

## Описание

Композиция на основе термостойкого кремнийорганического лака и алюминиевой пудры. Одноупаковочная.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, длительное время работающих при температурах до 350 °С (кратковременно до 400 °С) в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Применяется в комплексных системах покрытий в качестве защитно-декоративного покрывного слоя по покрытию ЦИНОТЕРМ (ТУ 2312-016-12288779-99) или как самостоятельное покрытие.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000054.10.10 от 11.10.2010 г., Реестр ОАО "НК "Роснефть".

## Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и глянец		серебристое, блестящее, гладкое
Толщина одного сухого слоя		15 - 30 мкм
Адгезия		1 балл, не более
Прочность при ударе		50 см, не менее
Эластичность при изгибе		3 мм, не более
Класс покрытия		IV
Термостойкость покрытия		350 °С
	Композиция	
Плотность		1,0 - 1,1 г/см <sup>3</sup>
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С		14 - 30 с
Массовая доля нелетучих веществ		39 - 44 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		60 - 120 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %		30 мин, не более

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие ЦИНОТЕРМ должно быть очищено от пыли и грязи, обезжирено водой (растворители не применять!) с применением моющих средств с pH раствора в пределах от 6 до 8, и высушено.

При использовании композиции АЛЮМОТЕРМ в качестве самостоятельного покрытия необходимо:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2<sup>1/2</sup> или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007);
- обеспылить.

## Инструкция по применению

- перед использованием композицию тщательно перемешать до однородного состояния;
- разбавить рекомендуемым разбавителем до рабочей вязкости (не более 18 с);

Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Композицию АЛЮМОТЕРМ следует наносить в 1-2 слоя общей толщиной не более 30 мкм на покрытие ЦИНОТЕРМ после его высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 (но не ранее, чем через 30мин.).

**Превышение регламентированной (30 мкм) толщины покрытия может привести к снижению его термостойкости.**

Сушка покрытия – естественная. Окончательное формирование покрытия происходит в результате термоотверждения в период эксплуатации изделия (нагрев при температуре 150 °С в течение не менее 3 часов). Перед эксплуатацией в агрессивной газообразной среде покрытие необходимо предварительно термоотвердить.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	растворитель марки 646, ксилол
Количество растворителя	до 15 % по массе
Диаметр сопла	0,011 – 0,017" (0,28 - 0,43 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	растворитель марки 646, ксилол
Количество растворителя	до 15 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,20 - 0,25 МПа (2 – 2,5 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	растворитель марки 646, ксилол
Количество растворителя	до 15 % по массе

### **Очистка оборудования**

растворители марки 646, ксилол.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические банки по 0,9 кг и металлические ведра по 10 кг.

Хранение композиции должно производиться по ГОСТ 9980.5-2009. Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

По токсичности композиция АЛЮМОТЕРМ относится к III классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»  
Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru  
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru  
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru  
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru  
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru