

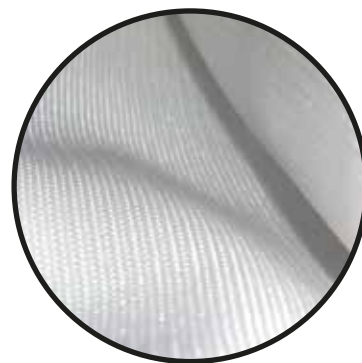
# БЭКЛИТ МАТОВЫЙ WP-180PET

## ОПИСАНИЕ

Артикул: ZF16, ZF17, ZF18, ZF19  
Пленка: матовое покрытие  
Клеевой слой: прозрачный  
Вес: 1275 г/м<sup>2</sup>  
Ширина рулона: 0,914/1,27/1,07/1,52

## ФУНКЦИИ

- 1.Равномерное светорассеивание.
- 2.Максимальная насыщенность цвета.
- 3.Повышенное светопропускание.



## ПРИМЕНЕНИЕ

- 1.Печать на бэклите должна осуществляться с использованием лучших красок и материалов.
- 2.Печатать изображение на бэклите можно напрямую или в зеркальном отражении, так как материал с печатью можно закрепить с любой стороны панели.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура эксплуатации °C -70 ~ +170

Водостойкий

Материал предмета: PET

Вес материала: 1275±5 г/м<sup>2</sup>

Материал лайнера: /

Вес лайнера: /

Общий вес: 1275 ± 5

Общая толщина: 215 ± 5

Покрытие: 28 ± 3 г/м<sup>2</sup>

Толщина клея: 25 мкм ± 3

Тип клея: Клей на водной основе

Внутренний диаметр тубы: 3"

Размер коробки: 0.15\*0.15\*0.974/1.13/1.33/1.58

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Плѐнка должна храниться в оригинальной упаковке. Не допускается подвергать воздействию прямых солнечных лучей и влаги.

Условия хранения: Температура: от 3 до 24 °C Относительная влажность: 50 ± 5%

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуемая температура печати для достижения наилучшего результата должна составлять  $23 \pm 2$  °С, относительная влажность - 50%.

Перед нанесением печати, плёнку необходимо заблаговременно переместить в те условия, в которых будет производиться печать.

Рекомендуется переместить плёнку как минимум за 1 час до начала печати.

Температура чернил во время печати должна составлять 18 °С - 28 °С, рекомендуемая температура прогрева сольвентного принтера – 45 – 60 °С.

При UV печати дополнительного прогрева не требуется.

Внимание! При печати сольвентными чернилами время полной сушки материала может достигать 30 минут.

Не сматывайте отпечатанный материал в рулон сразу после печати, чтобы избежать склеивания невысохшей плёнки.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА

