

The background features a large, light gray watermark of the Hualian Machinery Russia logo. It consists of a shield-like shape with a stylized 'H' and 'L' inside, surrounded by concentric circles. A registered trademark symbol (®) is located in the upper right corner of the watermark.

**Автоматический датер
на твёрдых чернилах с
функцией
выдавливания
серии МУ**

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

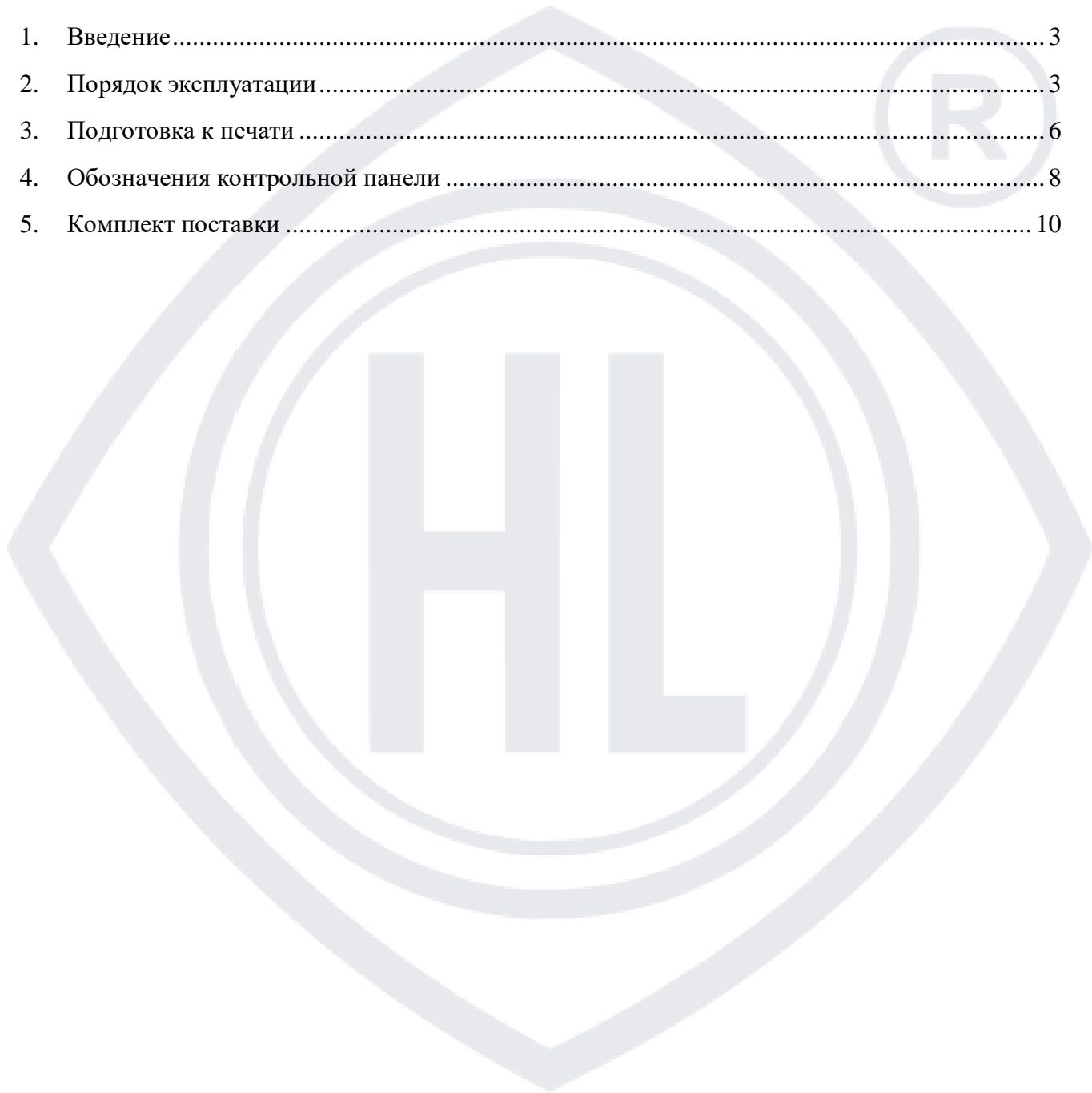
HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

1. Введение.....	3
2. Порядок эксплуатации.....	3
3. Подготовка к печати.....	6
4. Обозначения контрольной панели.....	8
5. Комплект поставки.....	10



HUALIAN

1. Введение

MY-300A, MY-420A автоматические, выдавливающие и печатающие твердыми чернилами датирующие устройства представляют собой высокоточные машины, специально предназначенные для проставления даты. Операторы, и обслуживающий машину персонал, должны следовать положениям данной инструкции, для сохранения хорошего состояния машины и собственной безопасности.

- 1) Данная машина имеет трехразъемное гнездо, заземленное снаружи, для безопасности убедитесь перед применением, что машина заземлена.
- 2) Оператор и обслуживающий персонал должны иметь специальные навыки, уметь осуществлять и поддерживать использование каждого переключателя и кнопки, напряжение 220В, 3А.
- 3) Предназначенные для печати этикетки, картонки не должны быть склеены между собой. Иначе это будет мешать разделению и может привести к неисправностям.
- 4) Регулировка разделяющей кнопки должна соответствовать необходимому параметру разделению.
- 5) Регулировка печатающей головки (выше-ниже) производится в соответствии с толщиной этикетки, не устанавливайте нижний предел слишком низко, это может привести к поломке ходового ролика или печатающего колеса.
- 6) Ручка печатающего колеса должна сохранять дистанцию с ходовым роликом при установке в печатающее колесо. Постепенно поворачивайте ее вниз до тех пор, пока ходовой ролик слегка не коснется блока печатающего колеса. Толщина должна соответствовать толщине этикетки или картонки.
- 7) Остановите машину при возникновении необычных звуков для проверки

2. Порядок эксплуатации

- 1) Нажмите кнопку reset (2) на счетчике для обнуления
- 2) Установите кнопки control и work в позицию stop (стоп)
- 3) Установите кнопку (5) А (макро) и В (микро) на "0"
- 4) Установите ручку нагрева (6) на "0" для MY-300С
- 5) Установите толщину разделительной метки, отрегулировав кнопку (18) на отметке 4.5
- 6) Для MY-300A, отрегулируйте дистанцию между печатающим роликом и печатающим колесом.
- 7) Отрегулируйте дистанцию между печатающим колесом и ходовым роликом
- 8) Положите около 100 этикеток между направляющими (22). (Левая и правая направляющие не должны быть сжаты слишком плотно – для легкого прохождения этикеток)
- 9) Нажмите контрольную кнопку (3) (должна загореться) для начала печатания и счета
- 10) Нажмите рабочую кнопку (4) (должна загореться), для начала прохождения этикеток.

В это время, невозможно отследить достаточно ли хорошо отрегулирована кнопка (18), поэтому отключите рабочую кнопку при выходе этикеток. При нормальной регулировке, этикетка при выходе располагается на небольшом расстоянии друг от друга (как на картинке ниже слева). Если происходит наложение одной этикетки на другую (как на картинке ниже справа), необходимо повернуть разделительную кнопку по часовой стрелке вправо, до достижения корректного разделения.



Рис. 1 Расположение этикетки

После проведения вышеописанных процедур по регулировке кнопки разделения по толщине этикетки и достижения корректной ее регулировки, протестируйте 100 этикеток и проверьте показатели счетчика, если показываемые цифры расходятся с реальными, необходима регулировка.

При большом объеме печатания, необходима регулировка в соответствии с этим объемом, например, для усиления давления разделительного колеса нужна регулировка. После долговременного использования машины, резина возвратного колеса и направляющий ремень могут износиться, из-за чего может увеличиться время подачи этикеток, либо этикетки могут пропускаться, в связи с этим также необходима регулировка.

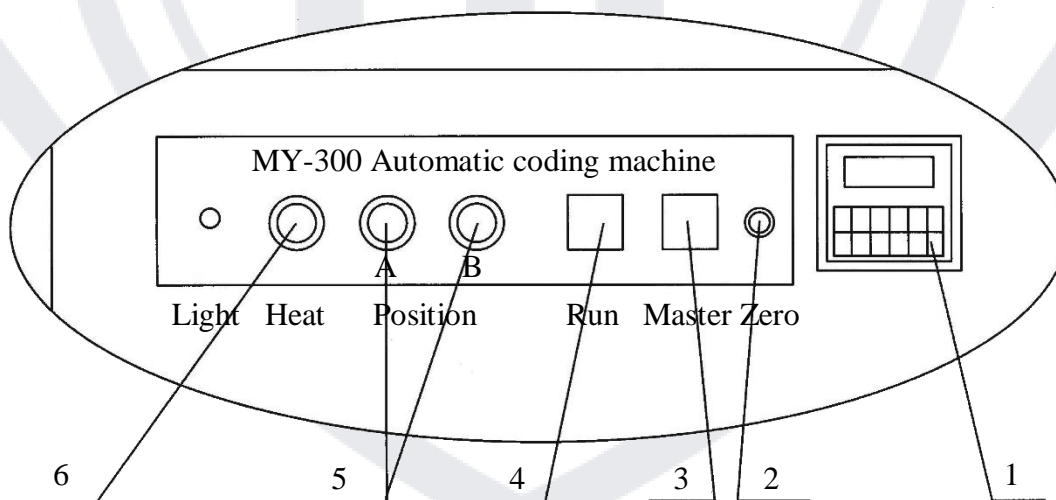


Рис. 2 Контрольная панель

№	Название	№	Название
1	Счётчик	4	Рабочая кнопка
2	Кнопка обнуления счётчика	5	Кнопка регулировки размера печати
3	Контрольная кнопка	6	Кнопка регулировки температуры

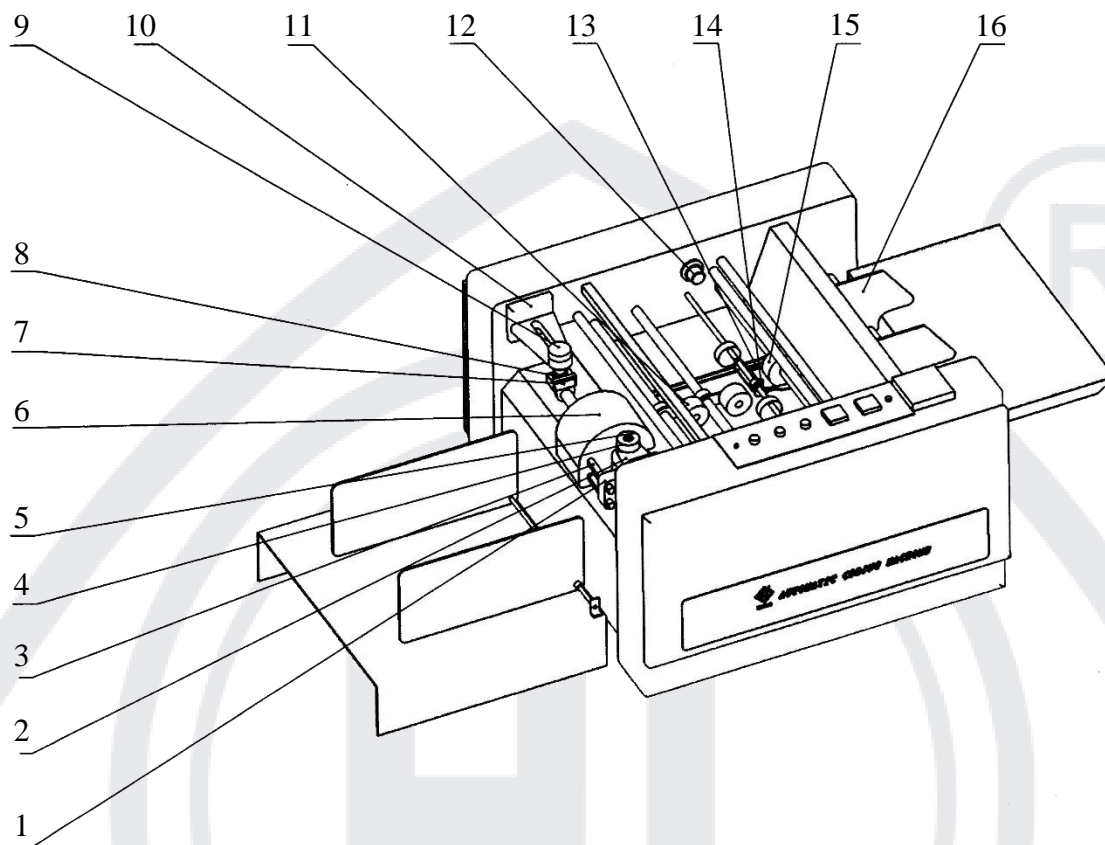


Рис. 3 Основные компоненты машины

№	Название	№	Название
1	Винт регулировочного штока нагревающего блока	9	Регулировочная ручка блока
2	Блок переднего движения	10	Нижняя поддерживающая планка
3	Регулировочный шток нагревающего блока	11	Колесо подачи этикетки
4	Наконечник регулировочного винта	12	Регулировочная кнопка разделения по толщине этикетки
5	Поддерживающий винт	13	Прижим
6	Нагревающий блок	14	Регулировочный винт прижима
7	Блок обратного движения	15	Возвратное колесо
8	Подвижная поддерживающая гайка блока	16	Скользящая направляющая

3. Подготовка к печати

3.1 Регулировка расстояния между печатающим колесом и ходовым роликом

- 1) При печатании чернилами, равно как и при выдавливании, необходимо отрегулировать расстояние между печатающим колесом и ходовым роликом.
- 2) Сначала ослабьте подвижную поддерживающую гайку между блоком обратного движения и задней поддерживающей планкой, затем ослабьте заднюю регулировочную ручку.
- 3) Сторону печатающего колеса, имеющего блоки, поверните к ходовому ролику, затем выведите крышку регулировочного винта к блоку прямого движения, между печатающим колесом и ходовым роликом должно сохраняться небольшое расстояние, вставьте печатаемый объект (этикетку, картон и т.д.) посередине между печатающим колесом и ходовым роликом, и плавно опустите регулировочную крышку винта, поверните ходовой ролик взад-вперед до тех пор, пока не почувствуется торможение печатающего колеса. При печатании методом выдавливания, настройка должна быть в соответствии с толщиной этикетки (картонки), чуть плотнее.
- 4) Отвинтите установочный винт
- 5) Ослабьте ручку и гайку на задней поддерживающей планке, расслабьте блок обратного направления, затем пропустите ручку шпинделя печатающего колеса, поворачивайте печатающее колесо до тех пор, пока не будет чувствоваться никаких помех, затем закрутите вниз гайку

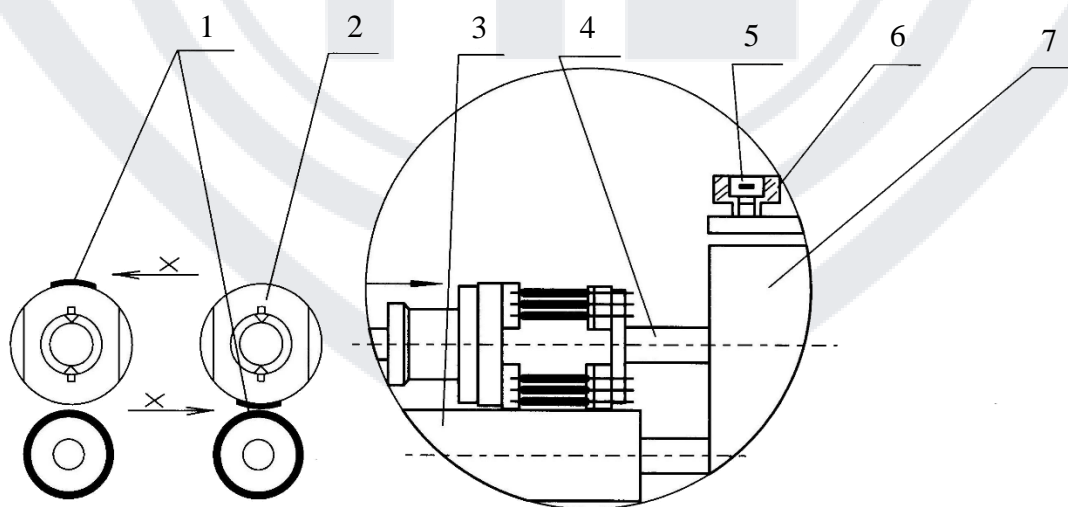


Рис. 4 Сборка печатающего колеса и ходового ролика

№	Название	№	Название
1	Блок	5	Поддерживающий винт
2	Печатающее колесо	6	Регулировочный винт
3	Ходовая часть	7	Блок переднего движения
4	Шпиндель печатающего колеса		

3.2 Установка и замена печатающего ролика

- 1) По часовой стрелке откройте бакелитовую перегородку
- 2) Извлеките втулку печатающего ролика, снимите отработанный ролик, замените на новый, затем снова вставьте втулку, закройте перегородку
- 3) При использовании печатающего ролика, включите переключатель нагревания на деление "10", подождите 5-8 минут, затем переставьте на 7-8.

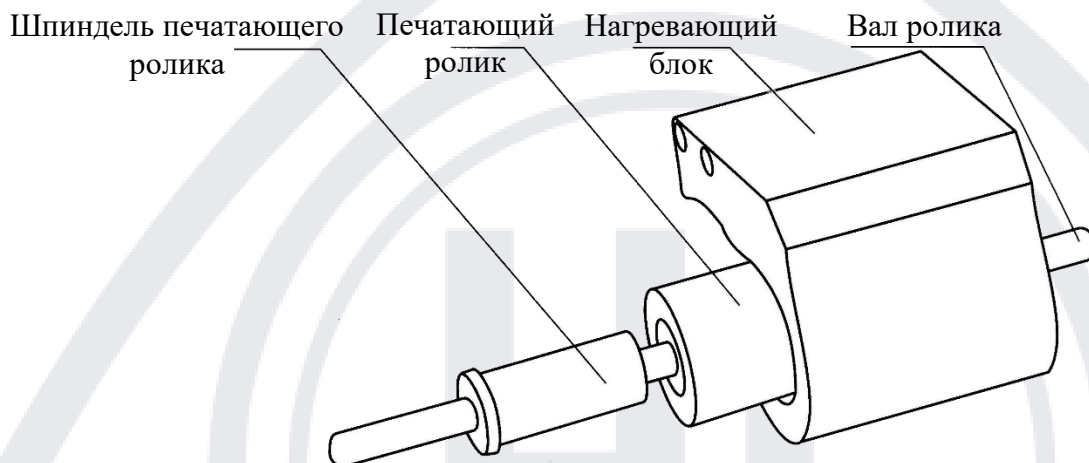


Рис. 5 Замена печатающего ролика

3.3. Регулировка расстояния между печатающим колесом и печатающим роликом

- 1) Поверните поддерживающий винт медной муфты эксцентрика вала печатающего ролика
- 2) Поверните медную муфту эксцентрика вала печатающего ролика (4), так, чтобы блок печатающего колеса и поверхность печатающего ролика слегка соприкоснулись, не слишком плотно, иначе это приведет к преждевременной порче печатающего ролика, затем закрутите вниз медную муфту эксцентрика вала печатающего ролика.

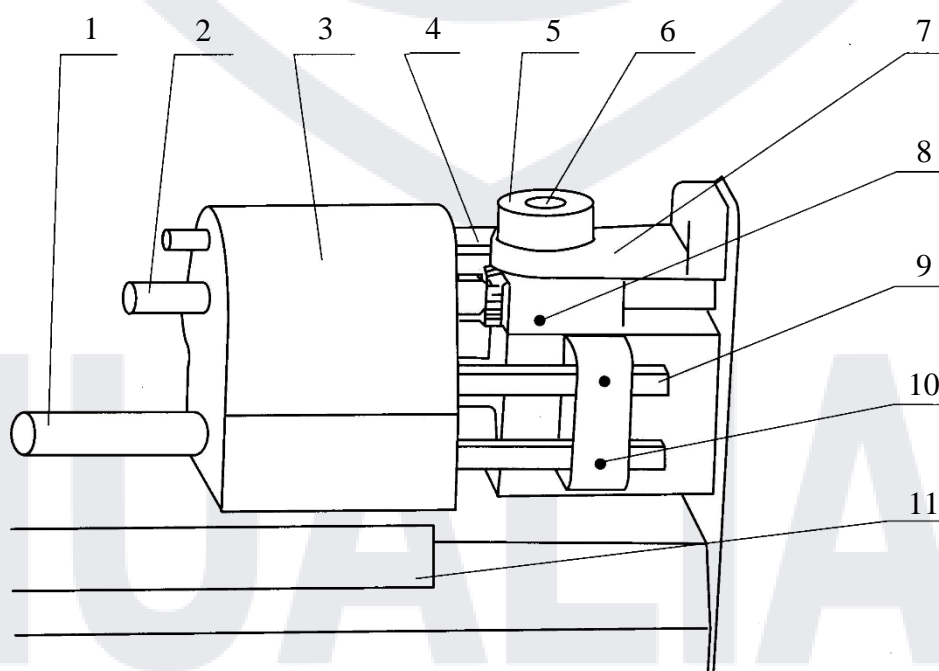


Рис. 6 Регулировка расстояния печатающего колеса и ролика

№	Название	№	Название
1	Вал печатающего колеса	7	Передняя поддерживающая планка
2	Вал печатающего ролика	8	Поддерживающий винт медной муфты эксцентрика
3	Нагревающий блок	9	Направляющий стержень регулировки нагревательного блока
4	Медная регулировочная муфта эксцентрика	10	Регулировочный винт направляющего стержня
5	Колпачок регулировочного винта	11	Печатающее колесо
6	Поддерживающий винт		

3.4 Регулировка расположения печатающего колеса и нагревающего блока печатающего ролика

Печатающее колесо и нагревающий блок могут требовать регулировки расположения в зависимости от выбора размера печатания в следующем порядке:

- 1) Снимите бакелитовую перегородку с нагревательного блока
- 2) Выньте печатающее колесо и печатающий ролик
- 3) Ослабьте два поддерживающих винта регулировочного направляющего стержня, сдвиньте нагревательный блок к установленной позиции
- 4) Поддерживая винт направляющего стержня, установите печатающее колесо и печатающий ролик, задвиньте бакелитовую перегородку.

4. Обозначения контрольной панели

4.1 Счетчик

- 1) Счетчик используется для отсчета отпечатанных этикеток, по достижении заданного количества машина автоматически останавливается
- 2) Для обнуления нажмите кнопку reset (2)
- 3) При автоматической остановке отображение одноразрядного счетчика и выставленное количество не всегда совпадают. Сначала возникает сигнал, затем идет отображение на дисплей. Это случается при открытом переключателе, когда машина начинает работу, этого не должно происходить в процессе эксплуатации, лучший способ определения – после открытия переключателя нажать кнопку reset (2), затем вставить этикетку для печатания, в это время не должно происходить никаких расхождений.

4.2 Контрольная кнопка

Нажмите кнопку, отключите питание печатающей головки, дайте процессу остановиться

4.3 Регулировка давления при подаче этикеток

- 1) Возвратное колесо используется для разделения этикеток, обеспечивает упорядоченное движение этикеток
- 2) Прижимная плата обеспечивает беспрепятственное движение этикеток

- 3) Регулировочный винт прижимной платы регулирует давление прижимной платы в зависимости от различного размера, веса этикетки. Регулируйте до достижения быстрого и правильного движения этикеток.

4.4 Установка держателя подаваемого материала:

- 1) Вставьте поддерживающую рамку в отверстия левой и правой планок
- 2) Затем вставьте перегородку и опорную перекладину в левую и правую поддерживающую плату на рамке, зажмите пластиковый вал с слот опорной планки используя кольцо перегородки.

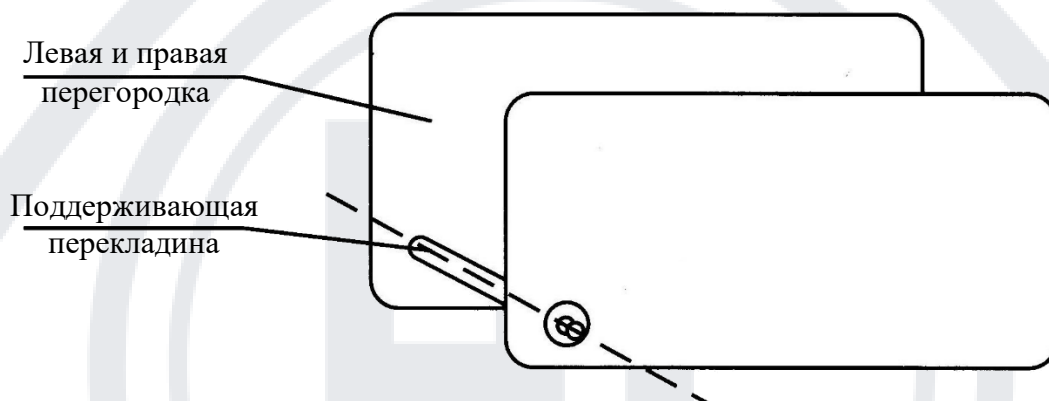


Рис. 7

- 3) Отрегулируйте левую и правую перегородки в соответствии с необходимым размером, затем затяните винты.

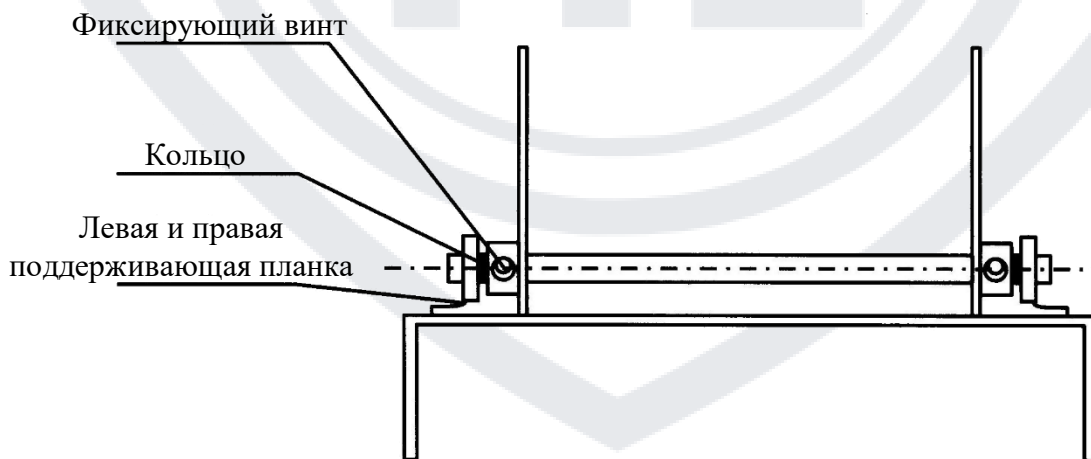


Рис. 8

- 4) Затем передвиньте переднюю перегородку по необходимости

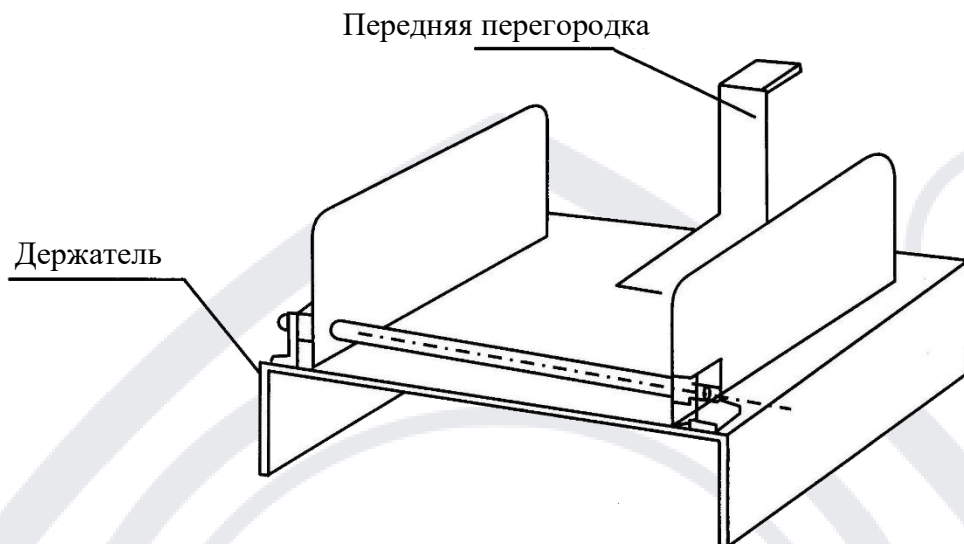


Рис. 9

5. Комплект поставки

№	Название	Характеристики	МУ-300	МУ-420
1	Комплект литер	8PT-T	1	1
2	Чернильный ролик	$\phi 36 \times \phi 12 \times 32$ (Внеш \ внутр)	1	1
3	Кольцо реверсивного колеса	$\phi 36 \times \phi 19 \times 12$ (Внеш \ внутр)	2	2
4	Ремень подачи	$\phi 95 \times \phi 86 \times 16$ (Внеш \ внутр)	1	2
5	Кольцо ведомого колеса	$\phi 46 \times \phi 30 \times 12$ (Внеш \ внутр)	2	8
6	Пассик тип 1	Belt dia. $\phi 4 \times$ Perimeter.175	1	1
7	Пассик тип 2	Belt dia. $\phi 4 \times$ Perimeter.252	1	1
8	Пассик тип 3	Belt dia. $\phi 4 \times$ Perimeter.275	1	1
9	Пассик тип 4	Belt dia. $\phi 4 \times$ Perimeter.325	1	1
10	Зубчатый ремень	XL-114	1	1
11	Зубчатый ремень	XL-160	1	1

№	Название	Характеристики	MY-300	MY-420
12	Рожковый ключ	5,5, 7	1	1
13	Рожковый ключ	8, 10	1	1
14	Рожковый ключ	14, 17	1	1
15	Имбусовые ключи	2,5	1	1
16	Имбусовые ключи	3	1	1
17	Имбусовые ключи	4	1	1
18	Имбусовые ключи	5	1	1
19	Предохранитель		2	4
20	Крестовая отвёртка	7,62 см	1	1
21	Инструкция		1	1

HUALIAN

HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru