

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ»
249400, КАЛУЖСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ЛЮДИНОВО, УЛ. ПРОЛЕТАРСКАЯ, 75
(АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № ESTD.L.016 ОТ 03 ИЮНЯ 2019 Г.)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ
«ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И
ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ»
ФРОЛОВ И.Ю.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 0280-03-20 от 27.03.2020 г.

Объект испытаний:	Упаковка металлическая для продукции промышленного и бытового назначения: потребительская упаковка 12 мл артикул №2: туба алюминиевая без этикеток и литографии, с колпачком и кистью в комплекте
Сопроводительный документ:	Заявка б/н от 20.03.2020 г.
Наименование и адрес заявителя:	Общество с Ограниченной Ответственностью «ЕВРО СПРЕЙ». Место нахождения (адрес юридического лица): 308006, РОССИЯ, Белгородская Область, город Белгород, улица Корочанская, дом 132 А офис 5, адрес (адреса) места осуществления деятельности: 308006, РОССИЯ, Белгородская Область, город Белгород, улица Корочанская, дом 132 А офис 5
Наименование и адрес изготовителя:	Общество с ограниченной ответственностью "НЬЮТОН-ПРОМСЕРВИС", место нахождения (адрес юридического лица): 61058, УКРАИНА, город Харьков, улица Чичибабина, дом 9, квартира 110, адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 63045, УКРАИНА, Харьковская область, с. Литвиновка, улица Центральная, 47
Адрес места проведения испытаний	249400, Калужская область, г. Людиново, ул. Пролетарская, 75
Испытание на соответствие требованиям:	ГОСТ 30765-2001
Дата получения объекта испытаний:	23.03.2020г.
Сроки проведения испытаний:	23.03.2020г.- 27.03.2020г.
Количество страниц в протоколе:	3
Применяемые сокращения:	НП – требование не применимо НИ – испытание не проводилось
Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-23 °С Относительная влажность воздуха 65...67% Атмосферное давление 747...751 мм рт. ст.

Настоящий протокол не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ИЛ «Центр испытаний и технической экспертизы».

Результаты протокола распространяются только на предоставленный объект испытаний

Результаты испытаний

Номера пунктов требований по НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ 30765 п.5.2.1	ГОСТ 30765 п.8.2	ТАРА ТРАНСПОРТНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Общие технические условия Детали тары изготавливают из цельных заготовок.	детали изделия из цельных заготовок
п.5.2.2.2	п.8.6.2.2	Сварные швы должны быть плотными, прочными и герметичными. У сварных швов не должно быть прожогов металла, наплывов и непроваренных участков.	после испытания внутренним избыточным давлением сжатого воздуха 30 кПа в течение 20 с, пузырьков воздуха в швах изделия не обнаружено, герметичность подтверждена; сварные швы без прожогов металла, наплывов и непроваренных участков
п.5.2.2.3	п.8.2	На поверхности фальцовых продольных швов не допускаются острые кромки, заусенцы и складки металла.	на поверхности фальцовых продольных швов острых кромок, заусенцев и складок металла не обнаружено
п.5.2.2.7	п.8.2	В фальцовый и закаточный шов тары должен быть внесен герметизирующий материал, не вступающий в реакцию с упакованным продуктом.	в фальцовый и закаточный шов герметизирующий материал, не вступающий в реакцию с упакованным продуктом, внесен
п.5.2.3.10.1	п.8.6.2.2	Тара должна выдерживать внутреннее избыточное давление при испытании на герметичность в соответствии с таблицей 4 и 8.6.2.2.	после испытания внутренним избыточным давлением сжатого воздуха 30 кПа в течение 20 с, пузырьков воздуха в швах изделия не обнаружено, герметичность подтверждена
п.5.2.3.10.2	п.8.6.2.3	Тара, предназначенная для жидких опасных грузов, должна выдерживать внутреннее гидравлическое давление не менее 250 кПа - для группы упаковки I по ГОСТ 26319, характеризующей степень опасности 1 по ГОСТ 19433, 100 кПа - для групп упаковки II или III по ГОСТ 26319, характеризующих степени опасности 2 и 3 по ГОСТ 19433, и испытываться по методу, указанному в 8.6.2.3.	НП

1	2	3	4
ГОСТ 30765 п.5.2.3.10. 3	ГОСТ 30765 п.8.8	Тара должна выдерживать испытание на удар при свободном падении после сбрасывания с высоты, указанной в таблице 5.	изделие выдерживает испытание на удар при свободном падении с высоты 1,8 м без разрушений, без появления течи воды и без потери содержимого
п.5.2.3.10. 4	п.8.9	Тара должна выдерживать нагрузку при штабелировании при высоте штабелирования не менее 3 м и подвергаться испытанию по методу, указанному в 8.9.	изделие выдерживает испытание на прочность при штабелировании без признаков повреждения и потери содержимого
п.5.2.4.1	п.8.3	Внутренняя поверхность тары должна быть чистой и сухой, без ржавчины и окалины.	внутренняя поверхность чистая, сухая, без ржавчины и окалины
п.5.2.4.7	п.8.2	Наружная поверхность стальной тары должна иметь лакокрасочное покрытие по ГОСТ 9.402. Класс покрытия по ГОСТ 9.032 и группу условий эксплуатации покрытия по ГОСТ 9.104 устанавливают в нормативных документах на тару для конкретных видов продукции.	лакокрасочное покрытие нанесено
п.5.5.1	п.8.2	На каждую единицу тары должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару.	маркировка нанесена
п.5.5.2	п.8.2	Маркировка тары должна содержать: - товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; - обозначение, тип, код тары (для тары со съёмным верхним дном после кода указывают буквы СД); - вместимость; - номер тары по нормативному документу; - обозначение нормативного документа; - на многооборотную тару должна быть нанесена надпись "Многооборотная".	маркировка содержит всю необходимую информацию

Заключение:

Испытательной лабораторией «Центр испытаний и технической экспертизы» были проведены испытания тубы алюминиевой без этикеток и литографии, с колпачком и кистью в комплекте, на соответствие требованиям ГОСТ 30765-2001. Результаты испытаний приведены в графе 4.

Инженер-испытатель



Мирошин О.Н.