

# Hypertherm® powermax 105®

## Ручная или механизированная плазменная система для резки и строжки металла

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Ручная резка	
Рекомендуемая	32 мм	500 мм/мин
	38 мм	250 мм/мин
Отрезная резка	50 мм	125 мм/мин
Прожиг	22 мм*	
* Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Скорость съема металла	Профиль кромки	
Производительность строжки		
9,8 кг в час	6,4 мм Г x 7,4 мм Ш	

### Максимальная производительность

- Высокие скорости резки: скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм в три раза выше по сравнению с аналогичный показателем лоя кислородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, затрачиваемое на шлифование на подготовку краев.

### Простота использования для резки и строжки

- Технология Smart Sense™ обеспечивает автоматическую корректную установку давления воздуха в зависимости от длины резака и режима эксплуатации.
- Ручные, роботизированные резаки, а также резаки для станков прямолинейной резки предоставляют большую универсальность и просты в использовании.
- Широкий диапазон допустимых отклонений напряжения обеспечивает повышенную производительность при использовании двигателя-генератора или низковольтного питания.
- Усовершенствованный защитный экран сокращает образование окалины и обеспечивает более плавную контактную резку с лучшими результатами.

### Разработан и протестирован для работы в самых жестких условиях

- Резаки Duramax™ имеют высокую ударную прочность и термоустойчивость.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и большую надежность резака.
- Максимизация времени бесперебойной работы за счет сокращения времени на обслуживание.

### Низкие эксплуатационные затраты

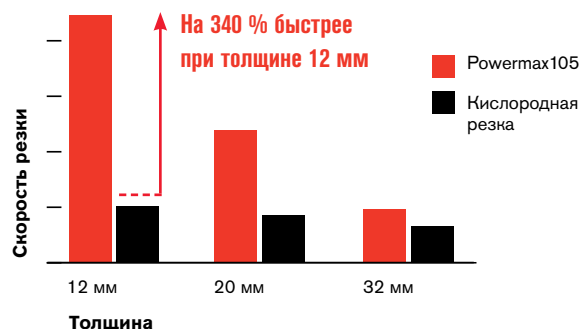
- Сокращение эксплуатационных затрат и повышенное время бесперебойной работы за счет длительного срока службы расходных деталей.
- Эксклюзивная функция определения окончания срока службы расходных деталей предотвращает повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.
- Высокая энергоэффективность сокращает потребление электроэнергии.



### Типы резаков Duramax



### Относительная производительность резки низкоуглеродистой стали



## Технические характеристики

Входные напряжения	CSA 200-600 В, 3-ф., 50/60 Гц CE 230-400 В, 3-ф., 50/60 Гц CE 400 В, 3-ф., 50/60 Гц ССС 380 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 16,8 кВт	CSA 200/208/240/480/600 В, 3-ф. 58/56/49/25/22 А CE 230/400 В, 3-ф., 50/29 А CE 400 В, 3-ф., 28 А ССС 380 В, 3-ф., 30 А
Выходной ток	30-105 А
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °С	CSA 200-600 В 70 % при 105 А, 240 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 480-600 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 480-600 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 240 В, 3-ф. CE 230-400 В 70 % при 105 А, 230 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 230 В, 3-ф. CE 400 В 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. ССС 380 В 80 % при 105 А, 380 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 380 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	CSA (200-600 В) 300 В пост. тока, CE (230-400 В) 288 В пост. тока, CE (400 В) 292 В пост. тока, СССР (380 В) 280
Размеры с ручками	592 мм Ш x 274 мм В x 508 мм Г
Масса с резаком 7,6 м	CSA 45 кг CE 45 кг (230-400 В) CE 41 кг (400 В) ССС 41 кг
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемая скорость потока и давление газа на входе	Резка: 217 л/мин при 5,9 бар Строжка: 227 л/мин при 4,8 бар
Длина силового кабеля	3 м
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)

## Работа с использованием двигателя-генератора

Номинальная мощность привода двигателя (кВт)	Выходной ток системы (А)	Производительность (растяжение дуги)
30	105	Полная
22,5	105	Ограниченная
22,5	85	Полная
15	85	Ограниченная
15	65	Ограниченная

## Максимальная скорость резки

Материал	Сила тока (А)	Метрическая СИ		Британская СИ	
		Толщина (мм)	Максимальная скорость резки (мм/мин)	Толщина (дюймы)	Максимальная скорость резки (дюйм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	1/4	240
	105	12	2580	1/2	95
	105	20	1180	3/4	50
Нержавеющая сталь	105	25	780	1	30
	105	32	500	1 1/4	20
	105	6	7500	1/4	280
	105	12	2330	1/2	85
Алюминий	105	20	990	3/4	42
	105	25	660	1	25
	105	6	8330	1/4	330
	105	12	3070	1/2	114
	105	20	1470	3/4	62
	105	25	970	1	37

<sup>1</sup> Максимальная скорость резки определяется по результатам лабораторных испытаний Hypertherm. Для получения оптимальной производительности фактические значения скорости резки могут отличаться в зависимости от используемой системы. Дополнительные сведения см. в руководстве оператора.

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect и Conical Flow являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

За дополнительными сведениями обратитесь к авторизованному Hypertherm дилеру или посетите веб-сайт [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© Hypertherm, Inc., Август 2012 г. 1-я редакция  
86033J Русский / Russian

## Данные для заказа

Ниже приведены наиболее распространенные конфигурации систем, которые включают источник тока, резак и рабочий кабель. Данные для других конфигураций приведены на нашем веб-сайте.

Входные напряжения	Ручные системы				Механизированные системы		
	Стандартный источник тока		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации		Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации		
	Ручной резак с углом установки 75°		Ручной резак с углом установки 75°		Полноразмерный механизированный резак 180°		
200-600 В CSA <sup>2</sup>	059374	059375	059376	059377	059382	059378	059379
230-400 В, CE <sup>3</sup>	059394	059395	059396	059397	059402	059398	059399
400 В CE <sup>3</sup>	059414	059415	059416	059417	059422	059418	059419
380 В СССР <sup>4</sup>	059434	059435	059436	059437	059442	059438	059439

<sup>2</sup> Для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

<sup>3</sup> Для использования в странах, где требуется наличие маркировки CE, СССР или ГОСТ.

<sup>4</sup> Для использования в Китае.

## Пользовательские конфигурации (выберите источник тока, комплект расходных материалов резака, рабочий провод и другие компоненты)

### Варианты источника тока

	Стандартный источник тока	Источник тока с разъемом СРС и настраиваемым коэффициентом трансформации	Источник тока с разъемом СРС, настраиваемым коэффициентом трансформации и интерфейсом последовательного порта (RS-485)
200-600 В, CSA	059370	059371	059372
230-400 В, CE	059390	059391	059392
400 В CE	059410	059411	059412
380 В, СССР	059430	059431	059432, 059433 <sup>5</sup>

<sup>5</sup> В комплект не входит силовой шнур.

### Варианты начальных комплектов расходных материалов

	Ручная резка	Механизированная резка	Механизированная резка с чувствительным к сопротивлению кожухом
Комплект	228849	228848	228969

### Варианты компонентов

Длина кабеля	Резаки						Рабочие провода			Управляющие кабели			
	75°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°	Ручной зажим	C-образный зажим	Кольцевая клемма	Дистанционный выключатель	Плоский разъем ЧПУ <sup>6</sup>	Плоский разъем ЧПУ <sup>7</sup>
4,5 м			059476	059481									
7,6 м	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 м			059478	059483									
15,2 м	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 м	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

<sup>6</sup> Для использования с автоматизированным оборудованием, требующим отдельного дугового напряжения.

<sup>7</sup> Для использования в случаях, когда не требуется деление дугового напряжения.

## Расходные детали для резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Электрод	Завихритель	
Контактная резка	Ручной	45	220941	220818	220854	220842	220994	
		65	220819					
		85	220816					
		105	220990					
Механизированная резка	Механизированный	45	220941	220817 или 220955 <sup>8</sup>	220854 или 220953 <sup>9</sup>	220842	220994	
		65	220819					
		85	220816					
		105	220990					
FineCut®	Ручной	45	220930	220931	220854 или 220953 (омический)	220842	220947	
	Механизированный	45	220930	220948			220994	
Строжка	Ручной			220991	220798	220854	220842	220994
	Механизированный							

<sup>8</sup> Дефлектор для резки без защитного экрана.

<sup>9</sup> Чувствительный к сопротивлению кожух.



Забота об окружающей среде — основная ценность компании Hypertherm. Наши продукты Powermax разработаны таким образом, что по своим показателям они соответствуют или превосходят нормативные требования к охране окружающей среды, включая требования, изложенные в директиве RoHS.

Гарантия — 1 год.

Разработано и собрано в США

ISO 9001:2008