

# Лист технических данных - SPOTCHECK SKL-SP2, SKL-WP2, SKL-LT, SK-3 Kit

## Видимый красный Пенетранты

### Общее описание

Наши SPOTCHECK® красный цвет контрастность проникающие обеспечивают максимальную надежность при размещении на поверхности открытые дефекты и дефекты. Они демонстрируют выдающиеся проникающие характеристики, создавая яркие красные признаки недостатков, которые можно легко увидеть невооруженным глазом.



пенетрантный	Описание	Состав	Особые преимущества
SKL-SP2	Не содержит растворителей съемная (пост-эмульгирующий)	Смесь нефтяных дистиллятов, пластификатора и растворимого в масле органический красный краситель	Широкий спектр применения.
SKL-WP2	Водно-моющий и растворитель съемными	Смесь нефтяных дистиллятов, неионных поверхностно-активных веществ и растворимого в масле органического красного красителя.	Отлично управляется моющая способность в широком диапазоне температур и заданные промежутки времени. Быстрый и простой в использовании.
SKL-LT	Водно-моющий и растворитель съемными. Предназначен для использования при	Смесь нефтяных дистиллятов, неионных поверхностно-	Низкая рабочая температура.

пенетрантный	Описание	Состав	Особые преимущества
	низких температурах (до -15 ° C)	активных веществ и растворимого в масле органического красного красителя.	Ультра-высокая чувствительность. Отлично управляется стирке.

#### SPOTCHECK® SK-3 дефектоскопии Kit (номер 008A038)

SK-3 Kit представляет собой портативный видимый проникающими комплект осмотр, который включает в себя следующее:

- 2 x 400 мл аэрозольные банки СКЛ-SP2 пенетранта
- 3 x 400 мл аэрозольные банки [SKC-S Очиститель](#)
- 3 x 400 мл аэрозольные банки [SKD-S2 разработчика](#)
- 1 ткань
- 1 набор инструкций
- 1 переносной футляр для переноски (по своей части: номер 053C009)

## Приложения

Наши красные проникающие используются во всех отраслях промышленности, где бы видимая система инспекции пенетранта подходит для обнаружения поверхностных дефектов. Типичные области применения включают в себя отливки, поковки, испытания на герметичность, сварных швов и общую работу металла.

Эти смачивающие вещества могут быть также использованы на непористых керамики и подобных материалов. Тем не менее, мы не рекомендуем их для проверки пластиковых материалов, так как они могут вызвать появление пятен, смягчить или даже растворить материал основы под испытанием.

Примеры:

- [Использование SPOTCHECK СКЛ-SP2 для медицинского осмотра упаковки](#)
- [Документация по озоноразрушающих химических веществ](#)

## Типичные свойства (не является спецификацией)

Имущество	СКЛ-SP2	СКЛ-WP2	СКЛ-LT
Цвет	Темно-красный	Темно-красный	Темно-красный
точка возгорания	> 93 ° C (основная продукция)	> 93 ° C (основная продукция)	15 ° C
плотность	0,85 г / см <sup>3</sup>	0,88 г / см <sup>3</sup>	0,77 г / см <sup>3</sup>
коррозия	Соответствует AMS 2644	Соответствует AMS 2644	-

Имущество	СКЛ-SP2	СКЛ-WP2	СКЛ-LT
вязкость	3,8 мм <sup>2</sup> / с	8,0 мм <sup>2</sup> / с	<3 мм <sup>2</sup> / с
содержание серы	<300 частей на миллион	<300 частей на миллион	<200 частей на миллион
содержание хлоридов	<300 частей на миллион	<300 частей на миллион	<200 частей на миллион
AMS 2644 класс	Тип 2, способ В / С / D,	Тип 2, способ В / С / D,	-
Температура хранения	10 ° C до 30 ° C	10 ° C до 50 ° C	10 ° C до 50 ° C
температура использования	5 ° C до 55 ° C (насыпной) -5 ° C до 50 ° C (аэрозоль)	5 ° C до 55 ° C (насыпной) -5 ° C до 50 ° C (аэрозоль)	От -15 ° C до 25 ° C
покрытие	10 - 15m <sup>2</sup> в 400мл аэрозоль 20 - 30m <sup>2</sup> на литр	10 - 15m <sup>2</sup> в 400мл аэрозоль 20 - 30m <sup>2</sup> на литр	20 - 30m <sup>2</sup> за литр

Как и все материалы MAGNAFLUX, наши SPOTCHECK красные проникающие тщательно контролируются, чтобы обеспечить партии к партии последовательности, оптимальное управление процессом и надежность проверки.

## Общий метод использования

### 1. Убедитесь, что часть теста чистой и сухой

Он должен быть свободен от масла, жира и других загрязнений.

### 2. Применение пенетранта

Применяют проникающими путем погружения окунанием, кистью, перетекание, обычный или электростатического распыления. Накройте испытательной зоны полностью.

### 3. Разрешить проникающими время

**СКЛ-SP2 и СКЛ-WP2:** минимальное время проникновения составляет от 2 до 5 минут, с 10 минут быть достаточно для большинства ситуаций. При более низких температурах сгустить пенетранта и требуют более длительного времени проникновения.

**СКЛ-LT:** при температуре выше 10 ° C, минимальное время проникновения составляет 5 - 10 минут. При низких температурах время выдержки должно быть увеличено - смотрите таблицу ниже:

температура	Время выдержки (мин)
+ 25 ° C	10 - 20
От 0 ° C	15 - 40
-10 ° C	20 - 60

**ВАЖНО:** При температуре ниже 10 ° C, любая вода, влага или лед на испытательной поверхности может негативно повлиять на результат и должны быть удалены до начала испытания.

Мы рекомендуем вам выполнить эталонный тест при температуре , при которой реальное испытание будет иметь место, и сравнить этот результат при температурах, превышающих 5 ° C. Наша [справка испытательный блок](#) идеально подходит для этой цели.

Для получения дополнительной информации , связанной с использованием проникающих при низких температурах (<10 ° C) и соответствующие требования к испытаниям, вы можете обратиться к стандарту [EN ISO 3452-6](#) .

#### 4. Удалить проходка

**СКЛ-SP2:** удалить избыток поверхности пенетранта с растворителем протереть или гидрофильным метода для удаления (см диаграмму ниже).

**СКЛ-WP2:** распылить компонент с чистой водой при 10 ° C - 40 ° C, или протрите безворсовой тканью , смоченной в нашей [SKC-S](#) моющим средством. После того, как чистый, компонент должен быть высушен перед нанесением разработчиком.

**СКЛ-LT:** Протрите безворсовой тканью , смоченной с нашим уборщиком SKC-S. Смесь растворитель , используемый в [SKC-S](#) делает его пригодным для использования при низких температурах, особенно около 0 ° C или ниже, где использование воды непрактично.

Если вы используете СКЛ-LT на гладких компонентов при температуре выше 10 ° C, вы можете удалить излишки пенетранта путем распыления компонента чистой водой при 10 ° C - 40 ° C.

#### 5. Применить разработчика

Нанесите тонкий слой проявителя \* на поверхность и позволяют минимум времени разработки за 10 минут до проверки компонента под белым светом. Показания будут появляться темно-красный цвет на белом фоне разработчиков.

\* Разработчик используется для обеспечения максимальной чувствительности и обеспечивает белый контрастный фон. могут быть использованы два типа разработчика:

- На основе растворителей: быстросохнущие материалы , которые применяются путем распыления. Компонент при испытании должна быть сухой перед нанесением проявителя. Примечание: смесь растворителей в нашем [СКД-S2](#) разработчик делает его пригодным для использования при низких температурах, особенно около 0 ° C и ниже, где использование воды было бы непрактичным.
- На водной основе (водный): можно наносить погружением или распылением. Для того, чтобы максимально увеличить чувствительность дефектоскопии, части должны подвергаться воздействию только водных разработчиков в течение коротких периодов времени. Компонент должен быть высушен перед осмотром.

#### 6. После очистки

Остаток Разработчик может быть удален путем протирания тканью или с помощью воды и моющего средства. Проникающими остатки могут быть удалены путем обезжиривания паром или растворителя впитаться.

### СКЛ-SP2 - не содержит растворителей методом протирания

Применить проникающими СКЛ-SP2 для чистого компонента и дайте время контакта.



Сотрите излишки пенетранта с тканью, смоченной очистителем / смывка [SKC-S](#).



Компонент сухой, применять разработчик ([SKD-S2](#) или [ЗП-5В](#)) и проверить.

### СКЛ-SP2 - Гидрофильные метод

Применить проникающими СКЛ-SP2 для чистого компонента и дайте время контакта.



Спрей компонент с водой для удаления избытка пенетранта.



Погружают компонента в гидрофильном для удаления [ZR-10C](#) в течение заданного времени.



Спрей компонента с водой, чтобы удалить последние следы пенетранта.



Компонент сухой, применять разработчик ([SKD-S2](#) или [ЗП-5В](#)) и проверить.

### СКЛ-WP2

Предварительная очистка компонентов с более чистыми [SKC-S](#).



Применить проникающими СКЛ-wp2 к чистому компоненту и дайте время контакта.



Используйте [SKC-S](#) или распылителем компонент с водой для удаления избытка пенетранта.



Компонент сухой, применять разработчик ( [SKD-S2](#) или [ЗП-5В](#) ) и проверить.

## СКЛ-LT

Предварительная очистка компонентов с более чистыми [SKC-S](#) .



Применить проникающими СКЛ-LT к чистому компоненту и дайте время контакта.



Используйте [SKC-S](#) или распылителем компонент с водой для удаления избытка пенетранта.



Компонент сухой, применять для разработчиков [SKD-S2](#) и осмотрите.

## Соответствие спецификации

Спецификация	СКЛ-SP2	СКЛ-WP2
AMS2644	да	да
ASME B & PV Code, раздел V	да	да
ASTM D129	да	да
ASTM E165 / E165M	да	да
ASTM E1417 / E1417M	да	да
EN ISO 3452-1	да	да
EN ISO 3452-2 (Чувствительность Уровень 2)	да	да
MIL-STD-2132D	да	да
MIL-STD-271F	да	да

## Рекомендуемые продукты

Тип продукта	Имя (ы) продукта	Описание
Очиститель / удаления	<a href="#">SPOTCHECK SKC-S</a>	На основе растворителей
Эмульгатор	<a href="#">ZYGLO® ZR-10C</a>	гидрофильный
разработчик	<a href="#">SPOTCHECK SKD-S2</a>	На основе растворителей
	<a href="#">ZYGLO ZP-5B</a>	Водный раствор (на водной основе)

[Ссылка испытательный блок](#) (номер 070C001)

## Здоровье и безопасность

Прочитайте соответствующие [Паспорта безопасности](#) для этих продуктов перед использованием.

## Доступность

### СКЛ-SP2

Номер детали 008A016  
x 10



Номер детали 055C076  
x 4



### СКЛ-WP2

Номер детали 008A163  
x 10



Номер детали 055C071  
x 4



Номер 055C072



**СКЛ-ЛТ**

Номер детали 055C081  
x 4

