

## ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ «VeraCoat PU 50»

ТУ 2224-022-45130869-2012

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Полиуретановая композиция «**VeraCoat PU 50**» представляют собой однокомпонентный, отверждаемый влагой воздуха состав, хорошо впитывающийся в различные пористые поверхности и материалы.

- легко наносится, так как является однокомпонентным;
- быстро полимеризуется и высыхает даже при низких температурах;
- возможность нанесения в один слой;
- возможность нанесения при низких температурах;
- на обрабатываемой поверхности допускается небольшое количество не осыпающейся ржавчины;
- высокая абразивная и химическая стойкость;
- стойкость к царапанью;
- после полного отверждения (полимеризации) абсолютно безопасен;
- высокие механические свойства;

### ПРИМЕНЕНИЕ

Полиуретановая композиция применяется для противокоррозионной защиты стальных, бетонных и железобетонных строительных конструкций в условиях эксплуатации умеренного и холодного климата. Температурный интервал эксплуатации от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$ , кратковременно до  $+150^{\circ}\text{C}$ . Композиция «**VeraCoat PU 50**» рекомендуются для противокоррозионной защиты поверхностей строительных, санитарно-технических сооружений и конструкций из стали, бетона и железобетона (в том числе стальных трубопроводов), работающих в условиях агрессивных сред.

Композиция «**VeraCoat PU 50**» может защищать сооружения от воздействия газов, растворов солей кислот и щелочей со слабой степенью агрессивности, определенной СНиП 2.03.11-85 в интервале температур от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  в нефте- и газодобывающей, химической промышленности, сельском хозяйстве.

Композиция «**VeraCoat PU 50**» может использоваться для защиты гидротехнических и портовых сооружений, мостовых конструкций.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	Значение
Внешний вид	однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
Динамическая вязкость, МПа · с	250 – 400
Вязкость по ВЗ-246, сопло 4, при 23°C, сек	15 – 25
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	50
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	1,01
Время полного отверждения, часов, не более	24
Твёрдость, ед. Шор(-а) А, не менее	97
Прочность пленки при растяжении, МПа, не менее	55
Адгезия, МПа (ГОСТ 15140-78), не более	
к стали	1,0
к бетону	1,0
к дереву	1,0
Относительное удлинение при растяжении, %, не менее	80
Температурный интервал эксплуатации, °С	- 50...+ 80 (кратковременно +120)
Стойкость к истиранию по Таберу, 100 циклов, HS18, мг	150

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Условия нанесения	Значение
Температура воздуха, °С	+10 ... +25
Температура основания, °С	+10 ... +25
Влажность основания, %, не более	4
Относительная влажность воздуха, %, не более	70

**ВНИМАНИЕ!** Недопустимо выпадение росы. Не допускайте попадания воды в материал.

## РАСХОД

Средняя толщина покрытия «VeraCoat PU 50» около 0,7 – 0,8 мм при этом расход материала на 4 слоя составляет – 600 г/м<sup>2</sup>.

Состав смеси	Расход при толщине покрытия 0,7 – 0,8 мм, г/м <sup>2</sup>
Нанесение слоя грунта «VeraPrime-PU MetSlow»/« VeraPrime-PU Met-Fast»	150 – 200
Нанесение 2-ого и 3-его слоя композицией «VeraCoat PU 50» (1 слой)	200 – 350
Нанесение декоративного последнего слоя	150 – 200
Пигментная паста	20 – 30

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Обычные металлические поверхности должны быть сухими, очищены от грязи, пыли и обезжирены. Пескоструить ржавую поверхность, если на то нет необходимости, не обязательно.

В качестве обезжиривателей используют: ацетон, этилацетат, ксилол, толуол, уайт-спирит. После обезжиривания, поверхности должны просохнуть.

Покрытие наносится при помощи валика, кисти или при помощи распылителя (предпочтительнее валик).

Покрытие наносится в один, два или три слоя.

Второй и третий слой наносится в обычных условиях (при 20°C) через 4 – 6 часов, но не позже, чем через 20 часов после нанесения первого, и только после того, как предыдущий слой почти потеряет липкость.

Рабочая температура защищаемой поверхности 0°C...+30°C.

В случае нанесения цветного покрытия его лучше готовить на месте применения. Для этого в сухую емкость отвешивается лак «**VeraCoat PU 50**» и цветная паста в соотношении от 1:10 до 1:7. Полученное цветное покрытие хорошо перемешивается.

При применении распылителя для нанесения цветного покрытия возможно забивание фильеры распылителя частичками пасты. В этом случае в исходное покрытие можно добавить ~ 5% не спиртового растворителя (сольвент, ацетон, этилацетат, ксилол, толуол) с целью снижения вязкости композиции.

Допускается вести работы при температуре до –10 °С, при этом температура наносимого лака должна быть не менее +5°C, а обрабатываемая поверхность абсолютно сухой.

Время полного отверждения покрытия 24 – 48 часов, и зависит от температуры окружающей среды и влажности воздуха.

При работе в закрытом помещении необходимо обеспечить хорошую вентиляцию и противогазы.

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения. После полимеризации очистка возможна только механическим способом или хлорированными углеводородами (метилен хлорид).

В отвержденном состоянии покрытие не выделяет никаких вредных и/или летучих веществ.

Расход лака на один слой составляет 100 – 150 г/м<sup>2</sup> при этом толщина одного слоя составляет 70 – 80 мкм за два прохода.

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Композиция «**VeraCoat PU 50**» поставляется готовым к применению.

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, отпескоструены или дробеструены, а затем обезжирены (ацетон, сольвент-нафта).

## ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для подготовки поверхности применяют следующее оборудование, приспособления и вспомогательные материалы:

- шлифовально-мозаичная машина любого типа;
- промышленный пылесос любого типа;
- бумага шлифовальная по ГОСТ 6456-82 или ГОСТ 100054-82 или другой абразивный материал зернистостью № 4-6;
- электрические шлифовальные машины по ГОСТ 11069-80;
- респиратор типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028-76, РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 или РУ-60М по ГОСТ 17269-71;

Для нанесения защитно-декоративного покрытия применяется следующее оборудование, приспособления, материалы:

- аппараты УБР типа «Финиш-211», «Vagner», «Graco» и т. п.;
- валики, стойкие к растворителям (велюровые);
- кисти щетинные торцевые и флейцы;
- шпателя;
- респиратор типа РПГ-67 по ГОСТ 12.4.004-74 со сменными фильтрами марки «А»;
- толуол по ГОСТ 14710-78 или ГОСТ 9880-76;
- песок кварцевый по ГОСТ 8736-93;
- тара для лакокрасочных материалов по ГОСТ 5799-78;
- спецодежда по ГОСТ 12.4.103-83.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистку инструмента производить растворителем немедленно после окончания нанесения. После полимеризации очистка возможна только механическим способом или хлорированными углеводородами (метиленхлорид).

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Композиция «VeraCoat PU 50» поставляется готовой к применению в металлических бочках вместимостью 200 л по 210 кг или в канистрах (ведрах) вместимостью 5; 10; 20 литров. Срок хранения не менее **12 месяцев** в таре поставщика при температуре не выше +28°C ... +30°C.

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожать согласно местному законодательству.

Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

## ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.