

Инструкция по замене (установке) специальных валков на трубогибе "Удачный Стандарт"

Назначение.

Специалистами нашего предприятия специально подобраны размеры специальных валков для облегчения и ускорения процесса работы на трубогибе. Валки сделаны под наиболее распространенные и часто используемые в работе ширины профильных труб - 20-30 мм, 40-50 мм и 60 мм.

Комплект валков состоит из двух - приводного и ведомого. На приводной вал устанавливается ручка, при вращении которой производится перемещение профиля. Будьте внимательны при установке.

Установка валков на трубогиб:

1. Если у вас установлена стандартные валки, необходимо их снять с трубогиба, для этого:

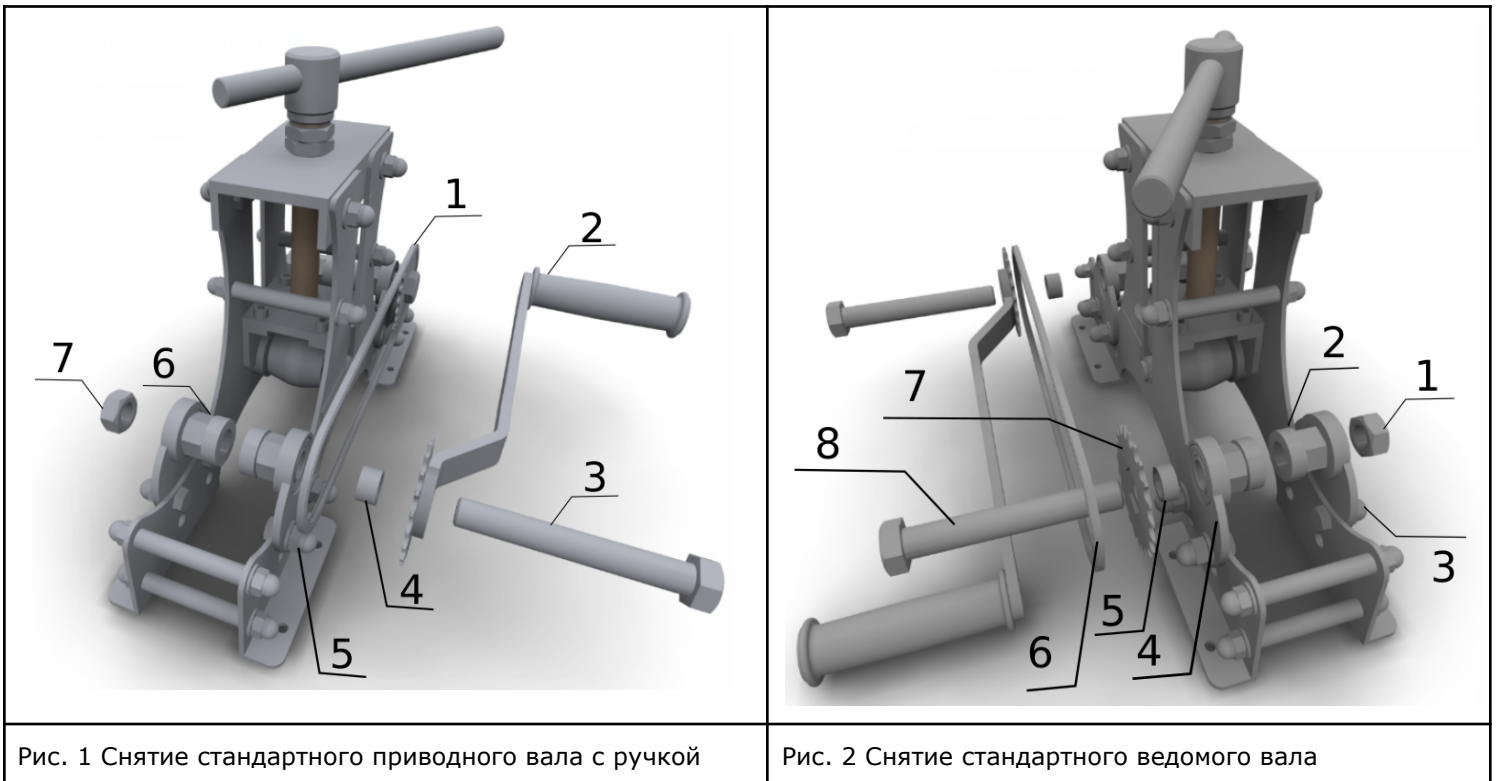


Рис. 1 Снятие стандартного приводного вала с ручкой

Рис. 2 Снятие стандартного ведомого вала

1.1 Снимите приводной вал (Рис. 1)

1.1.1. Открутите гайку крепления вала (7)

1.1.2. Ослабьте натяжение цепи, для этого ослабьте прижимные винты (5) на опорных фланцах (4) на Рис.2.

1.1.3. Вытяните приводной вал (3) из отверстий фланцев.

1.1.4. Втулку (4) и шайбы (6) уберите на хранение для последующего использования

1.2. Снимите ведомый вал (Рис. 2)

1.1.1. Открутите гайку крепления вала (1)

1.1.2. Ослабьте натяжение цепи, для этого ослабьте прижимные винты (5) на опорных фланцах (4).

1.1.3. Вытяните ведомый вал (3) из отверстий фланцев.

1.1.4. Втулку (5) и шайбы (2) уберите на хранение для последующего использования

2. Установите специальные валки для профилей или для круглых труб

2.1. Установите приводной валок (Рис. 3)

2.1.1 Открутите болты крепления фланцев (5) с станине трубогиба.

2.1.2. Вставьте валок (6) в отверстия левого и правого фланцев (5). Установите их на трубогиб и насадите гайки на болты крепления. Пока сильно не затягивайте, так как затем понадобится регулировка натяжении цепи.

2.1.3. Установите втулку (4) на валок (6), затем установите звездочку (3) шайбу (2) и закрепите гайкой (1)

2.1.4. С другой стороны валка (6) установите втулку (7) Ручку (10) шайбу (8) и закрепите гайкой (9)

2.1.5. Накиньте цепь на на звездочку (3)

2.2. Установите ведомый валок (Рис. 4)

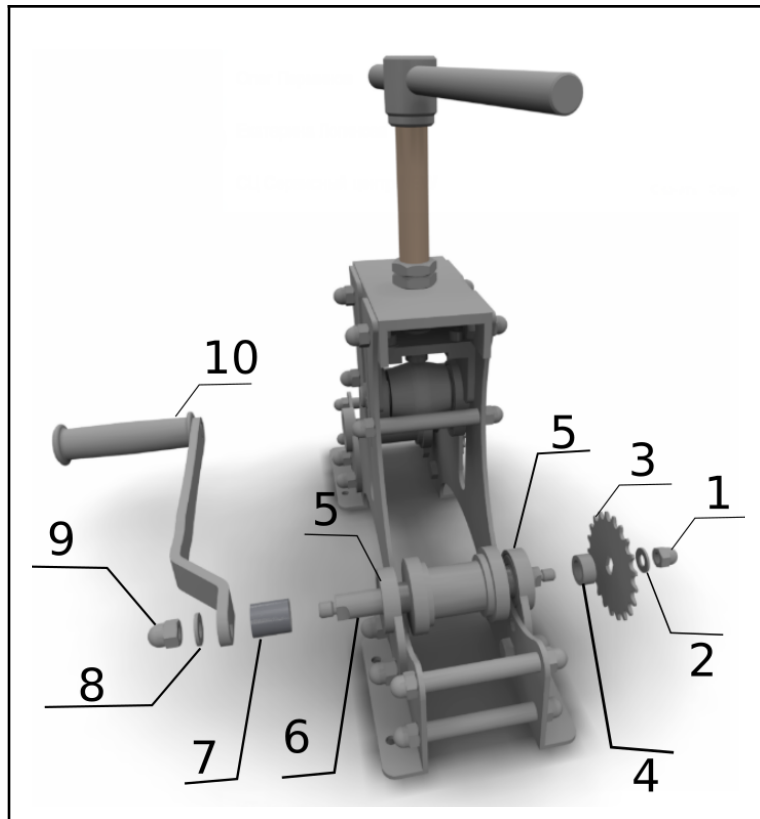


Рис. 3 Снятие и установка приводного валка с ручкой

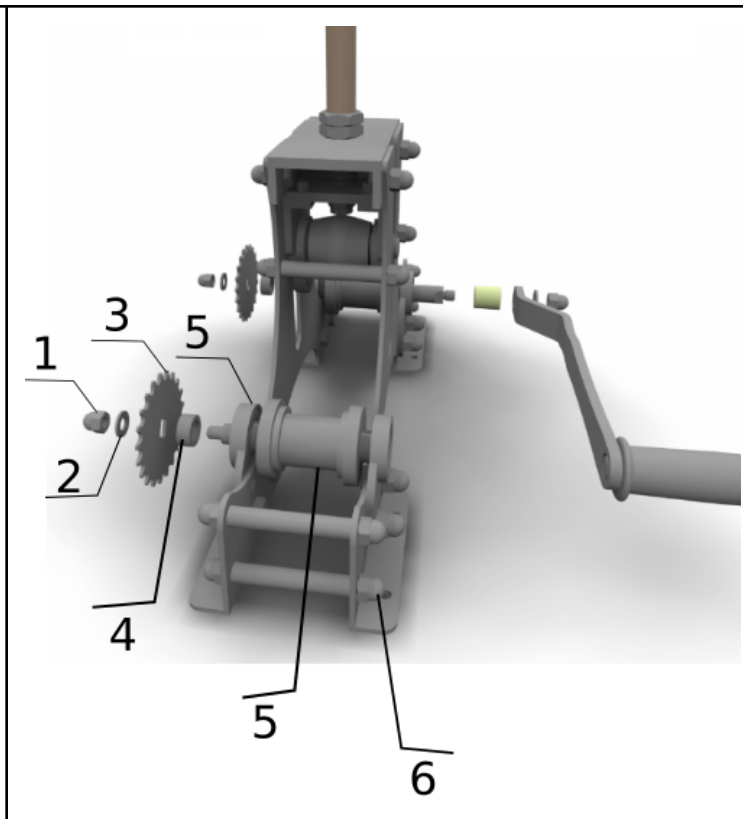


Рис. 4 Снятие и установка ведомого валка

Уход за оборудованием

1. Чистку изделия нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе.
2. Необходимо следить за наличием смазки на винте и щеках уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.
3. Хранить изделие необходимо в сухом помещении. Беречь от попадания влаги.

Гарантийные обязательства

Срок службы профилегиба - 10 лет.

Гарантийные обязательства указаны на гарантийном талоне, входящем в комплект поставки.

Адрес производителя:

Россия, 610006, Кировская обл., г. Киров, октябрьский пр-т, д. 24, корп. 3, 2-я промплощадка

E-mail: service@gradushaus.ru

Электронная система для заявок в сервисный центр: zabota.gradushaus.ru

Перед отправкой Изделия в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежании повреждений в результате перевозки.

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего профилегиба. В связи с этим, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы профилегиба, и связаны с улучшением потребительских свойств товара.