

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

WIRE-BALM PROTEC WLS04 SPRAY

КОНТАКТНАЯ СМАЗКА И ЧИСТКА ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- СПРЕЙ WIRE-BALM PROTEC WLS04 ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ представляет собой контактную смазку для покрытия проволочных электродов при сварке MIG/MAG, пайке MIG и лазерной пайке.
- WLS04 растворяет остатки СОЖ для волочения, очищает и смазывает (минимальная смазка), а также обеспечивает неизменность условий.
- Подходит для всех применяемых проволочных электродов, не подходит для алюминия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наивысшая стабильность процесса благодаря неизменному значению сопротивления в местах прохождения тока и постоянному коэффициенту трения.
- Облегчение запуска, при этом отсутствие перебоев воспламенения дуги и обратного горения.
- Предотвращение возникновения микродуг в токоподводящем мундштуке.
- Снижение содержания диффузионного водорода в материале сварочного шва.
- Проверено и разрешено к использованию известными производителями и пользователями проволочных электродов.

ПОЛЬЗА

- Высокая производительность, существенное сокращение времени простоев.
- Наивысшая надежность процесса, даже при работе с высоколегированными материалами или при «трудных» путях подачи.
- Длительный срок службы мундштука и направляющих проволоки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Нанесение производится с помощью подушек PAD и зажимов CLIP для проволоки:

- **Следует поочередно расположить по 2 подушки PAD для проволоки: одну пропитанную средством Wire-Balm PROTEC WLS04, а затем сухую подушку PAD (тандемный метод)**
- Для этого нужно равномерно смочить подушку PAD для проволоки средством WLS04 – использовать небольшое количество, чтобы из подушки PAD, если держать ее крепко, сами по себе не падали капли!
- Сложить обе подушки PAD пополам и закрепить на сварочной проволоке с помощью зажимов CLIP для проволоки (перед входом проволоки в сварочный аппарат)
- Во время работы: проверять обе подушки PAD один раз в смену и располагать их заново (повернуть и сложить пополам заново или перевернуть);
- на влажную подушку PAD добавлять средство WLS04 один раз в смену (1-2 мл)

ВНИМАНИЕ! Перед первым использованием установить направляющий канал проволоки!

Не подходит для алюминия.

ПАРАМЕТРЫ

Вид активного вещества	жидкий углеводород с тензиоактивными ингибиторами	Точка воспламенения	более 100°C
Плотность (20 °C)	0,88 г/мл	Температура застывания	- 8°C
Вязкость (40 °C)	4,0 мм ² /с	рН-показатель	н/д
Фасовка	200 мл аэрозоль, баллон Bag-in-Can, идент. № W001.002	Паспорт безопасности	№ 05Ds1 (www.protec-austria.com)