

Эмаль ПОЛИТОН®-АК

(ТУ 2313-028-12288779-2002)



Описание

Акриловая одноупаковочная эмаль.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие не стойко к любым растворителям.

Применяется в качестве защитно-декоративного слоя в комплексных системах антикоррозионной защиты с материалами производства ЗАО НПХ "ВМП":

- ЦИНЭП (ТУ 2312-022-12288779-2000);
- ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99);
- ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002).

Возможно применение с другими грунтовками (акриловые, хлоркаучуковые, виниловые, алкидные, силикатные и эпоксидные).

Сертификация, испытания

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.231.П.002443.07.07 от 30.07.2007.

ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

Заключение ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (СИЦ, г. Сочи).

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и глянец		основные цвета: белый, серый, синий (другие цвета - по каталогам RAL, NOVA, NSC); полуглянцевое
Толщина одного сухого слоя		50 - 70 мкм
Прочность при ударе		40 см, не менее
Эластичность при изгибе		8 мм, не более
Адгезия		1 балл, не более
Термостойкость покрытия на воздухе		100 °С
Класс покрытия		V
	Эмаль	
Плотность		1,0 - 1,5 г/см ³
Вязкость		тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ		50,0 % - 62,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		160 - 224 г/м ²
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С		90 мин, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, пыли и обезжирено.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;
- при нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой эмали наносят после высыхания предыдущего слоя до степени 3 по ГОСТ 19007-73.

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 80 %.

Время выдержки грунтовочного покрытия до нанесения эмали ПОЛИТОН-АК при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %:

- покрытие ЦИНЭП – не менее 24 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 24 часов;
- покрытие ПОЛИТОН-УР – не менее 24 часов.

Сушка покрытия – естественная. Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации составляет 7 суток.

Безвоздушное распыление *

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,013" – 0,021" (0,33 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление *

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент нефтяной, Р-4.

Упаковка и хранение

Эмаль упакована в металлические ведра по 20 и 3 кг, металлические банки по 0,9 кг.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Эмаль является пожароопасным материалом. При работе с эмалью необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru

Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru

Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru