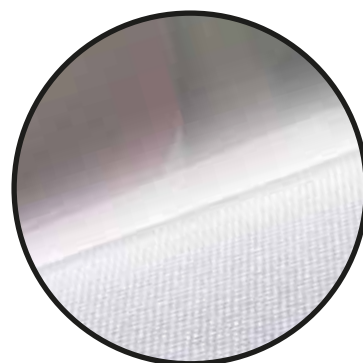


БЭКЛИТ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ПЕЧАТИ BF-03

ОПИСАНИЕ

Пленка: Глянцевое ПБХ покрытие
Клеевой слой: прозрачный
Вес: 148 г/м²
Ширина рулона: 1,07/ 1,27/ 1,52
Артикул: ZF12, ZF14, ZF15



ФУНКЦИИ

- 1.Равномерное светорассеивание.
- 2.Максимальная насыщенность цвета.
- 3.Повышенное светопропускание.

ПРИМЕНЕНИЕ

- 1.Печать на бэклите должна осуществляться с использованием лучших красок и материалов.
- 2.Печатать изображение на бэклите можно напрямую или в зеркальном отражении, так как материал с печатью можно закрепить с любой стороны панели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура эксплуатации °С -70 ~ +170

Водостойкий

Материал предмета: PET

Вес материала: 95±3 um

Материал лайнера: /

Вес лайнера: /

Общий вес: 148 ± 5

Общая толщина: 112 ± 5

Покрытие: 16 ± 2 г/м²

Толщина клея: /

Тип клея: Клей на водной основе

Внутренний диаметр тубы: 2'

Размер коробки: 0.107*0.107*0.964/1.12/1.32/1.57

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Плѐнка должна храниться в оригинальной упаковке. Не допускается подвергать воздействию прямых солнечных лучей и влаги.

Условия хранения: Температура: от 3 до 24 °С Относительная влажность: 50 ± 5%

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуемая температура печати для достижения наилучшего результата должна составлять 23 ± 2 °С, относительная влажность - 50%.

Перед нанесением печати, плёнку необходимо заблаговременно переместить в те условия, в которых будет производиться печать.

Рекомендуется переместить плёнку как минимум за 1 час до начала печати.

Температура чернил во время печати должна составлять 18 °С - 28 °С, рекомендуемая температура прогрева сольвентного принтера – 45 – 60 °С.

При UV печати дополнительного прогрева не требуется.

Внимание! При печати сольвентными чернилами время полной сушки материала может достигать 30 минут.

Не сматывайте отпечатанный материал в рулон сразу после печати, чтобы избежать склеивания невысохшей плёнки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА

