

**Тех. Лист ПВХ С-6669 ПЖ**

Производитель: АО «Башкирская содовая компания»

СТО 00203312-044-2016

**ПОЛУЧАЮТ:**

Из продукта нефтехимии Этилена и Хлорида натрия (поваренной соли) путем полимеризации винилхлорида.

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Предназначен для изготовления непластифицированных изделий общего назначения, труб, конструкционно-строительных материалов (оконных и дверных блоков, профилей).

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:**

Наименование показателей	Фактическое значение
Значение К	66-68
Количество загрязнений посторонних веществ, шт, не более	6
Насыпная плотность г/см <sup>3</sup> не менее	0.54-0,58
Остаток после просева на сите с сеткой № 0315, % не более	0
№ 0063, % не менее	95
Масса поглощения пластификатора, г. на 100 г. ПВХ не менее	20
Массовая доля влаги и летучих веществ, % не более	0.3
Сыпучесть, с, не более	Не нормируют
Массовая доля винилхлорида, млн-1, не более	1
Термостабильность пленки при 160°C, мин, не менее	20

**ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:**

По степени воздействия на организм человека относится к 3му классу опасности.

**ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ:**

Долже храниться в закрытом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре не выше 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75 %.  
Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления; в условиях длительного хранения – 5 лет со дня изготовления.

**УПАКОВКА:**

Многослойные клапанные бумажные мешки по (20–30) ±0,3 кг, мягкие специализированные контейнеры – 500–1 000 кг.

**ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.