



Технические характеристики ККБ



Описание

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) состоит из конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления. ККБ ELECTROLUX представлены моделями, работающими только на охлаждение. Компрессорно-конденсаторные блоки предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник приточной установки. Являются частью установок центрального кондиционирования воздуха.

Для всех моделей ККБ ELECTROLUX в комплекте может быть поставлена обвязка. Стандартный состав обвязки: ТРВ в сборе, смотровое стекло, фильтр-осушитель, соленоидный клапан с катушкой на 220В. В ККБ ELECTROLUX применяются компрессоры ротационного и спирального типов.

Преимущества

- Контроль тока компрессора.
- Реле высокого давления, модели от 10 кВт.
- Реле низкого давления, модели от 14 кВт.
- Фазовый монитор, модели на 380 В.
- Двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации), модели от 22 кВт.
- Защита от высокой температуры конденсации, модели от 10 кВт.
- Защита от высокой температуры нагнетания, модели от 10 кВт.
- Вывод кодов ошибок, модели от 10 кВт.
- Одноконтурное исполнение, модели 7-45 кВт.
- Тестирование электронных компонентов и датчиков при включении.
- Простое управление.

Основные компоненты

Корпус

Рама и панели корпуса сделаны из окрашенной оцинкованной стали.

Компрессор

Два типа компрессоров ротационный или спиральный в зависимости от модели со встроенной термозащитой. Поставляется заправленным маслом.

Воздушный конденсатор

Теплообменник конденсатора состоит из медных трубок с алюминиевым оребрением. На трубки нанесено внутреннее оребрение для увеличения эффективности теплообмена.

Вентилятор

Осевой вентилятор с защитной решеткой со встроенной термозащитой. Крыльчатки покрыты антикоррозийным и гидрофильным покрытием для долговечности работы и снижения эксплуатационных расходов.

Охлаждающий контур хладагента

Контур хладагента имеет следующие элементы: отделитель жидкости, датчики защиты по высокому и низкому давлению, датчик температуры нагнетания и отсечные краны. В зависимости от типоразмера модели могут иметь до двух отдельных контуров хладагента.

Управление

Управление ККБ обеспечивается автоматикой вентиляционного агрегата. Для включения ККБ необходимо подать управляющий сигнал (~220 В) в соответствии с электрическими схемами в инструкции по установке и эксплуатации ККБ.

Соединительный комплект

Компрессорно-конденсаторные блоки подсоединяются к секции охлаждения линиями хладагента: жидкостной и газовой (линией всасывания). В системах с компрессорно-конденсаторными блоками на соединительном жидкостном трубопроводе перед воздухоохладителем необходимо установить дополнительные элементы холодильного контура: ТРВ (терморегулирующий вентиль), соленоидный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель.

Технические характеристики

ECC-105

Модель	
Электропитание, В/Гц/Ф	380-400/50/3
Диапазон окружающей температуры, °C	17~46
Холодопроизводительность, кВт	105,0
Потребляемая мощность, кВт	28,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	40,7
Максимальный потребляемый ток, А	71,8
Уровень шума, дБ(А)	78
Хладагент	R410
Заправка, кг	18,0
Компрессор	
Тип / Количество	Спиральный/2
Производительность, кВт	44,7
Потребляемая мощность, кВт	13,7
Ток (RLA), А	27,6
Объём масла, мл	3600 (POE-160SZ)
Мотор вентилятора и вентилятор	
Тип / Количество	Осевой / 2
Диаметр лопасти, мм	0802
Потребляемая мощность, кВт	1,69
Скорость, об/мин	910
Теплообменник	
Тип	Медная труба и алюминиевое ребро
Размер труб, мм	07
Количество рядов	3,6
Расст. по оребрению, мм	1,5
Габариты (Д×В)	(1325×756)+(1367×756) ×2
Жидкость / Газ	012,7/025) × 2
Количество контуров	2
Макс. длина трубы, м	50
Макс. перепад высот, м	30
Габариты прибора (Ш×В×Г), мм	2158×1260×1082
Вес нетто, кг	570

Габаритные размеры блоков

