



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: Товарищество с ограниченной ответственностью «РЕКЛАМИНВЕСТГРУПП» (БИН: 110140018870);

Место нахождения: 050000, КАЗАХСТАН, ., город Алматы, улица Сатпаева 90/34; телефон: +77272881929 ; электронная почта: kazsert1012014@mail.ru

в лице: Директор Сафронова Наталья Александровна

заявляет, что Оборудование электротехническое, промышленного назначения: контроллер для светодиодных модулей, маркировка: SHENZHEN HOION LIGHTING ТНВЭД 8537109100, Серийный выпуск; .

Продукция изготовлена в соответствии с НД изготовителя

Соответствует требованиям: ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768, ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 879

Декларация о соответствии принята на основании: Протокола испытаний №01236/М-30/05/22 от 30.05.2022 выданного Испытательной лабораторией «КГ-лаб» , аттестат аккредитации: РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ22 от 19.10.2021; Схема декларирования: 1Д

Дополнительная информация: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.05.2023г. включительно.


подпись



М.П.

Сафронова Наталья Александровна
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС KG417/031.Д.0016413

Дата регистрации декларации о соответствии: 31.05.2022г.