

ТЕХНИЧЕСКИЕ МОЮЩИЕ СРЕДСТВА

ТМС «ПАН»

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СЕРИИ ПАН



2003

Разработка технических моющих средств серии «ПАН».

Государственным центром РФ по сертификации и стандартизации ТМС «ПАН» разрешен к применению в нефтяной промышленности.



2005

Институт Европейской Интеграции (Женева) за использование и внедрение новейших технологий в области экологической безопасности и качество продукции отметил наше предприятие премией «Евростандарт».



2008

Регистрация Завода изготовителя в качестве официального поставщика товаров и услуг для нужд системы ООН.



2013

Получение сертификата/разрешения на продажу ТМС «ПАН» в странах Персидского залива, ОАЭ.



2016

На заседании экспертного совета Министерства транспорта РФ ТМС «ПАН» признано инновационным и внесено в список рекомендованных к применению.



2020

Оформление сертификата REACH для ввоза ТМС «ПАН» на территорию Евросоюза.



ТМС «ПАН» для нефтегазовой отрасли - это инновационное техническое моющее средство специально разработанное для удаления сложных загрязнений образующихся в процессе добычи, транспортировки и хранения нефти.

Состав, технология применения и торговая марка защищены патентными свидетельствами РФ.



ТМС «ПАН» для нефтегазовой отрасли имеют все необходимые сертификаты:



На сегодняшний день основными потребителями продукции являются:

Потребители	Территориальные подразделения	Год начала сотрудничества	Виды применения
ОАО «ТНК ВР» ПАО «НК Роснефть»	ОАО «ТНК-Нягань»	2005	Обработка ГНО скважин, технологических трубопроводов, обработка ГНО на базах ремонта.
	ОАО«Удмуртнефть»	2009	Обработка ГНО скважин и технологических трубопроводов.
	АО«Самотлорнефтегаз»	2010	Обработка ГНО скважин и технологических трубопроводов.
	ООО «РН-Сахалинморнефтегаз»	2009	Обработка ГНО на базах ремонта.
АО «НК «КазМунайГаз»		2011	Обработка ГНО скважин, технологических трубопроводов, обработка ГНО на базах ремонта.
АО «Озенмунайгаз»		2018	Обработка ГНО скважин, технологических трубопроводов, обработка ГНО на базах ремонта.
ОАО «ТАТНЕФТЬ»		2005	Обработка ГНО на базах ремонта.
АО «Новомет»		2008	Обработка ГНО на базах ремонта.
ООО «ФЛЭК»		2010	Обработка ГНО скважин и технологических трубопроводов.

ТМС «ПАН» поставляется потребителям в твердой и жидкой формах.

Рабочий раствор готовится на основе пресной воды с концентрацией ТМС «ПАН» от 0,1% до 3,0%. Концентрация подбирается в зависимости от способа применения, степени загрязнения и специфики загрязнения.

Эффективная температура рабочего раствора от 55° С до 98° С и также определяется опытным путем.

Рабочие растворы и концентрированное моющее средство не горючи, не взрывоопасны, при использовании соответствующих средств защиты не оказывают негативного воздействия на персонал.



Операция	Способ	Концентрация водного раствора ТМС ПАН	Температура водного раствора	Оборудование
Удаление АСПО с ГНО эксплуатационных колонн и выкидных линий добывающих скважин	Промывка (обратная или прямая) скважины водным раствором ТМС ПАН	0,5-3,0%	55-98оС	Мобильное оборудование для промывки скважин: ЦА-320, АДПМ, АЦ
Очистка оборудования при подготовке к ремонту	Промывка под давлением, в статических или динамических ваннах водным раствором ТМС ПАН	0,1-3,0%	55-98оС	Стандартное оборудование
Очистка технологических емкостей, емкостей хранения и транспортировки нефти	Подача под давлением водного раствора ТМС ПАН на загрязненную поверхность	0,3-3,0%	55-98оС	Ручные или стационарные гидромониторы



ТМС «ПАН» зарекомендовало себя как надежное, безопасное и простое в применении средство, для удаления АСПО и других углеводородных загрязнений.

ОАО «УДМУРТНЕФТЬ»
Сарапульское НГДУ:
Подъем НКТ при ТРС на скважине 3763
1,0% ТМС «ПАН».



17 лет применения ТМС «ПАН» в операциях удаления АСПО нефтедобывающими и сервисными предприятиями России позволяет нам привести средние показатели эффективности работы нашего продукта:

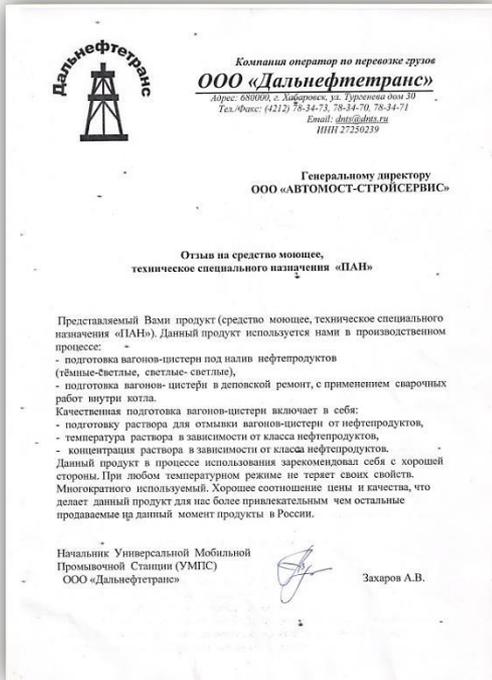
Операция	Степень очистки, %	Межочистной период, % от промывки горячей нефтью
Удаление АСПО с ГНО Добывающих скважин	98,0	112,0
Удаление АСПО из выкидных линий и нефтегазосборных коллекторов	96,0	120,0



Размыв донных отложений РВС №9 УППН «Баклановка» ООО «Лукойл-Пермь». ТМС «ПАН» 3%.

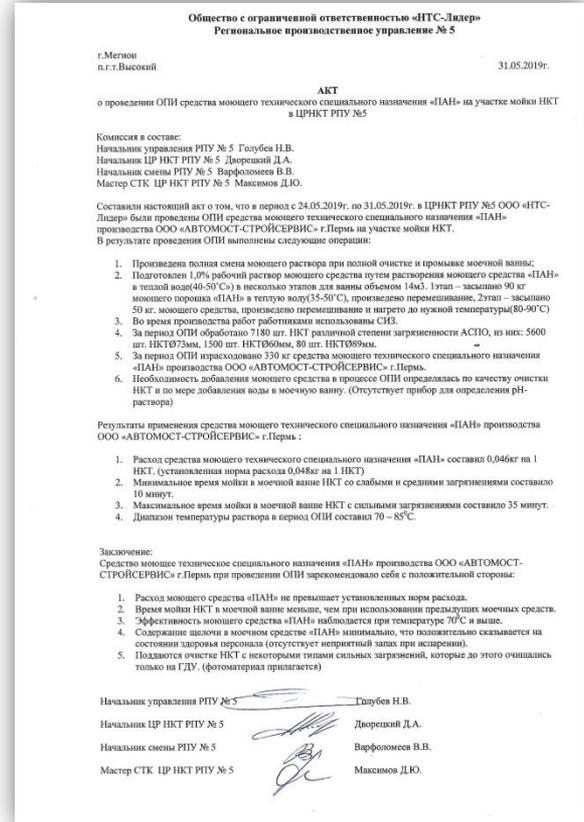


УППН «Баклановка» ООО «Лукойл-Пермь». ТМС «ПАН» 3%.



«Поддаются
очистке НКТ с некоторыми
типами сильных
загрязнений, которые
до этого очищались
только на ГДУ».

«Хорошее соотношение цены и качества, что делает данный продукт для нас более привлекательным, чем остальные продаваемые на данный момент продукты в России».




ТМС
 ООО «ТМС - Сервис»

№ 01794, тел. 811841, e-mail: info@tmscorp.ru
 1-800-настойте_на_ТМС
 Третьяков-Васильев-45-0405

423403, Россия, Республика Татарстан,
 г. Альметьевск, ул. Гайдара, 2-а
 тел. 811841, факс: 811841, e-mail: info@tmscorp.ru

« 20 » 05 2011г. № 0349-Н

Генеральному директору
 ООО «Автомост-стройсервис»
 П.В.Красницкому

Уважаемый Виктор Владимирович!

На Ваш запрос о результатах использования технического мощющего средства «ПАН» при операциях отмывки труб НКТ и пасосных штанг от нефтеслазрижений сообщаем следующее:
 По состоянию на май текущего года ТМС «ПАН» используется в цехах по ремонту НКТ. Ежедневно операции отмывки подвергается около 3240 труб НКТ и 350 пасосных штанг, что составляет 67 % общего объема обработки.
 Нареканий к качеству продукции Вашего предприятия нет. Выражаем пожелание по доработке мощющего состава, которая бы позволила снизить температуру очистки до 50 градусов.
 Практику использования ТМС «ПАН» считаем успешной и намерены в дальнейшем продолжить взаимовыгодное сотрудничество.

Исполнительный директор  Кучербаяев Ф.Ф.

«...67% общего объема обработки».


ТМС
 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «ТНК-Нигань»

Почтовый адрес:
 ул. Сибирская, дом 10, корпус 1, г. Нигань,
 Удмуртская Республика, автономный округ,
 Тюменская область, Россия, 628163

Электронный адрес:
 info.tnknigany@tnk-nigany.ru

Телефон: (346-72) 84-830; (346) 745-81-00
 Факс: (346-72) 84-388; (346) 745-81-01

от 05.05.01 № 173-01

на № _____ от _____

Генеральному директору
 ООО «Автомост-стройсервис»
 Г-ну В.В. Красницкому

Уважаемый Виктор Владимирович!

В ответ на Ваш запрос сообщая, что в ОАО «ТНК - Нигань» техническое мощющее средство «ПАН» применяется с 2005 года и является основным химическим реагентом для удаления АСПО с ГНО, и вышедших линий добывающих скважин, а также нефтегазосборных коллекторов. Претензий к качеству Вашей продукции не имеем.
 Учитывая положительный результат, мы надеемся на продление взаимовыгодного сотрудничества между нашими предприятиями.

Начальник ПТО ОАО «ТНК-Нигань»  В.В. Савченко





«...является основным химическим реагентом для удаления АСПО...»

«...более качественная очистка и сокращение времени...»

**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ЕРМАКОВСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО РЕМОНТУ СКВАЖИН"
(ЗАО "ЕПРС")**

Юр. адрес: 623816 Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, Юго-западной промышленной узел, павиль 23, улица 2Н-2, дом 97, строение 3
почтовый адрес: 623806, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, СДПС № 6, в/д 207
☎ (3466) 311-616, ☎ факс 310-343 доб.101
E-mail: epzss@ekater.ru, sk@epz-nv.ru

ИНН/КПП 5603093264/562450001
ОГРН 1028600946450
Вызовские реквизиты:
р/с 40702810124256005050
к/с 30101810165770005446
Финанс ПАО "БАНК УРАЛСИБ" в г. Екатеринбург
БИК 046577446

14.02.2019г	№	288
На 263	От	26.11.2018г

Генеральному директору
ООО «АВТОМОСТ-СТРОЙСЕРВИС»
В.В. Красницкому

Уважаемый Виктор Владимирович!

В ответ на письмо №263 от 26.11.2018г. сообщаем, что заявленные Вами преимущества, применения 1% водного раствора ТМС ПАН по очистке нефтепромыслового оборудования, были подтверждены нашими специалистами в ходе проведения опытно-промышленных испытаний. Наблюдается более качественная очистка и сокращение времени на пропарку оборудования. Исходя из заявленных преимуществ ЗАО «ЕПРС» готово к дальнейшему сотрудничеству.

С уважением,
Главный инженер-первый заместитель
генерального директора



А.В. Зхаров

Илп.: Фирмен Ю.С.
☎ Тел. 8(3466)01-43-43 (213)

Открытое акционерное общество
«ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

462407, г. Орск-7, Оренбургская обл.,
ул. Гомарова, 1а.
Тел.: (3537) 34-24-51,
Факс: 34-33-34, 34-29-09
E-mail: mail@orsnz.ru
ИНН/КПП 5615062700/997150001,
БИК 045354601, ОКПО 05034205,
ОКВЭД 23.20. ОГРН 1025601998498,
Р/с 40702810246310111815
Отделение №8623 Сбербанка России г. Оренбург
Кор. счет 301018106000000601

Генеральному директору
ООО «МАСТЕР»

От 2.11.18 № К-3997
на № _____

Сообщаем Вам о результатах тестового использование «Средства мощного технического специального назначения «ПАН» ТУ 9144-002-48420310-2009 изготовитель «АВТОМОСТ-СТРОЙСЕРВИС», предоставленного ООО «МАСТЕР», на объектах ОАО «Орскнефтеоргсинтез».

Тестирование проводилось на технологических установках цехов 1, 2, 10, маслоблока, АТЦ. При тестировании раствором СМС «ПАН» обрабатывались загрязненные нефтепродуктом металлоконструкции, наружные поверхности технологического оборудования и трубопроводов, бетонные полы и фундаменты, окрашенные стеновые панели, детали машинного оборудования. Применение раствора СМС «ПАН» дало хорошие результаты при очистке всех вышеперечисленных поверхностей, а также учитывая пожаробезопасность применения и отсутствие дополнительных требований к утилизации, считаем возможным применение данного СМС на объектах ОАО «Орскнефтеоргсинтез».

Генеральный директор



Пялюгин В.В.

ТЕХНИЧЕСКИЕ МОЮЩИЕ СРЕДСТВА

ТМС «ПАН»

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СЕРИИ ПАН

**ТОО «Торгово-промышленная
компания «Альянс групп»**

*Республика Казахстан, 101E9C6, г.
Караганда, пр. Абдирова стр. 30Б, 3
этаж, оф. 304/305
тел/факс. +7(7212) 56-76-09, 39-84-82,
+7(708)439-84-82
E-mail: tpkalliancegroup.kz@gmail.com
Сайт: <https://tpkalliancegroup.kz>*