

Литая полимерная пленка INFLEX PREMIUM 140гр

ОПИСАНИЕ

Пленка: 80 мкм, глянцевая полимерная пленка ПВХ
Клеевой слой: прозрачный
Лайнер: бумага РЕК 140гр с односторонним полиэтиленовым и силиконовым покрытием
Ширина рулона: 1,27
Длина рулона: 50м
Артикул: IV3300



ФУНКЦИИ

1. Качественное отображение печати;
2. Стабильность размеров, после нанесения пленки на поверхность;
3. Наличие лайнера с разметкой для экономичного расходования пленки;
4. Прошла сертификацию REACH (NO.197/2006), ROHS2.0.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

1. Применимо к автомобильной графике, рекламным щитам, внутренней и наружной рекламе;
2. Подходит для сольвентной, экосольвентной и УФ-печати

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия тестирования: внутренняя температура 23±2°C; относительная влажность 50±15%; в качестве основы использовалось стекло, алюминий, стальная пластина.

Тестовое задание	Единица измерения	Метод испытания	Средний показатель
Толщина пленки	микрон	GB/T6672-2001	80±10
Вес лайнера	гр/м ²	GB4669-1995	140±10
Общий вес	гр/м ²	GB4669-1995	275±20
Коэффициент блеска 60°	%	GB8807-88	≤20
Начальная адгезия	Н / 25мм	FTM 9	≥ 6
24 часа, отслаивание 180°	Н / 25мм	FTM 1	≥ 9
Габаритная стабильность MD	мм	FTM 14	≤ 0,6
Габаритная прочность CD	мм	FTM 14	≤ 0,6
Прочность на растяжение MD	Н / 25мм	GB/T1040.1-2006	≥ 45
Прочность на разрыв CD	Н / 25мм	GB/T1040.1-2006	≥ 40
Применимая температура	°C		-20 ~+70

В дальнейшем все технические данные могут быть изменены.

Информация, указанная в данной характеристике основана на результатах тестов, проведенных в лаборатории NAR, чтобы доказать надежность и высокое качество производимого продукта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рулоны с пленкой необходимо хранить в оригинальной герметичной упаковке, при температуре $25^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $50\pm 15\%$. Избегайте воздействия высоких температур (прямые солнечные лучи, нахождение возле обогревателя и т.д.).

Все рулоны должны храниться в вертикальном состоянии или быть подвешены на стеллажах. Горизонтальное хранение может привести к повреждению поверхности пленки. Поврежденные участки пленки могут изменить цветопередачу после нанесения печати.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На ПВХ-пленку оказывают влияние: УФ-излучение, перепады температур, механические и химические воздействия.

Чтобы избежать негативных последствий, необходимо следовать нескольким правилам.

1. Во время печати контролируйте температуру и влажность в помещении, температуру самого носителя. Отведите достаточное время для того, чтобы высушить напечатанное изображение. Использование сольвента может вызвать усадку, закручивание краев, отделение материала от подложки и клеевого слоя. По этой причине, производители рекомендуют сушить напечатанные изображения развернутыми, при возможности с помощью профессиональной сушики, не менее 48 часов.

2. Оклеиваемая поверхность должна быть очищена правильно. Сначала необходимо смыть загрязнения при помощи воды и мыла, не оставляйте следов мыла на поверхности, обезжирьте поверхность, используя очиститель (изопропиловый спирт, денатурированный бензин), просушите мягким чистым полотенцем, сухой тканью или бумагой. Наносите пленку при температуре $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $50\% \pm 10\%$.

3. Выбирайте для использования ПВХ-пленку, отвечающую требованиям эксплуатации.

Прежде чем приступать к работам, удостоверьтесь, что температура самой пленки и вокруг нее – одинаковая.

Никогда не растягивайте винил по время приклеивания, по возможности используйте монтажную ленту. Для того чтобы пленка стала более мягкой и податливой нагрейте ее до 60°C градусов. Держите фен на расстоянии около 20 см от материала, чтобы не повредить поверхность пленки. Разглаживайте пленку при помощи ракеля, особенно уделите внимание краям и углам изображения. При работе с большой по площади рабочей поверхностью, рекомендовано использовать одну и ту же партию пленки.

4. Для защиты от повреждений и замедления процесса выцветания чернил используйте ламинацию. Во время ламинирования удостоверьтесь, что материал высох после печати. Избегайте любого растягивание во время ламинирования. Ламинирование улучшает контрастность и цвет, придает изображению матовый или глянцевый аспект.



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас, что сделали свой выбор в пользу продукции торговой марки INFLEX.

