

Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации -15...+ 40°С.
Температура транспортировки -25...+50°С.
Относительная влажность 20-90 % без конденсата.

В случае нахождения изделия при температуре, ниже -15°С, перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°С. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации при наличии заполненного паспорта с отметки о продаже.

Дата продажи:

Д	Д	М	М	Г	Г
---	---	---	---	---	---

Место для штампа

ШТОК

ШТОК

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
107031, г. Москва,
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4
Тел. + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru



ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический ручной

ПГ-400

Арт. 01017

Назначение изделия

Пресс гидравлический ручной ПГ-400 с открытым С-образным зевом предназначен для оконцевания и соединения алюминиевых и медных жил проводов и кабелей сечением 50-400 мм² способом опрессовки с использованием кабельных наконечников и гильз стандарта DIN. Профиль сечения в месте опрессовки - шестигранник. Для опрессовки и скругления секторных жил в ПГ-400 используются унифицированные матрицы, подходящие к другим опрессовщикам «ШТОК».



Описание

Силовой агрегат имеет двухплунжерную систему нагнетания. На холостом ходу задействуется плунжер низкого давления, подающий большой объем масла в систему и обеспечивающий быстрое перемещение поршня со слабым усилием. Как только рабочая часть встречает сопротивление обрабатываемого материала, срабатывает система клапанов и задействуется плунжер высокого давления, подающий в систему масло под давлением, обеспечивающим выполнение поставленной задачи.

Для защиты механизма от поломки агрегат имеет клапан ограничения давления, срабатывающий по завершении операции.

Порядок работы

- Выбрать матрицы в соответствии с сечением и материалом жил.
- Вставить матрицы в пазы до щелчка.
- Поместить жилу с наконечником (гильзой) между матрицами.
- Повернуть рычаг по часовой стрелке для того, чтобы заблокировать запорный клапан.
- Качанием рычага произвести опрессовку до срабатывания предохранительного клапана.
- Повернуть рычаг против часовой стрелки для разблокировки клапана. Нажать на рычагом на запорный клапан, при этом поршень возвратиться в исходное положение.

В случае необходимости разблокировать пресс можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо нажать на рычаг запорного клапана.

Технические характеристики

Развиваемое давление т.	13
Диапазон сечений мм ²	50-400
Ход поршня мм	30
Масло	И-20А
Вес кг.	7,0

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

* Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Комплект поставки

Пресс гидравлический, шт.	1
Металлический кейс, шт.	1
Ремкомплект, шт.	1
Паспорт, шт.	1

Меры безопасности

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.
 - При работе соблюдайте приведенные технические параметры.
- Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.