



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ЧУГУННЫЕ DN50-500, PN10-16



Задвижки с обрезиненным клином и не выдвигаемым чугуно-фланцевым шпинделем применяются как запорное и регулирующее устройство на трубопроводах транспортирующих холодную, горячую воду и нейтральные среды.

1. Назначение изделия и техническая характеристика:

- 1.1. Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.
- 1.2. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается, т.е. диски должны быть опущены или подняты до полного закрытия, или до полного открытия затвора.
- 1.3. Задвижки независимо от диаметра условного прохода рассчитаны на условное давление от 1,0 до 1,6 МПа (16 кг/см²)

Тип	Номинальное давление PN 10-16	Давление при испытаниях		Температура °C	Среда
		Тест на герметичность корпуса	Тест на герметичность		
	10 - 16 бар	18-24 бар	12-18 бар	Tmin -200, Tmax +500.	Вода

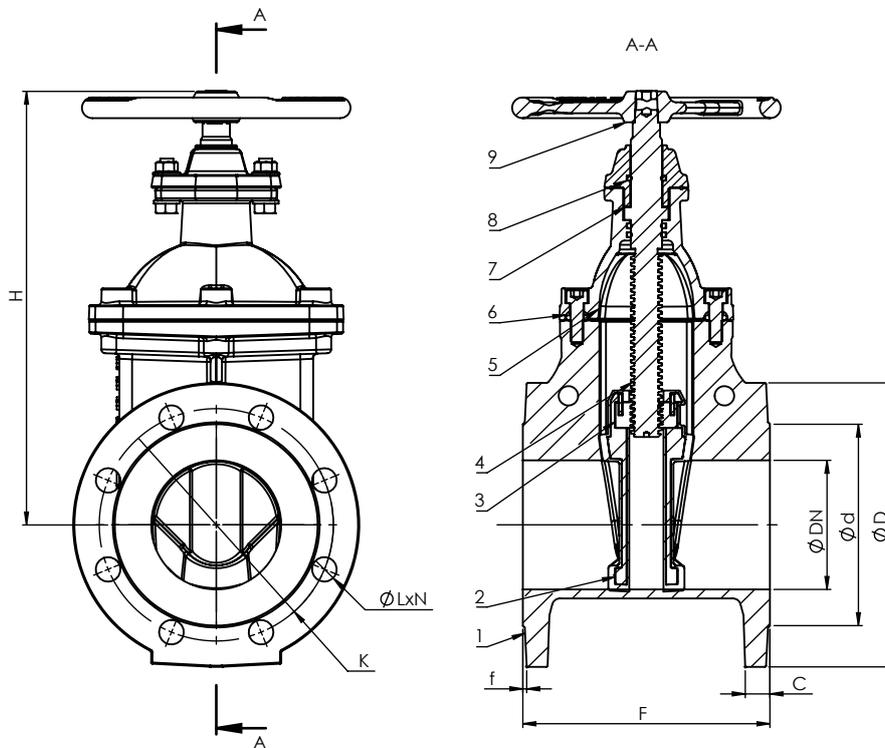
Разрешенное максимальное давление 1,8 МПа (18 кг/см²)

2. Структура и принцип работы

- 2.1. Присоединение к корпусу – фланцевое.
- 2.2. Рабочая среда - вода.
- 2.3. Задвижка состоит из деталей, таких как корпус, крышка, шток, маховик, прижимная гайка, клин (запорный диск).
- 2.4. Между фланцами корпуса и крышки помещается резиновая прокладка.
- 2.5. Запирание задвижки происходит с помощью вращения маховика по часовой стрелке, при этом шпиндель через втулку получает поступательное движение передающееся на клапан(клин).

3. Основные технические данные и характеристики::

3.1 Внешний вид и размер соединения



№	ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ	КОЛВО
1	Корпус	Чугун GGG40	1
2	Обрезиненный Клин	Чугун GGG40/EPDM	1
3	Гайка	Латунь	1
4	Шпindelь	X20Cr13	1
5	Прокладка	EPDM	1
6	Крышка	Чугун GGG40	1
7	Полукольцо	Латунь	1
8	Прижимная втулка	Латунь	1
9	Уплотнительное кольцо	EPDM	3
10	Маховик	Чугун GGG40	1
11	Болт	Ацинкованная сталь	-



DN MM	PN atm	F MM	H MM	d MM	K MM	D MM	f MM	C MM	ØL MM	N MM	КГ
50	10-16	150	205	99	125	165	3	19	19	4	10,5
65	10-16	170	255	118	145	185	3	19	19	4	15,0
80	10-16	180	280	132	160	200	3	19	19	8	17,3
100	10-16	190	330	156	180	220	3	19	19	8	22,1
125	10-16	200	375	184	210	250	3	19	19	8	32,0
150	10-16	210	420	211	240	285	3	19	23	8	41,0
200	10	230	550	266	295	340	3	19	23	8	64,5
200	16	230	550	266	295	340	3	20	23	12	64,0
250	10	250	680	319	350	395	3	22	23	12	84,5
250	16	250	680	319	355	405	3	22	28	12	85,0
300	10	270	755	370	400	455	4	24,5	23	12	138
300	16	270	755	370	410	455	4	24,5	28	12	147
400	10	310	910	480	525	580	4	28	31	16	236
500	16	350	1110	609	650	715	4	31,5	34	20	393

*** Примечание- использование типов актуатора зависит от заказчика DN 150, DN 200, Dn 250, Dn 300 F10 ,Dn 400 F14 актуатор, Dn 500 может быть заменен на F16 актуатор**

4. Описание конструкции:

Корпус задвижки выполнен из высокопрочного чугуна GGG40 по EN 1563 и покрыт долговечным термoplastовым полимерным составом типа "WRAS" внутри и снаружи толщиной 250 мкр, что полностью предохраняет задвижку от коррозии. Цвет корпуса синий.

Все соприкасающиеся детали сделаны из нержавеющей стали по EN 10088. Клин задвижки выполнен из чугуна GGG40 по EN 1563 и покрыт материалом EPDM по стандартам СТБ EN 681-1-2009. Шпиндель из нержавеющей стали X20Cr13. Фланцевые стандарты EN 1092-2/ГОСТ 12815.

5. Указание мер безопасности:

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, обученный правилам эксплуатации задвижек.
- 5.2. Для обеспечения бесперебойной работы, категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при рабочем давлении среды в трубопроводе;
 - подтяжка сальника и болтов крепления крышки может производиться без снятия давления в трубопроводе.
- 5.3. Для обеспечения длительного и безотказного срока службы- необходимо устанавливать фильтры магнитно-механической очистки по направлению потока среды до задвижек.



6. Порядок установки:

6.1 Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопровод от грязи и песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

6.2. Перед затяжкой болтов проверить уплотнительную резину.

6.3 Затяжку крепёжных деталей следует производить равномерно без перекосов и перетяжек.

6.2. Устанавливать задвижки необходимо маховиком вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

6.5. Перед монтажом проверить клапан на механические повреждения.

6.6. При бесколодезной установке в большинстве случаев установка опоры под задвижку не требуется.

Достаточно обеспечить качественную трамбовку грунта на месте установки. .

Дополнительное оборудование для бесколодезной установки:

- телескопический шток,

- Т-образный ключ

При негерметичности клапана проверить число оборотов закрытия клапана. Осуществлять закрытия клапана без использования маховика запрещается. Это может привести к механическим повреждениям шпинделя и гайки. В этом случаи производитель не несет ответственность за работоспособность клапана.

7. Сведения о хранении:

7.1 До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающим их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающим сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока

7.2 При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь, ржавчину и заменить антикоррозионную смазку

7.3 Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом..

7.4 При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (шпинделем вверх) со снятым маховиком.

8. Транспортировка:

8.1 Задвижки могут перевозиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида

8.2 Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется снимать маховик во избежание поломки.

9. Гарантия:

Завод-изготовитель продукции ООО «АЗЕРТЕХНОЛАЙН» предоставляет гарантию при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 1 год с момента ввода в эксплуатацию..
Полный срок службы 10 лет, гарантия на подвижные части не распространяются..

При не соблюдении правил монтажа, жалобы со стороны клиента не принимаются во внимание.