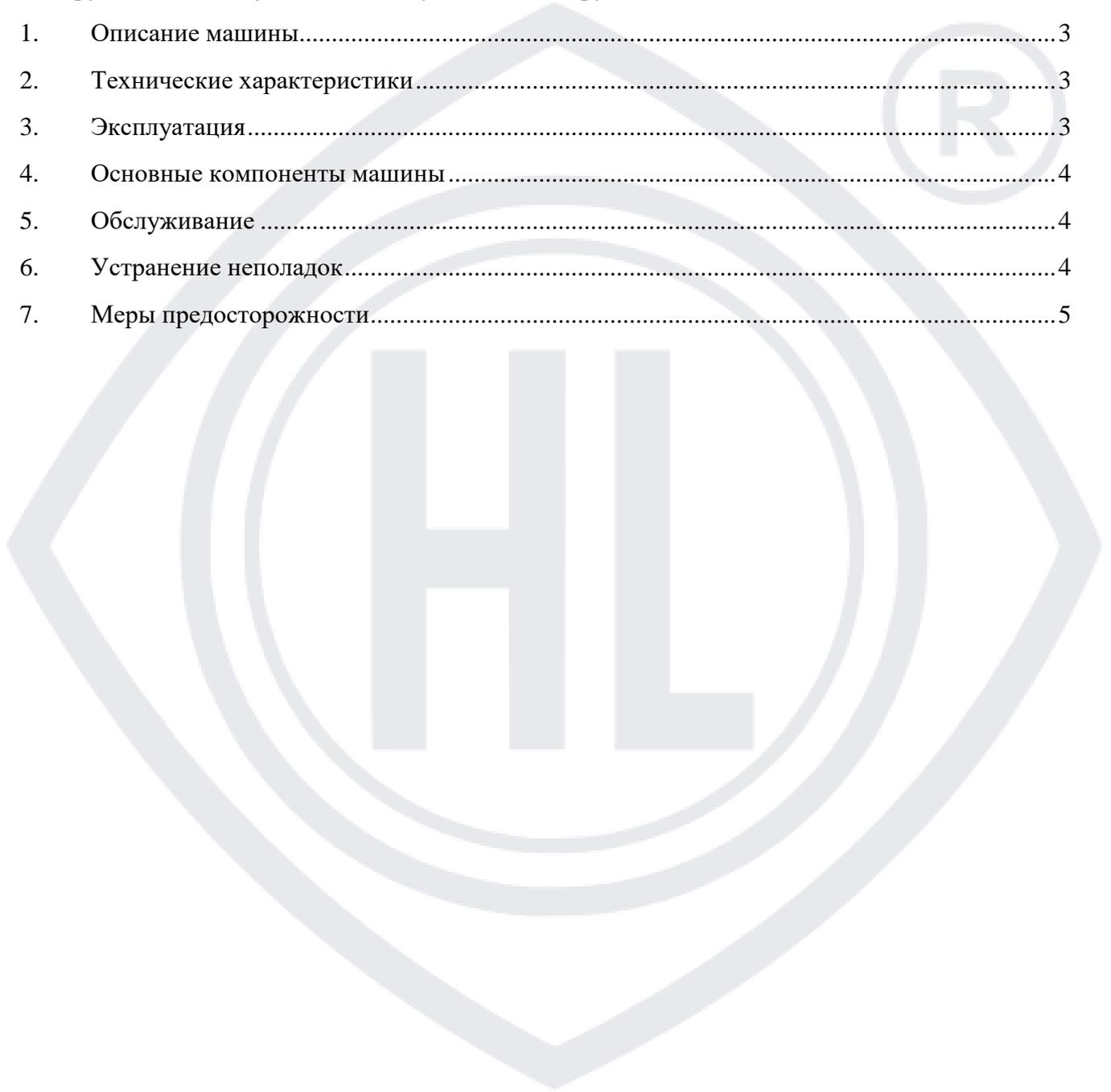
РУЧНОЙ ЗАПАЙЩИК ЛОТКОВ серии HTS-225

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования	1
1. Описание машины.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Эксплуатация.....	3
4. Основные компоненты машины	4
5. Обслуживание	4
6. Устранение неполадок.....	4
7. Меры предосторожности.....	5



HUALIAN

1. Описание машины

Данная машина разработана для запайки контейнеров в соответствии с современными требованиями к упаковке пищевых продуктов. Контейнер после запайки становится герметичным, сохраняя качество продукта. Модель предназначена для контейнеров, применяемых для упаковки в заведениях быстрого питания, гостиницах, туристических объектах и др. Машина удобна, гигиенична и позволяет транспортировку жидких продуктов без протечек.

2. Технические характеристики

Производительность (упаковок/час)	450
Размер запайки (мм)	230x165 (один нож) 214x165 (два ножа)
Диапазон регулировки температуры (С)	0-240
Напряжение (В)	220
Частота (Гц)	50
Мощность (Вт)	500
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	350x200x200
Вес (кг)	7

3. Эксплуатация

Подключите запайщик к сети, включите питание. Установите температуру 220~240 градусов (это значение установлено на заводе). Если температура недостаточная или слишком высокая, необходимо плавно изменить температуру на 5-10 градусов. Не устанавливайте максимальную температуру. Прогрейте запайщик в течении 5-10 минут, как только красный индикатор на крышке погаснет, запайщик готов к работе.

Поместите наполненный контейнер в форму, протяните плёнку так, чтобы она полностью покрывала контейнер, опустите и плотно прижмите крышку. Во время запайки удерживайте плёнку в натянутом состоянии. После запайки поднимите крышку, достаньте контейнер

4. Основные компоненты машины

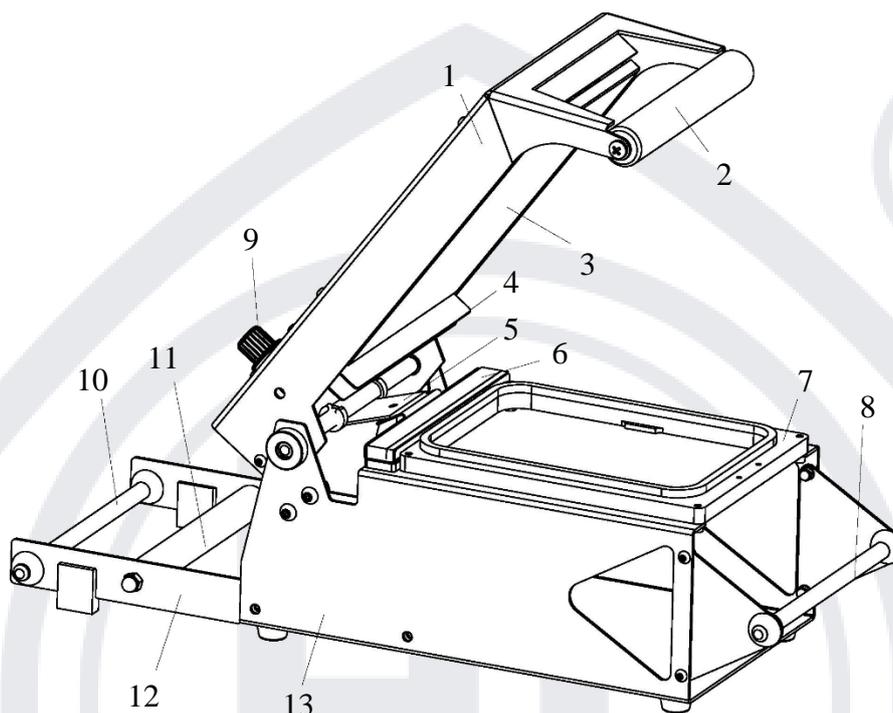


Рис. 1

№	Название	№	Название
1	Крышка	8	Вал
2	Рукоятка	9	Ручка регулятора температуры
3	Прижимная плита	10	Вал
4	Нож	11	Ролик
5	Прижимная планка	12	Кронштейн для плёнки
6	Планка ножа	13	Корпус
7	Нижняя форма		

5. Обслуживание

- 1) Регулярно очищайте прижимную плиту и нижнюю форму
- 2) Периодически проверяйте надёжность заземления для обеспечения электробезопасности.

6. Устранение неполадок

Проблема	Причина	Решение
Низкая температура	Отсутствует питание	Проверьте питание машины

Проблема	Причина	Решение
	Неисправность терморегулятора и термопары	Отрегулируйте температуру запайки и очистите запаивающие поверхности
	Лоток запаивается негерметично	Применяйте качественные материалы

7. Меры предосторожности

- 1) Перед началом работы ознакомьтесь с инструкцией.
- 2) Обеспечьте надёжное заземление.
- 3) Отключайте питание при возникновении неисправностей
- 4) Не помещайте руки, предметы внутрь запайщика при запайке.
- 5) Не рекомендуется опускать крышку при отсутствии контейнера и плёнки.
- 6) Не применяйте для очистки запаивающих поверхностей заострённые предметы.
- 7) Рабочее напряжение должно быть в пределах 220 В +/-5%.

HUALIAN