

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 8121

выдан декабрь 2019 г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "ГК Эльф"

Основание: Счет №8121

от 06.12.2019 г.

Условное обозначение детали				Условное давление Р _У кгс/см ²	№ партии	дата партии	Механические свойства металла						Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ				Временное сопро- тивление разрыву σ _В , кгс/мм ²	Предел текучести σ _Т , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ, %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см ² Ст20 при -40*	10			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия															
Отвод 90* И2	Дн 32,0х2,5		ГОСТ 17375-2001	100	Г1386	06.12.2019	47	34	37	50	29	10100	0,100	ст20	

Примечание:

1. Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон,

2. Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

3. Условия применения деталей исполнения 2 по Р_Н (Р_У) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Павлов Ю.П.

ФИО

Штамп ОТК

