

ВИНИЛ С КЛЕЕВЫМ СЛОЕМ 150ГР

ОПИСАНИЕ

Пленка: матовое ПВХ покрытие
Клеевой слой: прозрачный, на водной основе
Лайнер:
Вес: 131±3 мкм
Толщина: 198 гм
Ширина рулона: 1.27
Длина рулона: 30 м
Артикул: ZF21



ФУНКЦИИ

1. Высокая устойчивость к воздействию окружающей среды.
2. Долговечность
3. Высокая степень цветопередачи.

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Покрытие ровных плоских поверхностей
2. Наклейка на жесткие листовые материалы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура: от 15 до 35 С, относительная влажность 30-80%
Стойкость изображения на улице- 3 года (без ламинирования)

Материал предмета: PP Paper

Общая толщина: 198 ± 5

Вес материала: 131±3 мкм

Покрытие: 22± 2 г/м²

Материал лайнера: PET

Толщина клея: 14 мкм ± 1.5 г/м²

Вес лайнера: 23±2 мкм

Тип клея: Клей на водной основе

Общий вес: 143 ± 5

Внутренний диаметр трубы: 2'

Размер коробки: 0.13*0.13*0.964/1.12/1.32/1.57

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рулоны с пленкой необходимо хранить в оригинальной герметичной упаковке, при температуре 5-40°C и относительной влажности воздуха 5-95%.

Все рулоны должны храниться в вертикальном состоянии или быть подвешены на стеллажах. Горизонтальное хранение может привести к повреждению поверхности пленки. Поврежденные участки пленки могут изменить цветопередачу после нанесения печати.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

На ПВХ-пленку оказывают влияние: УФ-излучение, перепады температур, механические и химические воздействия.

Чтобы избежать негативных последствий, необходимо следовать нескольким правилам.

1. Выдержать рулон не менее 24 часов в помещении, где будет производиться резка или печать с целью выравнивания температуры перед работой с рулоном. Работа с холодными материалами на рабочем месте с нормальной температурой может привести к короблению.

Во время выдержки следует держать рулон в упаковке, предохраняющей пленку от влаги

2. Рекомендуемые температуры нанесения винилового материала: от +5 °C (min) до +30 °C (max). При температурах ниже минимальной рекомендуемой ухудшаются адгезионные свойства и затрудняется прилипание краев.

3. Существует правило, в соответствии с которым для литых виниловых пленок требуется меньшее давление режущего инструмента, чем для каландрированных.

Это связано с малой толщиной литого материала.

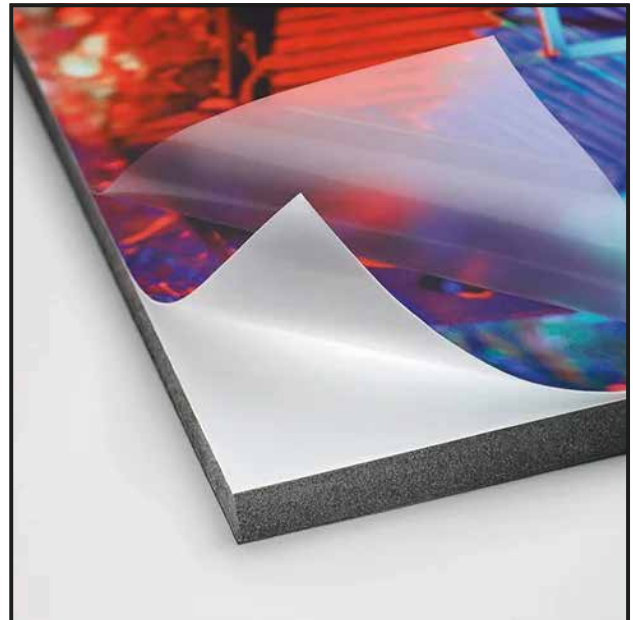
При неправильном выборе условий плоттерной резки могут возникать проблемы как в момент резки, так и при последующей зачистке. Если давление ножа слишком велико, существует риск разрезать силиконовую бумажную подложку, что может привести к нежелательному преждевременному ее отслаиванию от винилового материала. Во избежание ошибок следует производить пробные разрезы.

4. Для защиты от повреждений и замедления процесса выцветания чернил используйте ламинацию.

Во время ламинирования удостоверьтесь, что материал высох после печати.

Избегайте любого растягивания во время ламинирования. Ламинирование улучшает контрастность и цвет, придает изображению матовый или глянцевый аспект.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКТА



Казахстан, г. Алматы

• ул. Сатпаева 90/34 • ул. Казыбаева 61а
Тел.: +7 (727) 312 38 88 Тел.: +7 (707) 399 88 88

WhatsApp: +7 (700) 399 88 88

Сайт: www.ADMART.kz

