



Технические характеристики ККБ



Описание

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) состоит из конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления. ККБ ELECTROLUX представлены моделями, работающими только на охлаждение. Компрессорно-конденсаторные блоки предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник приточной установки. Являются частью установок центрального кондиционирования воздуха.

Для всех моделей ККБ ELECTROLUX в комплекте может быть поставлена обвязка. Стандартный состав обвязки: ТРВ в сборе, смотровое стекло, фильтр-осушитель, соленоидный клапан с катушкой на 220В. В ККБ ELECTROLUX применяются компрессоры ротационного и спирального типов.

Преимущества

- Контроль тока компрессора.
- Реле высокого давления, модели от 10 кВт.
- Реле низкого давления, модели от 14 кВт.
- Фазовый монитор, модели на 380 В.
- Двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации), модели от 22 кВт.
- Защита от высокой температуры конденсации, модели от 10 кВт.
- Защита от высокой температуры нагнетания, модели от 10 кВт.
- Вывод кодов ошибок, модели от 10 кВт.
- Одноконтурное исполнение, модели 7-45 кВт.
- Тестирование электронных компонентов и датчиков при включении.
- Простое управление.

Основные компоненты

Корпус

Рама и панели корпуса сделаны из окрашенной оцинкованной стали.

Компрессор

Два типа компрессоров ротационный или спиральный в зависимости от модели со встроенной термозащитой. Поставляется заправленным маслом.

Воздушный конденсатор

Теплообменник конденсатора состоит из медных трубок с алюминиевым оребрением. На трубки нанесено внутреннее оребрение для увеличения эффективности теплообмена.

Вентилятор

Осевой вентилятор с защитной решеткой со встроенной термозащитой. Крыльчатки покрыты антикоррозийным и гидрофильным покрытием для долговечности работы и снижения эксплуатационных расходов.

Охлаждающий контур хладагента

Контур хладагента имеет следующие элементы: отделитель жидкости, датчики защиты по высокому и низкому давлению, датчик температуры нагнетания и отсечные краны. В зависимости от типоразмера модели могут иметь до двух отдельных контуров хладагента.

Управление

Управление ККБ обеспечивается автоматикой вентиляционного агрегата. Для включения ККБ необходимо подать управляющий сигнал (~220 В) в соответствии с электрическими схемами в инструкции по установке и эксплуатации ККБ.

Соединительный комплект

Компрессорно-конденсаторные блоки подсоединяются к секции охлаждения линиями хладагента: жидкостной и газовой (линией всасывания). В системах с компрессорно-конденсаторными блоками на соединительном жидкостном трубопроводе перед воздухоохладителем необходимо установить дополнительные элементы холодильного контура: ТРВ (терморегулирующий вентиль), соленоидный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель.

Технические характеристики

ECC-28

Модель	
Производительность, кВт	28,0
Номинальная потребляемая мощность, кВт	9,8
Количество контуров	1
Уровень шума, дБ(А)	67
Тип компрессора/кол-во	Спиральный/1
Марка/Модель компрессора	Copeland/ ZP120KCE-TFD- 522
Тип масла	POE
Вентилятор кол-во	2
Диаметр крыльчатки, мм	530
Скорость вращения, мин ⁻¹	1200
Электрические характеристики	
Электропитание, В/Гц/ф.	380/50/3
Рабочий ток компрессора, А	20
Максимальная электрическая мощность, кВт	14,4
Максимальная рабочий ток, А	23,7
Размеры и заправка	
Количество контуров	1
Присоединительные диаметры, жидкость/газ, мм	9,52/25
Максимальная длина трассы, м	50
Максимальный перепад высот, м	30
Хладагент	R410A
Заводская заправка	заправлено азотом
Необходимое количество хладагента*	6
Соединительный комплект (заказывается отдельно)	28-16-410
Габариты (Ш×В×Г), мм	1260×908×700
Вес нетто, кг	185

Габаритные размеры блоков

