

ВИНИЛ ДЛЯ ПИГМЕНТНОЙ ПЕЧАТИ 140ГР

ОПИСАНИЕ

Пленка: матовое ПВХ покрытие
Лайнер: Винил для пигментной печати
Ширина рулона: 0.914 / 1.07 / 1.27 / 1.52
Длина рулона: 50 м
Артикул: ZF03, ZF04, ZF05, ZF06

ФУНКЦИИ

1. Высокая устойчивость к воздействию окружающей среды.
2. Долговечность
3. Высокая степень цветопередачи.

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Покрытие ровных плоских поверхностей
2. Наклейка на жесткие листовые материалы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура: от 15 до 35 С, относительная влажность 30-80%

Стойкость изображения на улице- 3 года (без ламинирования)

Вес подложки г/м2: 15

Диаметр втулки (тубы): 50мм

Материал подложки: PET подложка

Основа: Полипропилен

Страна производитель: Китай

Тип клея: Клей на водной основе

Тип поверхности: Матовая

Тип упаковки: Картонная коробка

Ширина материала: 0.914м / 1.07м / 1.27м / 1.52м



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рулоны с пленкой необходимо хранить в оригинальной герметичной упаковке, при температуре 5-40°C и относительной влажности воздуха 5-95%.

Все рулоны должны храниться в вертикальном состоянии или быть подвешены на стеллажах. Горизонтальное хранение может привести к повреждению поверхности пленки. Поврежденные участки пленки могут изменить цветопередачу после нанесения печати.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На ПВХ-пленку оказывают влияние: УФ-излучение, перепады температур, механические и химические воздействия.

Чтобы избежать негативных последствий, необходимо следовать нескольким правилам.

1. Выдержать рулон не менее 24 часов в помещении, где будет производиться резка или печать с целью выравнивания температуры перед работой с рулоном.

Работа с холодными материалами на рабочем месте с нормальной температурой может привести к короблению.

Во время выдержки следует держать рулон в упаковке, предохраняющей пленку от влаги

2. Рекомендуемые температуры нанесения винилового материала: от +5 °C (min) до +30 °C (max).

При температурах ниже минимальной рекомендуемой ухудшаются адгезионные свойства и затрудняется прилипание краев.

3. Существует правило, в соответствии с которым для литых виниловых пленок требуется меньшее давление режущего инструмента, чем для каландрированных.

Это связано с малой толщиной литого материала.

При неправильном выборе условий плоттерной резки могут возникать проблемы как в момент резки, так и при последующей зачистке. Если давление ножа слишком велико, существует риск разрезать силиконовую бумажную подложку, что может привести к нежелательному преждевременному ее отслаиванию от винилового материала.

Во избежание ошибок следует производить пробные разрезы.

4. Для защиты от повреждений и замедления процесса выцветания чернил используйте ламинацию.

Во время ламинирования удостоверьтесь, что материал высох после печати.

Избегайте любого растягивания во время ламинирования.

Ламинирование улучшает контрастность и цвет, придает изображению матовый или глянцевый аспект.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА

