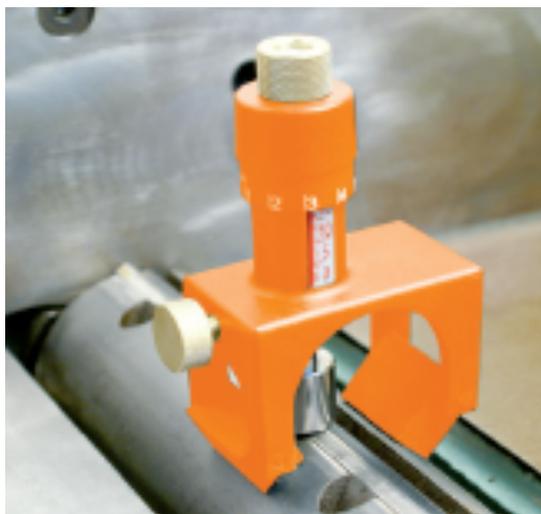


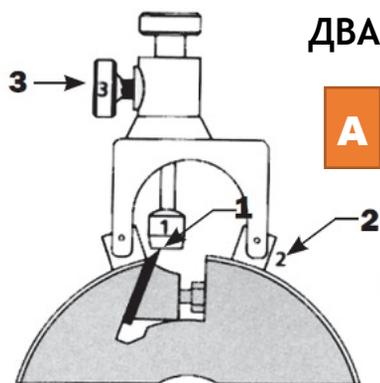


CMT792



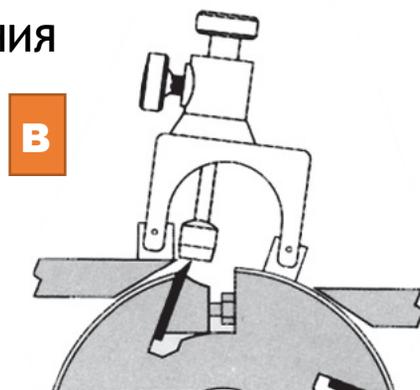
Комплект из двух позиционеров для точной и быстрой установки фуговальных ножей в корпусе строгальных и фрезерных головок.

ДВА ВАРИАНТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



A

1. Установочная магнитная головка
2. Магнитные шарнирные опоры
3. Винт-фиксатор



B

A Установка вылета и параллельности расположения ножей относительно корпуса строгальной или фрезерной головки фрезерных, строгальных, больших фуговально-рейсмусовых, комбинированных и прочих станков с опорой на корпус фрезерных или строгальных головок:

- установите магнитную головку первого позиционера на корпус фрезы на одном конце ножа;
- заметьте положение магнитной головки по шкале при её соприкосновении с режущей гранью ножа;
- установите второй позиционер на корпус фрезы на противоположной стороне ножа;
- установите высоту магнитной головки в этом позиционере по шкале такой же, как в первом позиционере;
- выровняйте нож по обоим магнитным установочным головкам и зафиксируйте это положение.

B Установка вылета и параллельности расположения ножей одновременно относительно стола фуговального станка и корпуса строгальной головки (для установки правильного положения ножей, даже если строгальный стол изношен):

- установите одну магнитную шарнирную опору первого позиционера на строгальный стол, а другую магнитную шарнирную опору на корпус строгальной головки на одном конце ножа;
- заметьте положение магнитной головки по шкале при её соприкосновении с режущей гранью ножа;
- установите второй позиционер на строгальный стол и корпус строгальной головки аналогично первому на противоположной стороне ножа;
- по шкале установите высоту магнитной головки в этом позиционере такой же, как в первом позиционере;
- выровняйте нож по обоим магнитным установочным головкам и зафиксируйте это положение.