

The background features a large, light gray watermark of the HUALIAN logo. It consists of a diamond shape containing the letters 'HUALIAN' in a stylized font, with a registered trademark symbol (®) in a circle to the right.

**Автоматическая  
фасовочная машина для  
порошкообразных  
продуктов  
серии DXDF**

**Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования**

**HUALIAN**

**HUALIAN MACHINERY RUSSIA**

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: [www.hmru.ru](http://www.hmru.ru); [www.hualian.ru](http://www.hualian.ru)

## Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования.....	1
1. Введение.....	3
2. Технические параметры.....	3
3. Структура и принцип работы.....	4
4. Настройка и порядок работы.....	4
5. Использование упаковочной плёнки.....	5
6. Обслуживание.....	5
7. Комплектующие детали.....	6
8. Основные компоненты оборудования.....	7
9. Контрольная панель.....	8
10. Электрическая схема.....	9



# HUALIAN

## 1. Введение

---

Данная машина разработана для автоматической упаковки сухих и порошкообразных продуктов таких как лекарства, пряности, чая, семян и красителей. Имеет широкое применение в области пищевых продуктов, медицинских, химических материалов и т. д.

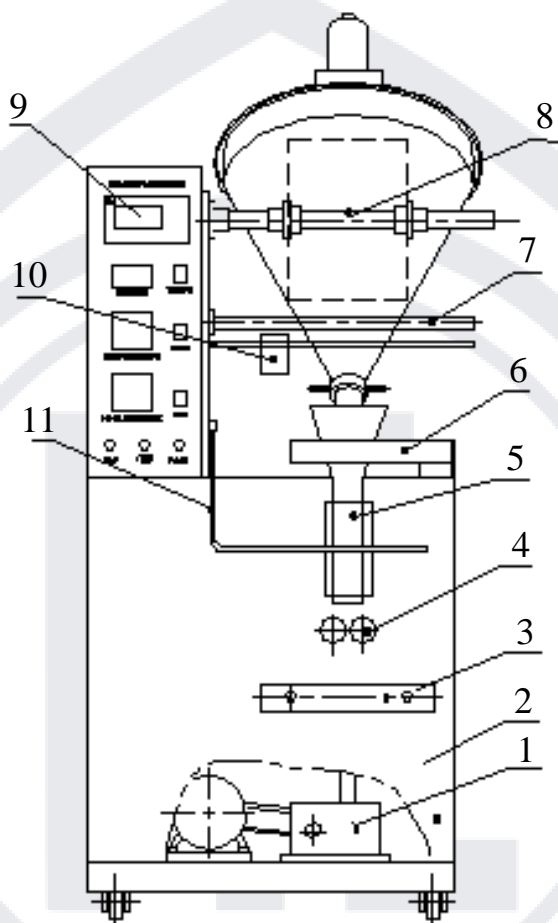
## 2. Технические параметры

---

Модель	DXDF-100AX	DXDF-1000AX
Производительность (упаковок в минуту)	20-40	20-50
Объём дозы (мл)	10-100	100-1000
Мощность (кВт)	2.4	4.3
Напряжение (В)	220	220
Длина пакета (мм)	50-200	100-250
Ширина пакета (мм)	50-150	100-200
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	1002x820x2300	1260x860x2070
Вес (кг)	450	500

HUALIAN

### 3. Структура и принцип работы



№	Название	№	Название
1	Мотор-редуктор	7	Направляющий ролик
2	Корпус машины	8	Вал держателя плёнки
3	Узел горизонтальной запайки	9	Панель управления
4	Ролики продольной запайки	10	Фотодатчик
5	Дозирующий узел	11	Рычаг натяжителя плёнки
6	Вибрационная пластина		

Продукт готовый к упаковке смешивается в дозаторе наклонного типа и взвешивается дозирующим механизмом. Затем продукт поступает на дно сформированного пакета при запайке плёнки с помощью вертикальных и горизонтальных роликов. Далее машина запаивает верх пакета и отрезает его от плёнки, тем самым завершая процесс упаковки.

### 4. Настройка и порядок работы

#### 4.1 Подготовка к работе

- 1) При установке машины предварительно очистите её от загрязнений, проверьте все крепёжные винты на предмет ослабления и наличия смазки.

- 2) Убедитесь, что машина подключена к соответствующему источнику питания, указанному на шильдике машины.
- 3) Ширина плёнки должна соответствовать параметрам машины.
- 4) Шнековый дозатор приводится в движение шаговым двигателем, отрегулируйте объём и время поворота перед началом работы, для достижения оптимального объёма продукта и производительности.
- 5) В соответствии с объёмом продукта, откорректируйте размеры пакета.
- 6) Количество продукта не должно превышать 2/3 объёма пакета, в противном случае это скажется на качестве запаечного шва пакета.

#### **4.2 Настройка и порядок работы**

- 1) Включите машину в сеть, загорится световой индикатор питания.
- 2) Установите горизонтальную и вертикальную температуру запайки.
- 3) Пропустите пленку через направляющий ролик.
- 4) Отрегулируйте плёнку, и печатную головку. Если печать не требуется, тогда нет необходимости запускать печатающее устройство.
- 5) В моменте прохождения плёнки между фотодатчиком и направляющим роликом, отрегулируйте положение фотодатчика в соответствии с расположением цветной метки на плёнке.
- 6) Регулировка времени подачи продукта настраивается в тот момент, когда продукт поступает в сформированный пакет, а ролики горизонтальной запайки сомкнуты вместе.
- 7) Запустите машину, для начала процесса упаковки
- 8) Если необходимо остановить машину, сначала выключите выключатель питания узла подачи продукта, выключите шаговый двигатель, выключите общий выключатель питания, только после выполнения вышеописанных действий можно приступить к процедуре очистки.

#### **5. Использование упаковочной плёнки**

---

Доступные упаковочные материалы: бумага / PE, AL / PE, целлофан / PE, полиэфирное волокно / AL / PE, пленка BOPP, бумага для чая и т. д., если на плёнке имеются чёрные метки, их ширина не должна превышать 4 мм, а длина 10 мм.

#### **6. Обслуживание**

---

- 1) Регулярно смазывайте все движущиеся части оборудования, соблюдайте уровень масла в редукторе не ниже указанной отметки. Используйте масло марки G-N680, после 150 ~ 400 часов работы машины, регулярно проверяйте качество смазки подвижных деталей, меняйте масло каждые 4000 часов работы машины.
- 2) Содержите машину в чистоте, избегайте попадания посторонних деталей в узлы уплотнения машины.

- 3) Обращайте внимание на звук при работе машины, при выявлении посторонних звуков в момент работы машины немедленно выключите её из сети.
- 4) При возникновении неисправности обратитесь к квалифицированному специалисту.
- 5) Поддерживайте состояние режущей кромки ножа острой, если нож затупился – замените его.

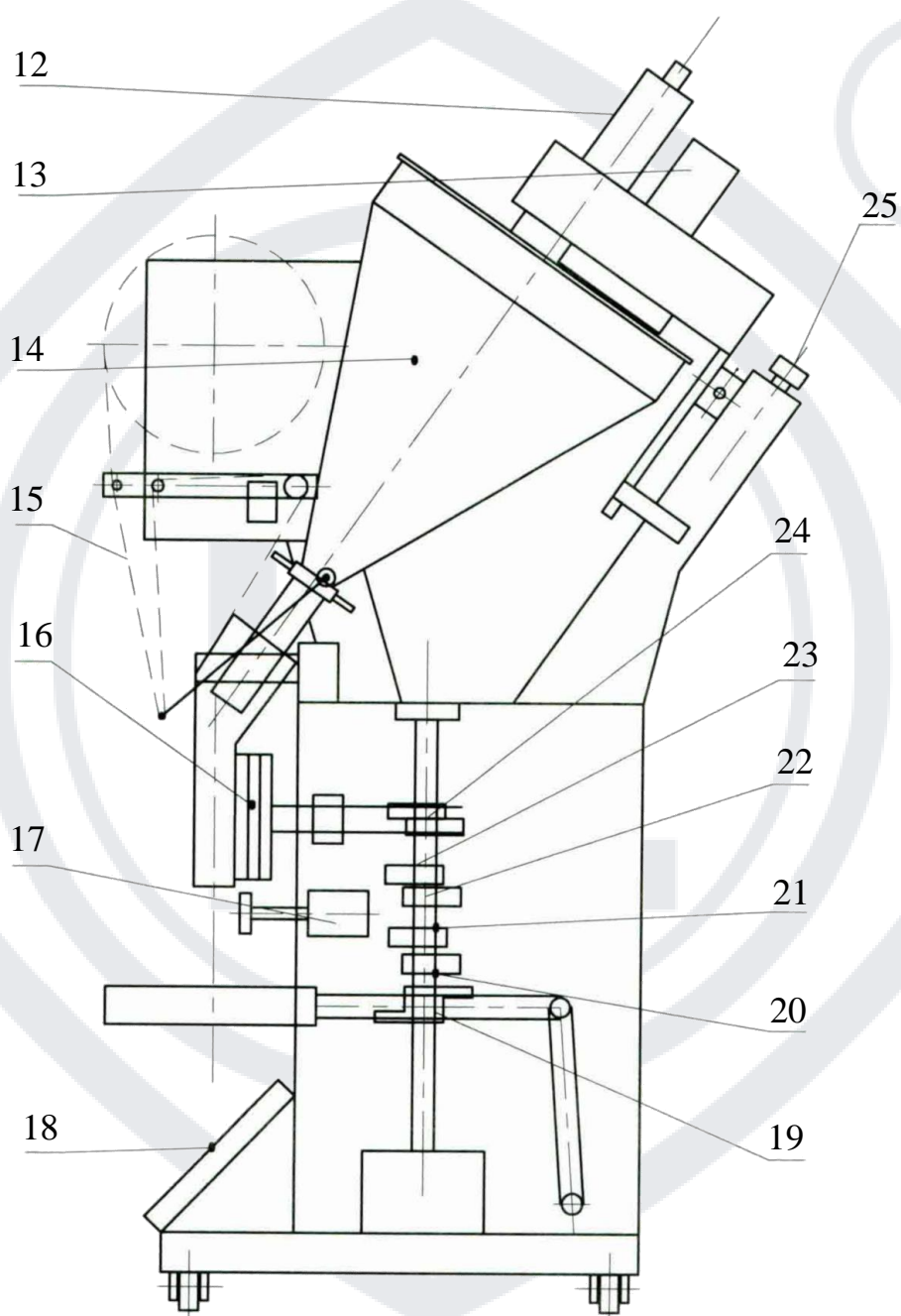
## **7. Комплектующие детали**

---

<b>Название</b>	<b>Количество</b>
Вертикальные ТЭНы	1 пара
Горизонтальные ТЭНы	1 пара
Инструменты	1 комплект

HUALIAN

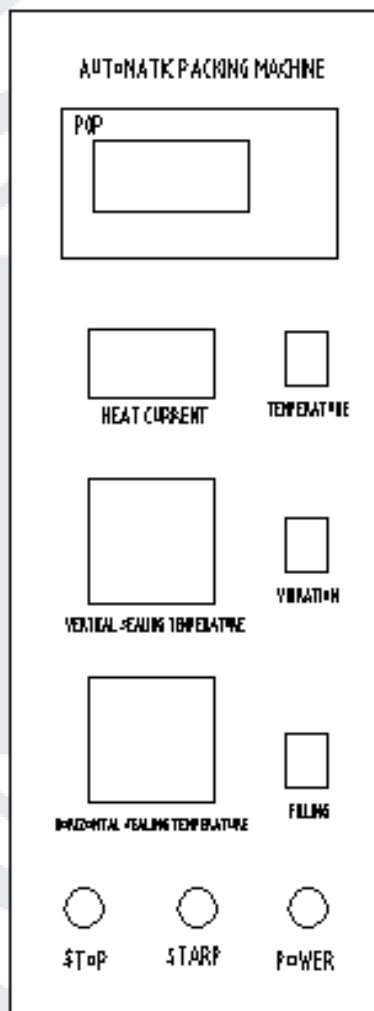
## 8. Основные компоненты оборудования



№	Название	№	Название
12	Шаговый двигатель	19	Кулачки механизма горизонтальной запайки
13	Двигатель ворошителя	20	Кулачок управления вибратором
14	Дозатор наклонного типа	21	Кулачок управления принтером
15	Плёнка	22	Кулачок управления дозатором
16	Узел вертикальной запайки	23	Кулачок управления счётчиком
17	Шаговый двигатель протяжки плёнки	24	Кулачок узла вертикальной запайки

№	Название	№	Название
18	Приёмный лоток	25	Винт регулировки положения дозатора

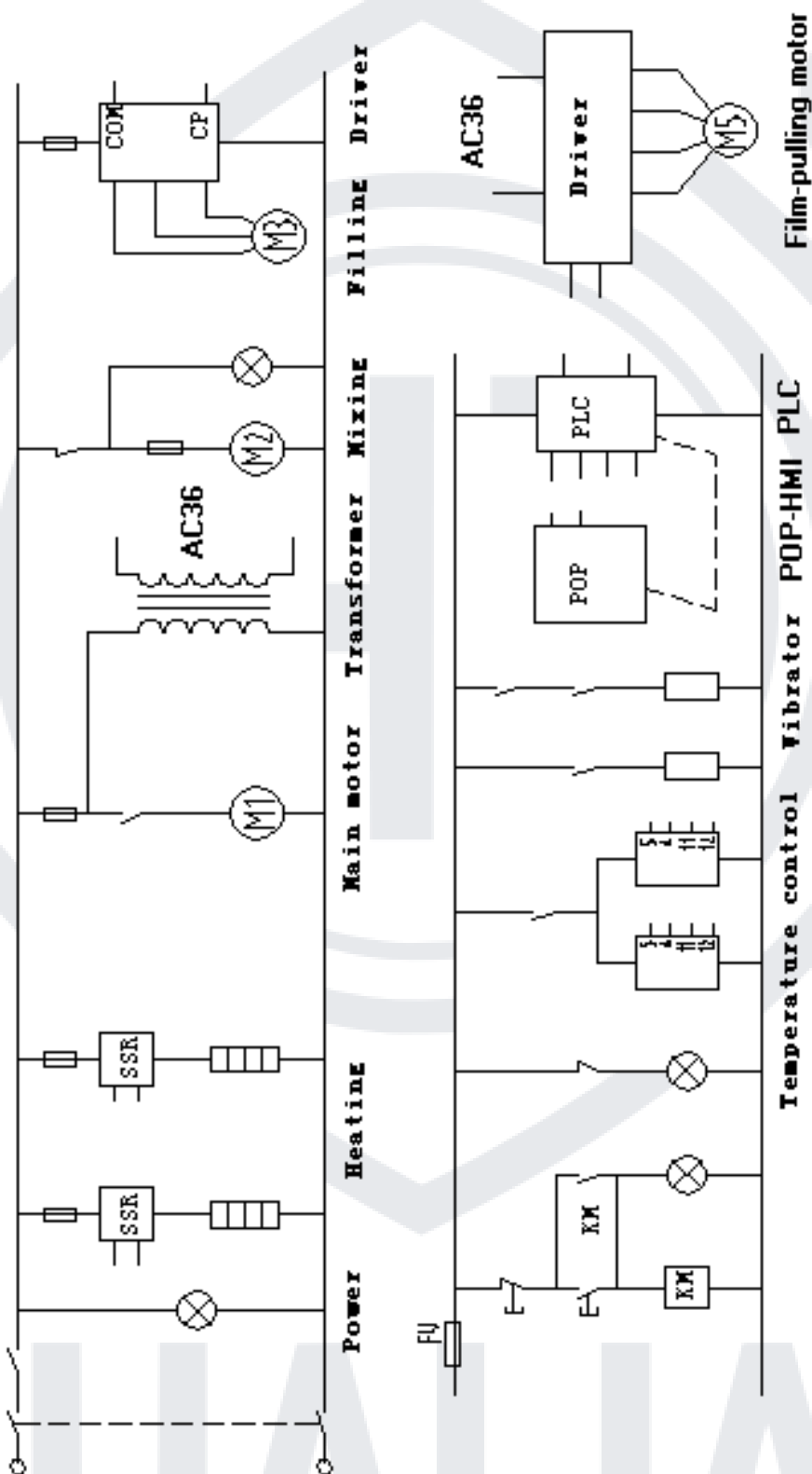
## 9. Контрольная панель



Название	Описание
Vertical sealing temp. control	Регулятор температуры продольной запайки
Horizontal sealing temp. control	Регулятор температуры поперечной запайки
Temperature control	Включение нагрева
Photoelectricity	Включение датчика метки
Coder	Включение принтера
Vibrator	Включение устройства вибрации
Start	Кнопка «Пуск»
Stop	Кнопка «Стоп»
Power	Сетевой выключатель



10. Электрическая схема



DXDF-500 II AX AUTOMATIC PACKING MACHINE ELECTRAC CONTROL PANEL

HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.:8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru