



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
ИПКС- 017**

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС -017ПС
(Редакция 12.2020 г.)

2014 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный) (далее - насос) предназначен для перекачивания жидких и вязких пищевых продуктов с включениями, может использоваться для перекачки технических (в том числе и агрессивных) жидкостей.

Насос предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности. Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2. ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°C, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

Степень защиты электрооборудования IP54 ГОСТ14254-96.

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-РУ.МН06.В.00038/19.

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.02.2019.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, м ³ /ч, не менее	2
Рабочее давление, кгс/см ² , не менее	2
Температура перекачиваемого продукта, С°, не более	60
Размер включений в поперечнике, мм, не более	3
Диаметры патрубков внутренние, мм	
всасывающего	35
нагнетательного	35
Частота вращения рабочего колеса, об/мин	1500
Электродвигатель	АИР 80 А4 220/380 В, 50 Гц IM2181
Напряжение питания, трехфазное, В	3N~380±10%
Частота переменного тока питания, Гц	50±2%
Установленная мощность, кВт, не более	1,1
Показатель энергоэффективности, Вт/кг, не более	0,7
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	400
ширина	230
высота	205
Масса, кг, не более	12

Насос выполнен из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

Срок службы до списания - 6 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность насоса должна соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примеч.
ИПКС 017И-01.00.00.000	Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н)	1	

	(импеллерный)		
ИПКС-017ПС	Насос ИПКС-017. Паспорт	1	
	Импеллер 09-836S-7	1	снятый с насоса
ГОСТ 9833-73	Кольцо 024-027-19-2	1	ЗИП
ГОСТ 9833-73	Кольцо 062-066-25-2	2	ЗИП

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Насос (рисунок 1) состоит из корпуса 1, муфты соединительной 4, вала 10, двигателя 5, всасывающего 7 и нагнетательного 6 патрубков, импеллера 8 и крышки 2.

Корпус 1 представляет собой камеру цилиндрической формы, имеющую два патрубка – всасывающий 7 и нагнетательный 6. Корпус герметично крепится к опорному фланцу 3 с одной стороны и закрывается крышкой 2 - с другой стороны. Герметичность камеры обеспечивается уплотнительными кольцами 12, установленными по периметру корпуса с двух сторон в рабочие пазы, торцевым уплотнением 11 в месте входа вала 10 в корпус 1. Шпильки 9 и крепежные гайки плотно прижимают крышку к корпусу, а корпус к опорному фланцу.

В центре корпуса 1 на валу 10 установлено эластичное рабочее колесо – импеллер 8. Ось импеллера 8 и ось корпуса 1 смещены относительно друг друга.

Принцип работы импеллерного насоса заключается в следующем: насос присоединяют к емкости заказчика с продуктом. Для работы насоса предварительно необходимо заполнить корпус 1 перекачиваемым продуктом. Импеллер 8 при вращении концами и торцами лопастей касается внутренней поверхности корпуса 1, создавая закрытые камеры между лопастями и внутренней поверхностью корпуса. Наличие относительного смещения осей обеспечивает, при вращении рабочего колеса, изменение объема, образуемых лопастями камер. При увеличении объема камеры происходит всасывание, при уменьшении – выталкивание продукта из корпуса насоса. Всасывание и выталкивание продукта осуществляется через патрубки проходным диаметром 35 мм.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию насоса допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации насоса и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте насоса должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» 2003 г., «Правила устройства электроустановок» 2003 г., «Правила техники безопасности и производственной санитарии» 1990 г., а также инструкции, разработанные на предприятии, для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.124-90 и ГОСТ 50620-93.

5.4 Насос должен быть надежно подсоединен к цеховому контуру заземления с помощью гибкого медного оголенного провода сечением не менее 4 мм² ГОСТ Р МЭК 60204-1-07.

5.5 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий болт и знак выполнены и обозначены по ГОСТ 21130-75.

5.6 Включение насоса допускается только при исправном заземлении.

5.7 Во избежание поражения электрическим током, следует электропроводку к месту подключения насоса выполнить в трубах, уложенных в полу.

5.8 Запрещается во время работы оставлять насос без присмотра.

5.9 Уровень шума, создаваемый насосом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 80 дБА по ГОСТ 12.1.003-83.

5.10 Уровень виброускорения, создаваемый насосом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 100 дБ (виброскорость не превышает 92 дБ) по ГОСТ 12.1.012-04.

5.11 Предельно допустимый уровень напряженности электрического поля, создаваемый насосом на рабочем месте в производственном помещении, не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ 12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в производственных условиях».

5.12 Запрещается:

- производить работы по монтажу, ремонту или техническому обслуживанию без полного снятия напряжения с насоса;

- включать насос без жидкости.

5.13 Перед разборкой насоса электродвигатель должен быть отключен, а на выключателе прикреплен предупредительный знак - «НЕ ВКЛЮЧАТЬ!».

5.14 По окончании работы и длительном перерыве насос следует подвергать санитарной обработке.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке насоса должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции оборудования и помещения.

6.2 Установить (закрепить) насос на ровной горизонтальной поверхности.

6.3 Выполнить заземление насоса путем подключения болта заземления к контуру заземления гибким медным оголенным проводом сечением не менее 4 мм².

6.4 После установки насоса необходимо убедиться в правильном подсоединении электродвигателя. Для этого включить кратковременно (толчком) электродвигатель и проверить правильность направления вращения вала насоса, которое должно быть против часовой стрелки, если смотреть со стороны корпуса 1. Установить импеллер 8 и закрыть крышкой 2.

6.5 Схема включения насоса импеллерного приведена на рисунке 4.

6.6 Подсоединить всасывающий и нагнетательный патрубки к соответствующему оборудованию.

6.7 Насос импеллерный включать с помощью пускателя, оснащенного тепловым реле соответствующего номинала. Рабочий ток двигателя указан на шильдике двигателя насоса.

От токов короткого замыкания защитить автоматическим выключателем соответствующего номинала.

Примечание – автоматический выключатель, пускатель и тепловое реле не входят в комплект поставки насоса и устанавливаются потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности насоса, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Проверить визуально наличие заземления.

7.3 Выдержать импеллер 8 (рисунок 2) в воде с температурой 90-95 °С не более 1 мин., установить его в корпус 7 вращающим движением против часовой стрелки так, чтобы эластичные лопатки импеллера подгибались по ходу его движения, закрыть крышкой 10 шпильками 9 и крепежными элементами 11, 12.

ВНИМАНИЕ! В настоящем паспорте направление потока перекачиваемой жидкости насоса - справа - налево, если смотреть со стороны корпуса. Поэтому все рекомендации по подготовке к работе и обслуживанию насоса (определение направления вращения вала двигателя, а также установка импеллера в корпус), исходят из выбранного направления.

Если заказчику необходимо изменить направление потока перекачиваемой жидкости на обратное (слева - направо), необходимо извлечь из корпуса импеллер, изменить направление вращения вала двигателя (по часовой стрелке) и установить импеллер 8 (рисунок 2) в корпус 7 вращающим движением по часовой стрелке так, чтобы эластичные лопатки импеллера подгибались по ходу его движения.

Примечание. В связи с возможностью повреждения импеллера 8 запрещено включать собранный насос на реверс.

7.4 Для пуска насоса необходимо открыть кран на всасывающей линии (от емкости заказчика), затем включить электродвигатель.

7.5 Для остановки насоса отключить электродвигатель и закрыть кран всасывающей линии.

7.6 Во время работы необходимо наблюдать за температурой электродвигателя, она не должна превышать 60 °С.

7.7 По окончании работы произвести мойку насоса согласно раздела 9. По окончании мойки снять крышку 10 и вынуть импеллер 8. Во время простоя насоса импеллер должен храниться отдельно завернутый в чистую ткань.

ВНИМАНИЕ! Включать насос вхолостую, без жидкости свыше 1 сек. запрещается, т.к. его трущиеся части смазываются только перекачиваемым продуктом. Нарушение этого правила может привести к перегреву импеллера и уплотнительного устройства и выходу их из строя.

ВНИМАНИЕ! При перекачивании насосом продукта с температурой 60°С рекомендуется делать 15 минутные перерывы после каждого часа непрерывной работы.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Утечка продукта из корпуса насоса.	<ol style="list-style-type: none"> 1. При сборке насоса после разборной мойки уплотняющие кольцо корпуса не установлены или не затянуты гайки на корпусе насоса. 2. При сборке насоса после разборной мойки крышка к корпусу прилегает неравномерно из неправильной затяжки гаек. 3. В результате включения насоса без продукта, вышло из строя торцевое уплотнение насоса. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установить кольца и затянуть гайки на корпусе насоса (рисунки 1, 2). 2. Затянуть гайки 11 на крышке 10 перекрестным методом с одинаковым усилием, достаточным для герметичного соединения (рисунок 2). 3. Заменить торцевое уплотнение. Не включать насос вхолостую, без подачи перекачиваемой жидкости в корпус насоса.
Чрезмерный перегрев электродвигателя насоса.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Повышение напряжения в сети питания насоса. 2. Пропадание одной из фаз питающего напряжения двигателя насоса. Следствием этого может возникнуть замыкание обмоток двигателя насоса. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выключить насос. Устранить причину. 2. Электродвигатель сдать в ремонт или заменить. Обеспечить правильное соединение двигателя насоса с сетью питания (рисунок 4).
Подача продукта насосом неравномерная, то больше, то меньше и, наконец, совсем прекращается.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Колебание напряжения в сети питания. 2. Забит входной трубопровод. 3. Высокая температура перекачиваемой жидкости. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выключить насос до стабилизации напряжения. 2. Освободить трубопровод от постороннего предмета. 3. Не допускать превышения температуры перекачиваемой жидкости выше 60°C.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Производить мойку насоса рекомендуется один раз в смену или после длительной остановки (более 4 часов). Мойка насоса может осуществляться циркуляционным способом или разборным.

Для циркуляционной мойки в емкость, откуда перекачивался продукт, налить теплую воду (35-40)°С и вытолкнуть остатки продукта из насоса. Затем приготовить моющий раствор. Участок труб, подвергающихся мойке, и насос отсоединить от основного оборудования и подготовить линию для беспрепятственной циркуляции моющих растворов (проверить краны, где требуется, заглушки).

9.2 Подсоединить линию к емкости с моющим раствором, приготовленным в соответствии с п. 9.5.1. Пропустить моющий раствор, нагретый до температуры 60°С, через насос. Затем, подсоединив линию к емкости с теплой водой (35-40)°С, в течение 5-7 минут произвести споласкивание теплой водой до исчезновения следов моющего раствора.

9.3 Протезинфицировать дезинфицирующими растворами, приготовленными в соответствии с п. 9.5.2 в течение 3-5 минут. В том случае, если дезинфицирование проводилось хлорной известью (или другими хлорсодержащими веществами), ополоснуть линию водой в течение 3-5 минут до полного удаления запаха хлора.

9.4 Для разборной мойки отсоединить патрубки насоса от трубопроводов, извлечь детали насоса, предназначенные для санитарной обработки (рисунок 2). Промыть снятые детали теплой водой (40-45)°С, удалить остатки продукта. Обезжирить их теплым (45-50)°С щелочным раствором. Вновь ополоснуть их теплой (40-45)°С водой до полного удаления остатков моющего раствора. Обработать поверхности деталей раствором дезинфектанта с помощью щеток. Ополоснуть водопроводной водой до полного удаления запаха дезинфектанта. По окончании мойки и дезинфекции снятые детали насоса вытереть насухо. Перед эксплуатацией насоса, собрать его в обратном порядке (рисунок 2).

Во время простоя насоса импеллер должен храниться отдельно завернутый в чистую ткань.

9.5 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.5.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.5.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Техническое обслуживание насоса сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устранению неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

10.2 Не реже одного раза в год необходимо зачистить место под болт заземления и покрыть его смазкой ЦИАТИМ – 201 ГОСТ 6267-74.

10.3 Периодически, не реже 1 раза в месяц, проверять состояние уплотнительных колец, торцевого уплотнения, импеллера. При необходимости произвести замену деталей. Полную или неполную разборку-сборку насоса проводить согласно рисунку 2 настоящего паспорта.

10.4 Регулярно проводить мойку насоса в соответствии с разделом 9.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Насос импеллерный хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от +10 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха (45-80)%.

11.2 Если насос хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование насоса допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный), заводской № _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 017И-01.00.00.000, ТУ 2893-017-12176649-2013 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие насоса центробежного ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерного) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод насоса в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие - изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний насоса: насос непригоден для эксплуатации в случае разрушения корпуса изделия и потерей корпусом несущих способностей, нарушением герметичности корпуса. Насос подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности насоса для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодного насоса по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

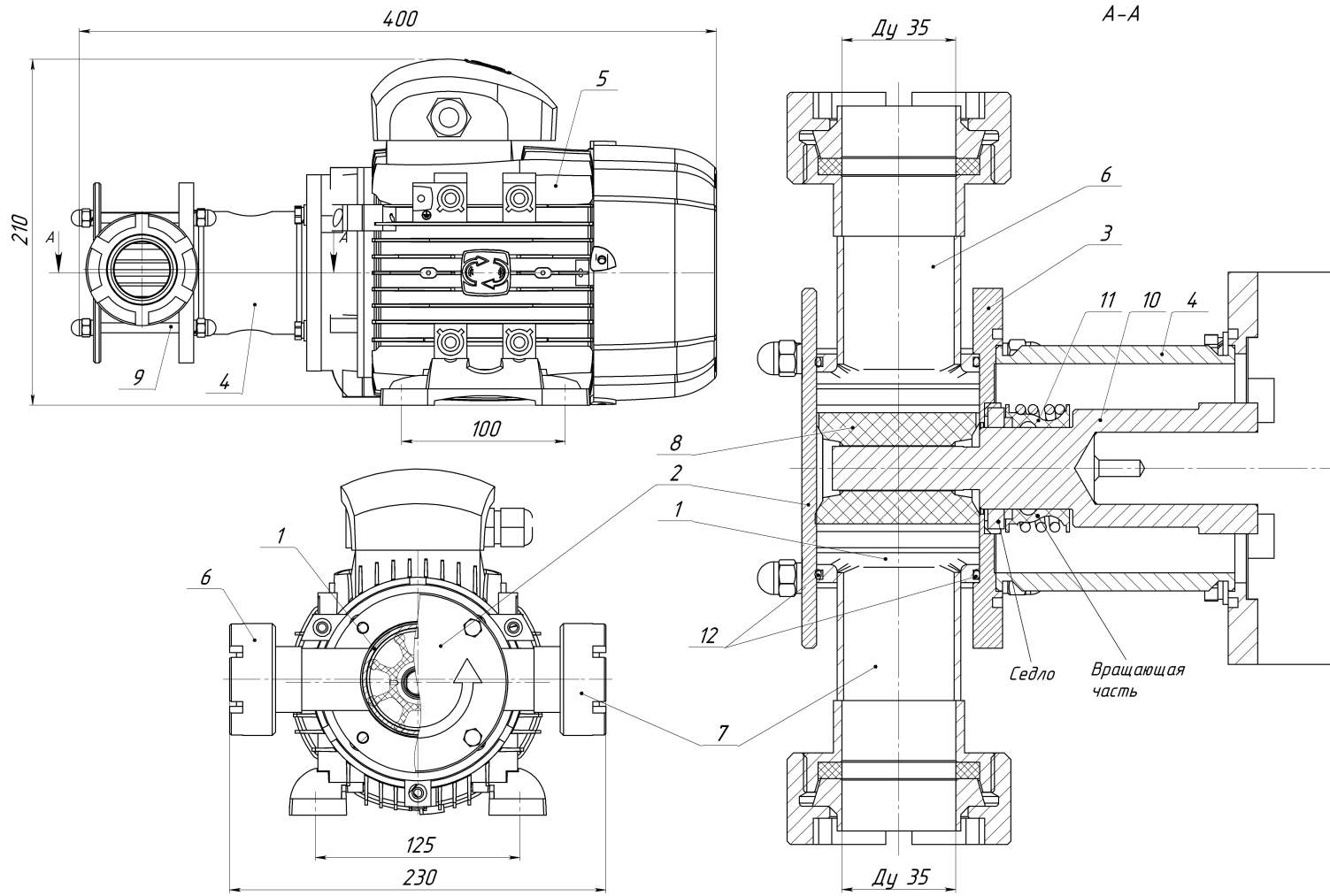
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

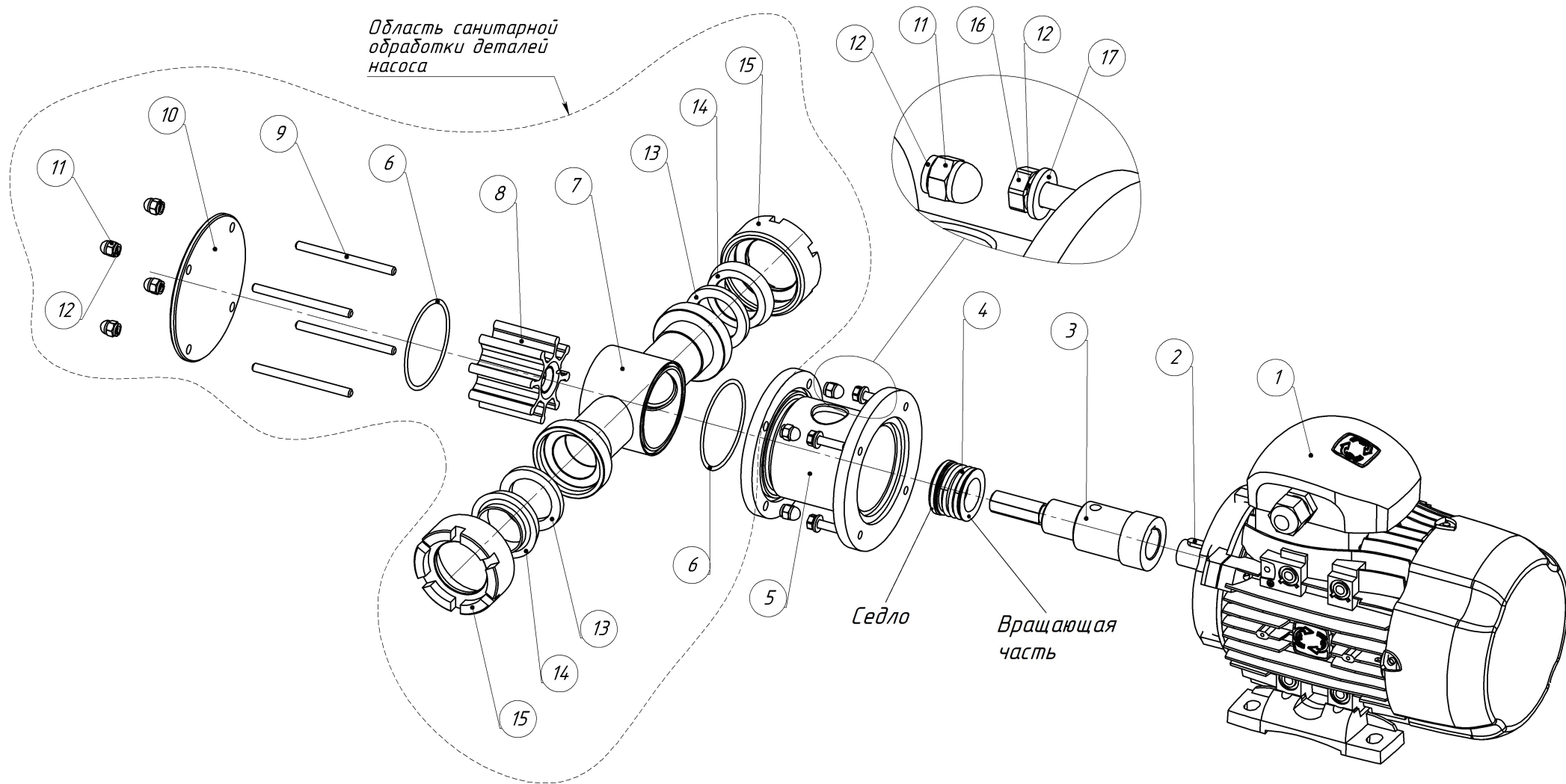
Тел. (4912) 45-65-01; 45-33-31; 24-38-26

Тел.-факс (4912) 24-38-23



- | | | |
|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| 1. Корпус | 6. Патрубок нагнетательный | 11. Уплотнение торцевое УСТ-25 |
| 2. Крышка | 7. Патрубок всасывающий | 12. Кольцо резиновое |
| 3. Фланец опорный | 8. ИмPELLер 09-836S-7 | |
| 4. Муфта соединительная | 9. Шпилька | |
| 5. Двигатель | 10. Вал | |

Рисунок 1. Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (имPELLерный)



1. Двигатель

2. Шпонка

3. Вал

4. Уплотнение торцевое
УСТ-25

5. Муфта соединительная

6. Кольцо 062-066-25-2 ГОСТ 9833-73

7. Корпус

8. Импеллер 09-836S-7

9. Шпилька

10. Крышка

11. Гайка М6-7Н.5.099 ГОСТ 11860-73

12. Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70

13. Прокладка

14. Патрубок конический

15. Гайка

16. Болт М6х25 ГОСТ 7798-70

17. Шайба 6.01.099 ГОСТ 11371-80

Рисунок 2. Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный). Разборка-сборка.

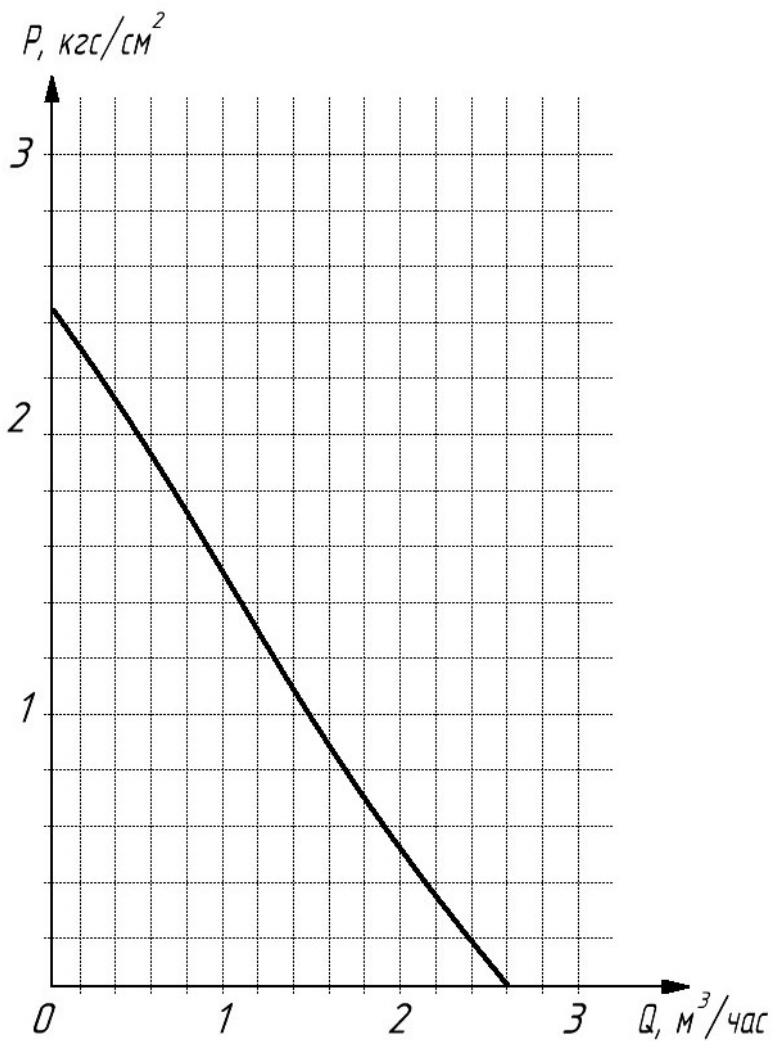


Рисунок 3. Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный). Рабочая характеристика насоса (зависимость производительности насоса от давления в рабочей магистрали).

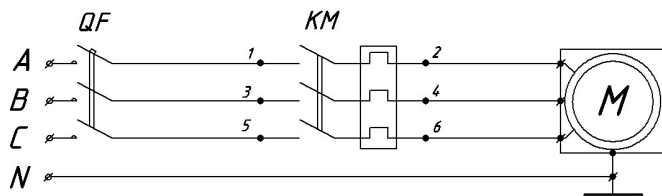


Рисунок 4. Насос центробежный ИПКС-017-ОНИ-2,0/20(Н) (импеллерный).
Схема включения насоса.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»
(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: +7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

**оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:
насосы центробежные типа ИПКС-017**

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»
(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011
(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

ИПКС-017»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8434 20 000 0

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протокола испытаний № 051-10/2018 от 23.10.2018, испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-007-12176649-2018ОБ «Оборудование для переработки молока»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-017 ПС «Насос центробежный ИПКС-017(Н)»
4. Технических условий ТУ 2893-017-12176649-2013 «Насос центробежный ИПКС-017»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

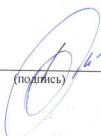
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация. ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26582-85 «Машины и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»

Условия хранения - в складских помещениях при температуре от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.

Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.01.2024 включительно


(подпись)



Федосейкин Александр Александрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00038/19**
Дата регистрации декларации о соответствии: **05.02.2019**