

CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

CNC Technik

Казахстан, 140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

тел. 8 701 537 68 41, e-mail: sng-friedrich-cnc@mail.ru

Jinan GWeike Tech Co.,Ltd.

2020.12

CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан, 140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

тел. 8 701 537 68 41, e-mail: sng-friedrich-cnc@mail.ru

Оптоволоконный лазерный станок для резки металла

LF3015GA



CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан, 140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

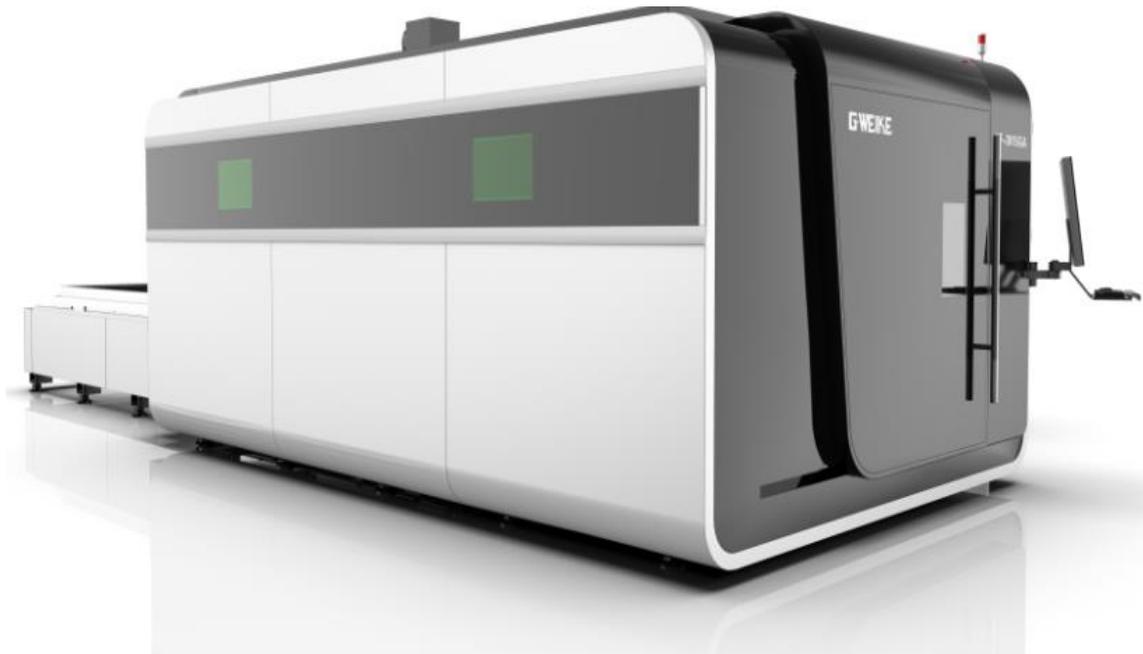
БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

friedrich-cnc@mail.ru



CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан, 140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

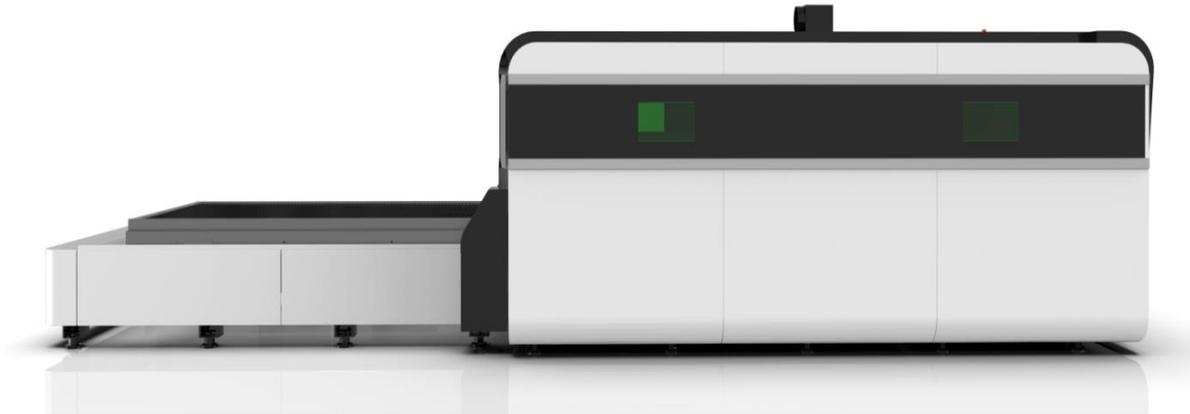
БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

rich-cnc@mail.ru



CNC Technik

Қазақстан, 140 000 Павлодар Ақ. Сатпаев 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

CNC Technik

Қазақстан, 140000 Павлодар Ақ. Сатпаева 75

БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

g-friedrich-cnc@mail.ru



Общая информация

тел. 8 701 537 68 41, e-mail: sng-friedrich-cnc@mail.ru

1	Модель станка	LF3015GA
2	Цена FOB Qingdao	
3	Условия оплаты	50% предоплата, 50% по готовности к отгрузке
4	Рабочая зона	3000x1500мм
5	Габариты	8850*2850*2310
6	Масса нетто/брутто	6600kg
7	Срок изготовления	25 Рабочих дней
8	Гарантия на станок	12 месяцев
9	на лазерный излучатель	24 месяцев
10	Сертификат	CE, ISO, FDA

Технические параметры

Размер рабочего стола	3000x1500мм
Станина	Третье поколение, авиационный алюминий
Основная балка (материал)	Третье поколение, авиационный алюминий
Нагрузка на стол	600kg
Макс. Скорость резки	120m/min
Макс. Ускорение	1.5G
Электропитание	380V 50Hz/60Hz/60A
Точность позиционирования луча	$\leq \pm 0.03\text{mm/m}$
Повторённая точность позиционирования	$\leq \pm 0.02\text{mm/m}$
Источники волоконного лазера	1000W Raycus
Длина волны лазера	1070um \pm 10%
Лазерная головка	Швейцария Raytools с автофокусом
Система передачи движения (шестерня-рейка)	YYS Taiwan
Шариковая винтовая пара	TBI, Тайвань

Линейные направляющие (рельсы)	Hwinn, Тайвань
Смазка направляющих	Автоматическая
Серводвигатель оси X	Yaskawa , Япония
Серводвигатель оси Y	Yaskawa , Япония,
Серводвигатель оси Z	Yaskawa , Япония
Редукторы	Motoreducer
Электро компоненты	Schneider, Франция
Пневматические компоненты	SMC Япония
Газораспределительный клапан	автоматическая регулировка подачи газов
Программное обеспечение	Сурcut на русском, английском
Монитор(экран)	HP под заказ Gweike вертикальный, 320x560мм
Управление системой	Wi-Fi
Дистанционный пульт управления	Да
Блок управления станком (шкаф-контроллер)	Кондиционер в шкафу управления
Водяной охладитель	S&A
Приводная система	X-850 вт, Y- 1800вт*2шт, Z-750вт
Время обмена рабочей платформы Время обмена рабочей платформы	15-17s
Закрытая лазерная защита	есть

Комплектация станка	
Наименование	Кол-во
Станок для раскройки листа	1 шт.
Блок управления станком (шкаф-контроллер)	1 шт.
Монитор (экран)	1 шт.
Клавиатура + мышь	1 компл.
Вытяжка (вентилятор)	1 шт.
Водяной охладитель(чиллер) S&A	1 шт.
Программное обеспечение Surcut	есть
Пульт дистанционного управления	1 шт.
Электрошкаф	1 шт.
Набор инструментов	1 компл.
Тест на точность	листов
Упаковочный лист	листов
Стабилизатор	есть
Воздушный компрессор	

Детали станки:





Экран в современном дизайне



Водяной чиллер S&A



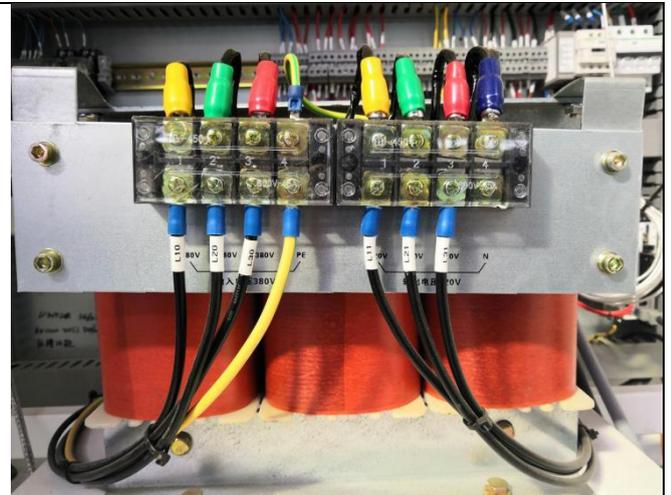
Серво Мотор-Япония YASKAWA



Редуктор Motoreducer



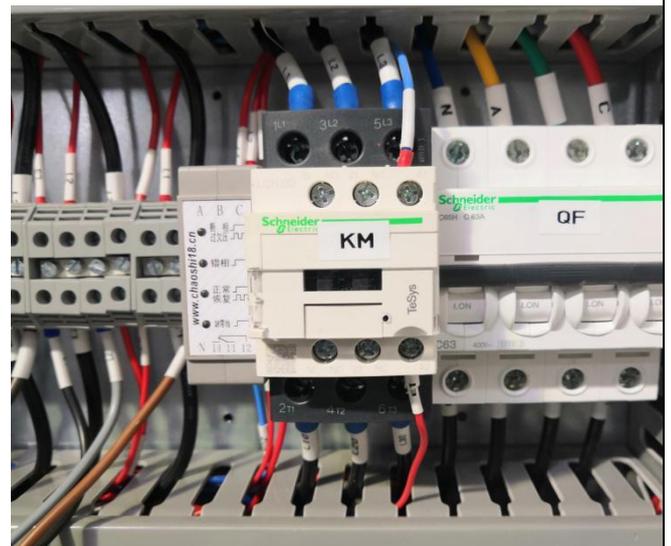
Кондиционирование воздуха для регулирования температуры



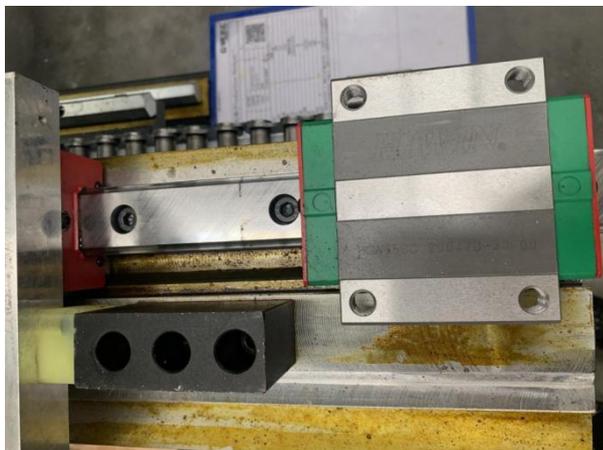
Трёхфазный трансформатор в шкафу управления



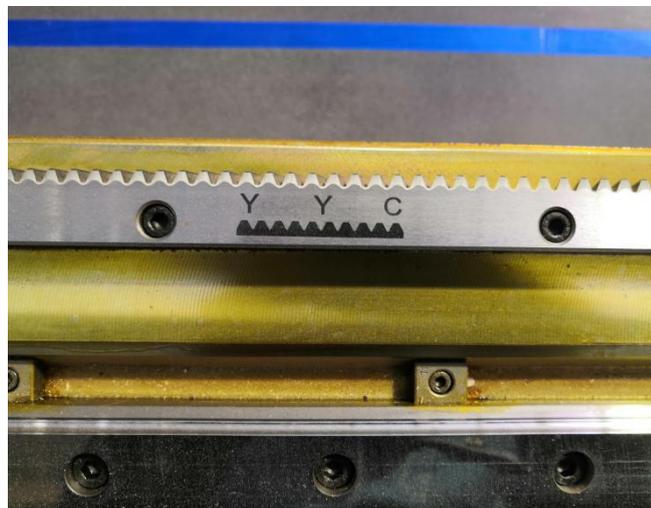
Автоматическая система смазки рельсов



Франция электрические элементы Schneider



Направляющие Taiwan PMI



Зубчатая рейка Taiwan YYC

Расход кислорода O₂ и азота N₂

Для резки углеродистой стали необходим кислород O₂. Чем толще лист углеродистой стали, тем ниже давление O₂ необходимо.

Для резки нержавеющей стали необходимо азот N₂. Чем толще лист нержавеющей стали, тем выше давление N₂ необходимо.

Потребление воздуха представлено в таблице:

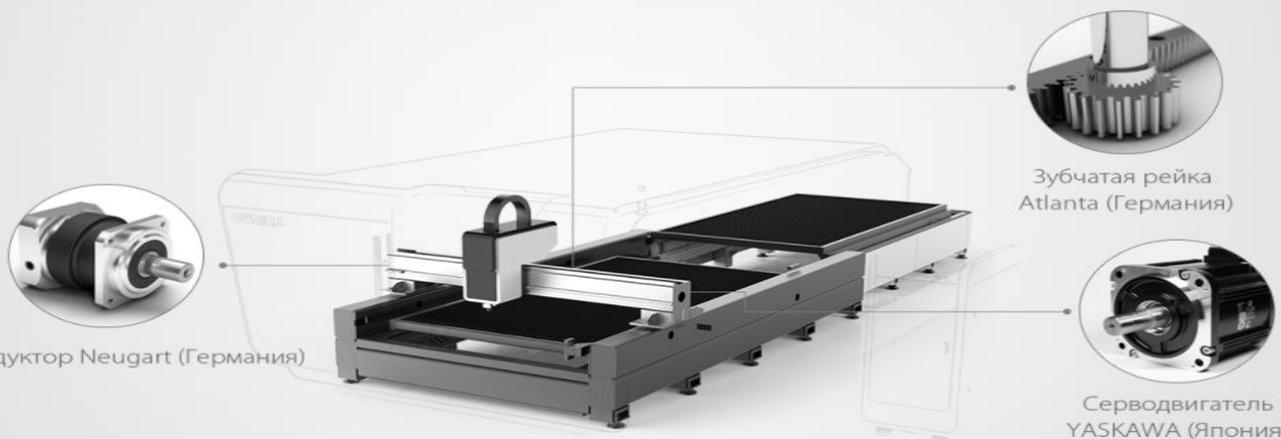
Материал	Толщина	Расход Воздуха
Углеродистая сталь	1мм	40л/40мин
	2мм	40л/50мин
	3мм	40л/60мин
	4мм	40л/70мин
	6мм	40л/80мин
	8мм	40л/90мин
	10мм	40л/110мин
	12мм	40л/180мин
	14мм	40л/200мин
	16мм	40л/220мин
Нержавеющая сталь	1мм	40л/40мин
	2мм	40л/80мин
	3мм	40л/40мин
	4мм	40л/30мин
	6мм	40л/30мин
	8мм	40л/30мин

Система передач и привод

Трансмиссия и точность

Немецкое качество

На лазерных станках Gweike оснащены зубчатыми рейками Atlanta (Германия), серводвигателями Yaskawa (Япония), редуктором Newgart (Германия). Точность позиционирования станка составляет 0,02мм, ускорение резания 1,5G. Срок продолжительности станка составляет более 10 лет.



Станок оснащен японским сервоприводом Yaskawa, тайваньской зубчатой рейкой APX или YUC из Германии и французским редуктором Motoreducer. Точность повторного позиционирования составляет 0,02мм, ускорение резки 1,5G. Срок службы более 10 лет.



Портал 1-го поколения

Стальной портал 1-го поколения характеризуется низкой скоростью работы и высокой тяжестью.

Портал 2-го поколения

Алюминиевый портал 2-го поколения характеризуется недостаточной прочностью из-за наличия структурных микротрещин. Склонен к быстрой деформации.

CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан ,140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

БИН 851127350155

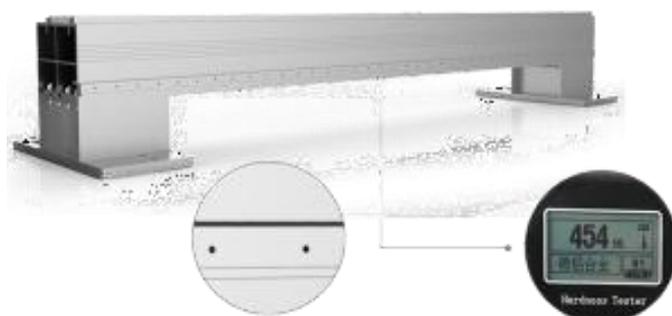
ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

тел. 8 701 537 68 41, e-mail: sng-friedrich-cnc@mail.ru



Портал 3-го поколения

Портал 3-го поколения из авиационного алюминия характеризуется высокой прочностью и легкостью конструкции. Высокая скорость резки и долговечность станка без деформации.

Сегментированная прямоугольная трубчатая сварная станина станка

Внутренняя структура станины станка выполнена из металлической сотовой структуры, сваривается множеством секций прямоугольных трубок, внутри труб расположены усиленные ребра, чтобы увеличить прочность на растяжение станины и увеличить прочность на растяжение и стабильность поверхности направляющей, чтобы эффективно предотвращать деформацию станины станка.

- Высокая прочность, стабильность, прочность на разрыв, чтобы обеспечить использование 20 лет без искажений;
- Толщина стенки прямоугольной трубы 10 мм, масса всего станка 4500 кг.



Рабочая температура

Наилучшая рабочая температура	10-35 °C
≤0 °C : Налейте этиловый спирт в чиллер воды не более чем на 1/4 объема чиллера.	

Требование к газу

Тип газа	Давление	Чистота
O2	1MPA	99.9%
N2	2.5MPA	99.9%

Примечание: чистота газа может быть ниже 99,9% выше 95% Чем выше чистота, тем лучше качество резки.

		1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W
Материал	Толщина (mm)	Скорость резки (m/min)								
Углерод	1	8.0-10	15-26	24-30	30-40	33-43	35-44	40-50	50-70	60-75
	2	4.0-6.5	4.5-6.5	4.7-6.5	4.8-7.5	15-25	20-28	26-33	28-35	28-40
	3	2.4-3.0	2.6-4.0	3.0-4.8	3.3-5.0	7.0-12	13-17	15-19	16-25	18-30
	4	2.0-2.4	2.5-3.0	2.8-3.5	3.0-4.2	3.0-4.0	3.0-4.5	3.0-4.5	3.5-5.5	3.5-5.5
	5	1.5-2.0	2.0-2.5	2.2-3.0	2.6-3.5	2.7-3.6	3.0-4.2	3.0-4.2	3.3-4.0	3.3-4.8
	6	1.4-1.6	1.6-2.2	1.8-2.6	2.3-3.2	2.5-3.4	2.5-3.5	2.6-3.7	3.0-4.0	3.0-4.2
	8	0.8-1.2	1.0-1.4	1.2-1.8	1.8-2.6	2.0-3.0	2.2-3.2	2.3-3.5	2.5-3.5	2.5-3.5
	10	0.6-1.0	0.8-1.1	1.1-1.3	1.2-2.0	1.5-2.4	1.8-2.5	2.0-2.5	2.0-2.7	2.2-2.7
	12	0.5-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.0-1.6	1.2-1.8	1.2-2.0	1.2-2.1	1.2-2.1	1.2-2.1
	14		0.5-0.7	0.7-0.8	0.9-1.4	0.9-1.2	1.2-1.8	1.2-1.9	1.7-1.9	1.7-1.9
	16			0.6-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	0.8-1.3	0.8-1.5	1.1-1.7	1.2-1.7
	18			0.4-0.6	0.6-0.8	0.6-0.9	0.6-0.9	0.8-1.5	0.8-1.6	1.0-1.8
	20				0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.6-1.3	0.6-1.4	0.6-1.5
	22				0.3-0.7	0.4-0.8	0.4-0.8	0.5-0.8	0.6-1.4	0.5-1.5
25						0.3-0.55	0.3-0.7	0.5-1.0	0.5-1.1	
30							0.2-0.7	0.3-0.8	0.3-0.9	
Нержавеющие	1	18-25	20-27	24-30	30-35	32-45	42-52	50-65	60-72	70-85
	2	5-7.5	8.0-12	9.0-12	13-21	16-28	20-33	30-40	35-45	40-66
	3	1.8-2.5	3.0-5.0	4.0-6.5	6.0-10	7.5-15	15-22	18-27	20-30	35-45

CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik**CNC Technik**

Казахстан ,140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

тел. 8 701 537 68 41, e-mail: sng-friedrich-cnc@mail.ru

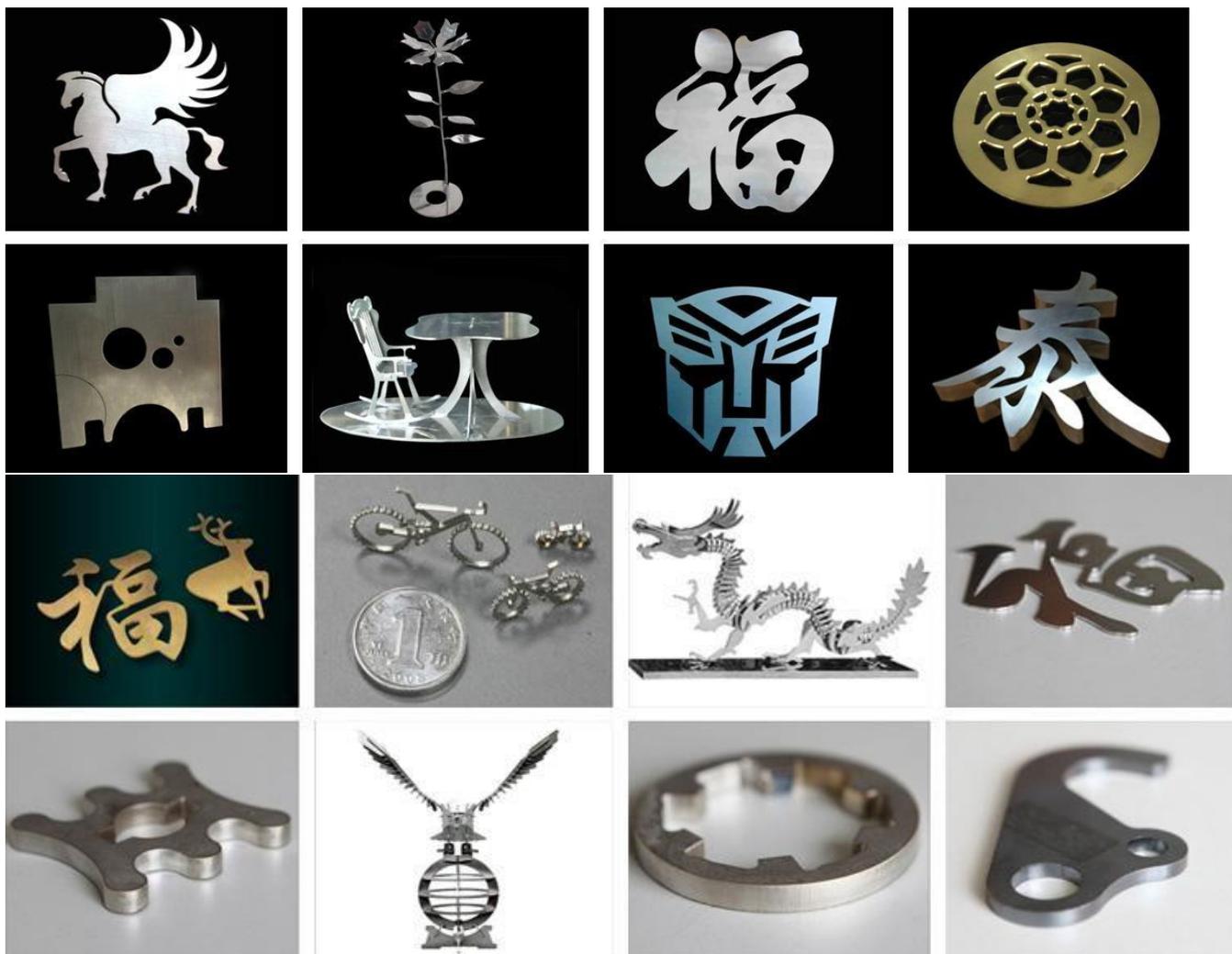
4	1.2-1.3	1.5-2.4	3.0-4.2	4.0-6.0	5.0-8.0	10-15	12-16	15-22	20-32
5	0.6-0.7	0.7-1.3	1.8-2.5	3.0-5.0	3.5-5.0	8.0-12	10-15	10-18	18-25

Области применения

Данное оборудование широко используется в областях авиации, астронавигации, электрона, аппаратуры, рекламы, обработки больших материалов и т.д.

Подходящие материалы

Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, оцинковый лист, алюминий, медь, кремня сталь, титан, травленая пластина, оцинкованная пластина, металл с покрытием и т.д.



Компания «Gweike» была создана в июле 2004 года. Компания Gweike является одним из производителей и поставщиков лазерного оборудования в севере Китая. Продукция компания включает в себе: лазерный резак, лазерный гравер, лазерный маркер и другие.



CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан ,140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

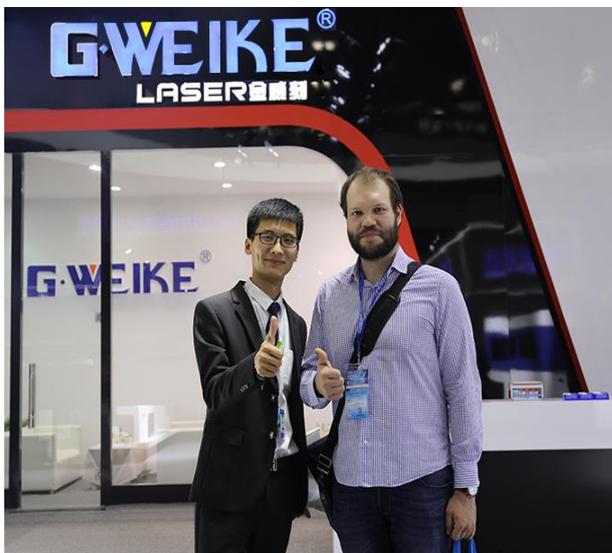
БИН 851127350155

ИИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik





CNC Technik

Qazaqstan, 140 000 Pavlodar Ak. Satpaev 75

БИН 851127350155

IBAN KZ5196507F0008163460

SWIFT IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

Казахстан, 140000 Павлодар Ак. Сатпаева 75

БИН 851127350155

БИК KZ5196507F0008163460

БИК IRTYKZKA

Филиал АО "ForteBank" в г. Павлодар

CNC Technik

