



СКИН- УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА серии ТВ

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

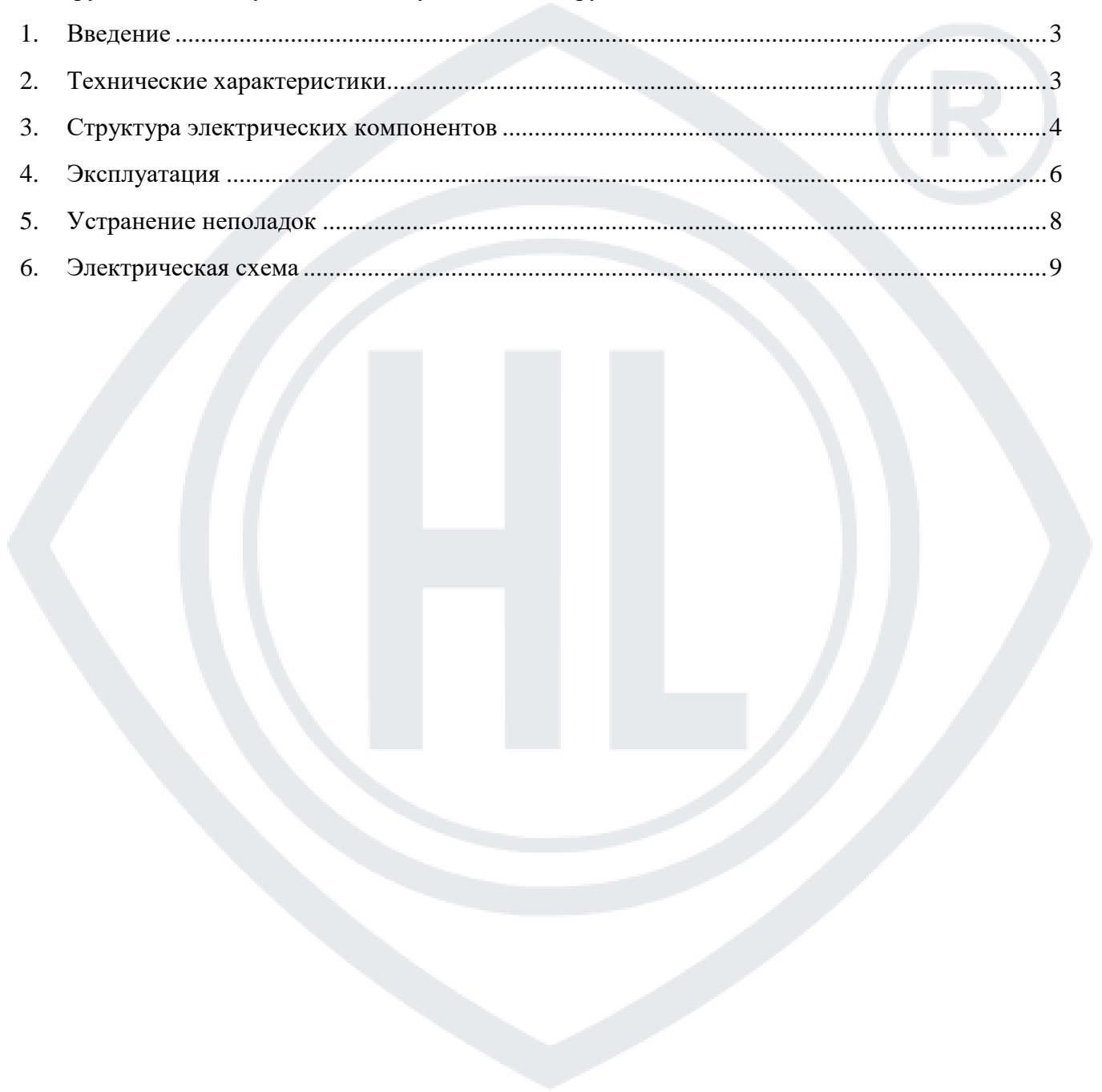
HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования	1
1. Введение	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Структура электрических компонентов	4
4. Эксплуатация	6
5. Устранение неполадок	8
6. Электрическая схема	9



HUALIAN

1. Введение

1.1 Предназначение

Скин-упаковка отвечает новым технологиям упаковки на международном рынке и становится одним из главных методов упаковки экспортных товаров. Широко применяется для упаковки различных товаров: металлических изделий, измерительных приборов, игрушек, медицинских изделий, изделий ручной работы, запчастей, электрических компонентов и т.д. Привлекательный внешний вид, защита от влаги и пыли. Отличается долгим сроком службы, простотой управления и эксплуатации, стабильностью работы, служит для упаковки изделий, практически любой формы.

2. Технические характеристики

Модель	ТВ-390	ТВ-390	ТВ-540	ТВ-540
Напряжение (В)	380	220	380	220
Частота (Гц)	50			
Производительность (шт/мин)	15-40		20-50	
Вакуумный насос (шт)	1			
Ширина плёнки (мм)	450		600	
Материал	Скин-упаковочная плёнка ПВХ или ПЕ плёнка			
Мощность (кВт)	10		16	
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	1515x605x1355		1890x760x1355	
Вес (кг)	140		200	

HUALIAN

3. Структура электрических компонентов

3.1 Панель управления



Рис. 1



Рис. 2

№	Название	№	Название
1	Вольтметр	6	Опускание рамки
2	Реле времени нагрева	7	Положение рамки
3	Реле времени вакуумизации	8	Авторежим
4	Поднятие рамки	9	Аварийная остановка
5	Переключатель питания	10	Вакуумметр

3.2 Электрические компоненты



Рис. 3 ТВ-390 (220 В)

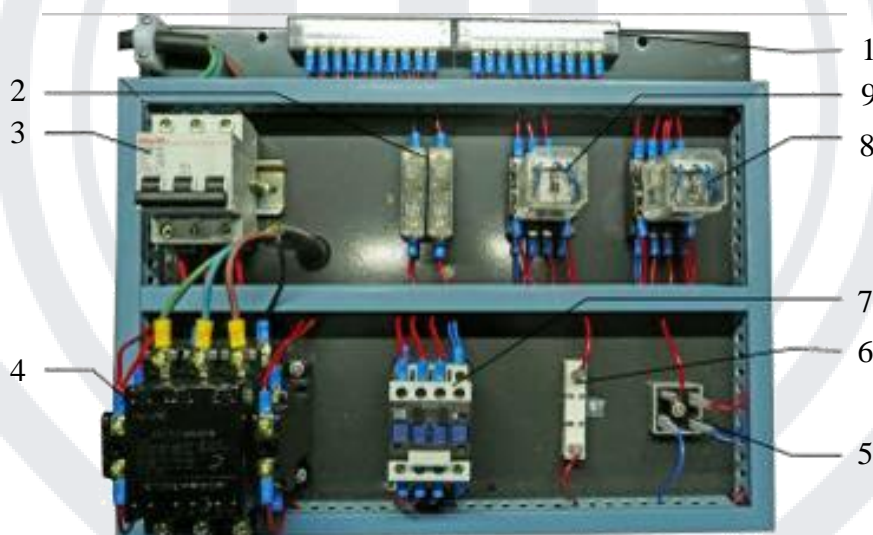


Рис. 4 ТВ-390 (380 В)



Рис. 5 ТВ-540 (380, 220 В)

№	Название	№	Название
1	Клеммное соединение	7	АС контактор на насос
2	Предохранитель	8	Реле поднятия рамки
3	Автоматический выключатель	9	Реле опускания рамки
4	АС контактор на нагрев	10	Реле включения помпы
5	Выпрямитель	11	Реле вакуумного насоса
6	Резистор		

4. Эксплуатация

4.1 Подготовка к работе

- 1) После вскрытия упаковки, проверьте наличие необходимых аксессуаров, опираясь на упаковочный лист.
- 2) Перед началом работы внимательно прочтите инструкцию.
- 3) Добавить машинное масло №6 в вакуумную помпу до $\frac{3}{4}$ высоты окошка уровня масла. (При работе уровень масла не должен опускаться ниже $\frac{1}{4}$ высоты окошка.)
- 4) Машина должна быть установлена на горизонтальную ровную поверхность в хорошо проветриваемом помещении.

4.2 Регулировка времени.

Время температуры нагревания и времени обдува определяется толщиной пленки, температурой воздуха, характеристиками и высотой упаковываемого продукта, и пропускной способностью нижней картонной подложки. Попробуйте несколько раз упаковать продукт, подбирая разные параметры, до достижения идеального результата.

Толщина плёнки (мм)	0.1	0.15	0.2
Сохранение температуры нагрева (сек)	25	30	40
Время прогона воздуха (сек)	8	8	8

4.3 Заправка пленки (Рис. 6)

После открытия рамы, в соответствии рисунком протяните пленку до правой стороны рамы и прижмите верхнюю раму для зажима пленки.

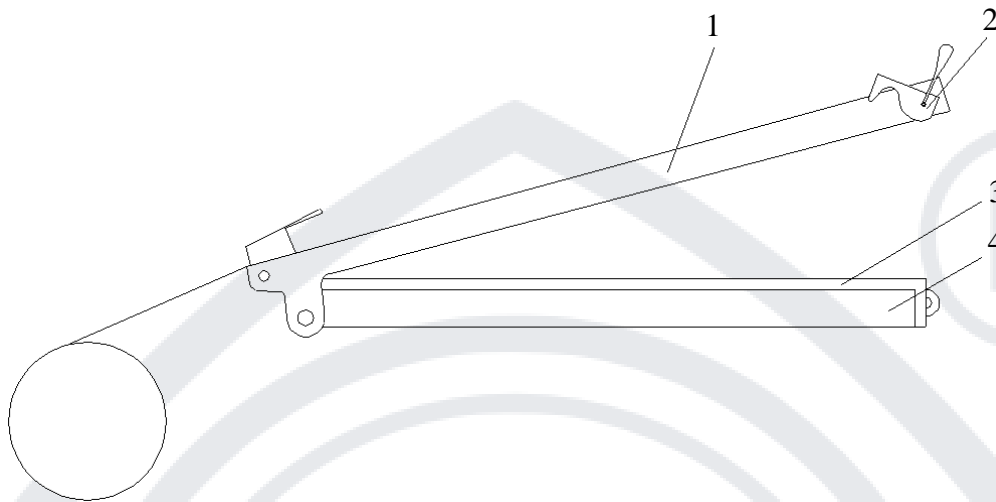


Рис. 6

№	Название	№	Название
1	Верхняя рама	3	Нижняя рама
2	Отрезной нож	4	

4.4 Поднятие рамы

- 1) «Селекция рамы» переключить к6 на «Continue» (продолжить), нажмите «Lift» переключателя к7, таким образом рама пленки может автоматически подняться до фиксированной точки, автоматически останавливается, ослабьте зажим пленки перед поднятием чтобы не допустить залипания пленки.
- 2) Положите упаковываемый продукт на подложке на поднос рабочего стола.
- 3) Автоматическая упаковка: нажмите «Packing automatically» переключателя к5, пленка нагреется и опустится.
- 4) При опускании пленки в самую низкую позицию, нагнетается воздух из вакуумной коробки. Если указатель вакуумметра не двигается, то вакуумный мотор имеет обратный ход.
- 5) Поднимите раму, вытяните упакованный объект с подносом на дополнительный рабочий стол в правом направлении.
- 6) Можно начинать второй цикл.

Внимание: Машина оснащена двумя подносами, пока на одном упаковывается продукт, на другом можно раскладывать следующую партию и тем самым сократить время на подготовку.

5. Устранение неполадок

Проблема	Причина	Решение
Машина не работает	С45 переключатель не закрыт.	Закрыть
	Заземленный провод не соединен с машиной.	Соединить
	Разболтанные провода подачи питания	Проверить и закрепить соединения
Остановка вакуумметра	Возвратный ход вакуумной помпы	Поменять фазы
	Недостаток мощности фазы	Обеспечить согласно требованиям машины
	Неисправный элемент J6	Замените J6
Неконтролируемый обдув	Неисправность реле времени нагревания	Исправить или заменить
Рама пленки не поднимается	Неисправность предохранителя r18 (5A)	Заменить
	Неисправность или плохое соединение реле J4 и J9	Заменить либо подтянуть

HUALIAN

6. Электрическая схема

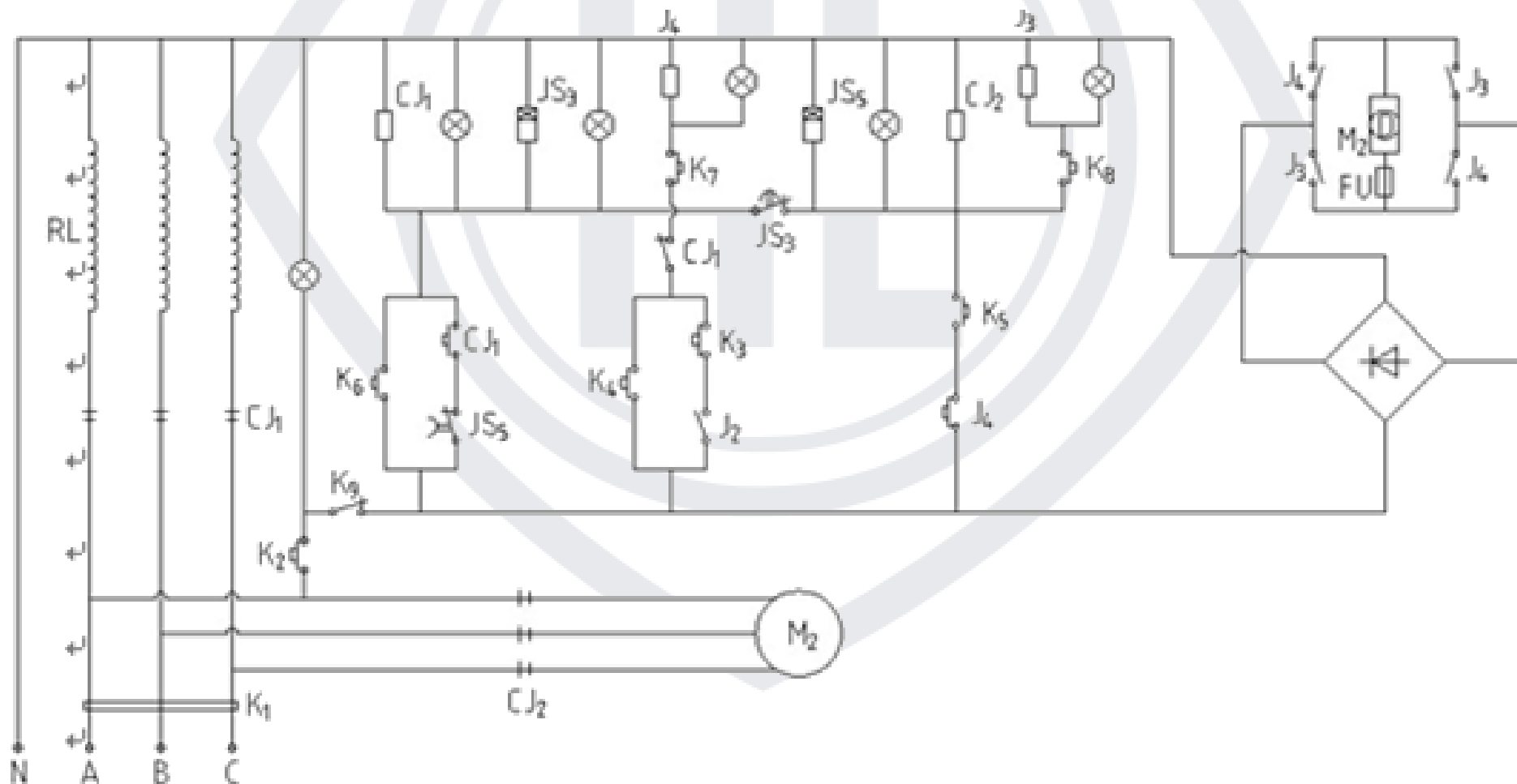


Рис. 7 ТВ-390 (380 В)

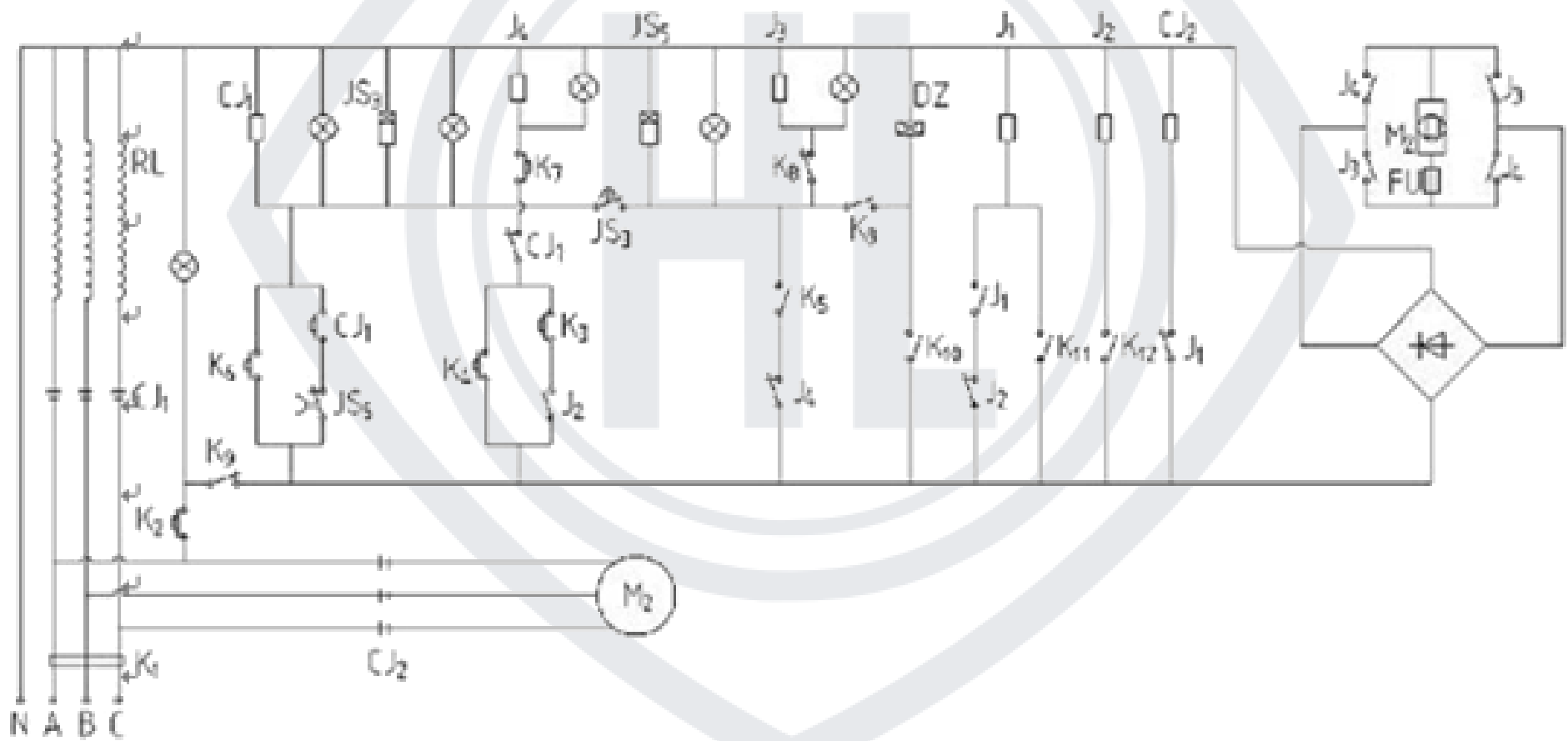


Рис. 8 ТВ-540 (380 В)

