



СТОЛИК МАЛЯРНЫЙ СБОРНО-РАЗБОРНЫЙ

ПАСПОРТ



**ООО «РИЗ»
Московская область, г. Дмитров, переулок
Промышленный, д 6**

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СТОЛИКА МАЛЯРНОГО

1. КОМПЛЕКТНОСТЬ

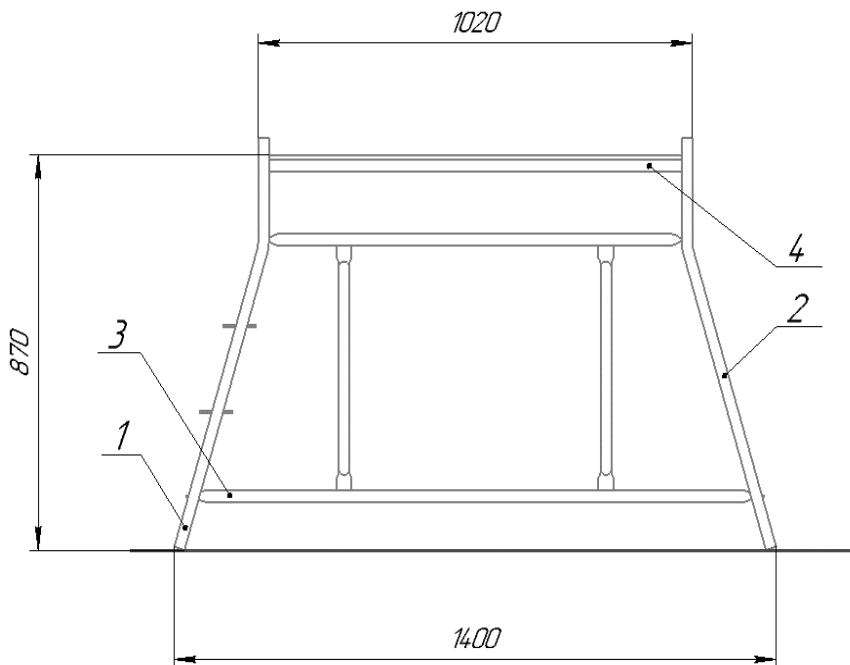
1.1. Изделие поставляется комплектно, поэлементно, в упакованном в плёнку виде.

1.2. В комплект поставки входят: лестница, опора, стяжка, настил, комплект крепежа, паспорт с инструкцией по эксплуатации.

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы необходимо:

- установить лестницу (поз.1) и опору (поз.2) на ровную поверхность;
- закрепить лестницу и опору между собой стяжкой (поз.3) при помощи болтов и гаек М8 (входят в комплект поставки).
- установить настил (поз.4) на верхние ступени лестницы и опоры;
- помост готов к работе.



3. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед работой с столиком малярным необходимо проверить:

- соответствие собранного помоста схеме сборки и правильность сборки элементов;
- правильность и надежность установки лестницы и опоры на основании;
- надежность соединения узлов столика между собой болтами М8;

3.2. Настил столика следует систематически очищать от мусора, остатков материалов.

3.3. Нагрузки на настил в процессе его

эксплуатации не должны превышать допустимых пределов.

3.4. Настил столика должен иметь ровную, горизонтальную поверхность.

3.5. Обслуживание заключается в осмотре деталей перед началом работы, в случае обнаружения деталей, имеющих механические повреждения, пользоваться столиком запрещается.

3.6. В случае повреждения фанеры настила, заменить на новую, толщиной не менее 10 мм.

3.7. Подъём и спуск должен осуществляться только по лестнице.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование столика может производиться транспортом любого вида, в соответствии с действующими для данного вида транспорта правилами перевозки грузов.

4.2. Не допускается сбрасывать комплект деталей столика малярного с транспортных средств при разгрузке.

4.3. Хранение должно осуществляться по группе хранения ОЖ4 в соответствии с ГОСТ 15150-69.

4.4. При длительном хранении элементы должны быть уложены па подкладки, исключающие соприкосновение их с грунтом.

4.5. При транспортировании и хранении пакеты быть уложены друг на друга не более чем в шесть ярусов.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие изготовитель гарантирует соответствие столика малярного требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. Срок гарантии устанавливается 6 месяцев со дня поступления потребителю.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Столик малярный предназначен для проведения отделочных и ремонтных работ внутри помещений на высоте до 0,9м.

Наименование Столик малярный сборно-разборный ПС-0.9-200

Организация-разработчик ООО «РИЗ»

Предприятие (организация)-изготовитель ООО «РИЗ»

Допускаемая температура окружающей среды, °С (минимальная и максимальная) климатическое исполнение подмостей по ГОСТ 15150-69 категория У +40/-40°С.

Нормы проектирования: СНиП 12-03.2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования.», ГОСТ 24258-88 «Средства подмащивания. Общие технические требования.».

Нормы изготовления: СНиП 12-03.2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования.», ГОСТ 24258-88 «Средства подмащивания. Общие технические требования.», ГОСТ 9.402-80 «ЕСЗКС. Покрытие лакокрасочное. Подготовка

металлических поверхностей перед окрашиванием.», ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.», ГОСТ 3242-79 «Соединения сварные. Методы контроля качества.», ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия.», ГОСТ 2789-73 «Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики»

Характеристика и основные технические данные

Нормативная нагрузка, Па (кгс/м²)	200
Максимальная высота установки настила, м	0,87
Размер рабочей площадки (настила), м	0,47x1
Масса, кг	9

Данные о материале несущих (расчетных) элементов

Наименование элементов и деталей	Материал
Лестница ПС-0.9-01.000СБ	Труба 25x1 ГОСТ 10704-91 08пс ГОСТ 10704-80 Лист Б-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 16523-97
Опора ПС-0.9-02.000СБ	Труба 25x1 ГОСТ 10704-91 08пс ГОСТ 10704-80
Стяжка ПС-0.9-03.000СБ	Труба 25x1 ГОСТ 10704-91 08пс ГОСТ 10704-80
Настил ПС-0.9-04.000СБ	Труба 40x20x1 ГОСТ 8645-68 08пс ГОСТ 13663-68 Труба 30x20x1 ГОСТ 8645-68 08пс ГОСТ 13663-68 Фанера ФСФ ВВ/С ГОСТ 3916.1-96

Изготовитель удостоверяет следующее:

Столик малярный сборно-разборный ПС-0.9-200 соответствуют требованиям нормативных документов ГОСТ 24258-88, комплекту рабочих чертежей.

Проведены испытания статической нагрузкой **200** кгс/м².

Продолжительность испытания **120** мин.

Столик малярный сборно-разборный ПС-0.9-200 признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «____» _____ 2020г.

Подпись лиц ответственных за приемку _____
МП

Примечание

Форму заполняют на предприятии - изготовителе изделия.
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не влияющие на основные технические параметры товара.

Производитель ООО "РИЗ"
М.О. г. Дмитров, Промышленный пер., д.6
☎ (495) 645-99-22
Факс+7 (800) 500-13-06

info@riz.su